

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1	หนังสือเห็นชอบจาก กนอ. รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8)
เอกสารแนบที่ 2	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
เอกสารแนบที่ 3	เอกสารการจัดทำ HAZOP พร้อมแสดง P&ID
เอกสารแนบที่ 4	เอกสารเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 5	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน
เอกสารแนบที่ 6	แผนบำรุงรักษาหน่วย RTO
เอกสารแนบที่ 7	แบบบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ (Dust Filter), หอเผา, เครื่องจักร, ระบบบำบัด, วาล์ว
เอกสารแนบที่ 8	แผนและผลการตรวจสอบบำรุงรักษาหอเผา ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 9	เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุม และดูแลระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare Operation)
เอกสารแนบที่ 10	ระเบียบการปฏิบัติสำหรับกรณีไฟฟ้าดับและไม่มีไฟฟ้าจ่ายในระบบ
เอกสารแนบที่ 11	ผลการตรวจวัดสารปรอท
เอกสารแนบที่ 12	รายงานปริมาณการรั่วระยะเหยของสารจากอุปกรณ์
เอกสารแนบที่ 13	เอกสารการแจ้งรายการสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 14	แผน Preventive Maintenance ของอุปกรณ์และเครื่องจักร ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 15	เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เอกสารแนบที่ 16	เอกสารข้อมูลการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
เอกสารแนบที่ 17	เอกสารการกำจัดสิ่งปฏิกูล
เอกสารแนบที่ 18	แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย/แบบแปลน
เอกสารแนบที่ 19	เอกสารบันทึกข้อมูลการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น
เอกสารแนบที่ 20	การอบรมพนักงานขับรถ
เอกสารแนบที่ 21	ระเบียบการควบคุมความเร็วของรถขนส่งวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์
เอกสารแนบที่ 22	เอกสารการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 23	เอกสารสรุปผลการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติด
เอกสารแนบที่ 24	ใบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของรถ
เอกสารแนบที่ 25	แผนฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 26	เอกสารคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย
เอกสารแนบที่ 27	เอกสารบันทึกการเข้า-ออก
เอกสารแนบที่ 28	ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งผลิตภัณฑ์
เอกสารแนบที่ 29	ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
เอกสารแนบที่ 30	ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งกากของเสีย
เอกสารแนบที่ 31	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
เอกสารแนบที่ 32	สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท และบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง
เอกสารแนบที่ 33	ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
เอกสารแนบที่ 34	สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้าน จ. ระยอง
เอกสารแนบที่ 35	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และสรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์
เอกสารแนบที่ 36	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน
เอกสารแนบที่ 37	หนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC4) ต่อผู้นำชุมชน
เอกสารแนบที่ 38	เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 39	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 40	แผนกำหนดการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี
เอกสารแนบที่ 41	นโยบายด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 42	เอกสารอบรมความปลอดภัย และแบบบันทึกผู้เข้าร่วมอบรมด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 43	สรุปจำนวนชั่วโมงการทำงานและบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 44	ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่องอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
เอกสารแนบที่ 45	คณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน
เอกสารแนบที่ 46	แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 47	เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Unload/Load สารดูดซับปรอท
เอกสารแนบที่ 48	การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียง
เอกสารแนบที่ 49	แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
เอกสารแนบที่ 50	แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 51	HSE Design Criteria
เอกสารแนบที่ 52	รายงานการประเมินความเสี่ยง
เอกสารแนบที่ 53	เอกสารการปฏิบัติงานการ Unload LPG เข้าสู่ถังกักเก็บ
เอกสารแนบที่ 54	คู่มือความปลอดภัย (HSE Manual)
เอกสารแนบที่ 55	ระเบียบ Work Permit
เอกสารแนบที่ 56	มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up)
เอกสารแนบที่ 57	แผนและผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 58	เอกสารกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน
เอกสารแนบที่ 59	สถิติการใช้ห้องพยาบาล และบันทึกการเจ็บป่วย
เอกสารแนบที่ 60	เอกสารรับรองสถานบริการสุขภาพ
เอกสารแนบที่ 61	แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และผลการปลูกพื้นที่สีเขียวของโครงการ
เอกสารแนบที่ 62	เอกสารการจัดทำ Noise Contour
เอกสารแนบที่ 63	เอกสารผลการตรวจวัดค่า pH Online ของน้ำปนเปื้อนจากห้องทดลอง
เอกสารแนบที่ 64	หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)
เอกสารแนบที่ 65	ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี พ.ศ.2568

เอกสารแนบที่ 1

หนังสือเห็นชอบจาก กนอ. รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8)

ที่ อก 5103.3.1/4323



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

๒๔ ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-PP/HSE 048/2567 ลงวันที่ 17 ธันวาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิด
โพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง
ระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและ
พิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติ
ให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2567 เมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2567 ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวติน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11505

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
ชนิดโพลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 8))
ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 6 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**


 (นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสฝ่าย มาตรการป้องกันและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 ธันวาคม 2567
 1/93


 (นายปิติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) จัดให้มีการฉีดพ่นน้ำในพื้นที่ก่อสร้างเพื่ลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ขุดดินบริเวณรอบบริเวณ เป็นคัน ค้างน้ำอยู่ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง (2) จัดให้มีวัสดุคลุมผ้ารถบรรทุก หินทราย หรือวัสดุที่คล้ายกัน ที่ขาและมีการปิดท้ายหรือห่อหุ้มบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นและดิน (3) บำรุงรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรที่ใช้งานอยู่ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ (4) จัดทำรั้วรอบพื้นที่ก่อสร้าง และจัดให้มีวัสดุกันโดยรอบบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่ป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและควันจากเครื่องจักรฟุ้งกระจายลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง (5) ใบงานที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างวางลงบนพื้นที่ก่อสร้าง หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้งาน ผู้รับเหมาจะต้องรับทราบและปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงานให้เคร่งครัด เพื่อไม่ให้มีการเกิดฝุ่นละอองหรือควันจากเครื่องจักรฟุ้งกระจายลงบนพื้นที่ก่อสร้าง (6) จัดเตรียมหน้างานบริเวณของ สี่เหลี่ยมคางหมูบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างและรถที่ใช้ในการขนถ่ายวัสดุ - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 (นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสฝ่าย มาตรการป้องกันและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 ธันวาคม 2567
 2/93


 (นายปิติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ และการระบายน้ำ	(1) จัดหาเครื่องสูบน้ำหรือเครื่องเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่ติดตั้งสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอตามจำนวนคนก่อสร้าง ก่อนเคลื่อนย้ายให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เข้ามารับไปกำจัด (2) กรณีที่มีการหลอกลอบการรั่วซึมของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และรั่วซึมของน้ำ (Hydrostatic Test) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำที่เกิดจากการดำเนินงาน โดยต้องแยกออกจากของแข็งออกจากน้ำทิ้งโดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียด หรือระบบกรองทราย (Sand Filter) ซึ่งอุปกรณ์ของแข็งที่แยกได้จะส่งกำจัดทิ้งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกออกจากของแข็งแล้วโดยวิศวกร (Internal Check) ได้แก่ ตรวจวัดค่า pH ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เช่น น้ำรดพื้นที่สีเขียว หรือฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น (3) กำหนดจุดวางวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยอย่างเป็นสัดส่วน โดยไม่ควรใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและบ่อบำบัดน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกัดเซาะทางรางระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย (4) จัดทำระบบระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนออกจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนในสวนเดิม และน้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างจะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด


 (นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด

ธันวาคม 2567
 3/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ และการระบายน้ำ (ต่อ)	(5) จัดให้มีรถถังเก็บกักน้ำฝนจากพื้นที่โครงการเพื่อใช้รดน้ำต้นไม้ก่อนระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมฯ และพักความสะอาดของรางระบายน้ำ พื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด
3. เสียง	(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19:00-07:00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชาวบ้านโดยรอบพื้นที่โครงการ (2) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงตามจุดก่อสร้าง (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้แก่คนงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดัง (3) พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่ใช้แรงดันไม่เกิน 85 เดซิเบล (dB) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่เกิดจากเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) ต้องมีการจัดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น (4) ดูแลรักษาเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนงานที่กำหนด เพื่อลดความเสียหายของเครื่องจักร/อุปกรณ์การทำงานและเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด
4. การคมนาคม	(1) กำหนดให้มีนายพรานพาหนะขนย้ายให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (2) ตรวจสอบสภาพการจราจรก่อนการใช้งานถนนและมีการบำรุงรักษาความสะอาดที่ถนนในแผนการบำรุงรักษา	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - ถนนรอบๆโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด


 (นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด

ธันวาคม 2567
 4/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบพื้นสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	(3) ระบุเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน เช้า-เย็น (07:00 - 08:00 น. และ 16:30 - 17:30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการคาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน (4) กำหนดให้ได้รับทราบวางแผนการให้เส้นทางขนถ่ายวัสดุและเครื่องจักรและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนสายไป-มาของบ่อน เป็นต้น รวมทั้งกำหนดเส้นทางอื่นๆ ที่คาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน (5) กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดเบี่ยงเบนรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุและเครื่องจักรออกจากเส้นทางก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางในการเข้าถึงคลังรับขนถ่ายวัสดุ (6) จำกัดความเร็วรถยนต์ที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการและขบวนรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ Washhouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และพื้นที่ทางวิ่งได้แก่พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งติดตั้งความเร็วรถยนต์ในเขตพื้นที่โครงการ (7) ควบคุมการจราจรรถบรรทุกให้เข้า-ออกตามจุดที่กำหนด และจัดให้มีป้ายบอกสัญญาณจราจร (8) ควบคุมการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อลดปัญหาการจราจร และการจราจรที่ไม่สุภาพ พร้อมทั้ง กำหนดให้ผู้ขับขี่-พนักงานขับรถบรรทุกต้องปฏิบัติตามกฎจราจร และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุก-ส่งขนถ่ายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ - เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ - รถบรรทุกขนส่งวัสดุและรถบรรทุกอุปกรณ์ก่อสร้าง - พื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ - ใบพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด

วันเวลา 2567
5/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบพื้นสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	(9) กำหนดข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกของโครงการให้ปฏิบัติตามกฎจราจรและระเบียบการจราจร และปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งวัสดุและเครื่องจักร และรถบรรทุกขนส่งวัสดุและเครื่องจักร (10) กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดเบี่ยงเบนรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุและเครื่องจักรออกจากเส้นทางก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางในการเข้าถึงคลังรับขนถ่ายวัสดุ (11) จำกัดความเร็วรถยนต์ที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการและขบวนรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ Washhouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และพื้นที่ทางวิ่งได้แก่พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งติดตั้งความเร็วรถยนต์ในเขตพื้นที่โครงการ (12) ควบคุมการจราจรรถบรรทุกให้เข้า-ออกตามจุดที่กำหนด และจัดให้มีป้ายบอกสัญญาณจราจร (13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุก-ส่งขนถ่ายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง (14) จัดทำแผนผังการจราจรของโครงการและแผนผังการจราจรของพื้นที่โครงการ	- ถนนภายในนิคม - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด
5. การจัดการภาพของเสีย	(1) กำหนดให้มีการพัฒนาระบบการจัดการของเสียจากโครงการให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลได้ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการกำจัดของเสียจากโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี ไอเอ็มเอส จำกัด

วันเวลา 2567
6/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	(2) จัดให้มีถังขยะรีไซเคิลจากสิ่งของจากการก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอต่อปริมาณการทิ้งที่เกิดขึ้น (3) จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย ก่อนจะขนถ่ายกากของเสียไปทิ้งในบ่อฝังกลบ โดยจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป (4) กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างมีหน้าที่ที่จะดูแลขยะมูลฝอย และรวบรวมของเสีย เช่น วัสดุ เป็นดิน ลงในบ่อฝังกลบ บ่อฝังกลบขยะมูลฝอย หรือสถานที่ของเสียอันตราย หรือสถานที่ของเสียอันตราย (5) ห้ามเผาขยะมูลฝอยหรือของเสียอื่นใดในที่ก่อสร้าง (6) มาตรการในการลดปริมาณขยะโดยหลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle) (7) ห้ามเสียน้ำ ความสะอาด เครื่องมือ และพื้นที่ก่อสร้าง โดยวัสดุ สารเคมี น้ำมันเครื่อง ที่ใช้เสร็จหรือหมดอายุแล้ว ต้องเก็บ	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ขุดสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด
6. สภาพแวดล้อมและสังคม	(1) ควบคุมและตรวจสอบดูแลไม่ให้มีการขนถ่ายวัสดุ ขยะมูลฝอย หรือของเสียอื่นใดออกนอกพื้นที่โครงการ (2) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มก่อสร้างโครงการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางของการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น (3) พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมสมควรตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อเป็นภาระผูกพันให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเกิดพัฒนาสังคม	- พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ทำงาน - ชุมชนโดยรอบโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาคารโยนมี ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด

วันเวลา 2567
7/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. สภาพแวดล้อมและสังคม (ต่อ)	(4) สร้างผลการดำเนินงานก่อสร้างให้กับชุมชนโดยให้ประชาชนในท้องถิ่น โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่ดำเนินการก่อสร้าง (5) จัดให้มีคนรับเรื่องร้องเรียน และจัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ (6) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนได้ การดำเนินงานของหน่วยงาน ประสานงานให้กับบริษัทด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ชุมชนข้างเคียง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด
7. มาตรการดูแลและสุขภาพ	(1) กำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานปฏิบัติตามกฎระเบียบของงาน ควบคุมการฉีดสารเคมีให้มีความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานในระหว่างการก่อสร้าง (2) จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล หรือหน่วยงานที่ดูแลเรื่องความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานเพื่อระงับเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งจัดให้มีหน่วยส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉิน (3) กำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและปฏิบัติตามแผนเผชิญเหตุกรณีเกิดอุบัติเหตุ (4) จัดตั้งหน่วยปฐมพยาบาลและปฐมพยาบาลในสถานที่ปฏิบัติงานและที่พักรวมทั้งจัดหาชุดปฐมพยาบาลในการลงพื้นที่	- พื้นที่ก่อสร้างและที่ทำงาน - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างและที่ทำงาน - หน่วยปฐมพยาบาลในสถานที่	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาคารโยนมี ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด

วันเวลา 2567
8/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

[illegible]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนกรีตแท่นท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาเชิงบูรณาการ	สถานะที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
๙. การจัดการน้ำท่วมและ ความปลอดภัย (ต่อ)	* แรงงานสัมพันธ์ * ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัย * การขอใบอนุญาตเข้าทำงาน * การปฏิบัติกรณีก่อเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ * คู่มือเรียนรู้ของหน่วยงานปศอภัยพิบัติทางทะเล (PPE) * ความปลอดภัยในการใช้งาน * การปฐมพยาบาล * อุปกรณ์เหตุฉุกเฉินรถบรรทุก * อุปกรณ์ดับเพลิง * การรักษาความปลอดภัยพื้นที่โครงการ * เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย * การประชุมด้านความปลอดภัย * การตรวจสอบด้านความปลอดภัย			
	(๖) จัดอบรมและให้ความรู้แก่ช่างเทคนิคและผู้บริหารเกี่ยวกับความปลอดภัยตามขั้นตอนการทำงานและการปฏิบัติงานที่เกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้กฎเกณฑ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และมอบหมายให้ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ผู้พัฒนาฯ ไปรษณีย์ จำกัด
	(๗) จัดให้ผู้จัดการงานหน้าหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนการทำงานและขณะทำงาน หากจำเป็นเพื่อให้มีความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็นเอ็มซี โซลิเดีย จำกัด

ผู้อำนวยการสำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ นครเซี่ยงไฮ้

ตอนที่ ๑ (ต่อ)

[illegible]

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็นเอ็มซี โปล์โมส จำกัด

ธันวาคม 2567
11/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Stammes Wägen

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ขนส่งแห่งประเทศไทย จำกัด

តារាងទី ១ (ត្រង់)

[illegible]

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เพ็ญเท็นซี โปลิเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
12/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Herbivores & Carnivores

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสตรัคแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เชลล์ก่อสร้าง เขตหวงห้ามกรณีภัย และเขตก่อสร้างห้ามเข้า ก่อนให้ปฏิบัติงาน เป็นต้น (19) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจหาสารพิษในอากาศอย่างสม่ำเสมอ ให้สอดคล้องตามกฎกระทรวง แรงงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องที่กำหนดไว้แล้วกระทรวง ก่อให้เกิดอุบัติเหตุและมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มาตราการป้องกันและแก้ไขให้ทำงานอย่างปลอดภัย (20) จัดให้มีถังล้างผลิตภัณฑ์ที่ประจําอยู่พื้นที่เสี่ยงภัย กรณีเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเพียงพอ (21) จัดให้มีบุคลากร ระบายของเหลว ระบบตรวจวัดสิ่งปนเปื้อนในอากาศ จัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิดเพลิงไหม้ในและสารเคมีรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารเคมีในและภายนอกอาคาร (22) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูง ในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่เสี่ยงเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย (23) กำหนดให้พนักงานผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่มีภาระงานหนักเกินไปในที่อันตราย งานบนที่สูงเกิน 2 เมตร และงานชันชันลาด เน้นสุขภาพคนในเขตโรงงาน ต้องผ่านการตรวจคัดกรองความพร้อมด้านร่างกายและการตรวจวัดสมรรถภาพร่างกาย ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

ชั้นวาง 2567
13/93

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(24) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานหรืออาสาสมัครก่อนปฏิบัติงานก่อสร้างต่อพนักงานผู้รับเหมา และประชาชน (25) มาตรการก่อสร้าง (1) ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดป้องกันและสวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และใส่แว่นกันแดด (2) ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนใช้งานทุกครั้งก่อนนำมาใช้งาน ทดสอบว่าชำรุดหรือไม่ (3) จัดให้มีการตรวจสุขภาพในการตรวจสอบด้วยวิธีทดสอบที่ไม่ทำลายสภาพ (Non Destructive Testing : NDT) (4) กำหนดให้พื้นที่ดำเนินการตรวจสอบด้วยวิธีทดสอบและติดตั้งเครื่องวัดระดับเสียงตามเขตหวงห้ามที่ติดตั้งในรัศมีหรือรัศมีที่กำหนดให้บริเวณการขุดลอกน้ำทำงาน (Work Permitted) ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสุขภาพและตรวจวัดระดับเสียง (OSHA หรือ TLR) ก่อนเข้าปฏิบัติงาน (26) ในกรณีที่พื้นที่ก่อสร้างมีพื้นที่เสี่ยงภัยหรือมีพื้นที่เสี่ยงภัยสูง เช่น การขุดลอกน้ำทำงาน โครงการจะตั้งดำเนินการดังต่อไปนี้ - กำหนดให้พื้นที่เสี่ยงภัยหรือมีพื้นที่เสี่ยงภัยสูงให้เจ้าหน้าที่ดูแลความปลอดภัย - กำหนดให้พื้นที่เสี่ยงภัยหรือมีพื้นที่เสี่ยงภัยสูงให้เจ้าหน้าที่ดูแลความปลอดภัย - กำหนดให้พื้นที่เสี่ยงภัยหรือมีพื้นที่เสี่ยงภัยสูงให้เจ้าหน้าที่ดูแลความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณที่ทำการโครงการและพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

ชั้นวาง 2567
14/93

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

หน้า ๑๔ ของ ๑๕

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหามลพิษทางสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างและผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างและผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างและผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย			

(នាយកាភិបាល ក្រុមប្រឹក្សា)

ผู้จัดการฝ่ายขายอาวุโนามี ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โกลด์เมสต์ จำกัด

กันยายน 2567
15:93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

977.336.1 (90)

องค์ประกอบที่เชื่อมโยง	บทบาทหรืองานและวิธีพิจารณาประเด็นเชิงจริยธรรม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ด. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาฯ จัดแหล่งเพาะพันธุ์และเพาะชำโรค เช่น หนู หูง แมลงวันแมลงสาบ เป็นต้น - ในการนี้ที่จัดงานนี้มี "ว" ใช้ตั้งแต่ พงสัณฐะในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกันชุมชนใกล้เคียง กำหนดไว้ (ก) วางแผนการเข้าถึงงานของงานตามช่วงเวลา พร้อมทั้งจัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกในการจราจรบริเวณพื้นที่ใช้เส้นทางเข้า-ออกที่ทัศนการณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00 - 09.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการเห็นว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร (ข) จัดทีมงานเฝ้าระวังรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนมิให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำซ้อน และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันกรณีเกิดอุบัติเหตุ และอาจแจ้งกองจราจรและกองดับเพลิงในชุมชน (ค) ปรับอัตราเบี้ยประกันที่จะพิจารณาเสนอต่อกรมวินัยประกันภัยทางเข้า-ออกที่ทัศนการณ์เพื่อลดความเสี่ยงและลดความเสียหายบริเวณเป้าหมายทางเข้า-ออกที่ทัศนการณ์ เพื่อลดการฟ้องร้องจากกลุ่มคนละงานไปยังชุมชนใกล้เคียง (ง) จัดให้มีชุดวิธี-ทั้งหมดงานในบริเวณที่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการและแผนบริษัทพัฒนา - กำหนดในสัญญาให้ผู้รับเหมาฯ เกี่ยวกับการเอาของสู่ชุมชน			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญ)

ผู้จัดการฝ่ายขายอาวุโนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
16/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)

ผู้ชำนาญการถึงแวดลอม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ยอฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โดยติดตั้งป้ายประกาศให้ประชาชนในชุมชนรับทราบการเพิ่ม (ลด) รั้วที่ทำงาน ณ พื้นที่ชุมชน เพื่อให้ประชาชนมีการเตรียมตัวสำหรับกิจกรรมต่างๆ ที่อาจเกิดจากที่ทำงาน หรือระบบท่อไอน้ำที่ปล่อยทิ้งสู่ภายนอก เพื่อใช้เป็นช่องทางในการรับข้อร้องเรียนที่คัดค้านจากที่ทำงาน และจัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนทันที การแก้ไขปัญหามา และการดำเนินการแก้ไข - อบรมพนักงานเกี่ยวกับเรื่องสุขภาพ เช่น การบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกต้องและจะการป้องกันโรคติดต่อทางเดินหายใจ ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ เป็นต้น รวมถึงอบรมด้านความปลอดภัย การไม่ก่อมลพิษ และสิ่งเสพติด			

หมายเหตุ: บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด จะจัดให้มีผลประกอบการในการควบคุม ดูแลให้บริษัทปฏิบัติตามดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด
 ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม วิศวกรรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันรวม 2567
 17/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภาพการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตพลาสติกชนิดโพลิเอทิลีน ครั้งที่ 2 ของบริษัท เอชเอ็มซี จำกัด)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตพลาสติกชนิดโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอชเอ็มซี จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.บ่อวิน จ.ระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (2) เมื่อมีการพัฒนาหรือขยายโรงงานให้เพิ่มพื้นที่ปลูกต้นไม้ บริษัท เอชเอ็มซี จำกัด จะต้องดำเนินการปลูกต้นไม้ทดแทนในพื้นที่ปลูกต้นเดิม และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาขอรับการสนับสนุนระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป (3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน บริษัท เอชเอ็มซี จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ และดำเนินการตามแผนหรือมาตรการบรรเทาผลกระทบโดยเร็ว เพื่อสร้างความเชื่อมั่นในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม วิศวกรรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันรวม 2567
 18/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

આપણી 2 (ઈશ)

องค์ประกอบด้านเนื้อหาข้อ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงลบต่อ	ฉันทานุมัติในการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อไป)	(4) บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) ให้ความสำคัญต่อการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และมาตรการพัฒนาทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยสัญญาให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีหน้าที่อนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และทรวามอื่นในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม) และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเพื่อให้เป็นไปตามโครงการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง (5) ในกรณีที่บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการพัฒนาทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) รายงานที่มีผลกระทบต่อโครงการพัฒนาตามขั้นตอนการดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานของรัฐผู้มีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือพืชนานา มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ดำเนินการพิจารณาให้พิจารณาเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐผู้มีอำนาจอนุญาต	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเลียม จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเลียม จำกัด

(นาคชาริตย์ ชื่นบุญ)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี กรุ๊ป จำกัด

กันยายน 2567
19:93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและฟื้นฟูผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1) ความเหมาะสม รัชชูปการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงสิ่งก่อสร้าง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายอื่น ๆ พร้อมกันให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงาน โภชกิจ และแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงสิ่งก่อสร้างจะกระทบต่อสาธารณะที่อยู่ในราชอาณาจักร ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับทราบเกินขอบข่ายแล้ว ไม่สามารถรายงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายบริหารจัดการแก้ไขเปลี่ยนแปลงสิ่งก่อสร้าง ให้สำนักงาน โภชกิจและแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาที่ยังคงพิจารณาการแก้ไขเปลี่ยนแปลงสิ่งก่อสร้าง ให้สำนักงาน โภชกิจและแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อประกอบการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงสิ่งก่อสร้าง ให้สำนักงาน โภชกิจและแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
(ก) สรุปองค์ความรู้ HAZOP ของโครงการและเสนอข้อควรระวังที่เกิดผลกระทบสูงที่สุด พร้อมแผน P&ID และเหตุผลการนำเสนอข้อควรระวังดังกล่าวในเชิงปริมาณเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำไว้แล้วแล้วก่อนยื่นคำขออนุญาตโครงการ		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มเอช ซี ปิโตรเลียม จำกัด
(ข) หน่วยงานนอกการ (Third Party) ที่เข้าดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนออก 2 สัปดาห์ ที่ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มเอช ซี ปิโตรเลียม จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญข)

ผู้จัดการฝ่ายขายชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มเอ็มซี ไปตีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
20/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ หัตถนพอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(8) เมื่อโครงการดำเนินการเสร็จสิ้นดำเนินการผลิตของเสีย 4 ปี และนิคมฯ ผลิตผลผลิต (Steady State) แล้ว พบว่าโครงการระบบบำบัดน้ำทิ้งทางอากาศยังไม่สามารถบำบัดน้ำทิ้งได้อย่างมีประสิทธิภาพ บริษัท เอ็มซีพี ใกล้เคียง จำกัด ต้องถือติดค่าที่สามในค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีพี ใกล้เคียง จำกัด
	(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบไม่พบเกินขีดจำกัดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ทราบร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขปัญหาและรายงานข้อมูลรายงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีพี ใกล้เคียง จำกัด
	(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษเกินค่ากึ่งกลางค่าควบคุมหรือเกินค่าเฉลี่ยแบบสามปี พื้นที่โครงการไม่พบเกินขีดจำกัดค่าควบคุมได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วนเพื่อลดความถี่หรือความรุนแรงถึงปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สุ่มประจักษ์เยื้องคั่นตัวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ทราบแล้ว ร้องเรียนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีพี ใกล้เคียง จำกัด
	(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีพี ใกล้เคียง จำกัด
	(12) กำหนดให้มีแผนการแจ้งเตือนของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและดำเนินการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีพี ใกล้เคียง จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซีเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
21/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นาคิตติพงษ์ พิณนพขง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

(นายอาทิตย์ ชื่นบณช)

ผู้จัดการฝ่ายขายโฆษณา มี ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี ไปทีเมคส์ จำกัด

กันยายน 2567
22:93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมและวัฒนธรรม (Socio-Cultural Impact Assessment) กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย (18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมา) รายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการนี้เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีกรณีสุขภาพผิดปกติแต่เป็นการเชื่อมโยงกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Silo and Tower Inspection) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการทำงานหรือเป็นระยะเวลาที่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการดำเนินการบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเพื่อติดตามการฟื้นฟู 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการจัดส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอรับบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ (19) กำหนดให้มีการประเมินและประเมินสุขภาพของพื้นที่ปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพื้นที่ของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีแผนงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินต้องปฏิบัติตามระเบียบไปตามระบบการบริหารผู้จัดหา (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและในธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ - ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี ไอโซเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอโซเมอส์ จำกัด


 (นายชาติพันธ์ นิ่มทอง)
 ผู้จัดการฝ่ายบริหารด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี ไอโซเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
 23/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายชาติพันธ์ นิ่มทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	(1) ควบคุมความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และเฮกเซน-1 (Hexene-1) ที่ระบายจากปล่อง RTO และกำหนดให้มีอัตราการระบายของสารจากปล่อง (หน่วย: กรัม/วินาที) 1 ระบายต่อชั่วโมง หรือ 760 กรัม/ชั่วโมง หรือ 25 อนุภาคต่อวินาที ที่สภาวะหนึ่ง ออกซิเจนส่วนเกินการจะวิ่งในขณะตรวจวัด) คือ (ตารางที่ 1-1) 1) อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 0.700 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 35 ppmv (65.8 mg/m³) 2) อัตราการระบายเฮกเซน-1 ไม่เกิน 0.001 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 0.02 ppmv (0.1 mg/m³) (2) จัดให้มีการติดตามตรวจสอบค่าเฉลี่ยของหน่วย RTO แบบต่อเนื่อง ด้วยระบบ PLC ได้แก่ Pressure Drop และ Temperature (3) จัดให้มีการแจ้งเตือนในกรณีหน่วย RTO จัดตั้งโดยถังแก๊สแอลกอฮอล์ (Alcohol) อลูมิเนียม ภายใต้ห้องเผาไหม้ (Chamber) ไว้ที่ ธง ธาตุเหล็กซึ่งจะระบบควบคุมหน่วยมีติดในวาล์ว (PLC) จะทำการปรับลดปริมาณ LPG ลง หากอุณหภูมิไม่ลดลงและระดับสูงถึง 930 องศาเซลเซียส ระบบอัตโนมัติจะสั่งปิดวาล์วที่จ่ายแก๊สเข้าสู่ห้องเผาไหม้ เพื่อรักษาความปลอดภัยและสุขภาพของบุคลากร Blending Silo, Pellet Dryer และระบบขนส่ง (Pneumatic Transport) ที่อาจมีสารเคมีในถังออกซิเจน Emergency Bypass ให้วิ่งต่อเนื่องของหน่วย RTO เพื่อระบายออกสู่บรรยากาศ โดยระยะเวลาในการระบายได้ไม่เกิน 72 ชั่วโมง ทั้งนี้หากไม่สามารถแก้ไขหน่วย RTO ให้สามารถกลับมาดำเนินการได้ภายใน 72 ชั่วโมง ทางโรงงานจะดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มี Hexene-1 เป็นองค์ประกอบและจะขาดออกซิเจน-1 ออกจากระบบภายในเวลา 72 ชั่วโมง	- หน่วย RTO - หน่วย RTO - หน่วย RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี ไอโซเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอโซเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี ไอโซเมอส์ จำกัด


 (นายชาติพันธ์ นิ่มทอง)
 ผู้จัดการฝ่ายบริหารด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี ไอโซเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
 24/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายชาติพันธ์ นิ่มทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1-1
รายละเอียดของระบบป้องกันความเสียหายหน่วย RTO กรณีเดินเครื่องปกติ

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	ความเร็วลม ¹⁾	% ความชื้น	อัตราการไหล ²⁾	อัตราการไหล ³⁾	ความเข้มข้น NOx ⁴⁾		ความเข้มข้น H ₂ Se-1 ⁵⁾		อัตราการระเหย (μg/h)		ระบบควบคุมมลพิษ	เชื้อเพลิงที่ใช้
	X	Y	(เมตร)	(เมตร)	(K)	(m/s)		(m ³ /s)	(Nm ³ /s)	(ppmv)	(mg/Nm ³)	(ppmv)	(mg/Nm ³)	NOx	H ₂ Se-1		
ปล่องหน่วย RTO	73.1901	149.292	67	1.2	386.55	5	15.40	7.0	11.08	25.00	65.8	0.02	0.1	0.030	0.001	Low NOx Burner	ก๊าซ L _{PG}
ค่ามาตรฐาน ⁶⁾										200							

หมายเหตุ

¹⁾ สภาพจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิ: อุณหภูมิอากาศจริง + ความชื้นอากาศจริง + ออกซิเจนตัวเก็บตัวอย่างจริง และ Wet Bulb)

²⁾ สภาพมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ) โดยคำนวณจากค่าที่ปรากฏจริง และ Dry Basis) เนื่องจาก RTO เป็นการผลิตแบบเปิด

³⁾ ค่ามาตรฐานระบบปรับอากาศ (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ) โดยคำนวณจากค่าที่ปรากฏจริง และ Dry Basis)

⁴⁾ Excluded Ground Flare (EGF) มีค่าอัตราการระเหยที่ระบบ โรงไฟฟ้าในโครงการ (NOx) ตามค่าออกแบบที่ 1,873 กรัม/ตัน H₂ (ในหน่วย) Emission Factor for Flare Operations ตามที่กำหนดไว้ใน API-49 (ฉบับแก้ไข 2004)

ที่มา: บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด, 2567



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายวิศวกรรม ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันเวลา 2567
25/9/3



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(4) จัดให้มีการเดินเครื่อง RTO ให้อยู่ในสภาวะที่ปลอดภัยจากอันตรายของ RTO โดยให้ใช้ระบบตรวจสอบความปลอดภัย และแจ้งเตือนการทำงานของระบบ RTO ตลอดจนการแจ้งเตือนการ (5) จัดให้มีการเดินเครื่องตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กรองฝุ่น (Dust Filter) ก่อนเข้าห้องเผาไหม้ของหน่วย RTO โดยพิจารณาจากค่าความแตกต่างของความดัน (Differential Pressure) แบบต่อเนื่องของระบบ PLC (6) จัดให้มีการเดินเครื่องตรวจสอบ (Bypass) เพื่อใช้ในการป้องกันการรบกวนการ H₂Se-1 (7) จัดให้มีการเดินเครื่อง (Elevated Flare) ให้มีความสูง 70 เมตร และมีความสามารถในการเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต HMC 1, HMC 2 และ HMC 3 ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ไม่เกินกว่า 200 ตัน/ชั่วโมง (8) จัดให้มีการเดินเครื่อง (Excluded Ground Flare) ที่มีความสามารถในการเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต H₂Se-1 ไม่เกินกว่า 180 ตัน/ชั่วโมง (ในกรณีฉุกเฉิน) โดยพิจารณาจากค่าความแตกต่างของความดัน (Differential Pressure) แบบต่อเนื่องของระบบ PLC (9) จัดให้มีการเดินเครื่องตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ H₂Se-1 (10) กำหนดให้เดินเครื่องควบคุม อุณหภูมิและแรงดันของ RTO ให้มีความปลอดภัย (Elevated Flare) เพื่อควบคุมการเผาไหม้จากท่อเผาไหม้จากกระบวนการผลิต H₂Se-1 ไม่เกินกว่า 180 ตัน/ชั่วโมง (ในกรณีฉุกเฉิน) โดยพิจารณาจากค่าความแตกต่างของความดัน (Differential Pressure) แบบต่อเนื่องของระบบ PLC	- หน่วย RTO - หน่วย RTO - หน่วย RTO - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายวิศวกรรม ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันเวลา 2567
26/9/3



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(11) ให้ความร่วมมือในการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ทกย.) เพื่อป้องกันการเกิดมลพิษ (PM₁₀) จำนวนมากจากกรณีการจ่ายไฟฟ้าของโรงไฟฟ้าซึ่งต้องให้โครงการประสานงานกับบริษัทผู้ขายไฟฟ้าและได้นำวิธีใหม่เพื่อจ่ายไฟฟ้าที่มีมั่นคง (Reliability) พร้อมทั้งให้ผู้นำปริมาณเพื่อใช้ในการควบคุมการเกิดควันดำ (Soot/Smoke) (12) จัดให้มีระบบ Automatic Transfering ของไฟฟ้าระหว่างหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 กรณีที่หน่วยผลิตใดเกิดไฟฟ้าดับ ระบบไฟฟ้าซึ่งยังใช้วิธีแบบเดิมจะถูกถ่ายโอนไปยังหน่วยผลิตที่มีปัญหาทันที เพื่อชะลอการหยุดการเกิดมลพิษ (13) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองการระบบ (DPS) ของหน่วยผลิตที่ 1, 2, 3 และ 4 ที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับกระบวนการแล้วและห้องเครื่อง (DCS) เป็นเวลา 30 นาที เพื่อควบคุมปริมาณการระบายก๊าซไปผ่นสิ่งแวดล้อม (14) ให้นำข้อมูลหลักปฏิบัติที่ดีสำหรับการใช้หอแห้ง (Flare) ในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ Requirement for Flare Control Devices (U.S.EPA.) มาใช้ในการบริหารจัดการหอแห้ง (Flare) (15) จัดให้มีแผนการตรวจสอบหอดูดซับ (Adsorber Column) ซึ่งภายในบรรจุสารดูดซับปรอทประเภทอนุภาคนาโนและตะกั่วซิงค์ไฟต์ (Lead Sulfide) (E 1) ใช้ประมาณ 10 ปี) และทำการตรวจสอบการปล่อยเพื่อควบคุมไม่ให้ Vent Gas ที่ส่งไปเผาไหม้ของโครงการมีการปนเปื้อนปรอท (16) จัดทำข้อมูลสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S. EPA. ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมตามแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้เก็บตัวอย่างในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ (Adsorber Column) - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด



วันรวม 2567
27/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(17) โครงการไม่ใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่ติดจากกระบวนการผลิตที่ผู้รับซื้อตามมาตรฐานสารอันตรายจะถ่ายโอนในบรรยากาศในภาคเกษตรกรรม การเก็บเกี่ยวแห้งจัด ปีที่ 30 (พ.ศ. 2550) (18) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ของกระบวนการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบที่เกี่ยวข้องสารอันตรายได้ และจัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของสารตามแผนซ่อมบำรุงเพื่อป้องกันหรือลดการแพร่กระจายของสารอันตรายที่รั่วไหล (19) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอันตรายที่รั่วไหล (VOCs) (20) ขอให้เจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด (21) ตารางการระบายมลพิษของระบบบำบัดมลพิษที่ไม่เกินค่ามาตรฐาน 1) ถังกรด จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC 1 2) ถังกรด จำนวน 3 ชุด ได้แก่ บริเวณ Bulk Truck Silo ของ HMC 2 จำนวน 4 ชุด และบริเวณ Bagging Silo ของ HMC 2 จำนวน 1 ชุด 3) ถังกรด จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bulk Truck Silo และไซโลโหลน จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC 3 4) Elevator และสายพาน จำนวน 1 ชุด หรือ Detector และถังกรด จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bulk Truck Silo และ Elevator และถังกรด จำนวน 1 ชุด หรือ Deduster และถังกรด จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bagging Silo ของ HMC 4 โดยมีการระบายมลพิษไม่เกิน 320 มก/กรัม/ลูกบาศก์เมตร (22) ตารางการระบายมลพิษของระบบบำบัดมลพิษที่ไม่เกินค่ามาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - แหล่งกักเก็บมลพิษ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปรโมอส์ จำกัด



วันรวม 2567
28/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

แบบที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ส่วนที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	(1) ควรมีระดับเสียงบริเวณบริเวณโครงการ ไม่เกิน 70 เดซิเบล (dB) (2) ตรวจสอบระดับเสียงจากเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดของเครื่องจักรน้ำ เพื่อช่วยลดระดับเสียงไม่ให้เกินขีดจำกัดจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสียงสูง (3) จัดให้มีแผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรเป็นประจำ (Preventive Maintenance) เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียที่ถูกต้อง เพื่อให้บำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต จำนวน 6 ชุด ได้แก่ 1) Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ขนาดความจุ 134.4 ลบ.ม. 2) Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) ขนาดความจุ 20.95 ลบ.ม. 3) Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) ขนาดความจุ 153.75 ลบ.ม. 4) Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) ขนาดความจุ 48.38 ลบ.ม. 5) Skimmer Pit 3 (API Separator) ขนาดความจุ 452.47 ลบ.ม. 6) Skimmer Pit 4 (API Separator) ขนาดความจุ 453 ลบ.ม. ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการน้ำและเสียคังนี้ (รูปที่ 1) (2) จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากเขต 1, 100 ต.บ. (หรือมีค่าต่ำกว่าอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อเก็บค่าบำบัดน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 2) ก่อนส่งน้ำทิ้ง ไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียที่ส่วนกลางของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท ไททรีด ยูทีเค เซอร์วิส จำกัด ต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ฝ่าย ควบคุมและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ต้นฉบับ 2567
29/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายเกตุทิพย์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด




นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ฝ่าย ควบคุมและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

ต้นฉบับ 2567
29/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



นายเกตุทิพย์ พัฒนทอง
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ขยะกากน้ำ (ต่อ)	(3) จัดให้มีบ่อขังน้ำทิ้งชุมชน (Effluent Basin) ขนาด 1,100 ลบ.ม. (หรือมีขนาดใกล้เคียงกัน) 1 วัน) เพื่อกักเก็บน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 4) วันกรณีที่มีปัญหาคุณภาพน้ำได้ตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด หรือกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำทิ้งไปบ่อบำบัดระบบบำบัดน้ำทิ้งของส่วนกลางของนิคมฯ ได้ ก่อนส่งกลับไปยังบ่อบำบัดใหม่ที่ Skimmer Pit 4 (4) ทำการศึกษาผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมน้ำใต้ดินในภาคพื้นดินให้เสร็จภายใน 1 ปี หลังโครงการลงนามได้รับความเห็นชอบพร้อมทั้งระบุไว้สำหรับการตรวจวัดและตรวจสอบระดับน้ำใต้ดินทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ - บ่อขังน้ำทิ้ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
4.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	(1) นำเสียจากทางรูปโถงของพนักงานและอาคารสำนักงาน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง มีปริมาณสูงตลอดระยะเวลา 20.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATS) ก่อนระบายน้ำทิ้งสู่ผิวน้ำตามการนำเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสีย (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท วัลคอบอลลูมิเนีย จำกัด (มหาชน) ดำเนินการ (2) จัดให้มีแผนในการดูแลรักษาความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียและถังเก็บน้ำทิ้ง	- อาคารสำนักงานและโรงอาหาร - บ่อบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	(1) นำเสียจากน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดเบื้องต้นและระบบบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่ Purification Basin บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Retention Basin) ซึ่งหน่วยงานผลิตที่ 3 บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตที่ 4 จะส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตลอดการรวมกากน้ำทิ้ง โดยควบคุมปริมาณน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 (นายอติชัย ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ควบคุมดูแลและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
 31/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายอติชัย ชื่นบุญชู)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(2) การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงตลอดระยะเวลา 94 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนคัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงตลอดระยะเวลา 42 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 1 - น้ำระเหยจากหอระเหยต่อเนื่อง มีปริมาณสูงตลอดระยะเวลา 197 ลูกบาศก์เมตร/วัน เบี่ยงการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปยังกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ช่วยโพลิเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แข็งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระเหยจากหอระเหยต่อเนื่อง ส่วนที่เหลืออีกประมาณ 59 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) 2) นำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงตลอดระยะเวลา 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนคัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงตลอดระยะเวลา 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 2	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 (นายอติชัย ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ควบคุมดูแลและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
 32/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายอติชัย ชื่นบุญชู)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (คอก)	- น้ำระเหยจากหอกลั่นเป็น ปริมาณสูงสุดประมาณ 132 ลูกบาศก์เมตร/วัน - แยกการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับ ไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) - เพื่อทำให้น้ำที่จับโพลีเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระบายทิ้งจากกระบวนการกลั่นส่วนที่เหลืออีกประมาณ 85 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่ง ไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) 3) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) ซึ่งเกิดขึ้นควบเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 103 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนพอลิเมอไรเซชัน (Polymerization) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 56 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 - น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 340 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปส่งบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 4) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) ซึ่งเกิดขึ้นควบเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ควบคุมดูแลสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
33/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (คอก)	- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนพอลิเมอไรเซชัน (Polymerization) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 26 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 - น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 480 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปส่งบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 5) น้ำเสียจากหน่วยผลิตของน้ำเกลือและคอมพาวนด์ (Compounding Unit) ซึ่งเกิดขึ้นควบเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนพอลิเมอไรเซชัน (Polymerization) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 0.48 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำเสียส่วนนี้จะถูกส่งไปบำบัดในบ่อพักน้ำทิ้งก่อนการบำบัดเป็นกลางที่บ่อ Neutralization Basin และส่งไปทางท่อเดียวกับน้ำเสียที่ผ่านกระบวนการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียชีวภาพ (SAT) เพื่อระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโรงบำบัด (Purification Basin) ก่อนส่งไปบำบัดต่อที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป 5) น้ำปนเปื้อนจากห้องทดลอง ปริมาณน้ำทิ้งเฉลี่ยรวมทั้ง 4 หน่วยผลิต ปริมาณประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกบำบัดขึ้นส่งด้วยการทำให้เป็นกลางที่บ่อ Neutralization Basin โดยมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง เพื่อตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่างก่อนระบายน้ำทิ้งสู่ระบบบำบัดน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียที่ผ่านกระบวนการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียชีวภาพ (SAT) เพื่อระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโรงบำบัด (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ควบคุมดูแลสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
34/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	6) น้ำที่ออกจากถังอื่นๆ เช่น Safety Shower, Eye Washer เป็นต้น มีปริมาณน้ำที่รวมประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) จะถูกส่งไปถังบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) 7) น้ำล้างสื่อน้ำแข็งหรือทราย เมื่อบริการลงถ้ำดิน (Sand Filler/Activated Carbon Back Wash) ของระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water) (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) จะเข้าสู่ระบบประมาณ 6 ครั้งต่อเดือน) มีปริมาณรวมประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง จะส่งเข้า Skimmer Pit Bulk 1 8) น้ำล้าง โซโบนวอร์มดักจับเศษห่อพลาสติก 4 (HMC 4) (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) ปริมาณรวมประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง หรือ 15 นาที โดยปริมาณน้ำในการล้างเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งน้ำทั้งส่วนนี้จะถูกกำจัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) 9) โครงการจะทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง เพื่อสำรวจคุณภาพน้ำทิ้งให้รู้ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในเอกสารของกรมโรงงานอุตสาหกรรม มาบตาพุด ดังนี้ (รูปที่ 1) - COD Online Analyzer ถ้ำดิน 3 บริเวณ ได้แก่ • Purification Basin Outlet • บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 • ห้องระเหยน้ำ ออกจากท่อตรวจสถานะคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4 โดยกำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่า High Alarm เท่ากับ 888 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 65 ของค่ามาตรฐานคุณภาพระบบน้ำทิ้งของ กบอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 1350 ส่วนในล้านส่วน) และค่า High Alarm			



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ควบคุมดูแลและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันทาม 2567
35/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	เท่ากับ 600 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 88 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กบอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ppm) โดยจะขึ้นค่าแจ้งเตือนดังนี้ (ก) กรณีค่า COD ถึงค่า High Alarm โครงการจะเฝ้าระวังน้ำทิ้งระบบ ของกระบวนการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Skimmer Pit Bulk 1 หรือ Skimmer Pit Bulk 2 หรือถังพักน้ำทิ้งของ HMC 3 (Retention Basin) หรือบ่อตรวจสถานะคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ที่ส่งน้ำเสียไปยังท่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin Outlet หรือท่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ในกรณีพบค่า High Alarm จากเครื่องตรวจวัดค่า COD โดยส่งวิศวกรหรือผู้ปฏิบัติงานของโครงการ ซึ่งหากพบว่าค่า COD สูงผิดปกติ โครงการจะตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น และตรวจสอบกระบวนการผลิตเพื่อหาสาเหตุและที่มาของค่า COD พร้อมทั้งปรับลดอัตราการไหล (Flow) ของน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นดังกล่าวเข้าสู่ท่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin Outlet) และเฝ้าตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) จนกว่าจะแก้ไขได้ (ข) กรณีค่า COD ถึงค่า High Alarm โครงการจะหยุดส่งน้ำเสียจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Skimmer Pit Bulk 1 หรือ Skimmer Pit Bulk 2 หรือ ถังพักน้ำทิ้งของ HMC 3 (Retention Basin) หรือเฝ้าตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ที่ส่งน้ำเสียไปยังท่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin Outlet หรือท่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ในกรณีพบค่า High Alarm จากเครื่องตรวจวัดค่า COD เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขจนกว่าจะลดค่าของค่า COD ได้			



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ควบคุมดูแลและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันทาม 2567
36/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ก) กรณีฉุกเฉิน (ค่า COD สูงเกินแนวโน้มสูงและแนวโน้ม เร่งด่วน) ได้ โครงการจะทำการปรับลดกำลังการผลิตเฉพาะส่วนการผลิตที่พบน้ำเสียมีปัญหา หรือถึงขั้นสถานการณ์ซึ่งไปกระทบหน่วยงานดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อของบมัติส่วนนี้เสียเข้าสู่ระบบบำบัดเสียส่วนกลาง ของนิคมฯ ขยะต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ไม่สามารถ รับน้ำเสียจากโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหาขนถ่ายน้ำเสีย เพื่อขนถ่าย น้ำเสียไปบำบัดยังผู้ให้บริการบำบัดน้ำเสียในกรณีฉุกเฉินเลือกนอกโครงการต่อไป - Conductivity online จำนวน 7 บริเวณ ได้แก่ * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอกลั่นชุดที่ 1 (HMC 1) * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอกลั่นชุดที่ 2 (HMC 2) * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอกลั่นชุดที่ 3 (HMC 3) * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอกลั่นชุดที่ 4 (HMC 4) * Purification Basin Outlet * จุดระบายน้ำ ขยายจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของ HMC 3 * จุดระบายน้ำ ขยายจากบ่อบำบัดน้ำเสียจากหอกลั่นชุดที่ 4 ของ HMC 4 กำหนดค่าเฉลี่ย (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ดังต่อไปนี้ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน) ของระบบน้ำทิ้งของ ก๊าซ ที่กำหนดค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ ทางโครงการ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (cycle) ในหอกลั่นน้ำดิบ (Mixing) เพื่อลดค่า TDS และทำการเปลี่ยน			



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันทศมาส 2567
37/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายน้ำที่มีค่า TDS สูงเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ ในกรณีที่โครงการ ไม่สามารถควบคุมค่า TDS ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดได้โครงการจะระดมกำลังไปส่งน้ำเสียส่วนเกิน ระบายกับน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดเพื่อของบมัติ ส่วนนี้เสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากระบายน้ำได้ไม่เพียงพอของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหาขนถ่าย น้ำเสียเพื่อขนถ่ายน้ำเสียไปบำบัดยังผู้ให้บริการบำบัดน้ำเสีย ในกรณีฉุกเฉินเลือกนอกโครงการต่อไป (3) กำหนดให้มีแผนในการกำจัดน้ำเสียที่ขจัดไม่ออกโดยลดการผลิตของผลิตภัณฑ์ โพลีเอสเตอร์ เพื่อให้อุปกรณ์น้ำทิ้งเป็นไปตามที่กำหนดสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมฯ โดยใส่ถุง Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม และส่งขายให้ผู้รับซื้อขยะไป (4) นำเสียจากโรงกลั่นมาบตาพุดระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานและระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด (Polymer Skimmer PMSAPI Separator) ของ HMC 1 ก่อนส่งไป บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจและบำบัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งส่วนกลางของนิคมฯ (5) ระบบบำบัดน้ำเสียที่ก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้หน่วยงานดูแลผู้ที่มีปัญหาคัดค้าน และจัดให้มี เจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุม ระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมด (6) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา และมีการบันทึกข้อมูล และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับโครงการตามขั้นตอนที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ - บ่อบำบัดน้ำเสีย - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันทศมาส 2567
38/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

[illegible]

ธันวาคม 2567
39/93

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
THAI NATIONAL UNIVERSITY

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบพื้นที่สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการเฝ้าระวัง	ระยะเวลาเฝ้าระวัง	ผู้รับผิดชอบ
4.2 นานี้ออกกระบวนการผลิต (ต่อเนื่อง)	(15) รวบรวมน้ำฝนประมาณ 15 นาทีแรกพักกักในถังพักน้ำก่อนมีการปล่อยน้ำลงสู่พื้นที่กระบวนการผลิต ปริมาณประมาณ 906.52 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำผิวน้ำเบื้องต้นของโครงการ (Skimmer Pit/A/P Separator) ของเทศบาลนครภูเก็ต ก่อนส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่ Purification Basin บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของงานนิคมพื้นที่ 3 และบ่อบำบัดของชุมชนกวนน้ำทิ้งของงานนิคมพื้นที่ 4 จะส่งไปบ่อบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียระดับกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยควบคุมปริมาณน้ำเสียให้ได้ตามแผนที่กำหนด	- พื้นที่การกักน้ำไว้ระบาย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเคมี จำกัด
5. การขนถ่าย	(1) จัดให้มีรถกระบะและให้หน่วยงานเก็บกักน้ำมาประกอบเก็บกักน้ำขึ้นตามแหล่ง การปฏิบัติตามการนำผลทดสอบน้ำ และตรวจระดับน้ำขึ้น ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้หน่วยงานควบคุมปริมาณการกระจายอย่างเคร่งครัด (2) จัดทำคู่มือของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์น้ำมัน 60 ลิตร/ครั้ง/เที่ยว บนทางหลวงหมายเลข 3392 และทางเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (3) จัดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร สัญญาณความเร็ว 100 กิโลเมตร/ชั่วโมง-ออก เป็นต้น (4) พิจารณานำเข้าเทคโนโลยีอื่น ๆ ในการพิจารณาเพื่อเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ 1) กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเคมี จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเคมี จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเคมี จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเคมี จำกัด

กันยายน 2567
40/93

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ประกาศ

(นายกิตติพนธ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสำนักงาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านอื่นที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานะที่ดำเนินการ	ระยะเวลาที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การทบทวน (ต่อ)	2) กำหนดค่าเป้าหมายมลพิษออกสู่ในบรรยากาศและน้ำ ในกระบวนการขนถ่ายวัตถุดิบ ผู้รับราชการขนส่ง เช่น ทหารหรือพลเรือนที่มีหน้าที่ขนถ่ายหรือขนถ่ายสินค้าจากเรือ สู่ท่าเรือ สภาเทศบาลเมืองหรือ อบจ. การศึกษาวิจัยในกระบวนการขนถ่ายสินค้าจากเรือ สู่ท่าเรือในการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับ การขนส่ง ไปรษณีย์สำนักงานขนส่ง สาธารณะ เป็นต้น 3) มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจเช็คบันทึกที่เกี่ยวข้องกับความสอดคล้อง ในการขนส่ง และติดตามแก้ไขปัญหาคือเกี่ยวกับ 4) มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งระหว่างที่มี วัตถุประสงค์ความสอดคล้องในการขนส่ง ของภาค เช่น SQAN-Safety and Quality Association System (The European Chemical Industry Council) 5) ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการใช้ระบบการจัดการความปลอดภัยทาง การขนส่ง เช่น การตรวจประเมินความปลอดภัยของพนักงานขับรถ การจัดการรถบรรทุกติด ในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การจับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น 6) บรรลุหน้าที่ของผู้ประกอบการขนส่งคือการตรวจสอบและตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ ผู้ชำนาญและของบรรษัทที่ถือว่ามีหลักฐานถึงว่าคิดไว้บนบรรทัดที่ 7) การขนส่งสาธารณะที่คิดจะมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารค่าประกันภัยเกี่ยวกับ อุบัติเหตุ การเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งมีความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งใน กรณีอุบัติเหตุทางทะเล การปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายวิชานานิช ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

ชั้นประถม 2567
41/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

စာမျက်နှာ (၁၀)

[illegible]

(นายชาติชาย ชื่นบุญ)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเคซี โซลูชั่นส์ จำกัด

พ.ศ. ๒๕๖๗
๔๓๓

บริษัท คอนซัลแตนท์ จอห์น เทคโนโลยี่ จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

แบบที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การถมยวณ (ต่อ)	(14) จัดซื้อที่ดินสำหรับติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความชื้น (15) หลีกเลี่ยงการขุดดิน/ถมดินในพื้นที่ดินชั้นดี (ชั้นดินชั้นดี) ตามแผนที่แนบมาของกรมทรัพยากรธรณี 3 ไร่ 3 งาน 30 ตารางวา และ 3 ไร่ 3 งาน 30 ตารางวา (16) กำหนดข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกของโครงการให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก (17) จำกัดจำนวนรถบรรทุกที่เข้าพื้นที่โครงการและพื้นที่ควบคุม Warehouse หวนเวียน	- ฐานส่งของโครงการ - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด
6. การขุดลอก	(1) กำหนดให้ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (2) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก (3) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขาย/หัวหน้างาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

วัน/เดือน/ปี 2567

43/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

แบบที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การขุดลอก (ต่อ)	(4) วางแผนการขุดลอกและกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย (5) กำหนดให้รถบรรทุกปฏิบัติตามข้อกำหนด 3R (Reduce, Reuse, Recycle) (6) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด
6.1 การขุดลอกจากกระบวนการผลิต	(1) กำหนดให้รถบรรทุกปฏิบัติตามข้อกำหนด 3R (Reduce, Reuse, Recycle) (2) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก (3) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก (4) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก (5) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขาย/หัวหน้างาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

วัน/เดือน/ปี 2567

44/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบหลักของผลิตภัณฑ์	มาตรการป้องกันและกั้นกั้นระหว่างสิ่งมีชีวิต	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การของบื้อ จากกระบวนการผลิต (ต่อไป)	(6) Canteen จาก Filter : ระยะเวลาประมาณ 4 ชั่วโมง จะรวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ก่อนส่งให้บริษัทให้วิศวกรตรวจสอบจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (7) สัตว์จากเขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่า : ปริมาณประมาณ 40 ลูกบาศก์เมตร-10 ปี จะรวบรวมไว้ใน ถังขนาด 200 ลิตร ก่อนส่งให้บริษัทให้วิศวกรตรวจสอบจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (8) Heavy End จากหน่วยปรับปรุงคุณภาพดิน : ปริมาณประมาณ 48 ชั่วโมง จะรวบรวมไว้ในถังบรรจุ ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งให้บริษัทให้วิศวกรตรวจสอบจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ ทบทวนว่าของบื้อชนิดดังกล่าวมีคุณสมบัติอันว่า ที่เหมาะสมหรือไม่ อาจจำเป็นต้องใช้ พอลิเมอร์ในการจะส่งจำหน่ายต่อไป	- พื้นที่โรงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด
6.2 การของบื้อจากกระบวนการ ผลิตน้ำประปา (Potable Water)	(1) การของบื้อที่เกิดจากการล้างถัง (Back Wash) : ปริมาณประมาณ 0.02 ลิตร จะส่งกำจัดกับบริษัทให้วิศวกรตรวจสอบจากหน่วยงานราชการ (2) น้ำที่เกินขีดจำกัดน้ำประปา (Activated Carbon) : ปริมาณประมาณ 0.22 ลิตร จะส่งกำจัดกับบริษัทให้วิศวกรตรวจสอบจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โรงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด
6.3 การของบื้อทั่วไป	(1) จัดให้มีถังรองรับของบื้อ : ปริมาณ ได้แก่ ของบื้อทั่วไป : ของบื้ออันตราย และของบื้ออันตราย จากสำนักงาน กสทช. ให้รับจัดการศึกษาเชิงลึกและจะประมาณ (2) ของบื้อทั่วไป เช่น ของบื้อจากเครื่องใช้ไฟฟ้า และของบื้อจากเครื่องใช้ไฟฟ้า 75 วัตต์ : 10 ลิตร/วัน ให้จัดเตรียมถังรองรับของบื้อไปทิ้งตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนเคลื่อนให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปกำจัด อย่างถูกต้องและปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านเชิงบวกอีก	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงบวกอื่น	สถานะดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 กากของซีเมนต์ไป (คต)	(3) ขอลิขิตไปใช้ เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น นำไปรีไซเคิลประมาณ 6 กิโลกรัม/วัน ใช้รีไซเคิลเสร็จแล้วจะนำขยะที่สามารถนำไปกลับมาใช้ใหม่อย่างพิถีพิถัน โดยกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะก่อนทิ้งลงถังขยะก่อน ก่อนติดต่อบริษัทรับกำจัดขยะไปใช้ใหม่ต่อไป (4) ขอลิขิตวิธีอื่นๆ เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โครงการจัดเตรียมถังขยะอันตราย หลอดฟลูออเรสเซนต์ ก่อนติดต่อบริษัทรับกำจัดขยะไปใช้ตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการ รับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมธส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมธส์ จำกัด
7. สมุทรสาคร-สังคม	(1) พิจารณารับเงินในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของวิสาหกิจที่ทำงานเป็นอันดับแรก(คือช่วงแรก, ในเมื่อเงินได้มีงานทำและเพื่อพัฒนาชีวิตที่ดีโครงการและลดผลกระทบของชุมชนสัมพันธ์กับประชาชนและชุมชน โดยให้การประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในวงที่มีตำแหน่งงานว่าง (2) จัดทำแผนงานประจำปีเกี่ยวกับงานชุมชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากอาสาสมัครภาคีในของชุมชนวิสาหกิจ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน (3) สนับสนุนหรือร่วมกิจกรรมของชุมชน เช่น โครงการเพื่อเป็นกิจกรรมเสริมสร้างความรู้และพื้นที่ฝึกฝน เช่น การก่อสร้างและซ่อมบำรุงสถานสถานที่ทางร่วมและถนน การให้ทุนการศึกษา แก่เด็กเรียน เป็นต้น (4) จัดให้ช่างช่างในวิสาหกิจหรือจากภายนอกในสถานประกอบการ และสนับสนุนการจัดการปัญหาหรือเรื่องที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การแจ้งความ โทรแจ้ง โครงการ อีเมล หรือสื่ออื่นๆ โดยตรงกับโครงการ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมธส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมธส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมธส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมธส์ จำกัด

บริษัท กอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผนวกที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพทางภูมิศาสตร์-สังคม (ต่อ)	มาตรการด้านสังคมทางสังคมและสิ่งแวดล้อม (รูปที่ 2) (5) ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการพัฒนาโครงการเพื่อลดความขัดแย้งและเพื่อให้ทันถึงวิถีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและแผนงานของโครงการอย่างต่อเนื่อง : คลัง หรือสถานที่ที่มีการร้องเรียนกันกรณี ๆ ไป (6) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการแก่โรงงานข้างเคียงหรือผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้องกับผลกระทบ - ไม่นานหลังจากเปิดดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างเพื่อการส่งผลกระทบต่อโรงงานเหล่านั้น (7) มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมเพื่อสังคมโดยชุมชน และรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน (8) ประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการดำเนินโครงการต่างๆ โดยเผยแพร่ในโครงการสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่ ได้มี - แผนงานหรือแผนชุมชนอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง - จัดทำรายการประชาสัมพันธ์ด้านหน้าโครงการ เพื่อสื่อสารข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมและกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้ชุมชนหรือประชาชนภายนอกได้ทราบ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - จัดทำข่าวประจำปี เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนได้เข้ามามีส่วนร่วมด้านงานของโครงการ รวมทั้งการประชาสัมพันธ์ข่าวสาร กิจกรรมและด้านอื่นๆ ของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ - โรงงานข้างเคียง - โรงงานประกอบการ - นิคมอุตสาหกรรม - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มเอช ไลน์เอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไลน์เอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไลน์เอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไลน์เอส จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอช ไลน์เอส จำกัด

ชั้นวาง 2567
47/93

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

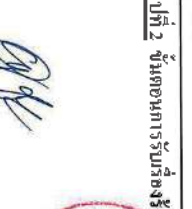
ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอช ไลน์เอส จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

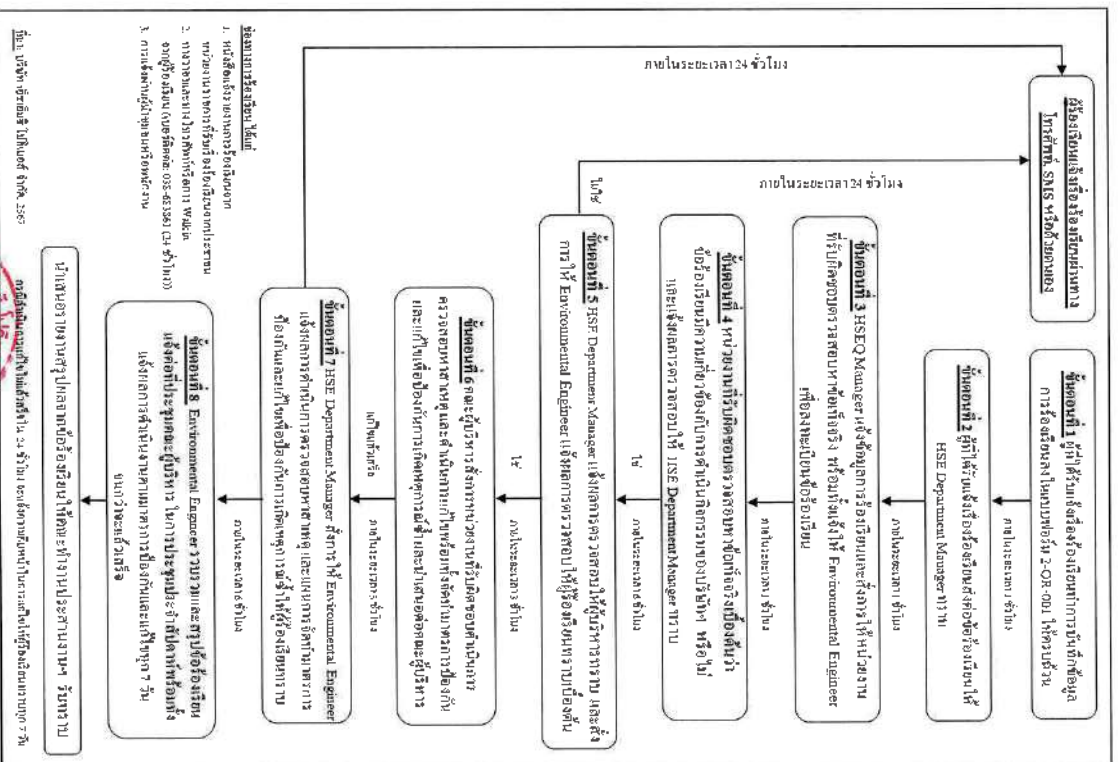
ชั้นวาง 2567
48/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับรองเรื่องผลกระทบสิ่งแวดล้อม



အပိုင်း ၂ (တစ်)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ผลกระทบเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(9) จัดให้มีการวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมเพื่อแจ้งให้ทราบการปฏิบัติงานด้านการลดผลกระทบผลิตภัณฑ์ 4 (PMSC4) ที่คิดค้นใหม่ ในกระบวนการประกอบธุรกิจในชุมชนรับฟังความคิดเห็นฯ โดยการตั้งทีมดูแลผลกระทบ: (10) จัดให้มีการขยายความร่วมมือระหว่างทุกภาคส่วน ภาครัฐและเอกชน และส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพที่เกี่ยวข้อง หรือ เชื้อเพลิง โดยธุรกิจจะโรงงานเพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน (11) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและจัดการความเสี่ยงภายใต้การดำเนินงานของคณะทำงานประสานงานให้สามารถดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของอุปกรณ์ไฟฟ้า ที่พื้นที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (12) บริษัท เอ็ม.ซี. ไลน์คส์ จำกัด อยู่ในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (ฯ) ซึ่งกลุ่มบริษัทฯ ยังคงตระหนักการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสิ่งแวดล้อมร่วมกับ กบค. โดยรายละเอียดดังนี้ 1) จัดตั้งคณะกรรมการร่วมระหว่างบริษัทและหน่วยงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับกรมวิมลอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการตรวจสอบและทบทวนการป้องกันแก้ไขที่ร้องเรียนจากคนในชุมชน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะโครงการของชุมชนสัมพันธ์ และการช่วยเหลือเยียวยาผลกระทบที่เกิดขึ้นระหว่างการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคประชาสังคม ชุมชน หน่วยงาน และผู้แทนจากวิมลอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนชุมชนมากกว่าครึ่งหนึ่งออกองค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชน	- ผู้มีส่วนได้เสีย - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- อย่างเป็นต้นแบบกลุ่มผลิตภัณฑ์ 4 - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม.ซี. ไลน์คส์ จำกัด - บริษัท เอ็ม.ซี. ไลน์คส์ จำกัด - บริษัท เอ็ม.ซี. ไลน์คส์ จำกัด - บริษัท เอ็ม.ซี. ไลน์คส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ จันทบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอช ไลฟ์สไตล์ จำกัด



พฤษภาคม 2567
49/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสตรัคชั่น เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (So)	คือ: ไม่มีตัวแทนผู้บริหารหรือตัวแทนผู้นำชุมชน ซึ่งกระทรวงฯ ได้ขอเชิญตัวแทนชุมชนและตัวแทนทางราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการกันไว้ให้พ่วง 6วอ. เป็นผู้ดำเนินการ 2) วาระของกรรมการและวาระพื้นที่สหภาพกรรมการฯ ที่วาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และตัดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจมีสมาชิกมียศ นาย พลเอก ยศภูมิฯ (กรณีตัวแทนทางราชการ) หรือพิเศษจากหน่วยงานวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโรงเรียน ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้นำชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง) และอาจคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีการกรรมการผ่านโดยเห็นสภาพเหมาะสม ไขข้อข้องใจดำเนินการที่จะพัฒนาโครงการฯ ตามนโยบายของหน่วยงานต้นสังกัดในข้อที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน 3) บทบาทหน้าที่ที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาล้างมลพิษ และ - และชี้แจงข้อเสนองานของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ แก่ผู้นำชุมชน - พิจารณาและชี้แจงข้อคิดเห็นต่อเจ้าพนักงานและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเข้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องมาให้ข้อมูล ปรึกษา หรือชี้แจงความเห็นได้ตามความจำเป็น - ในกรณีที่มีการก่อสร้างและอาคารสิ่งปลูกสร้างใหม่หรือการดำเนินงานโครงการฯ ต่อมาหน่วยงานฯ ต.บ.ฯ รับผิดชอบ			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาหารอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2567
50/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสตรัคชั่นเพย์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ก.1 อาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	• ควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน • กระจายพิษสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • ฝึกอบรมปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ะตมขบวนการ (7) สร้างความปลอดภัย สารไว และอันตราย รวมทั้งควบคุมอันตรายจากแหล่งอุตสาหกรรม โดยตรวจสอบการปฏิบัติงานในบรรยากาศการทำงาน,แสงสว่าง ความร้อน เสียงในพื้นที่โครงการ ตามแผนการติดตามตรวจสอบ (8) ทราบข้อปฏิบัติปฏิบัติงานแล้วตระหนักเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (dBA) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้ระดับเสียงดังจะลดลงตาม การทำงาน (TWA) ไม่เกินค่าที่กฎหมายกำหนด (9) จัดทำมาตรการการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหาร จัดการ ป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเกินเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสวมหน้ากากป้องกันการสั่น: ะการทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นพื้น และปรับปรุงหัตถ์ยึดอุปกรณ์กักเสียง (10) จัดให้มีการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 dB(A) โดยให้วัสดุบุช่องและ/หรือฝาครอบเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียง ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้น้อยกว่า 83 dB(A) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีการเตือน และกำหนดให้พนักงานต้องเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่หูฟัง ปกป้องกันเสียง โดยเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอเชียซีมิ ไสเมอส์ จำกัด - บริษัท เอเชียซีมิ ไสเมอส์ จำกัด - บริษัท เอเชียซีมิ ไสเมอส์ จำกัด - บริษัท เอเชียซีมิ ไสเมอส์ จำกัด

[Signature]

(หมายเหตุ: เกิดขึ้นในชุมชน)

ผู้จัดการฝ่ายขายมีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอช จำกัด



ธันวาคม 2567
53/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Theresa Warren

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ บอยส เทคโนโลยี จำกัด

ਧਾਰਮਿਕ ਅਤੇ ਸਮਾਜਿਕ

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 การป้องกันฟ้าผ่า (ต่อ)	(1) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฟ้าผ่า เช่น ฟ้าผ่า (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้แก่พนักงานในพื้นที่ทำงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง (2) จัดตั้งคณะทำงานเพื่อศึกษาหาแนวทางในการปฏิบัติงานและตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ที่มีภูมิประเทศเป็นเนินลาดชันตามรูปร่างเป็นประจํา หากพื้นที่มีอัตราค่าเสียงดังเกินมาตรฐาน โครงการการตั้งดำเนินการแก้ไขโดยหัดหาวิธีควบคุม (3) งดใช้เครื่องมือที่สร้างเสียงดังเกินมาตรฐาน ผู้ปฏิบัติงานควรใช้การสวมใส่หูฟังหรือใช้ของที่มีฉนวนกันเสียงสูงขึ้น ควรแจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อยประมาณ 1 วัน (4) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบป้องกันฟ้าผ่า (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันฟ้าผ่า เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่เขื่อนห้วยกุ่ม - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด
8.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	(1) จัดให้มีการตรวจความปลอดภัย โดยบุคลากรที่มีความรู้และชำนาญ และดำเนินการตรวจวัดความปลอดภัยของพื้นที่และใช้มาตรการป้องกัน (2) ตรวจสอบความสะอาดของถังเก็บ CO2 ตามแผนการตรวจสอบเพื่อให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม (3) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และจัดให้มีการอบรมพนักงานใหม่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (4) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของบริษัทตามแบบตรวจสอบ (Check Sheet) ก่อนตรวจสอบการปฏิบัติงานว่าดี เป็นต้น (5) จัดทำแผนการตรวจสอบและขอความร่วมมือจากหน่วยงานของชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น ภาครัฐ หน่วยงานราชการในพื้นที่ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีซี โซลูชั่นส์ จำกัด

[Signature]

(นายถาวรสิทธิ์ ชัยบุญข)

บริษัท เอ็มเอ็มบี โปรดักส์ จำกัด



ธันวาคม 2567
54/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Prüfung Winter

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ฮ่องกง เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัย กระบวนการผลิต (ต่อ)	(6) ตรวจสอบปริมาณ Recycle Monomer ก่อนหมุนเวียนกลับไปที่โรงงานผลิตสารโพรพิลีน (Purge Plan) เพื่อนำไปผลิตเป็นโพรพิลีนก่อนส่งกลับไปที่ถังวัดปริมาณของโครงการ (7) กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เชื่อมสายลวดเชื่อมต้องสวมชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมก่อนปฏิบัติงาน (8) กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ Adsorber Column ในขณะที่มีกระบวนการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ (9) ใช้ก๊าซโพรพิลีนที่หลงเหลือในท่อชุดขับเคลื่อนไปเผาที่เตาเผาที่ปลอดภัย ก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานที่ภาคในหอดูดซับ (10) ตรวจสอบอุปกรณ์ Detectable Gas Detector บริเวณหอดูดซับปรอท ก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่หอดูดซับปรอทหรือในหอแยกเอทานอลดูดซับปรอท (11) จัดให้มีการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมไว้ให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ (12) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุพิษและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น รางรถถังถังเก็บ และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการติดตามตรวจสอบ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินไว้ด้วย (13) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีและชนิดที่ห้ามคิดารวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน (14) จัดอบรมและนำพนักงานเข้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับวิธีการจัดการ การเคมี และของเสียจากกระบวนการผลิตตามขั้นตอนปฏิบัติงานอย่างเข้มงวดเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - หอดูดซับปรอท - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด

(นายเจตน์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด

ชั้นวาง 2567
55/93

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัย กระบวนการผลิต (ต่อ)	(15) ให้ความรู้เกี่ยวกับงานทุกขั้นตอนแก่ผู้ปฏิบัติงาน โดยเฉพาะความรู้เกี่ยวกับอันตรายและแนวทางในการหลีกเลี่ยงหรือลดผลกระทบต่างๆ (16) จัดตั้งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ (17) จัดให้ถังถังเก็บและถังถังเก็บบริเวณกระบวนการผลิตและถังถังเก็บสารเคมี (18) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี (19) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีและพื้นที่ (20) จัดให้มีการประเมินพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีและพื้นที่ (21) จัดให้มีการประเมินพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีและพื้นที่	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด
8.3 ระบบท่อส่งเสียง	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงรบกวนในบริเวณที่ส่งเสียงดังหรือความถี่สูงในท่อ (2) จัดให้มีระบบการป้องกันเสียงรบกวนที่ส่งเสียงดังหรือความถี่สูงในท่อ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด - บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด

(นายเจตน์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด

ชั้นวาง 2567
56/93

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ระบบท่ออ่างล้าง (ท่อ)	(3) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียงดินตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (4) จัดให้มีป้ายนำทางประจำท่าผ่านการศึกษาผลกระทบทางทัศนียภาพสิ่งแวดล้อมกรณีเกิดกรณีรั่วไหลของระบบท่อลำเลียง (5) ตรวจสอบและควบคุมชั้นหมักจนไม่เกิดระลอกการป้องกันอันตรายต่อเรือที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อลำเลียง (6) จัดทำแผนการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมให้ทั้งระบบและพร้อมทั้งแผนฉุกเฉิน (7) จัดตั้งหน่วยงานประจำเขตดูแลรักษาและรับเหตุการณ์อันตรายอย่างเร่งรัด ในระบบท่อลำเลียงของโครงการจะมีการประสานงานร่วมกับบริษัท อีสเทิร์น ฟูลอิลพรานส์ จำกัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด - บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด - บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด - บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด - บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	(1) จัดให้มีการฝึกซ้อมกับอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากล (2) เครื่องสูบลมแบบเครื่องดับเพลิง - ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด - ขนาด 795 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด (3) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด (4) จัดให้มีถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงจำนวน 1 ถัง ขนาด 5,600 ลูกบาศก์เมตร และปริมาณการเข้ากักตุน (Working Volume) 4,620 ลูกบาศก์เมตร (5) <u>ระบบแจ้งเหตุถึงมือ</u> - อุปกรณ์ตรวจดับเพลิง (Gas Detector) จำนวน 237 ชุด - อุปกรณ์ตรวจดับเพลิง (Smoke Detector) จำนวน 775 ชุด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด - บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด - บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด - บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด - บริษัท เอสเอ็มซี ไอโบลอส จำกัด

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
๔.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ต่าง)	- ชุดการตรวจจับเพลิงไหม้ (Fire Detector) (Heat & Flame Detector) จำนวน 78 ชุด - Beam Gas Detection System จำนวน 22 ชุด (6) ระบบแจ้งเหตุและแจ้งดับอัตโนมัติ - หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor) จำนวน 44 ชุด - ถังดับเพลิง (Fire Extinguisher) จำนวน 528 ชุด - ระบบสัญญาณเตือนภัย (Alarm) จำนวน 161 - Emergency Shower จำนวน 106 ชุด (7) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการดับเพลิงอัตโนมัติตามแผนการบำรุงรักษา (8) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม.เอส.ซี. โปรโมชั๊น จำกัด - บริษัท เอ็ม.เอส.ซี. โปรโมชั๊น จำกัด - บริษัท เอ็ม.เอส.ซี. โปรโมชั๊น จำกัด
๔.5 อนามัยการทำงานของคน	(1) จัดให้มีการตรวจความพร้อมในทางสุขภาพ และตรวจวัดภาวะสุขภาพก่อนปฏิบัติงาน และหลังการทำงานป้องกัน บ่งชี้ปัญหาการดำเนินงานที่อาจมีผลกระทบต่อชีวิต และความปลอดภัยของพนักงานทุกคน และแจ้งผลกลับให้ทราบ โดยวิธีต่าง ๆ ให้พนักงานทราบขอบข่ายสุขภาพและความเป็นเหตุร้ายต่อสุขภาพของโรงงาน และการตรวจสุขภาพระดับที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งมีความละเอียดดังนี้ 1) การตรวจคัดกรองสุขภาพของโรงงาน บุคลากรที่มีโรคพื้นฐานในโรงงานไม่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที 2) การตรวจระดับที่ 1 การตรวจสุขภาพประจำปีให้เข้ารับโดยพนักงานภายในโรงงาน โดยจำเป็นต้องประกาศให้พนักงานหยุด และจัดทีมแพทย์ตรวจและทำการได้โดยพนักงานของบริษัทฯ และการดำเนินการดังกล่าวจะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ หรือโรงงานข้างเคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม.เอส.ซี. โปรโมชั๊น จำกัด

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบหลักสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	3) การระงับเหตุฉุกเฉินที่ 2 ภาวะเหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานของ บริษัทฯ ต้องออกคำสั่งสั่งการฉุกเฉินไปยัง โรงงาน เบี่ยงเหียง หรือนิคมอุตสาหกรรม รวมมาบรรเทา 4) การระงับเหตุฉุกเฉินที่ 3 ภาวะเหตุฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อภายนอก ไม่สามารถควบคุมได้ โดยต้องรีบอพยพของนิคมอุตสาหกรรมมาบรรเทา หรือ โรงงานอุตสาหกรรมข้างเคียง ทำให้อันเป็นอันตรายที่ส่งผลกระทบต่อภายนอก เบี่ยงเหียง หรือต้องมีการปิดกั้นพื้นที่อันตรายหรืออันตรายจากสารเคมี สำหรับแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน (รูปที่ 3) (2) จัดให้มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ 1 ครั้ง (3) จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินที่สาม เราคิดคือถึงกับได้คือรวดเร็ว เช่น ระวังการเกิดสารพิษที่มีกลิ่น และโทรศัพท์ติดต่อภายในและภายนอก เป็นแผน เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องให้รู้ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (4) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบฉุกเฉิน ระบบตรวจเช็คถังถัง และตรวจสอบถังถัง และแผนการอพยพหนีไฟบริเวณที่ปลอดภัย (5) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุ การจัดการของเสียที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยตรวจสอบและหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (6) กำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และการเตรียมความพร้อมของโรงงาน ในลักษณะที่ผู้รับเหมาและประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่ได้รับผลกระทบ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโครงการที่ได้รับผลกระทบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 (นายพิชัย ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม คำนวณผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2567
 59/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายพิชัย ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม คำนวณผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
 (นายพิชัย ชื่นบุญชู)
 ธันวาคม 2567
 60/93
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 (นายพิชัย ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ສາຂາງິ່ 2 (ຄ່ອ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ส่วนที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 มาตรการป้องกันการถูกพิษ (ต่อ)	(7) กรณีเกิดเหตุพิศดารใด ๆ ที่ก่อให้เกิดสุขภาพอนามัยของประชาชน ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติที่คณะกรรมการได้เสนอแนะไว้แก่หน่วยงานในแผนปฏิบัติการ กรมสุขภาพอนามัย กรมอนามัยและกรมสาธารณสุข และทำเรื่องขอเสนอการพิจารณาตามลำดับชั้นต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่รั่วไหลกระทบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด
9. มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง	(1) จัดให้มีการทำ HAZOP Study ก่อนเปิดดำเนินการ ซึ่งเป็นการศึกษา วิเคราะห์ และหาแนวทางเพื่อป้องกันอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในกระบวนการซึ่งทำให้เกิดอันตรายร้ายแรง ได้พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน (2) ใช้แผ่นปิดกั้นระบบป้องกันรักษาถังต่างตามมาตรฐานสากล (3) จัดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve, Shut off Valve และ Gas Detector เป็นต้น) อย่างเหมาะสมและเป็นไปตามมาตรฐานสากล และติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน Manual Call Point ไปทั่วทั้งทุบคุม (4) จัดให้มีพนักงานตรวจสอบในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบ (5) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการเฝ้าระวังจัดการความเสี่ยงลดความเสี่ยงจากการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่มีผลต่อความปลอดภัยของโครงการและจัดรายงานถึงเจ้าของโครงการตามอุตสาหกรรมและภาคอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 ปี (6) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินความเสี่ยง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งหาแนวทางปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยของเขื่อน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี ไปรษณีย์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายขายรถยนต์ ค่ายรถคันแรกและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี ประเทศไทย จำกัด

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
๑. การศึกษาด้านสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (ต่อ)	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมในการพิจารณา พ.ศ. ๒๕๕๔ ให้บริการตรวจแรงงานทางอาชญากรรม ซึ่งมี มีผลพวง ๔ มติ ๖๒๒ ข้อที่เห็นชอบในทางปฏิบัติให้ชัดเจนไว้ได้เป็นการพัฒนาที่กฎหมายกำหนดไว้ (7) จัดทำกระบวนการประเมินความเสี่ยงที่เห็นพ้องด้วยกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงผลิตภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ โดยผู้เกี่ยวข้องจะพิจารณาเกี่ยวกับความเสี่ยงของโครงการ การประเมินความเสี่ยงของกระบวนการเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กบอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนดในโครงการการผลิตของโครงการเปลี่ยนแปลงฯ (8) มาตรการในการ Upload LPG เข้าตู้ตั้งเก็บ 1) จัดให้มีขั้นตอนในการ Upload LPG 2) จัดให้มีกระบวนการในการลดผลกระทบจาก Upload LPG (9) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงการหลอมวัสดุ (Shutdown/Turnaround) 1) ระบุในสัญญาจ้างว่าให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการ หลอมวัสดุด้วยเครื่องจักร และดำเนินการต่าง ๆ ที่ผู้รับเหมา ต้องดำเนินการ เพื่อให้ได้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน ให้ครอบคลุมข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 2) กำหนดให้หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของโรงงานหลอมวัสดุ 3) กำหนดให้มีระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรม ความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานที่จะได้รับปฏิบัติงาน 4) ควบคุมการทำงานให้ปฏิบัติตามใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และเอกสาร ให้ใช้ปฏิบัติงานทราบ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มเอช ซี. อิมพอร์ต จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ซี. อิมพอร์ต จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ซี. อิมพอร์ต จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายขายสินค้า ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมคส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
.....

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสำนักงาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านอื่นที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันภัยและเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาทั้งหมด	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้านอันตรายรุนแรง (ส่อ)	5) จัดให้มีการประชุมประจำปีเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 6) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงานโดยแผนกที่มีความรู้และประสบการณ์สูง เช่น งานที่คล้ายกันให้เกิดความรื้อถอนหรือประกอบ (Fit (or) Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น (19) บทบรรณาธิการของเอกสาร: จัดทำขึ้นร่วมกับแผนกการผลิตใหม่ (Pre-Start-Up) 1) กำหนดให้มีระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน 2) จัดให้มีการศึกษาและรวมให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับงานซ่อมบำรุงตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยงาน 3) ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ภายใต้การดูแลของช่างซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และพื้นที่ Pre-Start-Up Safety Review (PSRR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ทุกครั้ง (Plant Start-Up)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- น.วิวัฒน์ เอี่ยมชัย โปธิเมตต์ จำกัด
10. มาตรการฉุกเฉินและอุบัติเหตุ	(1) จัดให้มีแผนฉุกเฉินเบื้องต้น มีรายการประจำตัวเวลาและแพทย์ (Part Time) ให้มีการรักษาพยาบาลแก่พนักงานของโครงการ และประสานงานกับโรงพยาบาลในจังหวัดขอนแก่น กรณีที่ต้องส่งตัวผู้ป่วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- น.วิวัฒน์ เอี่ยมชัย โปธิเมตต์ จำกัด

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนกรีตแชนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงลบต่อชุมชน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
16. จาธารณสุขและสุขภาพ (ค่า)	(2) กำหนดลดชั่วโมงการสูดดมจากแหล่งกำเนิดฝุ่น งานเชื่อมหรือการเชื่อมของท่อ เหมือง ขนถ่าย และกิจกรรมการขนถ่ายวัสดุไว้ที่พร้อมใช้งาน ในกรณีฉุกเฉิน (3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริมฟื้นฟู สุขภาพ และการดูแลสุขภาพ (4) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานจากงานจากงานและการตรวจสุขภาพพนักงาน ณ บริเวณไซต์ (5) ทบทวนการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพปกติ/ปกติ ไม่มีการตรวจซ้ำ โดยแพทย์ชี้แจงสาเหตุเพื่อพิจารณาให้หยุดพักการทำงานจนกว่าจะดีขึ้น เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ตามขีดความสามารถ (6) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน ประกอบกับการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในทุกเหตุการณ์ผิดปกติของการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำไซต์ในแต่ละพื้นที่ ที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน โดยแพทย์และผู้เกี่ยวข้องจะประชุม หาแนวทางลดความเสี่ยงที่จะเกิดซ้ำ และวิเคราะห์ความถี่ของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเป็นประจำ รวมถึงการรับส่งสิ่งส่งตรวจสุขภาพกับศูนย์ดูแลสุขภาพด้วย (7) กำหนดให้มีแผนจัดการทรัพยากรและประเมินสุขภาพของสถานประกอบการสุขภาพและห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ที่โครงการใช้วิธีการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำพื้นที่ แนวทางการตรวจสอบ และประเมินสถานการณ์การดูแลสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อสร้างความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Governance)	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม บี ซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอ็ม บี ซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอ็ม บี ซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอ็ม บี ซี ไปรษณีย์ จำกัด - บริษัท เอ็ม บี ซี ไปรษณีย์ จำกัด

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรฐานและคุณภาพ (ต่อ)	(8) ผู้ให้บริการตรวจสุขภาพพนักงานและคัดกรองความเสี่ยงจากการได้รับสารพิษจากกระบวนการผลิต ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและได้รับมาตรฐานของ HA (Hospital Accreditation) ของสถาบันพัฒนาและรับรองคุณภาพโรงพยาบาล ดังนี้ 1) มีแพทย์แผนปัจจุบันอย่างน้อย 1 คนที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมและแพทย์ที่ผ่านการอบรมทางด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือมีคุณสมบัติตามที่อธิบดีประกาศกำหนด 2) มีบุคลากรทางการแพทย์ที่มีคุณภาพ มีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมค่าจ้างรวมพนักงานที่จะได้รับการตรวจสุขภาพในแต่ละวันได้ ได้แก่ พยาบาล นักเทคนิคการแพทย์ เจ้าหน้าที่ประสานงาน ฯลฯ โดยจะต้องได้รับใบประกอบวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง 3) มีแพทย์ ชีวเวชศาสตร์เป็นผู้ตรวจวินิจฉัย และพิจารณาผลการตรวจสุขภาพก่อนส่งมอบผลให้กับนักวิชาชีพ โดยแพทย์ชีวเวชศาสตร์จะต้องเข้ามาให้คำปรึกษาแก่พนักงานที่ปรึกษา (จำนวนวันขึ้นอยู่กับการพิจารณาของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่ปรึกษา) (ข้อมูลวันขึ้นอยู่กับการพิจารณาของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่ปรึกษา) (ข้อมูลวันขึ้นอยู่กับการพิจารณาของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่ปรึกษา) (9) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุข้อควรระวังสุขภาพ ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรองหรือมีใบใช้แทน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (10) จัดกิจกรรมโครงการเพื่อสนับสนุนและส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น โครงการ Health care การให้ความรู้ด้านสุขภาพ เรื่อง "สัญญาณเตือน กลุ่มโรค ไม่ติดต่อเรื้อรัง NCDs" เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
11. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ครอบคลุม 8.02 ไร่ (12,828.17 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 5.12 ของพื้นที่โครงการรวม 166.22 ไร่ (250,412 ตารางเมตร) โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นทั้งหมด และจัดให้มีการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 4)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันเวลา 2567
6.5/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายปิติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



หมายเหตุ:  หมายถึง พื้นที่สีเขียวที่จะปลูกทดแทนเพิ่มเติม ได้แก่ หมายเลข 2, 5, 7, 9 และ 10-12 เนื่องจากอาคารปฏิบัติการแห่งใหม่ที่จะก่อสร้างจะมีขนาดพื้นที่ใหญ่กว่าอาคารเดิม และย้ายตำแหน่งอาคารเดิมพื้นที่สีเขียวเดิมที่เคยเสนอไว้ ดังนั้น ทางโครงการจึงพิจารณาปรับเปลี่ยนพื้นที่สีเขียวทดแทนให้มีขนาดพื้นที่รวมเท่าเดิม

รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันเวลา 2567
6.6/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายปิติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ครั้งที่ประเมินสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	(2) กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตาย ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแล บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย ซักดักกำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงาม เป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ใดชำรุด ความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ จะต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนให้เร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่บม. บริษัท หอบสม.พาณิชย์ เทคโนโลยี จำกัด, 2567



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันทาม 2567
67/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ทางวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) สุ่มละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) สุ่มละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน 3) ทิศทางและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกผล เพื่าวัดทิศทางได้ ระหว่างทำการตรวจวัด เพื่อให้เป็น ข้อมูลประกอบ	- Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ถนนผิว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม เขตฯ (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสม (A3) * สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (A4)	- 1 ถึง 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
2. เสียง	(1) ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) 2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) 3) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L _{dn}) 4) ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- บริเวณรั้วรั้วทั้ง 4 ด้าน ของพื้นที่ก่อสร้าง (รูปที่ 5) - พื้นที่ถนนผิว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม เขตฯ (A1) * วัดมาบชูด (A2)	- 1 ถึง 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันทาม 2567
68/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สภาพชุมชนใกล้เคียง	(1) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหามาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
6. อากาศในและภายนอก	(1) บันทึกการเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด (วัน เวลา) สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงานก่อสร้าง	- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล - จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567


 (นายชาติชัย ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด


 วันรวม 2567
 71/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายใต้การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบริเวณภายใน	(1) ผู้ละอองรวม (TSP) (2) ผู้ตรวจพบค่าไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) (3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (4) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกค่าทั้งหมดไปให้สังเกตได้ระหว่างเวลาตรวจวัด เพื่อให้ได้ข้อมูลครบถ้วน (5) เอทรีลีน (Ethylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (6) ไพรพิลีน (Propylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Chemical analysis หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ตัววัดอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี OSHA PV-2077 - Tracer Gas Concentration Method - 10 "Bag Sampling/Gas	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดบางตุ้ง (A2) * วัดโพธิ์ (A3) * สถานีตรวจวัดสิ่งแวดล้อม (A4) - จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * สถานีตรวจวัดสิ่งแวดล้อม (A4) * บริเวณด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ (A5)	- ปีละ 2 ครั้ง, ละ 7 วันต่อเนื่อง ตรวจวัด ช่วงเดียวกัน การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย - ทุกเดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด


 (นายชาติชัย ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด


 วันรวม 2567
 72/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผู้จัดการฝ่ายขายมีความชำนาญ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

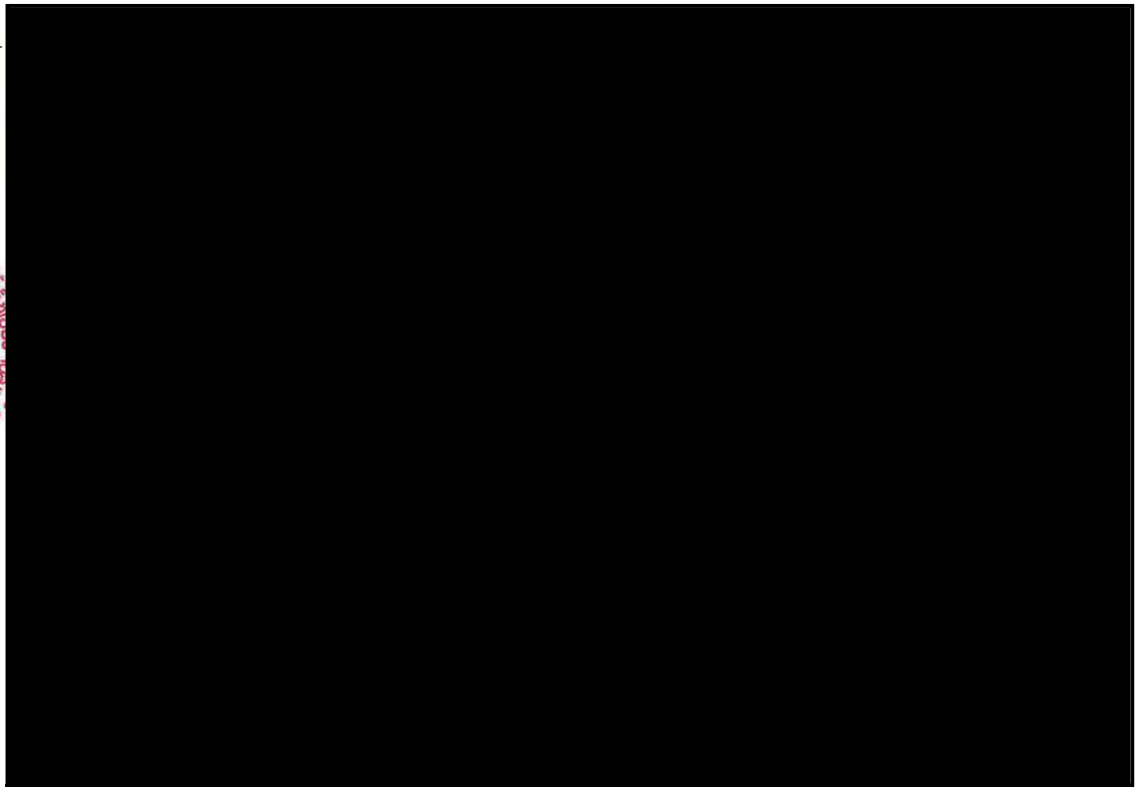
(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
วัน 2567

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
วันที่ 2567

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามทรวง	วิธีการตรวจวัด	เกณฑ์การตรวจวัด	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
		Chromatography* หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	* วิธีที่เพิกถอนโครงการด้านที่ 1 (A1)		
1.2 คุณภาพอากาศ ตามหลักเกณฑ์	(1) สุ่มและตรวจวัด (TSP) (2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) (3) ระยะเวลา ช่วงเวลา รวมถึงสาเหตุ การเกิดมลพิษ และปริมาณก๊าซ ที่ส่งผลกระทบต่อทั้งในกรณี กระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ และการเกิดฝุ่น	- Gravimetric Method/C.S.EPA Method 5 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - U.S.EPA Method 7/ Colorimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด รวบรวมข้อมูล	- ปล่องระบาย Pellet Dryer ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) (รูปที่ 7) - ปล่องระบายจาก Bag Filter ของหน่วยผลิตที่ 4 จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * บริเวณไซโลแบบบรรจุรวมแบบ (Bulk Truck Silo) * บริเวณ Begging Silo - ปล่องระบายของ RTO (รูปที่ 7) - ทยอย	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ 2567 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายมีความชำนาญ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วัน 2567
74/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

สัญลักษณ์: จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	
1	ปล่องระบบย่อยกากของ Pellet Dryer ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
2	ปล่องระบบขากาก Bag Filter ของหน่วยผลิตที่ 4 จำนวน 2 จุด ได้แก่
2.1	บริเวณไซโลแบบบรรจุลงรถบรรทุก (Bulk Truck Silo)
2.2	บริเวณ Bagging Silo
3	ปล่องระบบขากากของหน่วย RTO
จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ	
1	Skimmer Pit Bulk 1 Outlet
2	Skimmer Pit Bulk 2 Outlet
3	Skimmer Pit 3 Outlet
4	Skimmer Pit 4 Outlet
5	บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Pollution Basin)
6	บ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)
7	บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)

รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด และจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ


 (นายชาติพงษ์ ชัยพงษ์)
 ผู้จัดการฝ่ายขายสินค้า ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มเอช โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2567
 75/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายชาติพงษ์ ชัยพงษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการเฝ้าระวัง	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาประเมิน	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียงทั่วไป (โรงงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบอุตสาหกรรม)	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)	- ตรวจสอบด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • บริเวณโถงการคัดแยกเนื้อ (M1) • บริเวณโถงการคัดแยกกระดูกสันหลัง (M2) • บริเวณโถงการคัดแยกหัว (M3) • บริเวณโถงการคัดแยกหาง (M4) • จุดขนถ่ายจากโรงคัด (M5) • วัดหนองแฟบ (M6)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เอ็มเอช โพลีเมอร์ จำกัด
2. ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)	(2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) (3) Lmax	- ตรวจสอบด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ตรวจสอบด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • จุดขนถ่ายจากโรงคัด (M5) • วัดหนองแฟบ (M6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • จุดขนถ่ายจากโรงคัด (M5) • วัดหนองแฟบ (M6)		
3. คุณภาพน้ำ	(1) จุดสุ่ม (2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- ALPHA-A/W/A WEF 2550 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ALPHA-A/W/A WEF 4500-H B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) • บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Pollution Basin) • บ่อกักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) • บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็มเอช โพลีเมอร์ จำกัด


 (นายชาติพงษ์ ชัยพงษ์)
 ผู้จัดการฝ่ายขายสินค้า ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มเอช โพลีเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2567
 76/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายชาติพงษ์ ชัยพงษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผู้พิจารณาไม่ขอรับรองความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

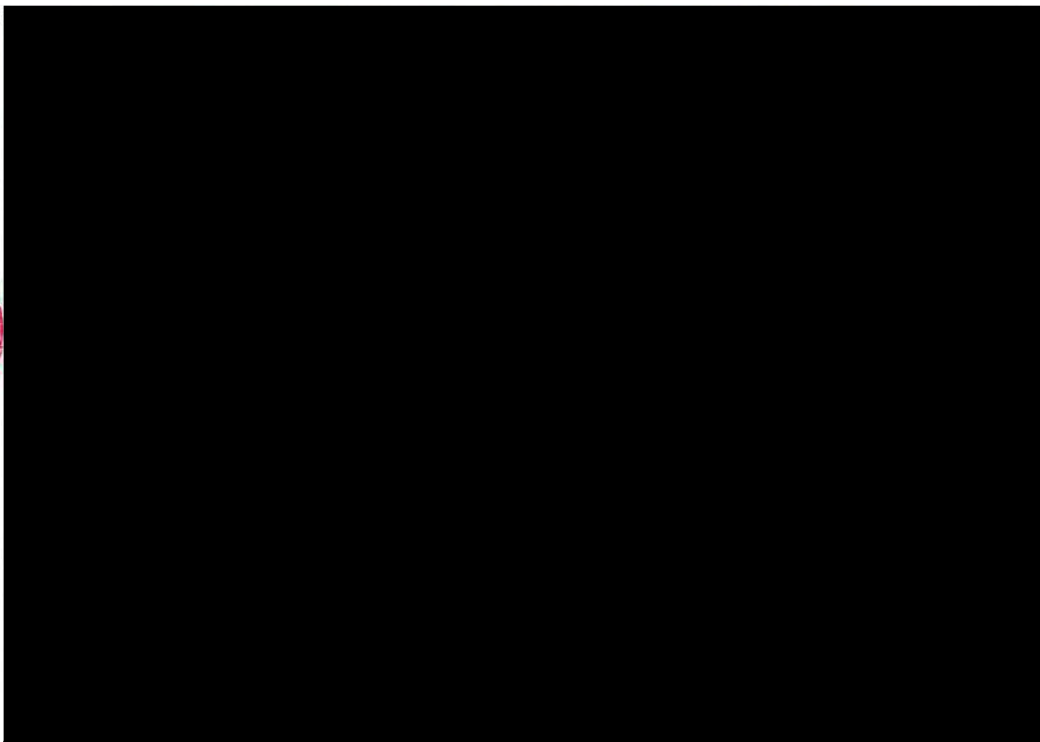
(นายค ฤทธิ์ ฐาปะมาธิ์)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ดำเนินการจ้าง (นายค ฤทธิ์ ฐาปะมาธิ์)
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(3) ของแข็งทั้งหมด (Total Solids)		- APHA.AWWA.WEF 2540 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(4) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)		- APHA.AWWA.WEF 2540 C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(5) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)		- APHA.AWWA.WEF 2540 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(6) น้ำแข็งละลาย (DO) & (Increase)		- APHA.AWWA.WEF 5520 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(7) ค่าบีโอดี (BOD ₅)		- APHA.AWWA.WEF 4500-5 B และ 5210 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(8) ค่าซีโอดี (COD)		- APHA.AWWA.WEF 5220 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 7 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) • Skimmer Pit Bulk 1 Outlet • Skimmer Pit Bulk 2 Outlet • Skimmer Pit 3 Outlet • Skimmer Pit 4 Outlet • บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายค ฤทธิ์ ฐาปะมาธิ์)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
78/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายค ฤทธิ์ ฐาปะมาธิ์)

ผู้ดำเนินการจ้าง (นายค ฤทธิ์ ฐาปะมาธิ์)
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจวัด/ตรวจ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			- บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) - บ่อรวบรวมพบบนถนนที่ 4 (HMC 4)		
4. ดาบทองถิ่น	(1) ระบุผลิตภัณฑ์และประเภทของของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) คือปริมาณของเสียทั้งหมด (2) จัดทำรายงานสรุปประเภทของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งวันที่การวิเคราะห์เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการนำใช้/การกำจัดของเสียที่เพิ่มขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการและแบบแผน การได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานสิ่งแวดล้อมบริเวณดังกล่าว	- ตรวจบันทึก และรวบรวมข้อมูล - พบในพื้นที่ และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็นเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็นเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C9-C16) TPH (C17-C25)	Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) - จุดที่ 1 และ 2 บริเวณพื้นที่ของโครงการ - จุดที่ 3 และ 4 บริเวณพื้นที่ใต้โครงการ	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท เอ็นเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็นเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
79/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พงษ์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



สัญลักษณ์:

① และ ② รีมั่วด้านทิศเหนือ โครงการ

③ และ ④ รีมั่วด้านทิศใต้โครงการ

รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็นเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
80/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พงษ์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการวิเคราะห์ผลกระทบ	มาตรการลดผลกระทบ	ระยะเวลาประเมิน	ผู้รับผิดชอบ
	(พารามิเตอร์ที่ควรระวังเป็นพิเศษ) (2) จัดให้มีการศึกษาผลกระทบของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์	- ข้อมูลการประเมินน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- มีการศึกษาผลกระทบของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 จุด • จุดที่ 1 และ 2 วัดระดับน้ำใต้ดินโครงการ • จุดที่ 3 และ 4 วัดระดับน้ำใต้ดินโครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
6. คุณภาพดิน	(1) สารเคมีหรือวัตถุอันตราย TPH (C<5-C8) TPH (C9-C16) TPH (C>16-C25) (พารามิเตอร์ที่ควรระวังเป็นพิเศษ) ที่ตรวจพบเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- Gas Chromatography-Mass (GC-MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) • จุดที่ 1 และ 2 วัดระดับน้ำใต้ดินโครงการ • จุดที่ 3 และ 4 วัดระดับน้ำใต้ดินโครงการ	- ทุก 3 ปี หรือตามข้อกำหนดกำหนด	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
7. การลดมลพิษ	(1) องค์ประกอบที่ก่อให้เกิดมลพิษ ของโครงการ รวมถึงการก่อ มลพิษทางอากาศ การปนเปื้อน และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- องค์ประกอบและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ และลดมลพิษจากโครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายชาติชัย ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม มี ความสำเร็จและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
81/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายชาติชัย ชัยบุญชู)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการวิเคราะห์ผลกระทบ	มาตรการลดผลกระทบ	ระยะเวลาประเมิน	ผู้รับผิดชอบ
	(2) บันทึกปริมาณน้ำฝนเข้า ออก พื้นที่โครงการ	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
8. อื่นๆที่มีผลกระทบ ความเปลี่ยนแปลง 8.1 การตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ประจำ โรงพยาบาล (1) การตรวจสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน	(1) ตรวจสุขภาพทั่วไป (Physical Exam) (2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function) (3) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function) (4) ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกและทรวงอก (Chest X-Ray)	- ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาสารพิษในร่างกาย) - ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด - ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด - (Chest X-ray) เพื่อตรวจหาโรคปอด ในช่องทรวงอก เช่น วัณโรคของหัวใจ วัณโรคและโรคต่างๆ ของปอด	- พนักงานใหม่ทุกคน พนักงานใหม่ทุกคน พนักงานใหม่ทุกคน พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้าทำงาน - หลังเริ่มเข้าทำงาน - หลังเริ่มเข้าทำงาน - หลังเริ่มเข้าทำงาน	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายชาติชัย ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม มี ความสำเร็จและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
82/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายชาติชัย ชัยบุญชู)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4.1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2) การตรวจสุขภาพประจำปี (กรณีที่ตรวจหาความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวัดระดับเสียงเฉพาะ หรือทั้งกลุ่มสุขภาพ)	(5) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวัดระดับเสียง Audiogram	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- พื้นที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(6) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจวัดระดับการทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- พื้นที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(1) ตรวจสุขภาพทั่วไป (Physical Exam)	- โดยแพทย์หรือพยาบาลวิชาชีพ ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาสัญญาณชีพ)	พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function)	- ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด			
(3) การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสียง	(3) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function)	- ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด			
	(4) ตรวจเอกซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)	- (Chest x-ray) เพื่อสุขภาพดีปกติ ในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วันโรคและโรคต่าง ๆ ของปอด			
	(1) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวัดระดับเสียง Audiogram	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
83/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พิเศษกิจ

(นายกิตติพงษ์ พิเศษกิจ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(กรณีตรวจพบการผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวัดระดับเสียงเฉพาะ หรือทั้งกลุ่มสุขภาพ)	(2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจวัดระดับการทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ และพนักงานในท้องปฏิบัติงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(3) ตรวจตรวจ Xyloce ในปัสสาวะ	- ตรวจวัดระดับ Xyloce ในปัสสาวะ ในรูป Methyl Hippuric Acid	พนักงานในท้องปฏิบัติงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(4) การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นที่บันทึกชีวภาพ (Occupation Vision Test)	- ตรวจวัดค่าสายตา ความชัดเจนและความสามารถในการมองเห็น	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ และพนักงานในท้องปฏิบัติงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(4) วัดค่าของงานผลการตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผล	- วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพโดยแพทย์หรือพยาบาลวิชาชีพ	พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
(5) บันทึกสถิติการเจ็บป่วย	(1) สถิติการเจ็บป่วย	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	พนักงานทุกคน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
84/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พิเศษกิจ

(นายกิตติพงษ์ พิเศษกิจ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการเฝ้าระวังตรวจวัด	สมมติฐานที่พิจารณาตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 บันทึกลับที่ได้รับ ภาคอื่น	(1) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ, ความเสียหาย ความสูญเสีย การเกิดภัย และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จุดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มซี จำกัด
8.3 ระดับเสียงในสถานที่ ทำงาน	(1) การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&2) จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Think Plant 1) (S1) * บริเวณ Pelletizer 1 (S2) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S3) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (S4) * บริเวณ Pelletizer 2 (S5) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S6) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S7) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S8) * บริเวณ Reactor Compressor (S9) * บริเวณ โซลโนบรบริจเจอร์แห่งที่ (S10)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มซี ไปลิเมอส์ จำกัด
8.4 ระดับเสียงในสถานที่ ทำงาน (ต่อ)					



(นายทศกิตต์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มซี ไปลิเมอส์ จำกัด



วัน/เดือน/ปี 2567
85/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บัญชีรายชื่อ: S : ชุดตรวจวัดระดับความเข้มข้นของมลพิษในสถานประกอบการ หน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) S1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) S2: บริเวณ Pelletizer 1 S3: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor หน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) S4: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) S5: บริเวณ Pelletizer 2 หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) S6: บริเวณ Propylene Recycle Compressor S7: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor S8: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor S9: บริเวณ Reactor Compressor S10: บริเวณ โซลโนบรบริจเจอร์แห่งที่ หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) S11: บริเวณ Propylene Recycle Compressor S12: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor S13: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor S14: บริเวณ Reactor Compressor S15: บริเวณ โซลโนบรบริจเจอร์แห่งที่ T : ชุดตรวจวัดความเข้มข้นของมลพิษในสถานประกอบการ T1: บริเวณ Pellet Dyer 1 T2: บริเวณ Pellet Dyer 2 T3: บริเวณ Pellet Dyer 3 T4: บริเวณ Pellet Dyer 4 L : ชุดตรวจวัดมลพิษในสถานประกอบการ L1: บริเวณ Control Room A : ชุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ หน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) A1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) A2: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ A3: บริเวณ Pelletizer 1 หน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) A4: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) A5: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ A6: บริเวณ Pelletizer 2 หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) A7: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) A8: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ A9: บริเวณ Pelletizer 3 A10: บริเวณถังความดันการเติมแต่ง A11: ส่วนปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) A12: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) A13: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ A14: บริเวณ Pelletizer 4	
---	---

รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ



(นายกิตติพงษ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มซี ไปลิเมอส์ จำกัด



วัน/เดือน/ปี 2567
86/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	(2) ตรวจวัดปริมาณเสียงตามพื้นที่ปฏิบัติงานและคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (DMC 4) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S11) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S12) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S13) * บริเวณ Reactor Compressor (S14) * บริเวณห้องเก็บบรรจุภัณฑ์ (S15) - ตรวจพนักงานทุกคนที่ได้รับสัมผัสเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(3) จัดทำ Noise Contour Map	- วิธี Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ทุกๆ 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มเปลี่ยนแปลง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(4) ควบคุมอุณหภูมิ	- Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pellet Dryer 1 (T1) * บริเวณ Pellet Dryer 2 (T2)	- ปีละ 1 ครั้ง (โดยตรวจวัดในช่วงที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี)	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายธานีชัย ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันวานคม 2567
8/7/3



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศในอาคารประกอบ	(5) แสงสว่าง	- Lux Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณ Control Room (L1) (รูปที่ 10)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(1) ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) (2) ฝุ่นขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนและสะสมในถุงของปอดได้ (Respirable Dust)	- Pre and Post Weight Difference Gravimetric Low Volume หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 8 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pelletizer 1 (A3) * บริเวณ Pelletizer 2 (A6) * บริเวณ Pelletizer 3 (A9) * บริเวณถังควบคุมและสารเติมแต่ง (A10) * บริเวณ Pelletizer 4 (A14) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิกิริยา (Reak Plant 1) (A1) * ส่วนปฏิกิริยาคุณภาพโพลียอร์ (A2) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิกิริยา (Reak Plant 2) (A4) * ส่วนปฏิกิริยาคุณภาพโพลียอร์ (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(3) ก๊าซโพรพิลีน (Propylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิกิริยา (Reak Plant 1) (A1) * ส่วนปฏิกิริยาคุณภาพโพลียอร์ (A2) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิกิริยา (Reak Plant 2) (A4) * ส่วนปฏิกิริยาคุณภาพโพลียอร์ (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายธานีชัย ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันวานคม 2567
8/8/3



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาตามปี	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ก๊าซเอทิลีน (Ethylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(5) บิวทีน-1 (Butene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นายชาติพงษ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายสินค้า ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



วันทศมาส 2567
89/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายชาติพงษ์ ชื่นบุญชู)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาตามปี	ผู้รับผิดชอบ
	(6) เฮกซีน-1 (Hexene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นายชาติพงษ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายสินค้า ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



วันทศมาส 2567
90/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายชาติพงษ์ ชื่นบุญชู)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการวิเคราะห์ทางอ้อม	สมมติฐานผลกระทบ	ระยะเวลาการเฝ้าระวัง	ผู้รับผิดชอบ
9. ผลกระทบทางสังคม-สังคม	(1) สภาวะทางสังคม เศรษฐกิจ สังคมและ ความเปลี่ยนแปลงทางสังคมและ ความเชื่อการกระทำที่กระทำกันและ ระดมชุมชน ตลอดจนความเชื่อที่เห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชนผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อันเนื่องมาจากโครงการที่เกี่ยวข้อง และกลุ่มคนและองค์กรอื่นๆ และ สถาบันการปกครองท้องถิ่น ประชานิ ติของท้องถิ่น และชุมชนที่เป็น จุดเด่นทางวัฒนธรรม วิถีชุมชน สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประจักษ์ อันมีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนการที่จะดำเนินการ ในการแก้ไขข้อบกพร่อง	- วิธีการสำรวจและประเมินผลต่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โครงการโครงการที่มี (หรือมากกว่า) หนึ่งโครงการชุมชน ที่ดำเนินการร่วมกันในชุมชน ชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ ชุมชนที่ใกล้เคียงกัน เช่น ชุมชนในเขต โครงการโครงการ โครงการโครงการ โรงเรียน และศูนย์การศึกษาอื่นที่สำคัญ (รูปที่ 1)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(2) บันทึกข้อมูลผลกระทบทางสังคมและ จิตสำนึกของชุมชนและผู้มีส่วน เกี่ยวข้องในการพัฒนาโครงการ การร้องเรียนหรือข้อร้องเรียน เกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ เกิดขึ้น เพื่อใช้ในการแก้ไขข้อบกพร่อง	- เสนอข้อคิดเห็นและรวบรวมข้อคิดเห็น	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ชุมชน ที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันเวลา 2567
91/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 11 ชุมชนในโครงการโครงการโครงการโครงการโครงการโครงการ

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันเวลา 2567
92/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ ๕ (ต่อ)					
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวัดและตรวจวัด	สถานที่ที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมินผล การดำเนินงาน โดยพิจารณาเป็นแง่ ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้น และ ประโยชน์ จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของ กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้ง ให้ประโยชน์ ประสิทธิภาพ/ ความเหมาะสมของงบประมาณกิจกรรม และเสนอแนะแนวทางปรับปรุง และงานที่เกี่ยวข้องในกันและกัน	- ช่างบันทึก และตรวจวัดข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่โครงการกรังปรี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รายละเอียดเพิ่มเติม ที่ดำเนินการเก็บข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพินิจฯ สถานีราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์รวมหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 11)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี วิสิมอลส์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567


 (นายอาทิตย์ จิตนนต์)
 ผู้จัดการฝ่ายอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี วิสิมอลส์ จำกัด



วัน/เวลา 2567
 93/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายวิฑิต พงษ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ต่อหน่วยงานราชการ
ที่เกี่ยวข้อง



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSE 032/2568

วันที่ 29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

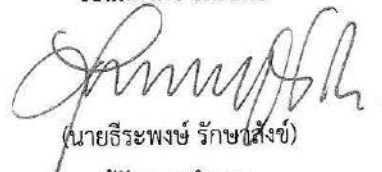
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 3 เล่ม
2. โฟล์อิล็กทรอนิกส์บันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น

ด้วยบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด (บริษัทฯ) ตั้งอยู่เลขที่ 6 ถนนโอหนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียด ดังกล่าวข้างต้น จำนวน 3 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน 4 แผ่น มาพร้อมกันนี้ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดพิจารณาและโปรดรวบรวมรายงานส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดรับไว้พิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายธีระพงษ์ รักชัยสังข์)
ผู้รับมอบอำนาจ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 6/26/68
ถึงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com





HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSE 031/2568



วันที่ 29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 1 เล่ม
2. โฟล์อิล็กทรอนิกส์บันทึกกล้องซีดี จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด (บริษัทฯ) ตั้งอยู่เลขที่ 6 ถนนไอนหนึ่ง ตำบลมาตาพุต อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียด ดังกล่าวข้างต้น จำนวน 1 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน 1 แผ่น มาพร้อมกันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดรับไว้พิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายธีระพงษ์ รักษาสังข์)
ผู้รับมอบอำนาจ

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



เอกสารแนบที่ 3

เอกสารการจัดทำ HAZOP พร้อมแสดง P&ID

ที่ อก ๐๓๑๒/๙ จ ๕๕๕



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 64119 ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน จำนวน ๗๗๕,๐๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๖ ซอยจี ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม สามารถอ่านได้ โดยชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้งเครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ที่พนักงาน โรงอาหาร อุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย และสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกัน หรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหล ของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย

๒. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายให้เป็นปัจจุบัน และสอดคล้องกับ ขั้นตอนกระบวนการผลิต โดยให้ครอบคลุมตั้งแต่การรับจ่าย การเก็บ การขนถ่ายหรือขนย้าย การใช้ การขนส่ง วัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ขั้นตอนกระบวนการผลิต วิธีการปฏิบัติงาน เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต และกิจกรรมหรือสภาพการณ์ต่าง ๆ ภายในโรงงาน

๓. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตราย และการประเมินความเสี่ยง ให้ครบถ้วนตามบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย ที่ได้จัดทำขึ้นใหม่ และดำเนินการ ดังนี้

๓.๑ นำข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุมาดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

๓.๒ ปรับปรุงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา โดยระบุอันตรายและผลที่เกิดขึ้นตามมาที่เป็นผลจากเหตุการณ์แรกจนถึงอันตรายสุดท้ายที่อาจเกิดขึ้นได้ให้ครบถ้วน

๓.๓ ระบุมาตรการ...

๓.๓ ระบุมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ครบถ้วน และปรับปรุงมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย โดยเพิ่มเติมมาตรการควบคุมในเชิงทางด้านวิศวกรรม การบริหารจัดการ มาตรการตรวจสอบและควบคุมการปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ในช่องมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ระบุมาตรการที่มีอยู่ในปัจจุบัน และนำมาตรการนั้นไปจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง ส่วนในช่องข้อเสนอแนะ ให้ระบุมาตรการความปลอดภัยที่โรงงานยังไม่มี แต่จะดำเนินการเพิ่มเติมให้เกิดความปลอดภัยยิ่งขึ้นและนำเสนอแนะดังกล่าวไปจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง

๓.๔ ปรับปรุงการจัดระดับโอกาสในการเกิดเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับมาตรการควบคุมและป้องกันอันตราย

๓.๕ ปรับปรุงการจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา ทั้งนี้ กรณีที่เกิดสารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ หรือระเบิด ควรจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๓ หรือ ๔ และกรณีที่อาจเกิดการเสียชีวิต ต้องจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๔

๓.๖ ปรับปรุงการจัดระดับความเสี่ยงให้ครบถ้วน

๔. ปรับปรุงแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

๔.๑ จัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ตามผลการจัดระดับความเสี่ยงโดย

ระดับความเสี่ยง ๒ ต้องจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง ๓ ต้องจัดทำแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง ๔ ต้องหยุดการดำเนินงานบนพื้นที่ และปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงก่อนดำเนินงานต่อไป โดยจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง และแผนงานควบคุมความเสี่ยง

๔.๒ ปรับปรุงแผนงานลดความเสี่ยง โดยให้ระบุวัน เดือน ปี ที่เริ่มต้นถึงวันที่ดำเนินการแล้วเสร็จ ทั้งนี้ มาตรการที่ดำเนินการแล้วต้องนำกลับไปพิจารณาประเมินความเสี่ยงว่าลดลงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ หากระดับความเสี่ยงไม่ลดลงให้พิจารณามาตรการอื่นเพิ่มเติม

๕. ระบุความหมายของรหัสหรืออักษรย่อที่ใช้ในผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง

๖. ปรับปรุงบทสรุปผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง รวมทั้งทะเบียนความเสี่ยงให้สอดคล้องกับการประเมินความเสี่ยงที่ได้จัดทำขึ้นใหม่

๗. แนบแผนฉุกเฉินเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรณ นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.dlw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตพร หุจิระพันธ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีการปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๒๕๔ ๓๓๔๒



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๕ ๐ ๘ ๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 65069 ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีโพรพิลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-อนุพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๖ ถนนโอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน โครงการส่วนขยายการผลิต หน่วยที่ ๔ นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณนตณันท์ อยู่เย็น และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สุทยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบที่ 4

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์งานตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

หนังสือเชิญชวนเข้าร่วมประกวดราคา

งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อม ประจำปี 2568 และ 2569

18 ตุลาคม 2567

สารบัญ

1. บทนำ	3
2. คำเชิญชวน	3
3. การเก็บรักษาความลับ	4
4. คำแนะนำสำหรับผู้เข้าประกวดราคา	4
5. แบบตอบรับและแบบสอบถาม	4
6. รูปแบบของข้อเสนอ	5
7. เกณฑ์การประเมิน	5
8. กำหนดการประกวดราคา.....	6
9. การรายงานเพื่อการปรับปรุงหรือให้คำแนะนำ.....	7
10. รายละเอียดข้อเสนอด้านราคา	8
11. รายละเอียดข้อเสนอด้านเทคนิค.....	9
12. แบบตอบรับ.....	13

เอกสารแนบท้าย 1	ขอบเขตการทำงาน
เอกสารแนบท้าย 2	ตารางข้อเสนอด้านเทคนิค
เอกสารแนบท้าย 3	ตารางข้อเสนอด้านราคา
เอกสารแนบท้าย 4	ระเบียบผู้รับเหมา (3-CM-001)

1. บทนำ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทผู้ผลิตโพลีโพรพิลีน เรซิน ชั้นนำในทวีปเอเชีย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นเวลากว่า 45 ปี

2. คำเชิญชวน

บริษัทฯ ขอเชิญชวนให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่ได้รับการคัดเลือกให้เข้าร่วมประกวดราคาเพื่อ งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน ปี 2568 และ 2569 ตามรายละเอียดขอบเขตการทำงานซึ่งระบุไว้ในเอกสารที่แนบท้ายมาในหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมการประกวดราคามบนี้ (เอกสารแนบท้าย 2) การประกวดราคานี้มีใช้ข้อเสนอจากบริษัทฯ แต่เป็นการเชิญชวนให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาตอบรับเข้าร่วมการประกวดราคา วัตถุประสงค์ของการประกวดราคาค้างนี้คือการคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่มีศักยภาพในการให้บริการต่างๆ ตามที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย 2 และ 4 บริษัทฯไม่มีภาระหน้าที่ผูกพันใดๆ อันเกิดจากกระบวนการประกวดราคาค้างนี้ จนกว่าจะได้มีการจัดทำสัญญาอย่างเป็นทางการระหว่างผู้รับมอบอำนาจของบริษัทฯ และผู้เข้าร่วมประกวดราคา

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ตามที่เห็นสมควรในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอดังใด ๆ หรือทั้งหมด มีสิทธิ์ขอให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาได้ทบทวนข้อเสนอดังใหม่ เพียง ร้องขอให้มีการยื่นข้อเสนอดังอีกครั้งหรือมากกว่านั้น หรือมีสิทธิ์ในการขอรับการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติมจากผู้เข้าร่วมประกวดราคาเพิ่มบางรายหรือมากกว่าหนึ่งราย หรือยกเลิกการประกวดราคาดังกล่าว นอกจากนี้แล้ว บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดขอบเขตการทำงานระหว่างกระบวนการประกวดราคา โดยอาจจะมีการออกหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมประกวดราคาค้างนี้หรือไม่ได้ภายหลังจากการคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาแล้ว ผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่จะเข้าร่วมประกวดราคาทั้งหมดจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายของตนเองที่เกิดขึ้นตลอดการเข้าร่วมการประกวดราคา ในการเสนอราคานั้นผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะต้องยื่นข้อเสนอราคาที่ดีที่สุดเพื่อให้บริษัทฯ พิจารณา บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการไม่พิจารณา หากพบว่าการยื่นเอกสารประกวดราคาไม่ครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้าย 4

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดการรายใดก็ได้เพื่อทำการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม และ/หรือ เพื่อการต่อรองราคาในขั้นสุดท้าย การคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาอาจไม่ได้เลือกจากผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่ยื่นเสนอราคาต่ำที่สุด หรือคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดการรายปัจจุบัน การตัดสินใจเลือกผู้ชนะการประกวดราคาก็เป็นเด็ดขาดและขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทฯ แต่เพียงผู้เดียว บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ต้องเปิดเผยเหตุผลในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอดังใด ๆ ต่อผู้เข้าร่วมประกวด

ผู้เข้าร่วมประกวดราคาสามารถแสดงความคิดเห็นได้ทันทีที่ได้รับหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมประกวดราคาในกรณีเห็นว่ามีความเห็นของประกวดราคาระงับขัดกัน และไม่เป็นไปตามมาตรฐานสากลในการส่งมอบอุปกรณ์ / การบริการตามข้อกำหนดของการประกวดราคาได้ทันที การตอบกลับเป็นลายลักษณ์อักษร พร้อมทั้งอธิบายรายละเอียดเหตุผลที่ไม่สามารถดำเนินการได้ทันจะต้องเข้าสู่กระบวนการพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคา แต่ทั้งนี้ทั้งนั้นก็ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทฯ ว่าจะพิจารณาหรือให้ลงเงื่อนไขเพิ่มเติมไว้หรือไม่

ข้อเสนอราคาจะต้องมีกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 90 วัน การตอบรับทั้งหมดจะต้องระบุวันหมดอายุของข้อเสนอ

3. การเก็บรักษาความลับ

ผู้เข้าร่วมประกวดราคาและผู้รับเหมาช่วงที่ได้เข้าถึงข้อมูลในการเข้าร่วมประกวดราคาในครั้งนี้ ต้องรักษาข้อมูลดังกล่าวทั้งหมดไว้เป็นความลับและไม่ทำสำเนาหรือเปิดเผยข้อมูลแก่บุคคลภายนอก ไม่ว่าโดยวิธีใดก็ตาม นอกจากนี้ ผู้เข้าร่วมประกวดราคาและผู้รับเหมาช่วงตกลงว่าจะไม่นำข้อมูลเหล่านี้ไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดนอกเหนือไปจากวัตถุประสงค์ของการประกวดราคาค้างนี้เท่านั้น

4. คำแนะนำสำหรับผู้เข้าร่วมประกวดราคา

ท่านจะต้องส่งข้อเสนอไม่เกินวันและเวลาที่กำหนดส่งเอกสาร ที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา คณะกรรมการจัดประกวดราคาของบริษัทฯ จะไม่พิจารณาข้อเสนอยื่นล่าช้ากว่าวันและเวลาดังกล่าว

ข้อเสนอของผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะแบ่งออกเป็นสอง (2) ส่วน โดยแยกเป็น Folder ชัดเจน ตามรายละเอียดด้านล่างนี้

- ก) ข้อเสนอด้านราคา
- ข) ข้อเสนอด้านเทคนิค (มิใช่ราคา)

5. แบบตอบรับและแบบสอบถาม

เมื่อได้รับเอกสารฉบับนี้ ผู้เข้าร่วมประมูลจะต้องส่งอีเมลแบบตอบรับ (เอกสารแนบท้าย 1) ไปยังบุคคลที่ระบุด้านล่างนี้ ไม่เกินวันที่กำหนดส่งใบตอบรับ ที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา เพื่อแสดงว่าท่านมีเจตนาที่จะเข้าร่วมการประกวดราคา

คำถามและข้อเสนอแนะทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการประกวดราคาค้างนี้จะต้องส่งไปที่ บริษัทฯ ถึงบุคคลที่มีชื่อระบุด้านล่างดังกล่าวแต่เพียงผู้เดียว ไม่เกินวันที่ปิดรับข้อซักถามหรือการเยี่ยมชมโรงงานที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา

การติดต่อสื่อสารทั้งหมดระหว่างบริษัทฯ โพลีเมอร์ และผู้เข้าร่วมประกวดราคา จะส่งผ่านระบบอีเมล เพื่อให้ข้อมูลทั้งหมดที่จัดส่งมีความชัดเจนและสอดคล้องกัน ทั้งนี้ ยกเว้นการสื่อสารที่เกี่ยวกับข้อมูลซึ่งเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้เข้าร่วมประกวดราคา คำถามและคำตอบทั้งหมดจะแจ้งไปยังผู้เข้าร่วมประกวดราคาทุกรายโดยเท่าเทียมกันเพื่อให้ได้รับข้อมูลอันเดียวกันในระหว่างการประกวดราคา ทั้งนี้จะไม่มีการตั้งคำถามหรือตอบคำถามทางวาจา และจะไม่ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของข้อตกลงหรือความเข้าใจเกี่ยวกับการประกวดราคา

อีเมลหรือคำถามจะต้องส่งไปยังบุคคลดังต่อไปนี้

ชื่อ :	
อีเมล :	
โทรศัพท์ :	
โทรสาร :	

6. รูปแบบของข้อเสนอ

ผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะต้องส่งเอกสารผ่านทาง ระบบ Ariba ที่บริษัท กำหนดให้ เมื่อครบกำหนดวันเวลาที่กำหนดการส่งข้อเสนอ ด้านเทคนิค และด้านราคา ทางผู้ดูแลระบบจะทำการปิดช่องทางการเชื่อมต่อ ซึ่งผู้ค้าจะไม่สามารถดำเนินการแก้ไขหรือปรับเปลี่ยนแปลงใดๆ ดังนั้นขอให้ตระหนักในเรื่องเงื่อนไขดังกล่าวด้วย

ข้อมูลอื่นใดตามที่ระบุไว้ในเอกสารการประกวดราคา ผู้เข้าร่วมประกวดราคาอาจนำส่งข้อมูลเพิ่มเติมใดๆ ตามที่เห็นว่ามีความเกี่ยวข้องกับการประกวดราคาลครั้งนี้ แต่ควรจัดทำเป็นเอกสารแนบท้ายต่างหาก ผู้เข้าร่วมประกวดราคาควรจัดเตรียมเอกสารต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ให้ครบถ้วน

ทางบริษัท ถือเป็นการรับผิดชอบของผู้เข้าร่วมประกวดที่ต้องระบุข้อกำหนดในรายละเอียดจำเพาะและแบบร่างในข้อเสนอของตนอย่างชัดเจน ในกรณีที่ผู้เข้าร่วมประกวดส่งเอกสารที่ไม่สมบูรณ์ หรือข้อมูลไม่ครบถ้วน อาจส่งผลให้ถูกพิจารณาให้เป็นผู้เสนอราคาที่ขาดคุณสมบัติในการเข้าประกวดราคา

7. เกณฑ์การประเมิน

การประกวดราคาจะดำเนินการโดยคณะกรรมการประกวดราคาที่จัดตั้งขึ้นมาโดยเฉพาะสำหรับงานนั้นๆ เพื่อเป็นตัวแทนของบริษัท ในการดำเนินการประกวดราคางานกว่าจะให้ผู้ชนะการประกวดราคา โดยจะคัดเลือกสมาชิกคณะกรรมการการประกวดราคาจาก 3 – 4 แผนกที่ไม่ซ้ำกันและเป็นอิสระจากกัน ซึ่งมีสิทธิ์แสดงความคิดเห็นได้โดยอิสระ เกณฑ์ต่างๆ ดังต่อไปนี้จะถูกนำมาใช้เพื่อประเมินการประกวดราคาขั้นพื้นฐาน แต่ไม่ถือเป็นข้อจำกัดหากคณะกรรมการจะใช้ดุลยพินิจในการเพิ่มเติมรายการต่างๆ ตามที่เห็นสมควรและเป็นประโยชน์ต่อบริษัท ข้อเสนอด้านเทคนิคจะได้รับการพิจารณาเป็นลำดับแรกจนกว่าจะมีความชัดเจน หรือมั่นใจได้ว่าเป็นไปตามเงื่อนไขการประกวดราคา ไม่ให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาทุกรายจะได้รับการคัดเลือก ในขั้นตอนต่อไปในการให้ข้อมูลเพิ่มเติมหรือเข้าร่วมประชุม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคา การประเมินข้อเสนอทางด้านราคากะทำได้เมื่อการประเมินข้อเสนอด้านเทคนิคเสร็จสิ้นลง ซึ่งข้อเสนอด้านราคาก็ได้รับการแก้ไขและนำเสนออีกครั้งหากข้อเสนอด้านเทคนิคของผู้เข้าประกวดราคาจำเป็นต้องมีการแก้ไขหลังจากที่มีการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม ยกเว้นในกรณีที่ผู้เข้าประกวดราคายืนยันว่าข้อเสนอด้านราคาที่เหมาะสมนั้นนั้นยังคงสอดคล้องกับข้อเสนอด้านเทคนิคที่ได้รับการแก้ไขแล้ว คณะกรรมการจัดประกวดราคาไม่เปิดข้อเสนอด้านราคา และให้สิทธิผู้เข้าประกวดราคามีความจำเป็นต้องแก้ไขข้อเสนอด้านราคา บริษัทอาจตัดสินใจยกเลิกการประกวดราคาหรือจัดให้มีการประกวดราคาขึ้นใหม่โดยบริษัท ไม่ต้องรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายใดๆ หากสถานการณ์การประกวดราคาไม่เอื้อประโยชน์แก่บริษัท หรือราคาที่เสนอมามีเหตุผล ไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตาม

บริษัท ขอสงวนสิทธิ์ในการคัดเลือกผู้เข้าประกวดการรายใดก็ได้เพื่อเข้าชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม และ/หรือ เพื่อเข้าทำการเจรจาต่อรองในขั้นสุดท้าย การคัดเลือกผู้เข้าประกวดราคาเพื่อกระทำดังกล่าวอาจไม่ได้เลือกจากผู้ประมูลที่เสนอราคาที่ต่ำที่สุด หรือคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาจากรายที่ใช้อยู่ปัจจุบันก็ได้ การตัดสินใจเลือกผู้ชนะการประกวดราคาก็เป็นเด็ดขาดและขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทแต่เพียงผู้เดียว บริษัทไม่ต้องเปิดเผยเหตุผลในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอดังกล่าว

ต่อไปนี้เป็นเกณฑ์การประเมินข้อเสนอขั้นพื้นฐาน

- ศักยภาพความรับผิดชอบของผู้ให้บริการ
- ประสบการณ์ในการทำงานร่วมกับบริษัท / ประสบการณ์ในธุรกิจโดยตรง
- ระบบความปลอดภัยและคุณภาพ
- เครื่องมือ อุปกรณ์ แรงงานที่เพียงพอและมีคุณภาพ

- การปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัท
- การรับประกันและเงื่อนไขการชำระเงิน
- ราคา
- เงื่อนไขอื่นๆ

8. กำหนดการการประกวดราคา

ขอแจ้งให้ผู้เข้าประกวดการรับทราบถึงกำหนดการดังต่อไปนี้

กิจกรรม	วันที่
วันที่เชิญเข้าร่วมการประกวดราคา	18 ตุลาคม 2567
วันที่ปิดรับใบตอบรับ	30 ตุลาคม 2567
วันที่ปิดรับข้อซักถามหรือการเยี่ยมชมโรงงาน	30 ตุลาคม 2567
วันที่ส่งเอกสารด้านเทคนิคและราคา ผ่านระบบ Ariba	31 ตุลาคม 2567
วันที่คาดว่าจะประกาศผลการประกวดราคา	TBA

9. การรายงานเพื่อการปรับปรุงหรือให้คำแนะนำ

บริษัท ยินดีรับคำแนะนำเพื่อการปรับปรุง หรือการรายงานปัญหาที่พบจากการเข้าร่วมการประกวดราคา โดยสามารถส่งผ่านช่องทางดังต่อไปนี้

บริษัท อาจทำแบบสำรวจเพื่อหาข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุง โดยจะมีตัวแทนของบริษัทโทรหาผู้เข้าประกวดการรายใดก็ได้ไม่ว่าจะเป็นผู้ชนะการประกวดราคาหรือไม่ก็ตาม เพื่อสอบถามปัญหาตามแบบสอบถามทางโทรศัพท์ การเลือกผู้เข้าประกวดราคาเพื่อตอบแบบสอบถาม หรือประเภทของงานจะทำการสุ่มตามดุลยพินิจของบริษัท โดยบริษัทจะขอให้ผู้เข้าประกวดราคาให้ข้อมูลที่ถูกต้องตามความเป็นจริง โดยข้อมูลที่ได้รับการจากผู้เข้าประกวดการจะถูกเก็บรักษาไว้เป็นความลับโดยไม่ระบุชื่อผู้ตอบแบบสอบถาม

1. สายด่วน

โทร: +66 02-285-5730

2. แผนกตรวจสอบภายใน

ผู้จัดการแผนกตรวจสอบภายใน
ที่อยู่ ชั้น 20 อาคารสารคดี
175 ถนนสาทรใต้
แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพ 10120
ประเทศไทย
อีเมล: com
โทรศัพท์: [REDACTED]

10. รายละเอียดข้อเสนอด้านราคา

ราคา รายละเอียดประกอบด้วย

กรอกราคาตามตาราง แบบ Unit Rate ตามแผนการดำเนินงานสำหรับการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัท บริษัทฯ โปลิเมอร์ จำกัด (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย 3)

เงื่อนไขทางด้านราคาและหลักประกัน

- ราคาที่เสนอจะต้องเป็นแบบเหมารวม(ไม่รวม VAT) ซึ่งจะคงที่ไม่เปลี่ยนแปลงตลอดช่วงอายุสัญญา ไม่ขึ้นกับสภาวะทางเศรษฐกิจที่อาจเปลี่ยนแปลงไม่ว่าด้วยสาเหตุใดก็ตาม
- ผู้คํามีหน้าที่จะต้องชำระภาษีหัก ณ ที่จ่าย ซึ่งจะถูกหักจากทางบริษัทในวันที่ถึงกำหนดชำระเงินตามข้อกำหนดของกรมสรรพากร.
- ค่าปรับกรณีที่ไม่สามารถส่งงานหรือเสร็จงานตามที่กำหนดจะเริ่มวันที่ 1% ของมูลค่าสัญญาต่อวันจนกว่างานจะแล้วเสร็จ
- ค่าปรับกรณีที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานที่บริษัท HMC จะเริ่มต้นที่ 1% ของมูลค่าสัญญา
- เงื่อนไขการจ่ายเงิน : ไม่มีนโยบายการจ่ายเงินล่วงหน้า บริษัทจะชำระเงินในรูปแบบของเช็ค 30 วันหลังจากได้รับใบแจ้งหนี้ที่ได้รับการยอมรับจากตัวแทนของบริษัท ใบแจ้งหนี้ดังกล่าวจะออกเป็นรายเดือนและนำส่งต่อตัวแทนของบริษัทโดยต้องระบุจำนวนเงินตามความสำเร็จของงานที่ได้ตกลงกันไว้ระหว่างขบวนการประมูลหรือภายหลังจากการออกไปสั่งซื้อหรือลงนามสัญญาเช็คจะถูกออกโดยเจ้าหน้าที่ของบริษัททุก ๆ วันที่ 5, 15, 25 ของเดือน หากวันใดตรงกับวันหยุดของบริษัทก็ให้เลื่อนการออกเช็คไปเป็นวันถัดไป
- ผู้คํามีหน้าที่รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจัดเตรียมอาคารแสดมมูลค่า 1 บาทต่อทุก 1,000 บาทของมูลค่าสัญญากรณีต้องมีการลงนามในสัญญา
- ผู้คําคงจัดเตรียมหนังสือคํประกันการไม่ทิ้งงานที่ออกโดยธนาคารที่น่าเชื่อถือและยอมรับจากทางบริษัท โดยมีมูลค่า 10% ของมูลค่า PO ภายใน 21 วันทำการหลังจากได้รับใบสั่งซื้อ(Purchase Order) หนังสือคํประกันผลการทำงานจะต้องไม่หมดมียูจนกว่างานตามสัญญาจะแล้วเสร็จตามข้อตกลง

11: รายละเอียดข้อเสนอด้านเทคนิค

หัวข้อในการพิจารณาด้านเทคนิค ดังนี้

Technical Data no.1

ประเมินความสามารถในการให้บริการ หากผู้เข้าร่วมประกวดราคาไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินเบื้องต้นตามเอกสาร Technical Data no.1 บริษัทฯ จะไม่พิจารณาเอกสาร Technical Data no. 2 ถือว่าไม่มีคุณสมบัติและความสามารถในการให้บริการงาน

Technical Data no.2

- 1 ประสิทธิภาพการให้บริการ / โครงการอ้างอิง
- 2 ประสิทธิภาพของทีมงาน (หัวหน้าทีม Report)
- 3 ประสิทธิภาพของทีมงาน (หัวหน้าทีมภาคสนาม)
- 4 ประวัติการให้บริการ HMC หรือโครงการอื่น ด้านการจัดทำรายงานและการจัดส่งรายงานทางราชการ
- 5 ปริมาณโครงการที่รับผิดชอบต่อการทำรายการ (จำนวนโครงการ)
- 6 สวัสดิการพนักงาน เช่น PPE, การทำงานล่วงเวลา, การตรวจสอบสุขภาพ
- 7 มีการดำเนินการประเมินความเสี่ยงขั้นตอนการตรวจวัด วิเคราะห์ และมีการจัดทำดำเนินการตามแผนควบคุมป้องกันความเสี่ยง
- 8 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน Air Workplace
- 9 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องอากาศในบรรยากาศ Ambient Air
- 10 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องเสียง (Sound in workplace & boundary Fence)
- 11 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องน้ำ Waste Water
- 12 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องอากาศจากปล่อง Stack air Emission
- 13 การมีห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของตนเอง
- 14 ความพร้อมของเครื่องมือตรวจวัด
- 15 จำนวนหัวหน้าทีมและลูกทีมทำงาน ประจำ HMC

หมายเหตุ

กรุณาจัดเตรียมเอกสารตามหัวข้อ เพื่อสะดวกในการพิจารณาและความพร้อมของข้อมูล

12. แบบตอบรับ

แบบตอบรับ

(โปรดส่งเอกสารฉบับนี้ไปที่โทรสารหมายเลข

ถึง คณะกรรมการพิจารณาการประกวดราคา

วันที่: _____

เราได้รับแบบฟอร์มการเข้าร่วมประกวดราคาจาก บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด เพื่อเสนอราคา ...งานตรวจวัดคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน ปี 2568 และ 2569

☐ เรามีความประสงค์จะเข้าร่วมการประกวดราคา ☐ เราไม่ประสงค์จะเข้าร่วมการประกวดราคา

ระบุสาเหตุที่ไม่สามารถเข้าร่วมประกวดราคา :

ลายมือชื่อ _____

วันที่ _____

ชื่อ _____

ตำแหน่ง _____

บริษัท _____

โทรศัพท์ _____

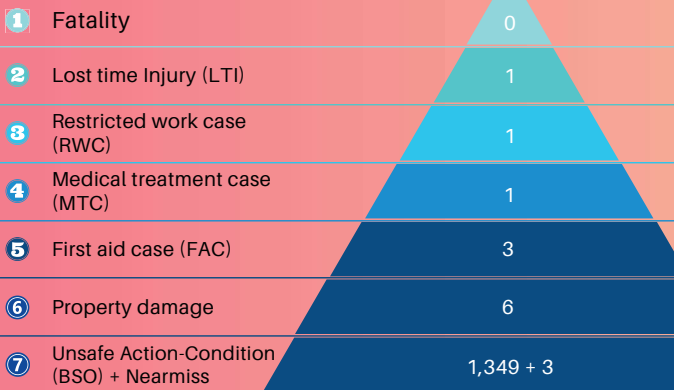
ประทับ
ตราบริษัท

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบ
กิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE



**TOTAL
15
CASE**

TRC = 3

**MANHOURS
922,674**

As of 31 Oct 2025
(Last TRC on 7 June 2025)

ข่าวสารประชาสัมพันธ์ HSE

- 12 ธันวาคม 2025 ขอเชิญเข้าร่วมกิจกรรม IFI DAY คลิกที่นี่ เพื่อตอบรับ

ความดันโลหิตสูง Hypertension

ประเทศพบผู้ป่วยความดันโลหิตสูง มากถึง 14 ล้านคนและพบผู้ป่วยที่ขึ้นทะเบียนรักษาเพียง 7 ล้านคนและผู้ป่วยที่เข้ารับการรักษาแต่ไม่สามารถควบคุมระดับความดันโลหิตได้มีมากถึง 2.8 ล้านคน



ความดันโลหิตสูง (hypertension) เป็นภาวะที่ตรวจพบว่ามียกระดับความดันโลหิตสูงกว่าปกติมากกว่า 140/90 มิลลิเมตรปรอท

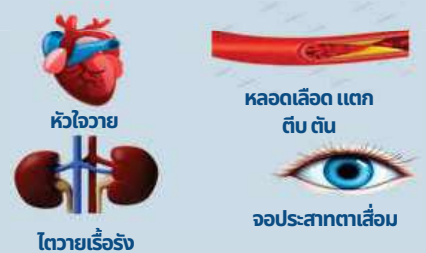
อาการบ่งชี้ว่าความดันโลหิตสูง

- ปวดศีรษะ
- คลื่นไส้ อาเจียน
- เวียนศีรษะ
- เหนื่อยง่าย
- หมดสติ

ปัจจัยเสี่ยงการเกิดโรคความดันโลหิตสูง

- อายุที่มากขึ้น
- อารมณ์ ความเครียด การพักผ่อน
- ประวัติคนในครอบครัวเป็นโรคความดันโลหิตสูง
- การบริโภคที่ไม่เหมาะสม เค็มจัด รสจัด
- เกิดจากโรคอื่น ๆ เบาหวาน อ้วน
- ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์
- สูบบุหรี่

ภาวะแทรกซ้อนความดันโลหิตสูง



วิธีป้องกันการเกิดโรค

อันตรายจากไขมัน
คุณค่าทางโภชนาการของไขมัน
ไขมันอิ่มตัว ไขมันไม่อิ่มตัว ไขมันทรานส์ ไขมันอิ่มตัว
70% 16% 0% 20%
*4% *25% *0% *1%



ผักผลไม้มีปริมาณไฟเบอร์สูง ช่วยลดคอเลสเตอรอล ไขมันอิ่มตัว ไขมันทรานส์

ออกกำลังกายเป็นประจำ
ออกกำลังกายอย่างน้อย 30 นาที 5 วันต่อสัปดาห์



ทำกิจกรรมที่ช่วยลดความเครียด พักผ่อนให้เพียงพอ

ลดเครื่องดื่มแอลกอฮอล์
หลีกเลี่ยงการดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ ที่มากเกินไป



หลีกเลี่ยงอาหารแปรรูป อาหารแปรรูปมีไขมันอิ่มตัวสูง มีปริมาณโซเดียมสูงกว่าอาหารปรุงสุก

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

การทำงานที่สูง (Working at height)

3-SM-026

นิยาม

คือ การทำงานที่สูงจากพื้นดินหรือจากพื้นอาคารหรือหลุมลึก ตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ซึ่งผู้ทำงานอาจพลัดตกลงมาได้แก่

- บนนั่งร้าน-บันได
- บนหอเผา
- บน Platform ที่ทางขึ้นเป็นแบบไต่มีกรงกันตกที่สูงจากบริเวณหน้าหลุมลึกตั้งแต่ 2 เมตร
- บนรถขนส่งสินค้าหรือเครน
- บนเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง เช่น Boom lift, X-Lift, รถกระเช้า เป็นต้น

งานที่ไม่เข้าข่ายที่สูง (พื้นที่ปฏิบัติงานถาวร)

- การทำงานบนพื้น Gating Bulk, Reactor,
- การทำงานใน/บน อาคารสูง
- Platform ที่มีบันไดทางขึ้นลงและมีราวจับ ยกเว้นทางขึ้นเป็นแบบบันไดไต่มีกรงกันตกที่สูงจากพื้นที่เกิน 6 ม.



ข้อควรทราบ

สำหรับ step stool ที่มีความสูงไม่เกิน 80 cm ไม่เข้าข่ายเป็นการทำงานที่สูง



--ข้อกำหนดสำหรับผู้ปฏิบัติงานบนที่สูง--

เอกสารผ่านการอบรมที่สูงอย่างปลอดภัย	ขึ้นทะเบียน Work passport	ใบรับรองแพทย์งานที่สูง
ทำงานตั้งแต่ 2-6 ม.	✓	✗
ทำงานตั้งแต่ 6 ม.	✓	✓

--มาตรฐานการทำงานที่สูงอย่างปลอดภัย--

1. ไม่อนุญาตให้ผู้หญิงทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่าพื้นดินตั้งแต่ 10 เมตร ขึ้นไป
2. ไม่อนุญาตให้ทำงานบนที่สูงขณะที่มีฝนตก พายุร้อน พายุฟ้า หรือสภาพอากาศที่เป็นอันตรายต่อผู้ทำงาน
3. หากเป็นกิจกรรมนอกเหนือจากกิจกรรมที่เป็นงานประจำในพื้นที่ (งานไม่ประจำในพื้นที่) ต้องขออนุญาตทำงานผ่าน Work permit ทุกครั้ง
4. ต้องสวมใส่ชุดเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full safety harness) พร้อม Double lanyard คล้องเกี่ยวกับจุดที่มั่นคง (ระดับเหนือศีรษะ) ตลอดเวลาที่ทำงาน และหากทำงานสูงเกิน 6 เมตร ต้องใส่อุปกรณ์ชั้บแรง (Shock absorber lanyards) ความยาว 1.75 เมตร
5. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ต้องตรวจสอบให้พร้อมก่อนเริ่มงาน

--การทำงานบนบันได--

1. สามารถใช้ความสูงได้ไม่เกิน 3 เมตร
2. รางขาออกให้เกยฐานที่มั่นคงและล็อคทุกครั้งที่ใช้
3. ห้ามยืนบนบันได 3 ชั้นบนสุด และต้องมีผู้ช่วยจับยึดบันไดให้มั่นคงตลอดเวลาที่ใช้ทำงาน ทำงานตั้งแต่ 6 ม.
4. ต้องใช้ 3-point contact (2 มือ 1 เท้า หรือ 2 เท้า 1 มือ ที่สัมผัสบันได)
5. ห้ามถือเครื่องมือหรืออุปกรณ์ขณะขึ้น-ลงบันได
6. ห้ามเคลื่อนย้ายบันไดขณะที่มีผู้ทำงานอยู่บนบันได
7. ต้องใช้บันไดให้ถูกต้องตามที่ออกแบบไว้เท่านั้น เช่น ห้ามใช้บันไดแทนสะพาน เป็นต้น
8. ต้องติดตั้งหรือวางบันไดบนพื้นที่ได้ระดับ มั่นคงไม่ยุบตัว ไม่ลื่นไถล ไม่ลาดเอียง

แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ในการทำงานที่สูง

	Prior to use	Quarterly	Annally
• บันได A • บันไดพา • Tripod	✓	✓	✓
Self Retracting lifeline	✓	✓	✓
Full Safety harness	✓	✓	✓
บันไดเคลื่อนที่	✓		✓
• Grating • Fix platform			✓



Visually inspect by user



inspect and TAG by Safety



inspect and sticker by owner

สแกนสำหรับ ตอบคำถาม พร้อมสะสมคะแนนแลกรับรางวัล ตลอดปี 2025

หมดเขตร่วมสนุก 30 พฤศจิกายน 2025



คลิกที่นี่เพื่อดูคะแนนสะสม

HS Newsletter | 02

Health & Safety Newsletter



HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE

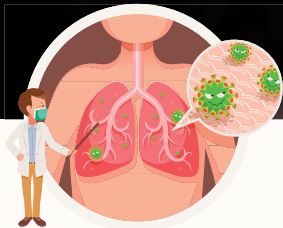


TOTAL
15
CASE

TRC = 3

MANHOURS
1,109,347

As of 30 Nov 2025
(Last TRC on 7 June 2025)



ไข้หวัดใหญ่ เกิดจากเชื้อไวรัส อินฟลูเอนซ่า (Influenza virus) เป็นโรคติดต่อระบบทางเดินหายใจเฉียบพลัน ติดต่อจากการรับเชื้อไวรัสในน้ำมูก น้ำลาย การไอจามหรือสัมผัสกับสิ่งของที่ปนเปื้อนเชื้อ

****สถานการณ์โรคไข้หวัดใหญ่ในประเทศไทย ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม -20 ก.ย. 2568 มีรายงานผู้ป่วย 555,074 ราย มีรายงานผู้เสียชีวิต 59 ราย และยังมีแนวโน้มสูงขึ้น**



ไข้หวัดใหญ่
Influenza

UPDATE

ไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ 2025

- A/Victoria/4897/2022 (H1N1)pdm09-like virus
- A/Croatia/10136RV/2023 (H3N2)-like virus
- B/Austria/1359417/2021 (B/Victoria lineage)-like virus
- B/Phuket/3073/2013 (B/Yamagata lineage)-like virus

7 กลุ่มเสี่ยงที่ควรฉีดวัคซีนป้องกันไข้หวัดใหญ่

- หญิงตั้งครรภ์
- เด็ก
- ผู้มีโรคเรื้อรัง
- ผู้สูงอายุ 65 ปีขึ้นไป
- ผู้พิการทางสมอง
- ผู้ป่วยที่มีภูมิคุ้มกันบกพร่อง
- โรคอ้วน

อาการ



การป้องกัน



ข้อควรรู้ก่อนและหลังฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่

- ก**
- สองวันก่อนฉีดงดออกกำลังกายหนัก พักผ่อนให้เพียงพอ
 - ดื่มน้ำมากๆ ดื่มน้ำอุ่น
 - หากตั้งครรภ์หรือมีโรคประจำตัวแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ
 - หากป่วยหรือมีไข้สูงควรเลื่อนการฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่
 - หากแพ้ยา แพ้อาหาร เช่นไข่ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบก่อนฉีดวัคซีน

- ห**
- หลังรับวัคซีนควรนั่งพักอย่างน้อย 30 นาที
 - ไม่ควร นวด คลึงบริเวณที่ฉีด
 - อาจมีผลข้างเคียง มีไข้ต่ำ ปวดเมื่อยตามร่างกาย หลังฉีด 1-2 วันได้หากมีอาการข้างต้นให้ทานยาบรรเทาปวดได้
 - หากมีอาการแพ้รุนแรงให้รีบไปพบแพทย์
 - จะมีภูมิคุ้มกันหลังฉีด 2 สัปดาห์ และอยู่ได้นาน 1 ปี
 - วัคซีนสามารถป้องกันโรคได้ประมาณ 80% หลังฉีดยังสามารถเป็นไข้หวัดใหญ่ได้ แต่อาการจะไม่รุนแรง

HEALTH & SAFETY

NEWSLETTER

New Year safety awareness

ปีใหม่ปลอดภัย เริ่มต้นที่เรา

PLAN AHEAD

- วางแผนก่อนออกจากบ้าน
- ไปกับเพื่อน อย่าไปคนเดียว
- กำหนดจุดนัดพบ และแผนเดินทางกลับบ้าน
- โทรศัพท์ต้องมีแบตเตอรี่พร้อมติดตัว

PLAN
AHEAD

DRINK RESPONSIBLY

- ดื่มอย่างมีสติ
- รู้ขีดจำกัดของตัวเอง
- ดื่มน้ำและกินอาหารควบคู่
- ระวังเครื่องดื่ม ไม่รับจากคนแปลกหน้า
- หากรู้สึกไม่ปกติ หยุดดื่ม และขอความช่วยเหลือทันที



STAY ALERT & LOOK OUT FOR EACH OTHER

- อยู่เป็นกลุ่ม อย่าแยกเดี่ยว
- เชื่อสัญชาตญาณ หากไม่ปลอดภัยให้ถอยออกมา
- เห็นสิ่งผิดปกติ แจ้งขอความช่วยเหลือทันที

STAY
ALERT

RIDE-SHARE SAFELY

- ใช้บริการเรียกรถอย่างปลอดภัย
- ตรวจสอบรถและคนขับให้ตรงกับแอป
- แชร์เส้นทางให้คนที่ไว้ใจ
- ระวังสิ่งรอบตัวตลอดการเดินทาง



DON'T DRINK AND DRIVE

- เมาไม่ขับ
- ห้ามขับรถหลังดื่มแอลกอฮอล์
- แต่งตั้งคนขับที่ไม่ดื่ม
- ใช้แท็กซี่ รถสาธารณะ หรือบริการเรียกรถ



DANGER DO NOT ENTER

STAY
SAFE

Health & Safety Newsletter



สแกนสำหรับ ตอบคำถาม พร้อมสะสมคะแนนแลกรับรางวัล ตลอดปี 2025

หมดเขตร่วมสนุก 31 ธันวาคม 2025



คลิกที่นี่เพื่อดูคะแนนสะสม

HS Newsletter | 02

เอกสารแนบที่ 6

แผนบำรุงรักษาหน่วย RTO

PM RTO System

[illegible]

เอกสารแนบที่ 7

แบบบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ (Dust Filter), หอเผา, เครื่องจักร,
ระบบบำบัด, วาล์ว

PM Skimmer unit

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Skimmer unit	H-217712 : Motor:SKIMMI	Motor physical inspection	ELEC						1						
		Local switch inspection	ELEC											1	
		Replace voltage transformer	ELEC										1		
	H-217712 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH		1			1		1				1	
		Lube oil-Sikimmer chains and Bearings	MECH		1			1		1				1	
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH		1			1		1				1	
		Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH		1			1		1				1	
		Alignment Gear Drive Chain	MECH		1			1		1				1	
		Alignment Skimmer Chain	MECH		1			1		1				1	
		Checking-Coupling motor and Gear Drive	MECH											1	
		Inspect Structure & Hopper	MECH		1			1		1				1	
	H-2601 : Motor:SKIMMER	Motor physical inspection	ELEC					1							
		Local switch inspection	ELEC											1	
	H-2601 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1				1		1				1	
		Lube oil-Sikimmer chains and Bearings	MECH	1				1		1				1	
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH	1				1		1				1	
		Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH	1				1		1				1	
		Alignment Gear Drive Chain	MECH	1				1		1				1	
		Alignment Skimmer Chain	MECH	1				1		1				1	
		Checking-Coupling motor and Gear Drive	MECH											1	
		Inspect Structure & Hopper	MECH					1		1				1	
	LS-711 : Level switch:SKII	Clean and function test	INST							1					
	LS-712 : Level switch:SKII	Clean and function test	INST							1					
	LSH-2781 : Level switch h	Clean and function test	INST								1				
	LSHH-2782:Level switch I	Clean and function test	INST								1				
	LSL-2781 : Level switch lo	Clean and function test	INST								1				
	LSLL-2782 : Level switch l	Clean and function test	INST								1				
	P-217712A : Motor:SKIMM	Local switch inspection	ELEC					1							
		Replace voltage transformer	ELEC										1		
	P-217712A : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH		1			1		1				1	
		Overhaul-Pump	MECH					1							
	P-217712B : Motor:SKIMM	Motor physical inspection	ELEC		1										
		Local switch inspection	ELEC								1				
		Replace voltage transformer	ELEC									1			
	P-217712B : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH		1			1		1				1	
		Overhaul-Pump	MECH							1					
	P-217713A : Motor:SKIMM	Motor physical inspection	ELEC					1							
		Overhaul motor	ELEC						1						
		Local switch inspection	ELEC						1						
		PM Overhaul Motor P-217713A(30kW)	ELEC						1						
	P-217713A : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH			1		1		1				1	
	P-217713B : Motor:SKIMM	Local switch inspection	ELEC					1							
	P-217713B : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH		1			1		1				1	
		Overhaul-Pump	MECH					1							
	P-2606A : Pump:SKIMMEF	Fill grease at pump bearing	MECH		1			1		1				1	
	P-2606B : Motor:SKIMMEF	Motor physical inspection	ELEC											1	
		Overhaul motor	ELEC											1	
		PM Overhaul Motor P-2606B(5.5kW)	ELEC											1	
	P-2606B : Pump:SKIMMEF	Fill grease at pump bearing	MECH		1			1		1				1	
	P-711A : Skimmer1 waste	Lube Oil-Replacement	MECH					1	1						
	P-711A Motor : Skimmer	Motor physical inspection	ELEC											1	
	P-711B : Skimmer1 waste	Lube Oil-Replacement	MECH						1						
	P-711B Motor : Skimmer	Motor physical inspection	ELEC											1	
	Z-711 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH		1			1		1				1	
		Lube oil-Sikimmer chains and Bearings	MECH		1			1		1				1	
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH		1			1		1				1	
		Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH		1			1		1				1	
		Alignment Gear Drive Chain	MECH		1			1		1				1	

PM Skimmer unit

[illegible]

PM Safety valve

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Safety valve	BV-38132 : Safety Valve	BV-38132 Overhaul_D3816_4"	MECH								1				
	PSV-21012 : Vacumm Saf	PSV-21012 Overhaul_Z2807	MECH												1
	PSV-26922A : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH						1						
	PSV-26922B : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH						1						
	PSV-26972 : Safety valve	Calibrate Safety Valve	MECH						1						
	PSV-26973 : Safety valve	Calibrate Safety Valve	MECH						1						
	PSV-30681A : Safety Valve	PSV-30681A Calibrate-PSV_1.5" 3.7bar	MECH	1											
	PSV-30681B : Safety Valve	PSV-30681B Calibrate-PSV_1.5" 3.7bar	MECH	1											
	PSV-30682A : Safety Valve	PSV-30682A Calibrate-PSV_1" 11bar	MECH	1											
	PSV-30682B : Safety Valve	PSV-30682B Calibrate-PSV_1" 11bar	MECH	1											
	PSV-31501 : Safety Valve	PSV-31501 Overhaul_PK3150_3/4x1	MECH								1				
	PSV-31502 : Safety Valve	PSV-31502 Overhaul_PK3150_3/4x1	MECH								1				
	PSV-34007 : Safety Valve	PSV-34007 Overhaul_PK3401_1x2	MECH								1				
	PSV-34070 : Safety Valve	PSV-34070 Overhaul_at P3402A	MECH								1				
	PSV-34071 : Safety Valve	PSV-34071 Overhaul_at P3402B	MECH								1				
	PSV-38196 : Safety Valve	PSV-38196 Overhaul_PK3813_6"	MECH								1				
	PSV-38402 : Safety Valve	PSV-38402 Overhaul_D3841_1x2	MECH								1				
	PSV-38403 : Safety Valve	PSV-38403 Overhaul_D3841_2x3	MECH								1				
	PSV-38404 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve_INPUMP	MECH								1				
	PSV-38405 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve_INPUMP	MECH								1				
	PSV-38602 : Safety Valve	PSV-38602 Overhaul_P3860_1/2x1/2	MECH								1				
	PSV-38603 : Safety Valve	PSV-38603 Overhaul_P3860_1/2x1/2	MECH								1				
	PSV-46922A : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH						1						
	PSV-46922B : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH						1						
	TSV-26981 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH							1					
	TSV-26982 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH							1					
	TSV-26983 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH							1					
	TSV-26984 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH							1					
	TSV-30103 : Safety Valve	TSV-30103 Overhaul_PIPE -BU_3/4x1	MECH								1				
	TSV-38181 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve	MECH								1				
		TSV-38181 Overhaul_PK3813_3/4x1	MECH								1				
	TSV-46981 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH						1						
	TSV-46982 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH						1						

PM Gas detector

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Gas detector	GASDETECT1 : Gas Detect	GD-002 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-003 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-004 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-005 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-006 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-007 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-008 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-009 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-010 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-011 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-012 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-013 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-014 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-015 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-016 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-017 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-018 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-019 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-020 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-021 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-022 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-025 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-026 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-027 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-028 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-029 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-030 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-031 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-032 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-033 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-034 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-035 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-036 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GASDETECT1 : Cal gas detector PP1 (1nd)	INST						1						
		GASDETECT1 : Cal gas detector PP1 (2nd)	INST												1
	GASDETECT2 : Gas Detect	GD-2001A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2001B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2001C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2001D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2001E Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2002A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2002B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2002C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2002D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003E Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2004A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2004B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2004C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2004D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2005 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2006 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2007 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2008 Inspect and Test by contractor	INST						1						1

PM Gas detector

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Gas detector	GASDETECT2 : Gas Detect	GD-2009A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2009B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2009C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2010 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2011 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2012A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2012B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2012C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2012D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2013 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2014 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2015A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2015B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2015C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2015D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2015E Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2015F Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2015G Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2015H Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2016 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2017 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2020A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2020B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2020C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2241 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2601 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2603 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2611 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-21203 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-21204 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-21205 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2018 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2019 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2020 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2021 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2022 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2023 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2024 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2025 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2026 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2602 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2631 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-6900 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-6901 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-6902 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-6901A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-1037 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-1038 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-1039 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-1040 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		Gas Detector System PM_PP2(1st of 2025)	INST						1						
	GASDETECT3 : Gas Detect	GD-30001T/R Inspect and Test by contract	INST						1						1
		GD-30002T/R Inspect and Test by contract	INST						1						1
		GD-30003T/R Inspect and Test by contract	INST						1						1
		GD-30004T/R Inspect and Test by contract	INST						1						1
		GD-30005T/R Inspect and Test by contract	INST						1						1
		GD-30006T/R Inspect and Test by contract	INST						1						1

PM Gas detector

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Gas detector	GASDETECT3 : Gas Detect	GD-30007 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30008 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30009 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30010 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30011 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30012 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30013 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30014 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30015 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30016 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30017 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30018 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32005 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32006 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32007 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32008 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32009 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32010 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-32011 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33005 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33006 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33007 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33008 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33009 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33010 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33011 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33012 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33013 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-33014 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-34001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-34002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-35001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-35002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-35003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-35004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-35005 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-35006 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-35007 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-35008 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-36001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-37001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-37002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-37003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38005 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38006 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	

PM Gas detector

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Gas detector	GASDETECT3 : Gas Detect	GD-38007 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38008 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38009 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		AT-35101 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		AT-36101 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		AT-36301 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		AT-36403 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-30019 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-36002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-38010 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		Gas Detector System PM_PP3(1st of 2025)	INST					1							
		Gas Detector System PM_PP3(2nd of 2025)	INST											1	
	GASDETECT4 : Gas Detect	AT-45101 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		AT-45102 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		AT-46101 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		AT-46401 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		AT-47601 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42005 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42006 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42007 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42008 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42009 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42010 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42011 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42014 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43005 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43006 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43007 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43008 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43009 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43010 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43011 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43012 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43013 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-43014 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-44001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-44002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-44003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-45001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-45002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-45003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-45004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-46001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-46002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-46003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	

PM Gas detector

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Gas detector	GASDETECT4 : Gas Detecti	GD-46004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-46901 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-46902 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-46903 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-46904 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-47001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-47002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-47003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-47004 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-47005 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-47006 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-47007 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48002 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48003 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40001A Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40002A Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40001H Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40001I Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40001K Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40002H Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40002I Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40002K Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40003H Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40003I Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40003K Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48301 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48302 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48303 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40001R Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40002R Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40003R Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40004R Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40005R Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40006R Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40007R Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40001T Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40002T Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40003T Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40004T Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40005T Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40006T Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40007T Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42012 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-42013 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-40001G Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-41001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48102 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48103 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48104 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48201 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-48202 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	
		GD-49001 Inspect and Test by contractor	INST					1						1	

PM Flare

[illegible]

PM Fire water pump

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Fire water pump	P-750A : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1						
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1						
		P-750A : Battery replacement	ELEC					1							
	P-750A : Diesel Engine	Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1			1			1			
		Replace engine oil and oil filter	MECH			1						1			
		Clean air filter, change if necessary	MECH			1						1			
		Check radiator water level	MECH			1						1			
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH			1						1			
		Replace fuel filter	MECH			1						1			
		Overhaul-Engine	MECH			1									
	P-750A : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1			1			1			
		Adjust packing	MECH	1		1			1			1			
		Inspect coupling condition	MECH			1									
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH			1									
		Overhaul-Pump	MECH			1									
	P-750A : LCP	Inspection and Function Check	ELEC			1									
	P-750B : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1					
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1					
		P-750B : Battery replacement	ELEC					1							
	P-750B : Diesel Engine	Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1			1			1			
		Replace engine oil and oil filter	MECH			1						1			
		Clean air filter, change if necessary	MECH			1						1			
		Check radiator water level	MECH			1						1			
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH			1						1			
		Replace fuel filter	MECH			1						1			
		Overhaul-Engine	MECH			1									
	P-750B : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1			1			1			
		Adjust packing	MECH	1		1			1			1			
		Inspect coupling condition	MECH			1									
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH			1									
		Overhaul-Pump	MECH			1									
	P-750B : LCP	Inspection and Function Check	ELEC			1									
	P-750C : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1					
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1					
		Battery replacement	ELEC					1							
	P-750C : Diesel Engine	Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1			1			1			
		Replace engine oil and oil filter	MECH	1					1						
		Clean air filter, change if necessary	MECH	1					1						
		Check radiator water level	MECH	1					1						
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH	1					1						
		Replace fuel filter	MECH	1					1						
		Overhaul-Engine	MECH			1									
	P-750C : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1			1			1			
		Adjust packing	MECH	1		1			1			1			
		Inspect coupling condition	MECH						1						
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH						1						
		Overhaul-Pump	MECH			1									
	P-750C : LCP	Inspection and Function Check	ELEC					1							
	P-750D : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1					
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1					
		Battery replacement ----> already in Feb.	ELEC					1							
	P-750D : Diesel Engine	Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH		1		1		1			1			
		Replace engine oil and oil filter	MECH				1							1	
		Clean air filter, change if necessary	MECH				1							1	
		Check radiator water level	MECH				1							1	
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH				1							1	
		Replace fuel filter	MECH				1							1	
		Overhaul-Engine	MECH				1								
	P-750D : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH		1		1		1			1			
		Adjust packing	MECH		1		1		1			1			

PM Fire water pump

[illegible]

PM COD Analyzer

[illegible]

เอกสารแนบที่ 8

แผนและผลการตรวจสอบบำรุงรักษาหอเผา ประจำปี 2568

PM Flare

[illegible]

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุม และดูแล
ระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare Operation)



วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 1 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
4	4 years doc review. No change content.	10.06.16
5	- Change WI name from "Flare-3" to "Elevated flare operation PK-2690". - Add more technical information of elevated flare. - Revise work instruction as new LPG back up cylinder package relocation.	01.05.22
6	Add LPG interconnection line to D-4691 (Ground flare LPG tank) for LPG tank supplied to flare pilot	19.08.22



วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 2 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

1.0 วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้พนักงานทราบข้อมูลและเข้าใจการจ่ายระบบสาธารณูปโภคให้กับระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)
- 1.2 เพื่อให้พนักงานทราบและสามารถปฏิบัติงานควบคุมและดูแลระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system) ทั้งในสถานะการเดินกระบวนการปกติและในกรณีฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง

2.0 ขอบเขต

- 2.1 ระเบียบปฏิบัติการนี้ใช้สำหรับปฏิบัติการกับระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)
- 2.2 คู่มือฉบับนี้เป็นรายละเอียดของระบบสาธารณูปโภคที่จ่ายให้กับระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)

3.0 เอกสารอ้างอิง

- 3.1 คู่มือปฏิบัติการของระบบ Flare#3, PK-3600 – Flare system EEF-QS-30
- 3.2 MOC#07-076 New flare
- 3.3 5-B1-022 Flare start up check sheet
- 3.4 4-B0-055 LPG loading
- 3.5 4-B4-133 PP4 LPG interface

4.0 คำนิยาม

- 4.1 ข้อมูลเกี่ยวกับระบบสาธารณูปโภค

ระบบสาธารณูปโภคทั่วไป

Utilities	Source	Location
Treated water (TW)	Line-1, Line-2	Main pipe rack to flare, ใกล้ LPG tank
Instrument air (IA)	Line-1, Line-2	Main pipe rack to flare, ใกล้ LPG tank
Nitrogen (N ₂)	Line-2, Line-3	Line-3 battery limit
Low pressure steam (LS)	Line-1, Line-3	Line-3 battery limit
Medium pressure steam (MS)	Line-2, Direct from PTT Chem.	
LPG	External (LPG truck unloading), Back up cylinder, PP4 D-4691	

ระบบไฟฟ้าและระบบควบคุม

Utilities (Electrical instrument)	Source	Location
110 Volt (AC) (UPS), for PLC	Line-1, Line-2	Automatically switching (In instrument rack room)
220 Volt (AC), Lighting	Line-1	LP-1, local panel
220 Volt (AC), Aircraft warning light	Line-1	LP-1, local panel

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 3 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

Utilities (Electrical instrument)	Source	Location
380 Volt (AC), Sump pump	Line-1 (Pump A)	Line-1 substation
	Line-2 (Pump B)	Line-2 substation
DCS control	DCS 1, DCS 2	CCR (Capable to control flare system from both DCS 1&2)
CCTV	Line-2	

4.2 ระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)

ข้อมูลทั่วไปของระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)

ระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system) นี้จะใช้เพื่อการเผาไหม้ก๊าซเสียที่ส่งออกมาจากกระบวนการผลิตโพลีเมอส์ที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งการดูแลควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้นั้นถือเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่งในการเดินกระบวนการผลิตทั้งในด้านของความปลอดภัยและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่างๆ

ขีดจำกัดของระบบระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)

- อัตราการเผาไหม้สูงสุดอยู่ที่ Flare rate 280,000 kg/hr
- ความสามารถในการควบคุมการเผาไหม้ไม่ให้เกิดควัน (smokeless capacity) ได้ถึง 37,000 kg/hr
- Molecular weight 42.89 kg / kmol
- ความสูงของระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system) 70 m (230 ft)
- อุณหภูมิที่ออกแบบ 0-120 °C
- ความดันที่ออกแบบ 1 barg
- ระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system) นี้ประกอบไปด้วยอุปกรณ์หลักดังนี้
 - Knock out drum
 - Liquid seal drum
 - Molecular seal
 - Flare stack
 - Flare tip
 - Pilot ignition
 - Monitoring panel
 - Gas purge system (Nitrogen or fuel gas)
 - Steam ring

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 4 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22



หัวเผาไหม้ที่ปล่อย (Flare tip) นั้นออกแบบให้มีอยู่ 3 หัว โดยที่มีอุปกรณ์วัดอุณหภูมิ (thermocouple) ที่ปลายหัวเผาติดตั้งไว้ 2 ตัวต่อ 1 หัว สำหรับการตรวจวัดสภาพเปลวไฟที่หัวเผา (pilot flame detector) การจุดหัวเผาสถาบันปฏิบัติได้ที่ดีที่สุดแห่งความคุมที่อยู่ภายนอก (local panel) ซึ่งการจุดหัวเผา (pilot ignition) สามารถทำได้ทั้งแบบการจุดด้วยมือ (manual ignition) และการจุดด้วยระบบอัตโนมัติ (auto ignition) การควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ใช้การควบคุมผ่านระบบ DCS

KO drum มีหน้าที่เพื่อช่วยดัก fine polymer และไฮโดรคาร์บอนหนัก (Oligomer) เพื่อไม่ให้ฝุ่นโพลีเมอร์หรือไฮโดรคาร์บอนหนักถูกเผาไหม้ปล่อย เนื่องจากจะทำให้ลูกไฟไหลลงสู่พื้นดินได้

Liquid seal drum มีหน้าที่เพื่อสร้างความดันบวก (positive pressure) ให้กับระบบ Flare header เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการ flashback กลับเข้า main header เนื่องจากอากาศอาจไหลย้อนกลับไปยัง Header โดยภายในของ Seal drum จะออกแบบเป็นพิเศษให้มีการกระจายของ flow ขึ้นไปเผา เพื่อทำให้การเผาไหม้ความนิ่งและต่อเนื่อง นอกจากนี้ยังช่วยลดเสียงดังขณะเผาอีกด้วย

Steam ring มีหน้าที่กระจายการ feed medium pressure steam (MPS) และพามวลอากาศเข้าไปยังลูกไฟ เพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์และไม่เกิดเขม่าดำ (smokeless) โดย designed flow อยู่ที่ 14.2 ton/h MPS

Molecular seal MS-30 ติดตั้งบริเวณท่อนกลางของ Flare stack โดยมีหน้าที่เพื่อกันอากาศไหลย้อนกลับ โดยจะมี gas purge flow (N₂/Fuel gas) เปิดตลอดเวลา ที่อัตราการการไหลขั้นต่ำที่ 4.6 Nm³/h

Gas purging ออกแบบมาเพื่อใช้ไล่ Oxygen/Air ก่อนการ start up และใช้เพื่อไล่/ป้องกันอากาศไหลย้อนกลับ (draw back) โดย purged gas ควรเป็น Natural gas, Propane หรือ Inert gas เช่น Nitrogen โดยมีค่า Operating flow = 4.6 Nm³/h และมี alarm flow low (FSL26971) แจ้งเตือนกรณี Flow ต่ำ

Flare pilot มีหน้าที่ช่วยให้ Flare ติดตลอดเวลา โดยต้องจุดให้ติดก่อนทุกครั้งก่อนการใช้งานระบบ Flare โดยจะใช้ LPG เป็นเชื้อเพลิงให้กับ pilots



HMC Polymers

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 5 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

หมายเหตุ ระบบออกแบบให้มี back up LPG cylinder กรณีฉุกเฉิน ถ้าหาก loss LPG จาก main source เช่น ไฟไหม้ถัง รั่วไหล หรืออยู่ในซ่อมการซ่อมบำรุง

ระบบสัญญาณเตือนภัยและค่าที่ตั้งไว้ (Alarm and set point)

Tag number	Function	Set point / Alarm	Unit
PSL-26971	Low fuel gas supply pressure	1.7	kg/cm ²
FSL-26971	Low flow purge gas supply	4.14	Nm ³ /hr
PSH-004	Flare gas pressure high	0.03	kg/cm ²
TAL-26978	Hydraulic seal temperature low	5	°C
TAH-26978	Hydraulic seal temperature low	90	°C
TAL-26971A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26971B	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26972A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26972B	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26973A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26973B	Pilot low temperature	150	°C
LSL-26977	Hydraulic seal water level low	Alarm	
LSH-26977	Hydraulic seal water level high	Alarm	
LSHH-26977	Hydraulic seal water level very high	Alarm	
LSL-26978	Knock out drum level low	Alarm	
LSH-26979	Knock out drum level high	Alarm	

การตรวจสอบสภาวะความพร้อมต่างๆก่อนการเริ่มเดินระบบปล่องเผาไหม้ (Flare start up check sheet)

การตรวจสอบระบบความพร้อมโดยทั่วไปของปล่องเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องต่างๆทั้งหมดถือเป็นความสำคัญอย่างยิ่งในการเริ่มเดินระบบปล่องเผาไหม้

ผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องทำการตรวจสอบระบบต่างๆ พร้อมจดบันทึกสภาวะที่พบลงในแบบฟอร์มเอกสารบันทึกการตรวจสอบการเริ่มเดินระบบปล่องเผาไหม้ (5-B1-022 Flare start up check sheet)

ขั้นตอนการเริ่มเดินระบบ



HMC Polymers

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 6 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

5.1 Process area PP1&2 จะมีผู้ดูแลการ operate PK-2690 Elevated flare

5.2 ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Flare

เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบปล่องเผาไหม้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย จึงต้องทราบถึงข้อควรระวังในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบดังกล่าวนี้

- ก่อนที่จะจุด Flare นั้นจะต้องให้ระบบ Blow down มี Oxygen ต่ำกว่า 1% (ใช้ gas detector รุ่นที่สามารถอ่านค่าเป็นเปอร์เซ็นต์ Oxygen ได้)
- หัวจุด (pilots) รุ่น EEP-310 SM/FF สามารถใช้เผาก๊าซได้ด้วยความเข้มข้นของ Hydrogen ไม่เกิน 30 %vol ซึ่งหากความเข้มข้นของ Hydrogen เกิน 30 %vol จะเกิดลักษณะของไฟย้อนกลับ (flash back) ที่ pilot ได้
- ระบบ Flare นี้มีการใช้ไฟฟ้าแรงสูงซึ่งสามารถทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตได้ จึงต้องปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังอย่างสูงเมื่อเข้าไปทำงานที่แผงควบคุม โดยการเข้าไปทำงานกับแผงวงจรต่างๆ จะต้อง off breaker และ lock out อุปกรณ์ทุกครั้ง รวมทั้งต้องติดตั้งระบบสายดิน (grounding) ก่อนที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบเสมอ
- ระบบ Flare นี้สามารถแผ่รังสีความร้อนได้ในปริมาณมากจนถึงระดับที่จะเกิดการติดไฟได้เอง ซึ่งบุคคลที่เข้าไปในรัศมีการแผ่รังสีความร้อนระดับดังกล่าว จะได้รับอันตรายจากรังสีความร้อนในระดับรุนแรงได้ ดังนั้นอุปกรณ์ที่อยู่ใกล้กับเปลวไฟจะต้องถูกออกแบบให้สามารถใช้งานได้ในบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง และเมื่อต้องเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ป้องกันหรืออุปกรณ์ต่างๆ ซึ่งไม่ทราบระยะการแผ่รังสีความร้อนหรืออยู่ในระยะซึ่งมีโอกาสที่การแผ่รังสีความร้อนจะเกินระดับความปลอดภัย ให้ติดต่อกับบริษัทผู้ผลิต (John Zink) เพื่อขอให้ยืนยันระดับการแผ่รังสีความร้อนและคุณสมบัติของอุปกรณ์ ก่อนที่จะทำการติดตั้งนั้น
- ระบบ Flare อาจประกอบไปด้วยก๊าซพิษ ดังนั้นเมื่อมีความจำเป็นจะต้องเข้าไปตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงอุปกรณ์ในบริเวณที่ก๊าซพิษจาก Flare มีการฟุ้งกระจาย จะต้องดำเนินการจัดการด้านความปลอดภัยอย่างเป็นพิเศษ
- ต้องระมัดระวังการรั่วไหลของ Oxygen เข้าไปในระบบ Flare header ดังนั้น flange และ valve ของ Flare header ทั้งหมดจะต้อง test leak ที่ operating pressure ก่อนการใช้งาน
- อพยพบุคคลทั้งหมดออกจากบริเวณ flare tip ก่อนที่จะทำการทดสอบระบบ MS (medium pressure steam) เนื่องจากในขณะทดสอบอุปกรณ์ต่างๆ (line up, flushing, test nozzle, pressure test, etc.) จะมีเสียงดังและจะมีน้ำร้อนออกจากปลาย Flare ได้

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 7 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

6.0 วิธีปฏิบัติงาน

6.1 วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ (Operation control flare)

6.1.1 การควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ในสภาวะปกติ

การควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ในสภาวะของการเดินกระบวนการผลิตโดยปกตินั้น ผู้ควบคุมกระบวนการผลิตสายที่ 1 จะเป็นผู้ปฏิบัติงานการควบคุมสภาวะความสมบูรณ์ของการเผาไหม้ที่ปล่อยโดยการปรับปริมาณไอน้ำให้เหมาะสม การปล่อยก๊าซเสียออกจากกระบวนการผลิตในแต่ละสายการผลิตมากกว่าปกติหรือเหตุผิดปกติจากการหยุดระบบ เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ที่ส่งผลให้เกิดการส่งก๊าซไปยังปล่องเผาไหม้เพิ่มขึ้น จะต้องทำการแจ้งหรือสื่อสารไปยังผู้ควบคุมกระบวนการผลิตสายที่ 1 เป็นการล่วงหน้าหรือทันทีที่พบเหตุการณ์



6.1.2 การควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ในสภาวะฉุกเฉินหรือเกิดสิ่งผิดปกติขึ้น

1) กรณีไฟฟ้าดับ (Loss power supply)

ข้อมูลทั่วไปของระบบจ่ายไฟฟ้าและแนวทางการปฏิบัติการแก้ไขในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง

- ระบบการจ่ายไฟฟ้ากับอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงานและควบคุมปล่อยเผาไหม้นั้น จ่ายมาจากระบบ UPS (uninterruptible power supply) ของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 และ 2 กรณีไฟฟ้าดับในสายการผลิตส่วนใด ระบบควบคุมไฟฟ้าจะทำการเปลี่ยนแหล่งจ่ายไฟฟ้าจากระบบที่เหลืออยู่โดยอัตโนมัติ ทำให้มีไฟฟ้าจ่ายเข้า Flare ignition panel, PLC, อย่างต่อเนื่อง
- กรณีระบบไฟฟ้าสำรองอัตโนมัติ (Automatic transfer power supply) เกิดข้อขัดข้องไม่ทำงาน และ UPS ที่จ่ายไฟฟ้าเข้าระบบ DCS ดับ (หรือถูกใช้จนหมด) ให้ปฏิบัติการเปลี่ยนการควบคุมควาล์วไอน้ำไปยังปล่องเผาไหม้ไปยังระบบควบคุม DCS ที่เป็นปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมระบบการเผาไหม้ที่ปล่อยได้อย่างต่อเนื่องและไม่ส่งผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม (เปลี่ยนการควบคุมกลับที่เดิมเมื่อระบบจ่ายไฟฟ้าเป็นปกติ โดยปกติการควบคุมหลักจะอยู่ที่สายการผลิตที่ 1)

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 8 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

- การเปลี่ยนสวิตช์ควบคุมควาล์วไอน้ำไปยังปล่องเผาไหม้ (selector FV-26974) จาก Line#1 เป็น Line#2 หรือจาก Line#2 เป็น Line#1 ต้องปรับ output valve FV-26974 จาก DCS ทั้ง 2 เครื่องให้ตรงกัน เพื่อป้องกัน valve ปิดเปิดอย่างรุนแรง
- กรณี Line-1 หรือ Line-2 ไฟฟ้าดับนั้น บั๊มสำหรับส่งน้ำเสียจากบ่อพัก (sump pump, P-2690A/B) จะยังคงมีบั๊มสำหรับใช้งานอย่างต่อเนื่อง เหตุเพราะได้ออกแบบระบบจ่ายไฟฟ้าไปยังบั๊มแต่ละตัวแยกจากกันโดย P 2690A รับไฟฟ้าจาก Line -1 ส่วน P 2690B รับไฟฟ้าจาก Line-2

2) กรณีสูญเสียลมสำหรับการควบคุม (Loss instrument air supply)

ลมสำหรับการควบคุมควาล์วต่างในระบบปล่อยเผาไหม้นั้น แหล่งจ่ายหลักมาจากระบบจ่ายลมของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 แต่ในกรณีที่ระบบการจ่ายหลักไม่สามารถกระทำได้ตามปกติหรือเกิดปัญหาเกี่ยวข้องทำให้สูญเสียระบบลมสำหรับการควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้นั้น ให้ปฏิบัติการเปลี่ยนไปใช้ลมจากระบบสำรองที่จ่ายมาจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 โดยให้ปฏิบัติตามดังนี้

- ตั้ง FV 26974 (steam to flare) เป็น Manual เพื่อป้องกัน valve ปิด-เปิดอย่างรุนแรง
- เปิด valve instrument air จาก Line 1 air compressor เข้า instrument header แทน
- ปิด valve instrument air จาก Line 2 air compressor
- เมื่อระบบสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เป็นปกติ ให้เปลี่ยนกลับไปใช้ลมจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เช่นเดิม

3) กรณีสูญเสียระบบน้ำที่จ่ายให้กับระบบ (Loss treated water supply)

ระบบน้ำที่จ่ายให้กับระบบปล่อยเผาไหม้นั้นแหล่งจ่ายหลักมาจากระบบจ่ายน้ำ treated water ของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 จ่ายเข้า Flare water seal และ Flare knock out drum

- เปิดควาล์วน้ำ treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 จ่ายน้ำแทน treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2
- ปิดควาล์วน้ำ treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2
- เมื่อระบบน้ำ treated water สายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เป็นปกติให้เปลี่ยนกลับไปใช้น้ำจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เช่นเดิม

4) กรณีสูญเสียไอน้ำ (Loss pressure steam supply)

- สูญเสียไอน้ำแรงดันต่ำ (Loss of low pressure steam)
 - ✓ ไอน้ำแรงดันต่ำ ออกแบบไว้เพื่อให้ความร้อนกับ liquid seal ที่อยู่ด้านล่างภายในปล่องเผาไหม้ โดยอุณหภูมิปกติของน้ำแล้วซึ่งอยู่ประมาณ 25 – 35 องศาเซลเซียส จึงไม่จำเป็นต้องจ่ายไอน้ำแรงดันต่ำให้กับ อยู่ตลอดเวลา แต่ในกรณีที่มีอุณหภูมิผิดปกติ ตัวอย่างเช่น อุณหภูมิของ liquid seal ลดลงต่ำกว่า 10 องศาจะต้องพิจารณาการจ่ายไอน้ำแรงดันต่ำเข้าไปเพื่อเพิ่มอุณหภูมิของ liquid seal



HMC Polymers

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 9 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

- สูญเสียไอน้ำแรงดันขนาดกลาง (Loss of medium pressure steam)
 - ✓ ไอน้ำแรงดันปานกลางนี้เป็นส่วนสำคัญอย่างยิ่งในการควบคุมระบบการเผาไหม้ที่ปลอดภัย เพราะไอน้ำส่วนนี้จะต้องปรับให้เหมาะสมกับปริมาณก๊าซเสียที่ส่งไปเผาและตรวจสอบความสมบูรณ์ของการเผาไหม้อยู่
 - ✓ กรณีเกิดการสูญเสียไอน้ำแรงดันขนาดกลางนี้โดยกะทันหันแล้วจะต้องพิจารณาแก้ไข โดยตัวซึ่งอาจจะพิจารณาไอน้ำในส่วนแรงดันต่ำมาใช้เป็นการชั่วคราวเพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการเกิดสภาวะควันดำมีปลายของปล่องเผาไหม้

5) กรณีสูญเสียก๊าซเชื้อเพลิง (Loss of fuel gas, LPG) จาก main LPG tank ที่จ่ายไปยัง Flare pilot burner

- ให้ line up valve จากอาคารเก็บก๊าซเชื้อเพลิงระบบ LPG back up cylinder house ไปจ่ายให้กับระบบ Flare pilot burner โดย cylinder ให้งานได้ประมาณ 24 ชั่วโมง ดังนั้นให้วางแผนการเปลี่ยน/เติมถัง cylinder เข้ามาเปลี่ยนใหม่หากใช้เกิน
- หรือกรณีถัง LPG cylinder ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน หรือมีความจำเป็นอย่างอื่น สามารถใช้การ Line up LPG จาก D4691 (PP4 Enclosed ground flare LPG tank) มาใช้งานได้ชั่วคราว
- ตรวจสอบ แก๊บบัญหา เพื่อหาสาเหตุการสูญเสียก๊าซเชื้อเพลิงจากถัง main LPG tank เช่น sight glass รั่ว, line flare line passing, ไฟไหม้ หรืออื่นๆ
- อาคารตั้งอยู่บริเวณข้าง Cooling tower PP3



HMC Polymers

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 10 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22





วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 11 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

6.2 ขั้นตอนการจุดหัวเผา (Flare pilots)

การจุดหัวเผา (Flare pilots) สามารถกระทำได้ที่แผงควบคุมการจุดที่ตั้งอยู่ภายนอก การจุดนั้นสามารถทำได้โดย 2 วิธีคือ การจุดด้วยมือ (Manual mode) และการจุดด้วยวิธีอัตโนมัติ (Auto mode)

6.2.1 ขั้นตอนการจุดด้วยมือ (Manual mode)

ขั้นตอนที่	การจุด flare pilot ด้วย Manual mode	ตำแหน่งของอุปกรณ์
1	เลือกตำแหน่ง switch power ไปที่ตำแหน่ง "On"	
2	เลือกการจุดแบบ Manual ที่ Ignition panel	
3	เลือกหัว pilot ที่ต้องการจุดโดยใช้ selector	
4	กด HE Manual ignition ค้างไว้ 2 – 5 วินาที	
5	เกิดการ spark ที่ pilot HE electrode (เวลาสูงสุด 10 วินาที)	
6	รอและตรวจสอบว่าหัว pilot ไฟติดหรือไม่ ถ้าหลอดไฟ pilot ON สว่างจะแสดงอุณหภูมิที่หัว pilot > 1500 °C (ใช้เวลาโดยประมาณ 2 นาที)	
7	หลังจากแน่ใจว่าหัว pilot ติดแล้วให้ทำซ้ำขั้นตอนที่ 3 > 6 สำหรับการจุดหัว pilot ที่เหลือ	
8	เมื่อหัว pilot ติดครบ 3 หัวแล้วให้เลือกตำแหน่ง select การจุดไปเป็น Auto mode เพื่อ standby	



วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 12 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

6.2.2 ขั้นตอนการจุดด้วยวิธีอัตโนมัติ (Auto mode)

ขั้นตอนที่	การจุด flare pilot ด้วย remote auto mode	ตำแหน่งของอุปกรณ์
1	เลือกตำแหน่ง switch power ไปที่ตำแหน่ง "On"	
2	เลือกการจุดแบบ Auto ที่ Ignition local panel เมื่อเลือกตำแหน่ง Auto สัญญาณ XA-26974 จะถูกส่งไปยัง PLC ซึ่ง PLC จะทำการสั่งหัวจุดให้ ignite	
3	เกิดการ ignite ที่ pilot electrode เป็นเวลา 5 วินาที และหยุด 10 วินาที วนจนครบทุกหัวจุดที่เวลารวมมากที่สุด 5 นาที	
4	รอและตรวจสอบว่าหัว pilot ไฟติดหรือไม่ ถ้าหลอดไฟ pilot ON สว่างจะแสดงอุณหภูมิที่หัว pilot > 1500 °C (ใช้เวลาโดยประมาณ 2 นาที)	
5	เมื่อไฟติดแล้ว ระบบ PLC จะสั่งหยุดจุด Ignite pilot และอยู่สภาวะ stand by	

7.0 ภาคผนวก

--

เอกสารแนบที่ 10

ระเบียบการปฏิบัติสำหรับกรณีไฟฟ้าดับและไม่มีไฟฟ้าจ่ายในระบบ

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 1 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor □	ผู้ทบทวน : Process Engineer □	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 □	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

ประวัติการแก้ไข

แก้ไข ครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับ ใช้
1	New document	30.11.21

Uncontrolled copy when printed or saved this document

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 2 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor []	ผู้ทบทวน : Process Engineer []	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 []	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อให้เป็นแนวทางในการปฏิบัติสำหรับกรณีที่ไฟดับและไม่มีไฟฟ้าจ่ายในระบบ

2.0 ขอบเขต

--

3.0 เอกสารอ้างอิง

4-B0-044 Plant air support between PP1, PP2, PP3

4-B4-024 MZCR emergency CO injection

4.0 คำนิยาม

--

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

--

6.0 วิธีปฏิบัติงาน

6.1 กรณีไฟฟาดับทั้งหมด 4 plant

1. เมื่อไฟดับ C-4250 shutdown (IS42301 activated)
2. ให้ปฏิบัติตามคู่มือ 4-B4-024 (MZCR emergency CO injection)
3. C-4061 จะหยุดระบบ air และจะใช้จาก line 3 กรณีที่ air ไม่พอ ให้ line up air จาก line 1 หรือ line 2 มาที่ line 4 ในระหว่างที่ใช้ buffer tank มา supply ที่ plant โดยให้ปฏิบัติตามคู่มือ 4-B0-044 (Plant air support between PP1, PP2, PP3)

6.2 ตรวจสอบ R-4200

1. IS42001, IS42002, IS42003, IS42004 (Activated)
2. Stroke pump P-4110A/B and P-4120A/B = 0%
3. Catalyst PV42004 close
4. A-4200 stop
5. Oil flush HV42001, HV42002 open
6. Pressure ใน R-4200 ลดลง
7. ทำการปิด B/V เข้า - ออก R-3200 ทั้งหมด
8. เมื่อทุกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ flush ระบบ

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 3 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor []	ผู้ทบทวน : Process Engineer []	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 []	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

6.3 ตรวจสอบ R4210

1. IS42101 (activated)
2. P-4210 stop
3. ตรวจสอบ Atmer FV42107 close
4. ตรวจสอบ HV43101 bottom R4210 จะเปิด dump ไป BDL
5. หลังจากนั้น 60 วินาที HV42311 จะอยู่ที่ตำแหน่งปิด
6. หลังจากนั้น 30 วินาที FV42103 (C_3^- ที่ feed ไปที่ inline mixer) และ FV42101 (C_3^- ที่ flush ไปยัง P4210) จะอยู่ที่ตำแหน่งปิด และ H_2 FV42108 จะอยู่ที่ตำแหน่งปิด
7. PV42101 ปิด ไม่เกี่ยวกับ interlock
8. Pressure ใน R-4210 ลดลง
9. ทำการปิด B/V เข้า - ออก R-3200 ทั้งหมด
10. เมื่อทุกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ purge ระบบ

6.4 ตรวจสอบ R4230

1. IS32301 (activated)
2. C-4250 stop
3. ตรวจสอบ valve discharge HV42303A/B/C อยู่ตำแหน่งปิด
4. ตรวจสอบ valve FV42201A/B/C (H_2 feed ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด
5. ตรวจสอบ valve FV42202A/B (C_2^- feed ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด กรณีที่ผลิต Terpo, Raco หรือ Heco
6. ตรวจสอบ valve FV42204 (C_4^- feed ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด กรณีผลิต Terpo
7. ตรวจสอบ valve FV42205 (C_6^- feed ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด กรณีผลิต Terpo Hexene
8. ตรวจสอบ valve HV42206 (Fresh C_3^- ที่ feed ไปยัง Barrier และ Downer flushing) อยู่ตำแหน่งปิด
9. ตรวจสอบ valve Atmer ที่ feed ไปที่ suction ของ C4250 (FV42330), Downcomer flushing (FV42331), FV42336 และ discharge R4230 (FV42335) อยู่ตำแหน่งปิด
10. ตรวจสอบ valve FV42310, HV42321 (R4230 discharge flushing gas) อยู่ตำแหน่งปิด หลังจาก delay time 60 – 120 วินาที
11. ตรวจสอบ valve FV42414, FV42424 (C_3^- จากใต้ T4240) อยู่ตำแหน่งปิด
12. ตรวจสอบ valve FV42203 (fresh C_3^- ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด
13. ตรวจสอบ valve FV42402A/B (HC จาก E4244 ไปที่ BD) อยู่ตำแหน่งปิด
14. ตรวจสอบ valve FV42423 (Propylene จาก T4240 ไปที่ T4430) อยู่ตำแหน่งปิด

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 4 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor	ผู้ทบทวน : Process Engineer	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

15. ทำการปิด valve liquid Propylene FC42421A/B, LC42403 และ FC42422 (ปิด) P-4240A/B stop
16. ทำการปิด valve liquid ที่เข้า barrier (FC42303, FC42304) กรณี Bimodal
17. ทำการปิด valve (FV42409A/B) steam ที่เข้า E4242 ได้ Tower T4240
18. IS42601, IS42602 (activate) CO injection
19. ตรวจสอบ valve ปิด CO HV42603, HV42606A-H ทำงานทุกตัว
20. ให้สังเกต temp profile Downer (TI42305,6,7,8 A-D, bottom (TI42309A/B) และ Riser (TI42301) อย่างต่อเนื่องขณะที่ polymers อยู่ใน reactor และถ้า temp สูงมากเกินไป 100 °C จำเป็นต้องทำการ inject CO เพิ่มเพื่อหยุดปฏิกิริยา
21. ทำการเปิด vent pressure ใน R4230 โดยเปิด PV42307 เพื่อลดความดันลงอย่างรวดเร็วจนเหลือ 0 barg ป้องกันการ condense เป็น liquid ของ Propylene ในระบบ
22. ในระหว่างที่ C4250 หยุดอยู่ ให้ทำการตัดแยกระบบ R4230 ออกจาก T4341, T4240 ทันที
23. ให้ทำการลดวาล์ว JW ที่ไปยัง E4230 (TV42311A/B OP= 5 %)
24. ให้ทำการเปิด vent pressure ที่ T4241, T4240 = 0 barg (T4241 & T4240 สามารถเก็บ Propylene ไว้ในระบบได้ก่อนได้ให้ดูที่ Flare ประกอบกับการ vent)
25. ตรวจสอบระดับใน R4230 (LI42301A/B/C)
26. D4330 Propylene feed tank ให้ทำการปิด valve inlet ทั้งหมด และทำการแจ้งทาง PDH ให้ทำการ balance monomer
27. ทำการกด start interlock (IS40110 Polymerization connection shut off) เพื่อตัด monomer
28. เมื่อทุกระบบไฟฟ้า กลับมาได้อีกให้ทำการ reset interlock และ purge ระบบ ด้วย N₂

6.5 ทำการตรวจสอบ ระบบ downstream polymer degassing, steaming, drying

1. F3310

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate (IS43101, IS43102, IS43103)
- ตรวจสอบ valve FC43106 ปิด
- ตรวจสอบ C4320A/B stop
- ทำการลด pressure F4310 ลดลง = 0 barg
- ตรวจสอบระดับใน F4310 (LI43101, LI43102) (กรณีมีระดับค้างเยอะให้ทำการฉีด CO เพื่อหยุดปฏิกิริยาในระบบ)
- ตรวจสอบ temp ภายใน F4310
- ตรวจสอบ valve HV43109 เปิด จากนั้นทำการ manual ปิด PDV42315, PV43103
- ทำการปิด valve LV43101, PV43105
- เมื่อทุกระบบไฟฟ้ากลับมาได้อีกให้ทำการ reset interlock และ clear polymers & purge ระบบ

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 5 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor []	ผู้ทบทวน : Process Engineer []	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 []	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

2. F4340

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate (IS43403, IS43404)
- ตรวจสอบ valve LV43401 ปิด
- ตรวจสอบ C4360 stop
- ทำการลด pressure F4340 ลดลง = 0 barg
- ตรวจสอบระดับใน F4340 (LI43401, LI43402, LI43403)
- ตรวจสอบ temp ภายใน F4340
- ตรวจสอบ valve HV43405 เปิด จากนั้นทำการ manual ปิด PV43406
- ทำการปิด valve LV43401, PV43401
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ clear polymers & purge ระบบ

3. D-4501

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate (IS45001, IS45003, IS45005, IS45006, IS45009)
- ตรวจสอบ A4501, P4501 stop
- ตรวจสอบ C4510 stop
- ทำการลด pressure D4501 ลดลง = 0 barg (เปิด PV45007)
- ตรวจสอบระดับใน D4501 (LI45001, LI45002, LI45006)
- ตรวจสอบ temp ภายใน D4501
- ตรวจสอบ valve steam FV45001, FV45002 และ SC TV45004, TV45005 (ปิด)
- ทำการปิด PV45001, LV45001
- ตรวจสอบ N₂ HV45001 to D4501 เปิด เมื่อ pressure low
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ clear polymers

4. D-4520

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate (IS45208, IS45211)
- ตรวจสอบ C4520A/B stop
- ตรวจสอบ RF4520A/B, P4520A/B Stop
- ตรวจสอบระดับใน D4520 (LI45201, LI45202)
- ทำการปิด steam TV45204
- ทำการปิด valve FV45209
- ทำการปิด PV45206, LV45201
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ clear polymers

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 6 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor []	ผู้ทบทวน : Process Engineer []	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 []	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

- ก่อนทำการถ่าย polymers ให้เดินระบบ transport ขึ้นมาก่อน

5. Pellet area

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate
- ตรวจสอบ RF4801A/B/C stop
- ตรวจสอบระดับใน D4802A/B, D4803
- ตรวจสอบ RF4800, RF4801A/B stop
- ตรวจสอบ pressure ในระบบ transport (PI48011)
- ตรวจสอบ RF4810, EX4890, lube oil stop
- ตรวจสอบ feeder ทั้งหมด stop
- ตรวจสอบ PW P-4890A/B, CCW P4895A/B stop
- ตรวจสอบระบบ transfer pellet to silo D4901A-D stop
- ทำการแยกหัว chamber โดยการ manual ที่หน้างาน
- ตรวจสอบระบบ RTO ว่ามีความผิดปกติหรือไม่
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ recheck interlock & PLC
- ทำการ start blower clear line ในระบบ transfer to silo D4901A-D

6.6 Loss utility supply

1. IA

- ตรวจสอบ C4061 stop
- ตรวจสอบ pressure line IA & PA ที่ใช้งานในระบบ หากไม่ให้ทำการเปิดจาก air buffer D4620 มาใช้งาน (กรณีที่ PP 1, 2, 3 ไม่สามารถ support ได้)
- ถ้า loss ไม่มี IA ให้ทำการ isolate ระบบ deluge น้ำดับเพลิงไว้ก่อน จนกว่าจะสามารถถูกระบบกลับมาได้
- ห้ามทำการ reset interlock ทั้งหมด กรณีที่ไม่มีลมจ่ายเพราะเราไม่สามารถ control ระบบได้
- ให้ทำการตรวจสอบระบบ air fail close – open ที่จะทำงาน และสามารถ isolate ได้
- ทำการ isolate ระบบ catalyst D4140A/B
- ทำการตรวจสอบ valve air fail open LGP tank D4690 ให้ทำการ ปิด B/V ไว้ก่อน

2. Refrigerated water (PK4610)

- ตรวจสอบ P4610A/B stop
- ตรวจสอบ C4610 stop
- ตรวจสอบ temp น้ำในระบบว่าเพิ่มขึ้นหรือไม่

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 7 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor []	ผู้ทบทวน : Process Engineer []	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 []	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

- ตรวจสอบ steam jacket ระบบ RW ว่าปิดอยู่

3. N₂ supply

- ตรวจสอบ flow N₂ incoming
- ตรวจสอบ pressure N₂ incoming

4. HP steam, MP steam, LP steam

- ตรวจสอบ flow steam incoming
- ตรวจสอบ pressure steam incoming

5. UPS

- ระบบไฟฟ้าสำรองที่ใช้กับ DCS จะใช้งานได้ 3 ชั่วโมง หากเกิน จอทั้งหมดจะดับไม่สามารถดูได้
- ห้าม reset interlock
- ให้ทำการเฝ้าระวัง Ground flare จะไม่สามารถดูได้ให้ทำการ operate จากภายนอกแทน
- เมื่อระบบ UPS กลับมาให้ทำการตรวจสอบ ระบบ DCS ทั้งหมด เพราะระบบจะ fail

6.7 เมื่อสามารถนำระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ restart ระบบเพื่อ clear downstream

1. ทำการ restart ระบบ cooling water P4040A/B/C
2. ทำการ restart ระบบ jacket water P4640A/B/C
3. ทำการ restart ระบบ air compressor C4061
4. ทำการ restart ระบบ refrigerated water P4610A/B & PK4610
5. ทำการ restart ระบบ transport PK4801A or B
6. ทำการ restart C4520A/B, P4520A/B เพื่อทำให้ระบบยังคงความแห้งต่อไป และเริ่มถ่าย flake จาก Dryer ไปที่ D4802A/B (การถ่ายของให้ตรวจสอบ HC ในระบบด้วยป้องกันไม่ให้หลุดไปที่ Pellet)
7. ให้เริ่มทำการถ่าย flake จาก D4520 ลงไปที่ระบบ transport จนหมดแล้วปิด LV45201
8. Steamer ให้ทำ pressure ด้วย N₂ แล้วเปิดลงไปที่ dryer อีกครั้งเพื่อดูว่าสามารถถ่ายของได้หรือไม่ ถ้าถ่ายได้ให้ทำการ start A4501 และ clear polymers จนหมด
9. F4340, F4310 ให้ทำ pressure ด้วย N₂ และ flush ลงมาที่ Steamer ตามลำดับเพื่อ empty ระบบให้ได้มากที่สุด
10. เมื่อ clear หมดแล้วให้ทำตาม step S/D inspection ต่อไป

7.0 ภาคผนวก

--

เอกสารแนบที่ 11

ผลการตรวจวัดสารปรอท



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

Page 1 of 1

LABORATORY ANALYSIS REPORT	Report No. : LAR-OF1-2510-01548
DEC2 RECTIFIER RECIEVER OFFGAS	Job No. : E-OF1-2510-002986
	Replacement for Report No. :-

Information from customers

Customer / Requester : HMC Polymers Co., Ltd.

For : -

Address :

[Redacted Address]

Fax :

[Redacted Fax]

Sample ID : ET1-OF1-E-2510051829

Received Date : October 27, 2025 / 10:49

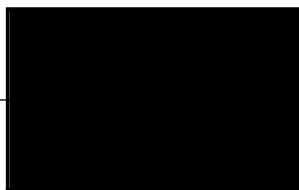
Test Date : October 30, 2025

Sample Condition : Vapour Gas / Tedlar Bag

Sampling By : -

Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m ³	Report	0.006	

Reported By :



Approved By :



Issued Date :

Approved Date :

Remark :

- Reported results are as-received sample which is in good conditions, no contamination and shall be drawn using appropriate sampling procedure by non-laboratory staff except mentioned in the reference document.
- This test report is valid only when approved by authorized person and shall not be reproduced except in full, without written approval of PTT Global Chemical Public Company Limited authorized person.
- In this test report, the Italic font is to identify information provided by the customer, * Indicates changed or additional result(s), ** indicates tested by outside, and (!) indicates Inhouse method.
- For purposed of determining conformance with these specifications, an observed of a calculated result shall be rounded, in accordance with the rounding method of ASTM Practice E29, for Using Significant Digits in Test Data to Determine Conformance with Specifications.

-End of Report-

เอกสารแนบที่ 12

รายงานปริมาณการรั่วระยะเหยของสารจากอุปกรณ์

ที่ HMC-HSE-007/2026

23 มกราคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535-ญพ. ตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ 8 ถนนไอน์หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน ซึ่งเข้าข่ายต้องจัดทำรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 (รอบเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมาพร้อมกับหนังสือฉบับนี้ ทั้งนี้ หากท่านมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม ประสานงานได้ที่ นายชาญยุทธ เอี่ยมสำอางค์ โทรศัพท์ 038-683-861 ต่อ 1108 หรือ 091-5517824

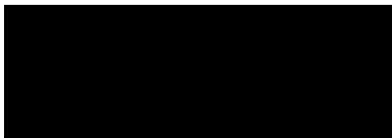
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวปารวี สีนรัตน์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 6 หมู่ที่ 0 ซอย - ถนน ไอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 790516.05 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	724	88	555	0	0	1847.17
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	801	73	679	0	0	1031.02
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	37	5	27	0	0	319.71
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	20	4	16	0	0	1512.54
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	3	0	3	0	0	0.0785
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	13	0	13	0	0	0.3164
ข้อต่อหรือท่อเชื่อม (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	4151	357	3426	0	0	2247.71
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	8	0	7	0	0	0.0492
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน							

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการแจ้งรายการสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568

ระบบรับแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้มีไว้ในครอบครอง (วอ./อก.7)



เลขนิติบุคคล/บุคคลธรรมดา: 0105526051144 ครั้งที่/ปี: 2/2568

ใบแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออกหรือผู้มีไว้ในครอบครอง
ซึ่งวัตถุอันตรายในความรับผิดชอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขรับ/ปี:null/null

ชื่อ	เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	0105526051144
ครั้งที่	2/2568	วันที่ส่งรายงาน	23/01/2569

===1 ===3 ===1 ===1

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	CAS NO	สูตร	ชนิดวัตถุอันตราย	บัญชี
1	เมทานอล (methanol) หรือ เมทิลแอลกอฮอล์ (methyl alcohol)	67-56-1	CH3OH	1	5.1
2	อะซีโตน (acetone)	67-64-1	CH3COCH3	3	5.1
3	เมทิลีนคลอไรด์ (methylene chloride) หรือ ไดคลอโรมีเทน (dichloromethane)	75-09-2	CH2 Cl2	1	5.1
4	โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (sodium hypochlorite)	7681-52-9	NaOCl	1	5.1

รายการที่ 1

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	CAS NO	สูตร	ชนิดวัตถุอันตราย	บัญชี
1	เมทานอล (methanol) หรือ เมทิลแอลกอฮอล์ (methyl alcohol)	67-56-1	CH3OH	1	5.1

รหัสสถานที่เก็บ	00003015	ชื่อ	เอ็ชเอ็มซีโปลีเมอส์ จำกัด		
ที่อยู่	ที่อยู่ 6 หมู่ - ซอย- ถนนไอนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150				
ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการขึ้นทะเบียน วอ. หรือเลข 15 หลักจากระบบหรือ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/บัตรประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย หรือเจ้าของทะเบียน)	Code สำหรับขาย	ประเภท	ชื่อทางการค้า
1			880822367	ไม่เป็นทะเบียนของตนเอง	Methanol (Methyl Alcohol)

ปริมาณที่รับเข้า (กก)

1.ยอดยกมา 1.9500

2.นำเข้า 0.0000

ปริมาณที่จ่ายออก (กก)

9.ส่งออก 0.0000

10.ขายในประเทศ 0.0000



3.ผลิต	0.0000	11.ฝาก	0.0000
4.รับฝาก	0.0000	12.ใช้	1.9500
5.ซื้อในประเทศ	0.0000	13.อื่นๆ	0.0000
6.อื่นๆ	0.0000	14.รวมจ่าย	1.9500
7.รวมรับ	0.0000	(9+10+11+12+13)	
4.รวมทั้งสิ้น (1+7)	1.9500	15.คงเหลือสะสม	0.0000
		(8-14)	
		16.รวมทั้งสิ้น (8+9)	1.9500

ผลิต

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย)/ เลข 15 หลักระบบหาหรือ	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณผลิต (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	----------------	---------------	------------------	-----------------	-------

รับฝาก

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสีย ภาษี/บัตร ประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ ขาย)/ เลข 15 หลักระบบ หาหรือ	ใบอนุญาต ครอบครอง	ชื่อผู้ ฝาก	เลขประจำ ตัวผู้เสียภาษี ผู้ฝาก	เบอร์ โทรศัพท์ผู้ ฝาก	ชื่อ ทางการ ค้า	ปริมาณที่ ฝาก(กก.)	นำมาใช้ ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	----------------------	----------------	--------------------------------------	-----------------------------	-----------------------	-----------------------	---------------------	-------

ซื้อในประเทศ

ลำดับ	รหัสผู้ขาย (CODE)	ชื่อผู้ ขาย	เลขประจำตัวผู้เสีย ภาษีผู้ขาย	เบอร์โทรศัพท์ผู้ ขาย	ชื่อทางการ ค้า	ปริมาณที่ ซื้อ(กก.)	นำมาใช้ใน กิจการ	อื่นๆ
-------	----------------------	----------------	----------------------------------	-------------------------	-------------------	------------------------	---------------------	-------

อื่นๆ

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	---------------	--------------	-----------------	-------

ส่งออก

ลำดับ	เลข 15 หลักระบบหาหรือ/ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี /Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)
-------	--	----------------	---------------	--------------

ขายในประเทศ

ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการ ขึ้นทะเบียน วอ.	เลขที่ใบ อนุญาต	ชื่อผู้ ซื้อ	เลขประจำ ตัวผู้เสียภาษี	เบอร์ โทรศัพท์	ชื่อ ทางการ ค้า	ปริมาณขาย (กก.)	นำมาใช้ กิจการ	↑ อื่นๆ
-------	-------------------------------------	--------------------	-----------------	----------------------------	-------------------	-----------------------	--------------------	-------------------	------------

ฝาก

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ใบอนุญาตครอบครอง	ชื่อผู้รับฝาก	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีผู้รับฝาก	เบอร์โทรศัพท์ผู้ฝาก	ชื่อทางการค้า	ปริมาณที่ฝาก(กก.)	นำมาใช้ ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	------------------	---------------	---------------------------------	---------------------	---------------	-------------------	------------------	-------

ใช้

ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการขึ้นทะเบียน วอ./เลข 15 หลักระบบหาหรือ	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณขาย (กก.)	นำมาใช้ ในกิจการ	อื่นๆ
1	0215538000913		Methanol (Methyl Alcohol)	1.95	อุตสาหกรรมเคมี และปิโตรเคมี	

อื่นๆ

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)	นำมาใช้ ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	---------------	--------------	------------------	-------

รายการที่ 2

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	CAS NO	สูตร	ชนิดวัตถุอันตราย	บัญชี
2	อะซีโตน (acetone)	67-64-1	CH3COCH3	3	5.1

รหัส สถานที่ เก็บ	00003015	ชื่อ	เอ็ชเอ็มซีโปลีเมอส์ จำกัด			
ที่อยู่	ที่อยู่ 6 หมู่ - ซอย- ถนนไอนึ่ง ด.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150					
ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการ ขึ้นทะเบียน วอ. หรือเลข 15 หลัก จากระบบหาหรือ	เลขที่ใบ อนุญาต	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/ บัตรประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย หรือ เจ้าของทะเบียน)	Code สำหรับ ขาย	ประเภท	ชื่อทางการค้า
1			0215538000913	9584562467	ไม่เป็น ทะเบียนของ ตนเอง	Acetone>75%

ปริมาณที่รับเข้า (กก)

- 1.ยอดยกมา 34.0000
- 2.นำเข้า 0.0000
- 3.ผลิต 0.0000
- 4.รับฝาก 0.0000
- 5.ซื้อในประเทศ 0.0000

ปริมาณที่จ่ายออก (กก)

- 9.ส่งออก 0.0000
- 10.ขายในประเทศ 0.0000
- 11.ฝาก 0.0000
- 12.ใช้ 0.0000
- 13.อื่นๆ 0.0000



6.อื่นๆ 0.0000	14.รวมจ่าย 0.0000
7.รวมรับ 0.0000	(9+10+11+12+13)
8.รวมทั้งสิ้น (1+7) 34.0000	15.คงเหลือสะสม 34.0000
	(8-14)
	16.รวมทั้งสิ้น (14+15) 34.0000

รับฝาก

ลำดับ	รหัสผู้ฝาก (CODE)	ใบอนุญาตครอบครอง	ชื่อผู้ฝาก	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีผู้ฝาก	เบอร์โทรศัพท์ผู้ฝาก	ชื่อทางการค้า	ปริมาณที่รับฝาก(กก.)
-------	-------------------	------------------	------------	------------------------------	---------------------	---------------	----------------------

ซื้อในประเทศ

ลำดับ	รหัสผู้ขาย (CODE)	ชื่อผู้ขาย	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีผู้ขาย	เบอร์โทรศัพท์ผู้ขาย	ชื่อทางการค้า	ปริมาณที่ซื้อ(กก.)
-------	-------------------	------------	------------------------------	---------------------	---------------	--------------------

อื่นๆ

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)	จัดการ
-------	--	---------------	--------------	--------

ส่งออก

ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการขึ้นทะเบียน วอ.	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)
-------	---------------------------------	----------------	---------------	--------------

ขายในประเทศ

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อผู้ซื้อ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เบอร์โทรศัพท์	ชื่อทางการค้า	ปริมาณขาย (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	-------------	------------------------	---------------	---------------	-----------------	-----------------	-------

ฝาก

ลำดับ	รหัสผู้รับฝาก (CODE)	ใบอนุญาตครอบครอง	ชื่อผู้รับฝาก	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีผู้รับฝาก	เบอร์โทรศัพท์ผู้รับฝาก	ชื่อทางการค้า	ปริมาณที่ฝาก(กก.)
-------	----------------------	------------------	---------------	---------------------------------	------------------------	---------------	-------------------

ใช้

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ(กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	---------------	-------------	-----------------	-------



1	0215555003691	Acetone>75%	0	อุตสาหกรรมเคมี และปิโตรเคมี	
---	---------------	-------------	---	-----------------------------	--

อื่นๆ

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	---------------	--------------	-----------------	-------

รายการที่ 3

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	CAS NO	สูตร	ชนิดวัตถุอันตราย	บัญชี
3	เมทิลีนคลอไรด์ (methylene chloride) หรือ ไดคลอโรมีเทน (dichloromethane)	75-09-2	CH2 Cl2	1	5.1

รหัส สถานที่ เก็บ	00003015	ชื่อ	เอ็ชเอ็มซีโพลีเมอส์ จำกัด
-------------------------	----------	------	---------------------------

ที่อยู่	ที่อยู่ 6 หมู่ - ซอย- ถนนไอนหนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
---------	---

ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการ ขึ้นทะเบียน วอ. หรือเลข 15 หลัก จากระบบหรือ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/ บัตรประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย หรือ เจ้าของทะเบียน)	Code สำหรับ ขาย	ประเภท	ชื่อทางการค้า
1		0105539056689	7397275967	ไม่เป็น ทะเบียนของ ตนเอง	Methylene chloride (Dichloromethane)

ปริมาณที่รับเข้า (กก)

- 1.ยอดยกมา 0
- 2.นำเข้า 0.0000
- 3.ผลิต 0.0000
- 4.รับฝาก 0.0000
- 5.ซื้อในประเทศ 3.3100
- 6.อื่นๆ 0.0000
- 7.รวมรับ 3.3100
- 4.รวมทั้งสิ้น (1+7) 3.3100

ปริมาณที่จ่ายออก (กก)

- 9.ส่งออก 0.0000
- 10.ขายในประเทศ 0.0000
- 11.ฝาก 0.0000
- 12.ใช้ 0.0000
- 13.อื่นๆ 0.0000
- 14.รวมจ่าย 0.0000
(9+10+11+12+13)
- 15.คงเหลือสะสม 3.3100
(8-14)
- 16.รวมทั้งสิ้น (8+9) 3.3100

ผลิต



ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย)/ เลข 15 หลักระบบหาหรือ	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณผลิต (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	----------------	---------------	------------------	-----------------	-------

รับฝาก

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสีย ภาษี/บัตร ประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ ขาย)/ เลข 15 หลักระบบ หาหรือ	ใบอนุญาต ครอบครอง	ชื่อผู้ ฝาก	เลขประจำ ตัวผู้เสียภาษี ผู้ฝาก	เบอร์ โทรศัพท์ผู้ ฝาก	ชื่อ ทางการ ค้า	ปริมาณที่ ฝาก(กก.)	นำมาใช้ ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	----------------------	----------------	--------------------------------------	-----------------------------	-----------------------	-----------------------	---------------------	-------

ซื้อในประเทศ

ลำดับ	รหัสผู้ขาย (CODE)	ชื่อผู้ขาย	เลขประจำตัวผู้ เสียภาษีผู้ขาย	เบอร์ โทรศัพท์ผู้ ขาย	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ ที่ ซื้อ(กก.)	นำมาใช้ ใน กิจการ	อื่นๆ
1	0105539056689	Mettler- Toledo (Thailand) Limited	0105539056689	02 723 0300	Methylene chloride (Dichloromethane)	3.31	อุตสาหกรรม เคมี และ ปิโตรเคมี	

อื่นๆ

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	---------------	--------------	-----------------	-------

ส่งออก

ลำดับ	เลข 15 หลักระบบหาหรือ/ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี /Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)
-------	--	----------------	---------------	--------------

ขายในประเทศ

ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการ ขึ้นทะเบียน วอ.	เลขที่ใบ อนุญาต	ชื่อผู้ ซื้อ	เลขประจำ ตัวผู้เสียภาษี	เบอร์ โทรศัพท์	ชื่อ ทางการ ค้า	ปริมาณขาย (กก.)	นำมาใช้ ใน กิจการ	อื่นๆ
-------	-------------------------------------	--------------------	-----------------	----------------------------	-------------------	-----------------------	--------------------	-------------------------	-------

ฝาก

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้ เสียภาษี/บัตร ประชาชน /Code(ที่ได้จาก ผู้ขาย)	ใบอนุญาต ครอบครอง	ชื่อ ผู้รับ ฝาก	เลขประจำ ตัวผู้เสียภาษี ผู้รับฝาก	เบอร์ โทรศัพท์ผู้ ฝาก	ชื่อ ทางการ ค้า	ปริมาณที่ ฝาก(กก.)	นำมาใช้ ในกิจการ	อื่นๆ
								↑	

ใช้

ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการขึ้นทะเบียน วอ./เลข 15 หลักระบบหรือ	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณขาย (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	---	----------------	---------------	-----------------	-----------------	-------

อื่นๆ

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	---------------	--------------	-----------------	-------

รายการที่ 4

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	CAS NO	สูตร	ชนิดวัตถุอันตราย	บัญชี
4	โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (sodium hypochlorite)	7681-52-9	NaOCl	1	5.1

รหัสสถานที่เก็บ	00003015	ชื่อ	เอ็ชเอ็มซีโพลีเมอส์ จำกัด		
ที่อยู่	ที่อยู่ 6 หมู่ - ซอย- ถนนไอนหนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150				
ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการขึ้นทะเบียน วอ. หรือเลข 15 หลักจากระบบหรือ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/บัตรประชาชน/ Code(ที่ได้จากผู้ขาย หรือเจ้าของทะเบียน)	Code สำหรับขาย	ประเภท	ชื่อทางการค้า
1			1878127767	ไม่เป็นทะเบียนของตนเอง	Sodium Hypochlorite 10%

ปริมาณที่รับเข้า (กก)

- 1.ยอดยกมา 12,300.0000
- 2.นำเข้า 0.0000
- 3.ผลิต 0.0000
- 4.รับฝาก 0.0000
- 5.ซื้อในประเทศ 54,000.0000
- 6.อื่นๆ 0.0000
- 7.รวมรับ 54,000.0000
- 4.รวมทั้งสิ้น (1+7) 66,300.0000

ปริมาณที่จ่ายออก (กก)

- 9.ส่งออก 0.0000
- 10.ขายในประเทศ 0.0000
- 11.ฝาก 0.0000
- 12.ใช้ 57,776.2000
- 13.อื่นๆ 0.0000
- 14.รวมจ่าย 57,776.2000
(9+10+11+12+13)
- 15.คงเหลือสะสม 8,523.8000
(8-14)
- 16.รวมทั้งสิ้น (8+9) 66,300.0000

ผลิต

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)/เลข 15 หลักระบบหรือ	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณผลิต (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	----------------	---------------	------------------	-----------------	-------

รับฝาก

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)/เลข 15 หลักระบบหรือ	ใบอนุญาตครอบครอง	ชื่อผู้ฝาก	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีผู้ฝาก	เบอร์โทรศัพท์ผู้ฝาก	ชื่อทางการค้า	ปริมาณที่ฝาก(กก.)	นำมาใช้ในงานกิจการ	อื่นๆ

ซื้อในประเทศ

ลำดับ	รหัสผู้ขาย (CODE)	ชื่อผู้ขาย	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีผู้ขาย	เบอร์โทรศัพท์ผู้ขาย	ชื่อทางการค้า	ปริมาณที่ซื้อ(กก.)	นำมาใช้ในงานกิจการ	อื่นๆ
1	0105538121380	Veolia water Technologies & Solution (Thailand)			Sodium Hypochlorite 10%	54000	อุตสาหกรรมเคมี และปิโตรเคมี	

อื่นๆ

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)	นำมาใช้ในงานกิจการ	อื่นๆ

ส่งออก

ลำดับ	เลข 15 หลักระบบหรือ/เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)

ขายในประเทศ

ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการขึ้นทะเบียน วอ.	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อผู้ซื้อ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีผู้รับฝาก	เบอร์โทรศัพท์	ชื่อทางการค้า	ปริมาณขาย (กก.)	นำมาใช้ในงานกิจการ	อื่นๆ

ฝาก

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ใบอนุญาตครอบครอง	ชื่อผู้รับฝาก	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีผู้รับฝาก	เบอร์โทรศัพท์ผู้ฝาก	ชื่อทางการค้า	ปริมาณที่ฝาก(กก.)	นำมาใช้ในงานกิจการ	อื่นๆ

ใช้



ลำดับ	เลขที่ใบสำคัญการขึ้นทะเบียน วอ./เลข 15 หลักระบบหรือ	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อทางการค้า	ปริมาณขาย (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
1	0105538121380		Sodium Hypochlorite 10%	57776.2	อุตสาหกรรมเคมี และปิโตรเคมี	

อื่นๆ

ลำดับ	เลขนิติบุคคล/บัตรประชาชน/Code(ที่ได้จากผู้ขาย)	ชื่อทางการค้า	ปริมาณ (กก.)	นำมาใช้ในกิจการ	อื่นๆ
-------	--	---------------	--------------	-----------------	-------



เอกสารแนบที่ 14

แผน Preventive Maintenance ของอุปกรณ์และเครื่องจักร ประจำปี
2568

PM RTO System

[illegible]

PM COD Analyzer															
Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM COD Analyzer	AT-2781 : COD Analyzer	Service change optical filter by vendor	INST	1											
		INST-014. Check/Clean COD sensor	INST	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

PM F-4922															
Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM F-4922	F-4922 : Bag Filter	Visual Inspect ExVent(form MP-XX-EXVENT) MECH													1

PM Fire water pump

Count of MntPlan				M													
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
PM Fire water pump	P-750A : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1							
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1						
	P-750A : Diesel Engine	P-750A : Battery replacement	ELEC														
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1							
		Replace engine oil and oil filter	MECH			1								1			
		Clean air filter, change if necessary	MECH			1								1			
		Check radiator water level	MECH			1								1			
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH			1									1		
		Replace fuel filter	MECH			1									1		
		Overhaul-Engine	MECH			1											
	P-750A : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1							
		Adjust packing	MECH	1		1		1		1							
		Inspect coupling condition	MECH			1											
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH			1											
		Overhaul-Pump	MECH			1											
	P-750A : LCP	Inspection and Function Check	ELEC			1											
	P-750B : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	P-750B : Battery	P-750B : Battery replacement	ELEC														
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1							
	P-750B : Diesel Engine	Replace engine oil and oil filter	MECH			1								1			
		Clean air filter, change if necessary	MECH			1								1			
		Check radiator water level	MECH			1								1			
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH			1									1		
		Replace fuel filter	MECH			1									1		
		Overhaul-Engine	MECH			1											
		P-750B : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1						
			Adjust packing	MECH	1		1		1		1						
	Inspect coupling condition		MECH			1											
	Cleaning-Pump strainer (ST01)		MECH			1											
	Overhaul-Pump		MECH			1											
	P-750B : LCP	Inspection and Function Check	ELEC			1											
	P-750C : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
	P-750C : Battery	Battery replacement ----> already in Feb.	ELEC														
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1							
	P-750C : Diesel Engine	Replace engine oil and oil filter	MECH	1				1									
		Clean air filter, change if necessary	MECH	1				1									
		Check radiator water level	MECH	1				1									
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH	1				1									
		Replace fuel filter	MECH	1				1									
		P-750C : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1						
			Adjust packing	MECH	1		1		1		1						
			Inspect coupling condition	MECH													
	Cleaning-Pump strainer (ST01)		MECH														
	P-750C : LCP		Inspection and Function Check	ELEC													
	P-750D : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
Check distilled water level and fill		ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
P-750D : Battery	Battery replacement ----> already in Feb.	ELEC															
	Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1								
P-750D : Diesel Engine	Replace engine oil and oil filter	MECH			1									1			
	Clean air filter, change if necessary	MECH			1									1			
	Check radiator water level	MECH			1									1			
	Adjust belt tension, change if necessary	MECH			1									1			
	Replace fuel filter	MECH			1									1			
	P-750D : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH			1		1		1					1		
		Adjust packing	MECH			1		1		1							
		Inspect coupling condition	MECH														

PM Fire water pump

[illegible]

PM Skimmer unit

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Skimmer unit	H-217712 : Motor:SKIMMI	Motor physical inspection	ELEC	1											
		Local switch inspection	ELEC												1
		Replace voltage transformer	ELEC												1
	H-217712 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1	1		1		1						
		Lube oil-Skimmer chains and Bearings	MECH	1	1		1		1						
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH	1	1		1		1						
		Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH	1	1		1		1						
		Alignment Gear Drive Chain	MECH	1	1		1		1						
		Alignment Skimmer Chain	MECH	1	1		1		1						
		Checking-Coupling motor and Gear Drive	MECH												1
		Inspect Structure & Hopper	MECH	1	1		1		1						
	H-2601 : Motor:SKIMMER	Motor physical inspection	ELEC	1											
		Local switch inspection	ELEC												1
	H-2601 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1	1		1		1						
		Lube oil-Skimmer chains and Bearings	MECH	1	1		1		1						
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH	1	1		1		1						
		Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH	1	1		1		1						
		Alignment Gear Drive Chain	MECH	1	1		1		1						
		Alignment Skimmer Chain	MECH	1	1		1		1						
		Checking-Coupling motor and Gear Drive	MECH												1
		Inspect Structure & Hopper	MECH	1	1		1		1						
	LS-711 : Level switch:SKII	Clean and function test	INST												1
	LS-712 : Level switch:SKII	Clean and function test	INST												1
	LSH-2781 : Level switch h	Clean and function test	INST												1
	LSHH-2782:Level switch l	Clean and function test	INST												1
	LSL-2781 : Level switch lc	Clean and function test	INST												1
	LSLL-2782 : Level switch l	Clean and function test	INST												1
	P-217712A : Motor:SKIMM	Local switch inspection	ELEC												1
		Replace voltage transformer	ELEC												1
	P-217712A : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1						
		Overhaul-Pump	MECH												1
	P-217712B : Motor:SKIMM	Motor physical inspection	ELEC	1											
		Local switch inspection	ELEC												1
		Replace voltage transformer	ELEC												1
	P-217712B : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1						
		Overhaul-Pump	MECH												1
	P-217713A : Motor:SKIMM	Motor physical inspection	ELEC												1
		Overhaul motor	ELEC												1
		Local switch inspection	ELEC												1
		PM Overhaul Motor P-217713A(30KW)	ELEC												1
	P-217713A : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1						
	P-217713B : Motor:SKIMM	Local switch inspection	ELEC	1											
P-217713B : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1							
	Overhaul-Pump	MECH												1	
P-2606A : Pump:SKIMMEF	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1							
P-2606B : Motor:SKIMMEI	Motor physical inspection	ELEC	1												
	Overhaul motor	ELEC												1	
	PM Overhaul Motor P-2606B(5.5kW)	ELEC												1	
P-2606B : Pump:SKIMMEF	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1							
P-711A : Skimmer1 waste	Lube Oil-Replacement	MECH												1	
P-711A Motor : Skimmer	Motor physical inspection	ELEC												1	
P-711B : Skimmer1 waste	Lube Oil-Replacement	MECH	1												
P-711B Motor : Skimmer	Motor physical inspection	ELEC												1	
Z-711 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1	1		1		1							
	Lube oil-Skimmer chains and Bearings	MECH	1	1		1		1							
	Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH	1	1		1		1							
	Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH	1	1		1		1							
	Alignment Gear Drive Chain	MECH	1	1		1		1							

PM Skimmer unit

[illegible]

PM Safety valve

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Safety valve	BV-38132 : Safety Valve	BV-38132 Overhaul_D3816_4"	MECH						1						
	PSV-21012 : Vacuum Saf	PSV-21012 Overhaul_Z2807	MECH												1
	PSV-26922A : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	PSV-26922B : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH					1							
	PSV-26972 : Safety valve	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	PSV-26973 : Safety valve	Calibrate Safety Valve	MECH					1							
	PSV-30681A : Safety Valv	PSV-30681A Calibrate-PSV_1.5" _3.7bar	MECH	1											
	PSV-30681B : Safety Valv	PSV-30681B Calibrate-PSV_1.5" _3.7bar	MECH	1											
	PSV-30682A : Safety Valv	PSV-30682A Calibrate-PSV_1" _11bar	MECH	1											
	PSV-30682B : Safety Valv	PSV-30682B Calibrate-PSV_1" _11bar	MECH	1											
	PSV-31501 : Safety Valve	PSV-31501 Overhaul_PK3150_3/4x1	MECH				1								
	PSV-31502 : Safety Valve	PSV-31502 Overhaul_PK3150_3/4x1	MECH				1								
	PSV-34007 : Safety Valve	PSV-34007 Overhaul_PK3401_1x2	MECH				1								
	PSV-34070 : Safety Valve	PSV-34070 Overhaul_at P3402A	MECH				1								
	PSV-34071 : Safety Valve	PSV-34071 Overhaul_at P3402B	MECH				1								
	PSV-38196 : Safety Valve	PSV-38196 Overhaul_PK3813_6"	MECH				1								
	PSV-38402 : Safety Valve	PSV-38402 Overhaul_D3841_1x2	MECH				1								
	PSV-38403 : Safety Valve	PSV-38403 Overhaul_D3841_2x3	MECH				1								
	PSV-38404 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve_INPUMP	MECH				1								
	PSV-38405 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve_INPUMP	MECH				1								
	PSV-38602 : Safety Valve	PSV-38602 Overhaul_P3860_1/2x1/2	MECH				1								
	PSV-38603 : Safety Valve	PSV-38603 Overhaul_P3860_1/2x1/2	MECH				1								
	PSV-46922A : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	PSV-46922B : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	TSV-26981 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	TSV-26982 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	TSV-26983 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	TSV-26984 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	TSV-30103 : Safety Valve	TSV-30103 Overhaul_PIPE -BU_3/4x1	MECH				1								
	TSV-38181 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve	MECH				1								
		TSV-38181 Overhaul_PK3813_3/4x1	MECH				1								
	TSV-46981 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH				1								
	TSV-46982 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH				1								

PM Gas detector

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Gas detector	GASDETECT1 : Gas Detect	GD-002 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-003 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-004 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-005 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-006 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-007 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-008 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-009 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-010 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-011 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-012 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-013 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-014 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-015 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-016 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-017 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-018 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-019 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-020 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-021 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
	GASDETECT2 : Gas Detect	GD-022 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-025 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-026 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-027 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-028 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-029 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-030 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-031 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-032 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-033 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-034 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-035 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-036 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GASDETECT1 : Cal gas detector PP1 (1nd)	INST						1						
		GASDETECT1 : Cal gas detector PP1 (2nd)	INST												1
		GD-2001A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2001B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2001C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2001D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2001E Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2002A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2002B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2002C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2002D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2003E Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2004A Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2004B Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2004C Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2004D Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2005 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2006 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2007 Inspect and Test by contractor	INST						1						1
		GD-2008 Inspect and Test by contractor	INST						1						1

PM Gas detector

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Gas detector	GASDETECT2 : Gas Detect	GD-2009A Inspect and Test by contractor	INST											1	1	
		GD-2009B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2009C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2010 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2011 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2012A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2012B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2012C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2012D Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2013 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2014 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015D Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015E Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015F Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015G Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015H Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2016 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2017 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2020A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2020B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2020C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2241 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2601 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2603 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2611 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-21203 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-21204 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-21205 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2018 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2019 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2020 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2021 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2022 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2023 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2024 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2025 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2026 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2602 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2631 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-6900 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-6901 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-6902 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
	GD-6901A Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
GD-1037 Inspect and Test by contractor	INST												1	1		
GD-1038 Inspect and Test by contractor	INST												1	1		
GD-1039 Inspect and Test by contractor	INST												1	1		
GD-1040 Inspect and Test by contractor	INST												1	1		
	Gas Detector System PM_PP2(1st of 2025)	INST											1			
	GASDETECT3 : Gas Detect	GD-30001T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30002T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30003T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30004T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30005T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30006T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	

PM Gas detector

[illegible]

PM Flare

[illegible]

PM Flare

[illegible]

เอกสารแนบที่ 15

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง
การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256811113 ออกให้ ณ วันที่ 21 ตุลาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680580

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72070000425351

น.42(1)-4/2535-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน จำนวน 775,000 ตัน/ปี

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 6 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์
21150

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย
☒ มลพิษน้ำ
☒ มลพิษอากาศ
☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวปารวี สีนรินทร์		
ลำดับที่	ผู้ควบคุม ระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1		123-51-00131	✓	✓	✓
2		123-62-00341	✓	✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1		✓	✓	✓
2		✓	✓	✓
3		✓	✓	✓
4		✓	✓	✓
5		✓	✓	✓
6		✓	✓	✓
7		✓	✓	✓
8		✓	✓	✓
9		✓	✓	✓



ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
10		✓	✓	✓
11		✓	✓	✓
12		✓	✓	✓
13		✓	✓	✓
14		✓		✓
15		✓	✓	✓
16		✓	✓	✓
17		✓	✓	✓
18		✓	✓	✓
19		✓	✓	✓
20		✓	✓	✓
21		✓	✓	✓
22		✓	✓	✓
23		✓	✓	✓
24		✓	✓	✓
25		✓	✓	✓
26		✓	✓	✓
27		✓	✓	✓



ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
28		✓		✓
29		✓	✓	✓
30		✓	✓	✓
31		✓	✓	✓
32		✓	✓	✓
33		✓	✓	✓
34		✓	✓	✓
35		✓	✓	✓
36		✓	✓	✓
37		✓	✓	✓
38		✓	✓	✓
39		✓	✓	✓
40		✓	✓	✓
41		✓	✓	✓
42		✓		✓

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 27 ตุลาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หน้า 4 / 4

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร



f89b33c0



กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405

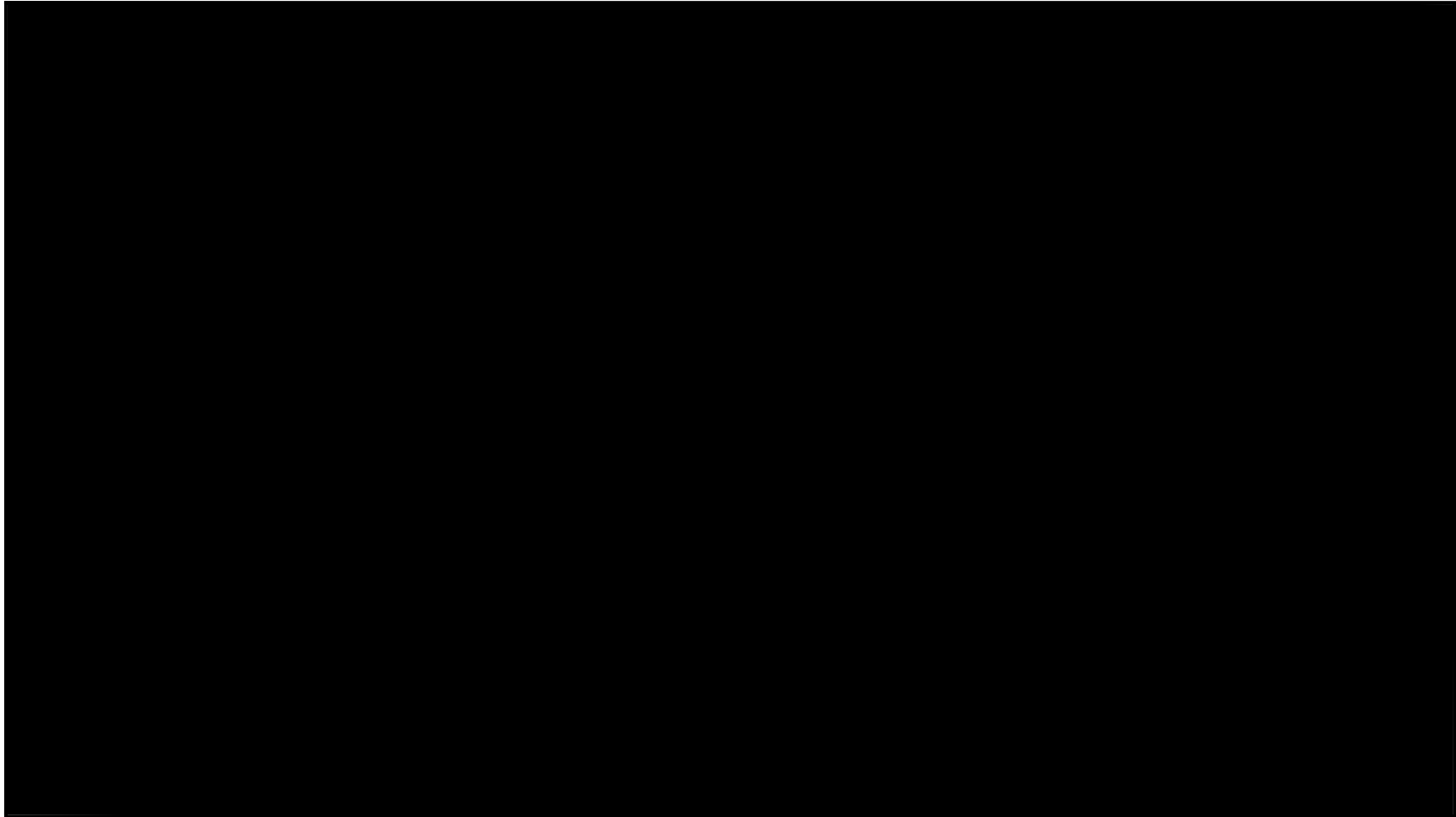
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารข้อมูลการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากการตรวจวัดระดับน้ำ เมื่อวันที่ 5 สิงหาคม 2568



เอกสารแนบที่ 17

เอกสารการจัดตั้งปฏิรูป

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

S06812392

ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ - เลขที่ 3 ปี 2567 อนุญาตโดย.....มาบตาพุด

ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....

จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....

หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล ๗๐-๗๖๑ 3 ชื่อคนขับรถ.....ธันวา อินม่วง.....โทรศัพท์.....

ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิดมมาบตาพุด, โรง PP, จอดล้างสินค้า 3.....รถกรรพา, 086, 822, 0491

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m ³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ตั้งชื่อผู้ขอรับบริการ
20/12/68	6 ตี (ทองน้ำ)	๗:๐๐	๑๒:๓๐	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โปสิเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสารสิทธิ์ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....**ธันวา อินม่วง**.....ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล 

(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....**ธันวา อินม่วง**.....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

(.....)

ธันวา อินม่วง

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

S06812393

ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ - เลขที่ 3 ปี 2567.....อนุญาตโดย.....มาบตาพุด

ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....

จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....

หมายเลขทะเบียนรถสิ่งปฏิกูล.....ป.1-2991.....ชื่อคนขับรถ.....สงกรานต์ เจริมวงษ์.....โทรศัพท์.....

ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน

นิคมมาบตาพุด, โรง PP, จุดคลังสินค้า 3

คอมพิวเตอร์ 086.822.0491

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m ³)	เวลารับเข้า	เวลารับออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
20/12/68	6 ลิจ อาจมีล	11.54	12.13	บริษัท เอ็ม ซี โปลิเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซีตีทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาแล้ว

ลงชื่อ.....สงกรานต์ เจริมวงษ์.....ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

(.....สงกรานต์ เจริมวงษ์.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....สงกรานต์ เจริมวงษ์.....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

(.....สงกรานต์ เจริมวงษ์.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองฉวิล บริการ จำกัด

S06812377

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองฉวิล บริการ จำกัด.....

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่.....เลขที่ 3 ปี 2567.....อนุญาตโดย.....นายตาพุด.....

ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....

จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....

หมายเลขทะเบียนรถสิ่งปฏิกูล 41-0071 ชื่อคนขับรถ เสวี อารีพร โทรศัพท์.....

ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาตาพุด. โรงPP. จุดคลังสินค้า3 คลศกขัย.066.109.1936

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m ³)	เวลารอเข้า	เวลารอออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
20/12/63	16 คิว รวมมัด	10.27 11.29 12.35	10.57/4 คิว 11.42/6 คิว 12.55/6 คิว	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โปลิเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสารคดีที่ท่าเวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....เสวี อารีพร.....ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล.....
(.....)
20/12/26

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....เสวี อารีพร.....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล.....
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

S06812407

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่.....เลขที่ 3 ปี 2567.....อนุญาตโดย.....นางสาวผด.....

ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....

จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....

หมายเลขทะเบียนรถสิ่งปฏิกูล ๓๐-๖๕๒๖ ชื่อคนขับรถ จันท อิ่มม่วง โทรศัพท์.....

ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน **นิคมมาบตาพุด. โรงPP. จดคลังสินค้า 2** คณะกรรมาธิการ. 086.822.0491

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m ³)	เวลารอเข้า	เวลารอออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
23/12/68	๑ คิว (๑๑๖ ลิตร)	๐๕:๒๐	๐๙:๑๐	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โปลิเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธิตดีทีทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....จันท อิ่มม่วง.....ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....จันท อิ่มม่วง.....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

(.....)

นางพ.
23/12/68

เอกสารแนบที่ 18

แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย/แบบแปลน

เอกสารแนบที่ 19

เอกสารบันทึกข้อมูลการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

Wastewater meter Record 2025

Month	Pure Pit pp2			Retention Pit PP4 (FT-40142AB)		
	Meter Reading Start	Meter Reading End	Volume (m3)	Meter Reading Start	Meter Reading End	Volume (m3)
January-25	1380978.00	1396605.80	15,627.80	352491.00	365693.00	13,202.00
February-25	1396605.80	1409183.50	12,577.70	365693.00	380214.00	14,521.00
March-25	1409183.50	1426947.20	17,763.70	380214.00	394807.00	14,593.00
April-25	1426947.20	1444853.90	17,906.70	394807.00	413288.00	18,481.00
May-25	1444853.90	1464052.10	19,198.20	413288.00	433189.00	19,901.00
June-25	1464052.10	meter out off service		433189.00	449376.00	16,187.00
July-25	meter out off service	meter out off service		449376.00	466919.00	17,543.00
August-25	meter out off service	meter out off service		466919.00	483578.00	16,659.00
September-25	meter out off service	meter out off service		483578.00	500947.00	17,369.00
October-25	meter out off service	meter out off service		500947.00	516464.00	15,517.00
November-25	meter out off service	meter out off service		516464.00	529774.00	13,310.00
December-25	meter out off service	meter out off service		529774.00	545480.00	15,706.00
			83,074			192,989

เอกสารแนบที่ 20

การอบรมพนักงานขับรถ

ยข้อมูลบันทึกความรู้ความปลอดภัยในเทคโนโลยีของพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์

บททวนการใช้รถบรรทุกทุกรุ่น

วิทยากร บจก. อีซูซุสงวนไทยกรุงเทพ

1. อบรมความปลอดภัยขณะขับรถ
2. ความรู้เกี่ยวกับรถยนต์เพื่อแก้ไขในสถานการณ์ฉุกเฉิน
3. การตรวจเช็ครถประจำวัน
4. เทคนิคการขับรถที่ถูกต้อง ประหยัดน้ำมัน
5. เทคโนโลยีรถรุ่นใหม่ ๆ ที่นำมาใช้งาน

บริษัทได้จัดอบรมทบทวนหลักสูตรการขับรถเชิงป้องกันการอุบัติเหตุ
และขับรถให้ปลอดภัยต้องใช้ 5 มง

เดือน กรกฎาคม 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้น จำนวน 37 คน

เดือน สิงหาคม 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้น จำนวน 27 คน

เดือน กันยายน 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้น จำนวน 39 คน

เดือน ตุลาคม 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้น จำนวน 32 คน

เดือน พฤศจิกายน 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้น จำนวน 41 คน

เดือน ธันวาคม 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้น จำนวน 23 คน

บริษัทฯได้จัดอบรม *Safety Talk*

เดือน กรกฎาคม 2568 จำนวน 61 คน

เดือน สิงหาคม 2568 จำนวน 63 คน

เดือน กันยายน 2568 จำนวน 63 คน

เดือน ตุลาคม 2568 จำนวน 63 คน

เดือน พฤศจิกายน 2568 จำนวน 61 คน

เดือน ธันวาคม 2568 จำนวน 61 คน



เอกสารแนบที่ 21

ระเบียบการควบคุมความเร็วของรถขนส่งวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์

จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และ ทางเข้านิคมอุตสาหกรรม

- ประกาศเป็นนโยบายโดยการกำหนดหลีกเลี่ยงเส้นทางห้ามผ่านเวลาห้ามโดยเด็ดขาด
- ประกาศเป็นนโยบายเรื่องการขับขี่ให้ปลอดภัยโดยกำหนดไว้ชัดเจน
- กำหนดความเร็วตามกฎหมายจราจร ตามเส้นทางที่กำหนดชัดเจน
- มีการติดตามพนักงานขับรถเพื่อให้ทำตามนโยบายของบริษัท



ประกาศ

เรื่อง นโยบายเพื่อความปลอดภัยในการขนส่งทางรถยนต์

1. กำหนดกระบวนการในการสรรหาและคัดเลือกพนักงานซึ่งทำหน้าที่คุณสมบัติเหมาะสมและมีทักษะในการใช้เทคโนโลยี
2. ภาาใช้กระบวนการในการสรรหาบุคลากรในสังกัดสูงสุดเท่าที่จำเป็นต่ออย่างสม่ำเสมอและทำถึงถึงเพื่อให้พนักงานมีขีดความสามารถในการปฏิบัติงานที่ท้าทาย
3. กำหนดกระบวนการในการสรรหาบุคลากรที่มีประสบการณ์ของพนักงานที่มีขีดความสามารถหรือของรองชนะเลิศอันดับสองจากเดิมทุกปีหรือตามสั่ง
4. กำหนดนโยบายในการใช้เทคโนโลยีในวัย
5. กำหนดนโยบายในการใช้โทรศัพท์มือถือ
6. กำหนดนโยบายในการสรรหาและคัดเลือกของใช้ และสรรหาบุคลากรในสังกัดในไม่ต่ำกว่า
7. กำหนดกระบวนการในการใช้เทคโนโลยีในวัย

รถสิบล้อ	80 กม./ชม.
รถพ่วง, รถเข็น, รถบรรทุก	60 กม./ชม.

8. กำหนดสายงานหรือกิจกรรมที่มีความปลอดภัยระหว่างภาคีต่างๆ
9. ติดตามและประเมินผลการป้องกันความเสี่ยงด้านเทคโนโลยี เช่น GPS และกล้อง CCTV เพื่อ
นำผลการปฏิบัติงานมาปรับปรุงและพัฒนา
10. ผู้บริหารระดับสูงลงนามรับรองระบบการนำเทคโนโลยีไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็น
กำลังใจกับหน่วยงานผู้ปฏิบัติงาน

ทั้งนี้ บริษัทฯ เชื่อว่าพนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามนโยบายข้างต้นอย่างเคร่งครัด

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568



ประกาศ

เรื่อง การฝ่าฝืนเวลาห้ามเข้าเขตนิคมอุตสาหกรรมนาบตาพุด

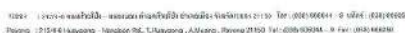
[illegible]

บริษัท เอล เอ็ม ซี โอจีเอสพี จำกัด จึงขอทำเอกสารเป็นหลักฐานยืนยันปฏิบัติการดังนี้

1. กิจกรรมกลุ่มก่อนเรียน **ตั้งต้นสเปกการทางกลบนวัสดุหิวเจ้าต้นผลิตอุตสาหกรรมมาบตาพุด**
ในวันพุธเวลา 07:00 – 09:00 และ 16:30 – 17:30
2. กำหนดสัปดาห์เรียนเชิงปฏิบัติ 45 ชม. รวม และ 2 สัปดาห์ไปเก็บข้อมูลความรู้เชิงปฏิบัติของสมาชิกจาก
 ภายนอกใช้

ทั้งนี้ บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานส่วนใหญ่นำไปปฏิบัติตนประกอบอาชีพอย่างเคร่งครัด หากมีผู้ใดฝ่าฝืน
จะพิจารณาโทษตามกฎหมายต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568



ประกาศ

เรื่อง การฝ่าฝืนเวลาห้ามเข้าเขตชุมชนเพื่อไป-

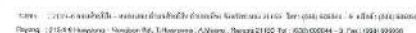
เพื่อเป็นการป้องกันมิให้เกิดอุปนิสัยผิดเพี้ยนแก่เยาวชนในชนบทและเมืองหลวง ตลอดจนเพื่อป้องกันมิให้เกิด
มีการจำหน่ายและบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ขึ้นในเขตชุมชน ตลอดจนการบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์
ตามกฎหมาย

[illegible]

1. นำบัตรที่ผ่านทุกใบไปมอบแด่ผู้ถือใบ – หากมอบไม่ถึงแล้วจะแจกเข้าชื่อลง จก. อวทรรณ. ณ สำนักงานกองทุนฯ 19 ในช่วงเวลา 08.00 – 09.00 และ 15.00 – 18.00
2. ทางเว็บไซต์มีเงิน 40 ล้านบาท และ สสช.ได้มอบเงินอีกจำนวนหนึ่งที่สนับสนุนจากภาคเอกชนให้
3. นำมาจัดที่สวนวชิรเบญจทัศหรือสวนหลวงวชิรเบญจทัศของสวนหลวงวชิรเบญจทัศ

ทั้งนี้ บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานขับรถทุกท่าน ปฏิบัติตามประกาศอย่างเคร่งครัด หากมีผู้ใดฝ่าฝืนจะพิจารณา
ลงโทษทางระเบียบบริษัท

ปีที่พิมพ์ ฉบับที่ 1 พฤษภาคม 2568



เอกสารแนบที่ 22

เอกสารการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 1 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator 	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation 	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management 	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
1	New release	25.09.16
2	แก้ไข 5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ	15.04.24

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 2 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

1.0 วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางให้กับผู้ประกอบการขนส่งในการจัดการขนส่งสินค้าและกระจายสินค้าไปยังบริษัทลูกค้า ด้วยความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.2 เพื่อให้ระเบียบปฏิบัติการนี้บังคับใช้กับผู้ประกอบการขนส่งเพื่อจัดส่งสินค้าด้วยรถบรรทุกทุกประเภทผู้ซึ่งได้รับ การว่าจ้างตามสัญญา ให้ขนส่งสินค้าของบริษัทฯ จากคลังเก็บสินค้าต่างๆ เพื่อนำสินค้าไปสู่จุดหมายปลายทาง
- 1.3 เพื่อให้หน่วยงานมีระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ที่ปฏิบัติจริง พร้อมแผนงานเชิงป้องกัน

2.0 ขอบเขต

ผู้ประกอบการขนส่งให้กับบริษัทฯ

3.0 เอกสารอ้างอิง

--

4.0 คำนิยาม

- 4.1 ผู้ประกอบการขนส่ง หมายถึง ผู้ประกอบการที่ได้รับการคัดเลือกจากบริษัทฯ ให้ทำการขนส่งสินค้าไปยังลูกค้าโดยมีสัญญาผูกพันกันเป็นลายลักษณ์อักษร
- 4.2 บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

หน่วยงาน HMC's Logistics ทำหน้าที่กำกับดูแลผู้ประกอบการในการขนส่งผลิตภัณฑ์ ไปยังลูกค้า

6.0 ระเบียบปฏิบัติงาน

ผู้ประกอบการขนส่งจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. การจัดการพนักงานขับรถ (Driver management)
2. การจัดการยานพาหนะ (Vehicle management)
3. การจัดการการเดินทาง (Journey/Trip management)
4. การจัดการผู้ประกอบการขนส่ง (Contractor management)
5. การตอบโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ (Accident and investigate report, emergency response)

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 3 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

6.1 การจัดการของพนักงานขับรถ (Driver management)

6.1.1 ผู้ประกอบการขนส่งสินค้าจะต้องมีเกณฑ์คัดเลือกผู้ปฏิบัติงานในการจัดส่งสินค้า และการจัดการบันทึกประวัติส่วนบุคคล

- สำเร็จการศึกษาขั้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด และมีความรู้การใช้ภาษาไทย สามารถอ่านออกเขียนได้
- ถือใบอนุญาตขับขี่ที่มีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย ไม่หมดอายุ และตรงกับประเภทของยานพาหนะที่ทำการขับขี่
- ประวัติส่วนบุคคลด้านอุบัติเหตุ จะถูกประเมินและตรวจสอบโดยผู้ประกอบการขนส่ง และมีการสัมภาษณ์พนักงานขับรถเพื่อประเมินทัศนคติด้านการใช้รถใช้ถนนอย่างปลอดภัย ถ้าการบันทึกอุบัติเหตุ หรือการสัมภาษณ์ชี้ถึงทัศนคติที่ไม่ดีต่อการใช้รถใช้ถนนอย่างปลอดภัย การจ้างงานเป็นพนักงานขับรถจะไม่ได้รับการพิจารณา และสามารถเรียกตรวจสอบหลักฐานเมื่อร้องขอได้
- ไม่ถูกสั่งห้ามไม่ให้ขับขี่โดยศาล หรือ โดยนายจ้างเดิม ถ้ามีต้องมีวันระยะไม่ต่ำกว่า 1 ปี
- มีประสบการณ์ในการขับขี่อย่างน้อย 2 ปี ในประเภทของยานพาหนะ
- มีอายุขั้นต่ำ 25 ปี และอายุสูงสุดไม่เกิน 60 ปี (55-60 ปี ต้องมีใบรับรองแพทย์) ประวัติการทำงานที่ผ่านมาไม่มีประวัติอาชญากรรม ผ่านการตรวจสอบสิ่งเสพติดและแอลกอฮอล์ ไม่มีชื่ออยู่ใน black List จากบริษัทอื่น

6.1.2 ผู้สมัครจะต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามที่กำหนด และมีใบรับรองของแพทย์ แผนปัจจุบันขึ้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ด้านอายุรเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอายุรเวชศาสตร์ โดยผู้สมัคร จะต้องไม่เป็นโรคต้องห้ามตามที่กฎหมายกำหนด และโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน อย่างเช่น โรคลมชัก โรคเรื้อนระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจของสังคม วัณโรคในระยะอันตราย โรคเท้าช้าง โรคติดยาเสพติด โรคพิษสุราเรื้อรัง และผ่านการตรวจสอบสิ่งเสพติด และพิษสุราเรื้อรัง

6.1.3 บันทึกพนักงานขับรถ, บุคลากรของบริษัทที่ได้รับมอบหมายจะเป็นผู้ตรวจสอบบันทึกต่างๆของพนักงานขับรถเกี่ยวกับ ชื่อ, ที่อยู่, หมายเลขใบขับขี่, สถิติอุบัติเหตุ และผลการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถแต่ละคน

6.1.4 การฝึกอบรมพนักงานขับรถก่อนการเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท

- ให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมา (3-CM-001)
- หลังจากที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและทดสอบจากฝ่ายความปลอดภัยแล้ว พนักงานขับรถจะต้องมารายงานตัวที่ฝ่าย Logistics เพื่อรับการอบรมในกระบวนการปฏิบัติงานของฝ่าย Logistics พร้อมทั้งต้องผ่านการทดสอบตามแบบทดสอบด้วย

6.1.5 การฝึกอบรมของพนักงานขับรถส่วนของผู้ประกอบการขนส่ง

ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดทำระบบการฝึกอบรม และแผนการฝึกอบรมประจำปี รวมทั้งจัดทำตารางการฝึกอบรม(Training Matrix) ให้กับพนักงานขับรถ เพื่ออธิบายว่าต้องดำเนินการจัด

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 4 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

อบรมเมื่อใด พนักงานตำแหน่งใดต้องเข้ารับการอบรม และการฝึกอบรมอย่างน้อยต้องอบรมให้ได้ตามที่กฎหมายกำหนดและเหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ

ข้อแนะนำสำหรับหลักสูตรการฝึกอบรมสำหรับพนักงานขับรถ

- กฎ ระเบียบ นโยบาย มาตรฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SSHE) ของหน่วยงานเกี่ยวกับการขับรถ
- กฎข้อบังคับของสถานที่ไปส่งผลิตภัณฑ์ เช่น คลังสินค้า โรงงาน สถานีบริการ เป็นต้น
- การขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ และต้องผ่านการทดสอบการขับรถบนถนนจริงจากวิทยากรที่ผ่านการรับรองหลักสูตร defensive driving course จากสถาบันที่ได้มาตรฐาน และควรมีการอบรมทบทวนอย่างน้อยทุก 2 ปี
- ความรู้เรื่องผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ ได้แก่ วิธีการส่งมอบผลิตภัณฑ์ เช่น การส่งเม็ดพลาสติก และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- การตรวจสอบรถก่อนทำงาน
- การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และการดับเพลิงเบื้องต้น
- การรายงานสภาพการณ์และการกระทำที่ไม่ปลอดภัยก่อนการขนส่ง และระหว่างการขนส่ง
- ระยะเวลาการทำงาน ระยะเวลาพักระหว่างการขับรถ
- การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การใช้ยา แอลกอฮอล์และสารเสพติดที่มีผลต่อความสามารถในการขับรถ ส่งผลทำให้เกิดอันตราย หรือส่งผลต่อการเกิดอุบัติเหตุ
- เนื้อหาและการใช้คู่มือ พนักงานขับรถขนส่ง
- หัวข้ออบรมใหม่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ทันต่อการเปลี่ยนแปลง เช่น กฎหมายใหม่ เป็นต้น

6.1.6 ผู้ประกอบการต้องให้ความร่วมมือในการ ตรวจสอบปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติดให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สำหรับพนักงานผู้รับเหมาของ บริษัทฯ

6.1.7 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดชั่วโมงขับขีและชั่วโมงการพักของพนักงานขับรถ โดยคำนึงถึงความปลอดภัย และต้องจัดเวลาการทำงานและกำหนดเวลาพักของพนักงานขับรถให้เหมาะสมขึ้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเหนื่อยล้าซึ่งอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงและทำให้ส่งผลกระทบตอชีวิต ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม

6.1.8 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีกระบวนการติดตามตรวจสอบเวลาการทำงานของพนักงานขับรถเป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยพนักงานขับรถทุกคนจะต้องมีวันหยุดพักผ่อนอย่างน้อย 1 วันในรอบการทำงาน 1 สัปดาห์

6.1.9 การเตรียมความพร้อมพนักงานขับรถ

- ผู้ประกอบการขนส่งหน่วยงานต้องมีกระบวนการตรวจสอบความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนออกเดินทางในแต่ละเที่ยว ในสถานที่ที่พนักงานขับรถจะออกเดินทางเพื่อขนส่งผลิตภัณฑ์ เช่น ตรวจวัดแอลกอฮอล์ ต้องเป็น 0%, สุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องไม่อนุญาตให้พนักงานขับรถปฏิบัติงานในขณะที่ร่างกายและจิตใจไม่พร้อมขึ้นขับรถ

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 5 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

- พนักงานขับรถควรได้รับสิทธิในการปฏิเสธการขับรถ (right to refuse) เมื่อรู้สึกว่าไม่ได้พักผ่อนที่เพียงพอหรือร่างกายไม่พร้อม เช่น มีอาการง่วง เหนื่อยล้า และพนักงานขับรถมีสิทธินำรถเข้าจอดในจุดที่ปลอดภัย หรือจุดพักที่บริษัทกำหนด (hub) โดยผู้ประกอบการขนส่งควรอนุญาตให้พนักงานขับรถพัก 15 ถึง 30 นาที และต้องให้สิทธิ์แก่พนักงานในการพิจารณาว่าอาจเกิดความไม่ปลอดภัยหากฝืนขับต่อไป (stop work authority)
- พนักงานขับรถทุกคนที่ทำหน้าที่ขับรถให้กับหน่วยงาน ต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานเหล่านี้ยังคงมีความสามารถในการขับรถได้อย่างความปลอดภัย

6.2 การจัดการยานพาหนะ

6.2.1 มาตรฐานตัวรถและอุปกรณ์ประกอบ

- รถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบต้องมีมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยการใช้อย่างรถ (Tire safety policy) รวมถึงวิธีการตรวจสอบยาง การเปลี่ยนและการจัดการยาง เช่น
 - การทดสอบยางและความถี่ในการเปลี่ยนยาง
 - ประเภทของยางและการเลือกใช้อย่าง
 - การเลือกใช้อย่างที่เหมือนกันในเพลาดียวกันการตรวจสอบการสึกหรอของยางรถในเวลาเดียวกัน
 - ข้อกำหนดการใช้ความดันสำหรับลมยาง
 - ข้อกำหนดเกี่ยวกับการซ่อมและการหล่อดอกยาง

6.2.2 การซ่อมบำรุงรถขนส่งและและอุปกรณ์ประกอบ

- ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดการบำรุงรักษาตัวรถให้เป็นไปตามคู่มือของบริษัทผู้ผลิตและตามที่กฎหมายกำหนด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบบำรุงรักษา และทำการทดสอบตัวรถผลิตภัณฑ์ ตามคู่มือของบริษัทผู้ผลิต ตามที่กฎหมายกำหนดและตามเงื่อนไขในสัญญา
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนใช้ในการขนส่งทุกวันและจัดเก็บเพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการควบคุมการบรรจุและลงผลิตภัณฑ์ ที่ทำให้รถมีความมั่นคงตลอดการเดินทาง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่ขนส่ง ซึ่งอาจมีการส่งผลิตภัณฑ์แบบจุดเดียวหรือหลายจุด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีระบบการบันทึกรายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด (unplanned breakdown) และการสอบสวนหาสาเหตุพร้อมมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำและจัดเก็บเพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องประเมินสภาพและอายุการใช้งานของรถขนส่งผลิตภัณฑ์ว่าเสื่อมหรือหมดสภาพการใช้งานหรือไม่ หากรถขนส่งอยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย ผู้ประกอบการขนส่งต้องเลิกใช้งานรถขนส่งดังกล่าว

6.2.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดหาอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ อย่างน้อย ประกอบด้วย

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 6 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

- คู่มือการจัดการเหตุฉุกเฉินประจำรถ
- อุปกรณ์ส่องสว่างหรือไฟฉายฉุกเฉิน
- นกหวีด
- อุปกรณ์หนุนล้อหรือรองล้อ เพื่อป้องกันรถเคลื่อนที่ขณะจอด จำนวนและขนาด
- ขึ้นอยู่กับขนาดของรถขนส่ง
- ป้ายเตือนอันตรายชนิดตั้งพื้น/ สามเหลี่ยมหรือกรวยสะท้อนแสง/ ป้ายรถเสียมีไฟฉุกเฉินที่แยกออกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าของตัวรถ
- เสื้อกั๊กติดแถบสะท้อนแสงสำหรับสวมใส่เพื่อเตือนอันตราย
- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงประจำรถ ไม่น้อยกว่า 15 กก. และพร้อมใช้งานตลอดเวลา
- อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- หมวกนิรภัย, ถุงมือนิรภัย และรองเท้านิรภัย แผ่นซับคราบน้ำมัน หรือวัสดุอื่น เช่น ผ้าผ้าย

6.3 การจัดการการเดินทาง (Journey / Trip management)

- 6.3.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องอธิบายเส้นทางการเดินทางอย่างเป็นทางการ และมีเอกสารประกอบให้กับพนักงานขับรถทุกคน โดยผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ต้องสื่อสารให้กับพนักงานขับรถ ก่อนทำงานทุกเส้นทางการขนส่งให้รับทราบและมีความเข้าใจ อย่างน้อยต้องควบคุมเรื่องผลิตภัณฑ์ กฎระเบียบ นโยบาย มาตรฐานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การหยุดรถในที่ปลอดภัย อันตรายที่อาจเกิดขึ้นในเส้นทางขนส่ง และข้อปฏิบัติเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน
- 6.3.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้มีช่องทางการสื่อสารระหว่างพนักงานขับรถกับผู้จัดการเส้นทาง ที่เหมาะสม สามารถติดต่อกันได้ตลอดเวลา และยอมรับร่วมกันในวิธีการดังกล่าว ทั้งนี้ การสื่อสารการขนส่งต้องสอดคล้องกับนโยบายของบริษัท
- 6.3.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องติดตั้งระบบติดตามพฤติกรรมการขับรถ ของพนักงานขับรถ ขึ้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด เป็นอย่างน้อย เช่น GPS เป็นต้น โดยอุปกรณ์ที่ติดตั้งควรบันทึกพฤติกรรมอย่างน้อยที่สุด ได้แก่ เส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง ชั่วโมงการขับรถ การเบรคกระทันหัน การขับรถเร็ว เกินกำหนด การเปลี่ยนช่องทางขับรถกระทันหัน การคาดเข็มขัดนิรภัย
- 6.3.4 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานขับรถที่ไม่ขับรถไปในเส้นทางที่กำหนด หรือไม่หยุดพักตามจุดที่กำหนดไว้ในแผนการจัดการเดินทาง (journey management plan, JMP) และแจ้งให้พนักงานขับรถทุกคนรับทราบ

6.4 การจัดการด้านผู้ประกอบการขนส่ง (Contractor management)

- 6.4.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ และสื่อสารข้อมูลที่ได้รับแจ้งจากบริษัทฯ ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องภายใต้การจัดการของบริษัทขนส่งให้ทั่วถึง
- 6.4.2 ผู้ประกอบการขนส่งหากผู้ประกอบการขนส่งมีการจ้างผู้รับเหมาช่วง ต้องมีการกำหนดวิธีการติดตามความก้าวหน้าในการปิดข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น ต้องมีวิธีการประเมินและตรวจสอบ

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 7 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

6.4.3 เพื่อให้มั่นใจว่า ผู้รับเหมาช่วงมีความสามารถเพียงพอในการทำงานที่ได้รับมอบหมาย ประหนึ่งเดียวกับที่หน่วยงานทำด้วยตนเอง โดยเฉพาะอย่างยิ่งด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

- ผู้ประกอบการขนส่งต้องเก็บข้อมูลและทบทวนสถิติด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ โดยเปรียบเทียบประวัติข้อมูลต่างๆ ดังนี้จำนวนผู้เสียชีวิตจากอุบัติเหตุ
- จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ
- จำนวนรถขนส่งที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ
- จำนวนอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งผลิตภัณฑ์
- มูลค่าความเสียหายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งผลิตภัณฑ์
- การรั่วไหลของผลิตภัณฑ์
- จำนวนชั่วโมงการทำงานและระยะทางการขนส่งของพนักงานขับรถ

6.5 การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident and investigate report, emergency response)

6.5.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีระบบการรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน โดยต้องวิเคราะห์หาสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุ และนำวิธีการป้องกันไปปฏิบัติทันที เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยไม่เกิดอุบัติเหตุซ้ำอีก และระบบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุจะต้องครอบคลุมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และต้องรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทันที โดยให้เป็นไปตามขั้นตอนหรือกระบวนการที่กำหนด

6.5.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อป้องกันความผิดพลาดซึ่งอาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน ยกตัวอย่างเช่น กิจกรรมสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวัน (KYT), การตรวจสอบสภาพรถ, การสังเกตพฤติกรรม การขับรถของพนักงานขับรถ, การจัดประชุม (toolbox meeting) อย่างน้อยสัปดาห์ละครั้ง, การจัดประชุม (monthly meeting) เพื่อเน้นย้ำเรื่องการปฏิบัติงานและการเรียนรู้จากอุบัติเหตุต่างๆ ที่เกิดขึ้นมาแล้ว (lesson learned) ไปสู่ผู้ที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น

6.5.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดนโยบายเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- นโยบายการใช้เข็มขัดนิรภัย (seat belt policy)

พนักงานขับรถทุกคนต้องใช้เข็มขัดนิรภัยตลอดการเดินทาง และเข็มขัดนิรภัยต้องเป็นชนิด 3 จุด (3-point configuration) ประกอบด้วย การดัดกลับแบบอัตโนมัติ และมีกลไกการทำงานแบบล็อกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- นโยบายการใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่

พนักงานขับรถต้องไม่โทรศัพท์ติดต่อหรือรับสายผู้อื่นขณะขับรถ (รวมถึงการส่งข้อความ) และระหว่างการขับรถพนักงานขับรถควรเก็บโทรศัพท์ไว้ เพื่อหลีกเลี่ยงการรับสายโทรศัพท์ที่เรียกเข้ามา พนักงานขับรถสามารถรับสายหรือโทรติดต่อกลับไป เมื่อพนักงานขับรถได้นำรถเข้าจอดและหยุดในจุดที่ปลอดภัย

- นโยบายการใช้แอลกอฮอล์และสารเสพติด (drug and alcohol policy)

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 8 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

เนื่องจากแอลกอฮอล์เป็นสิ่งทำให้ความสามารถในการขับรถลดลง ทำให้กระบวนการสั่งการทำงานแย่ง การตัดสินใจและปฏิกิริยาในการตอบสนองช้าลง ถึงแม้ว่าจะได้รับปริมาณแอลกอฮอล์เพียงเล็กน้อยก็ส่งผลให้ความสามารถของพนักงานขับรถลดลงได้ ดังนั้นพนักงานขับรถทุกคนต้องไม่ดื่มแอลกอฮอล์ หรือ ใช้สารเสพติด หรือการใช้ยาที่ทำให้ประสิทธิภาพการขับรถอย่างปลอดภัยลดลงในขณะปฏิบัติงาน (เช่น ยาแก้แพ้ ยาแก้หวัด เป็นต้น) ผู้ประกอบการขนส่งหน่วยงานควรมีการประกาศใช้นโยบายการห้ามใช้แอลกอฮอล์และสารเสพติดอย่างเป็นทางการ และให้คำปรึกษาโดยตรงต่อพนักงานและผู้ประกอบการช่วงทุกคน

▪ นโยบายเรื่องการกำหนดชั่วโมงการขับขี่

พนักงานขับรถต้องไม่ปฏิบัติงานเกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน โดยต้องมีเวลาพักไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมงต่อวัน และพนักงานขับรถต้องปฏิบัติงานติดต่อกันไม่เกิน 4 ชั่วโมง และต้องหยุดพักอย่างน้อย 30 นาที จึงจะสามารถขับรถได้อีก 4 ชั่วโมง การหยุดที่ไม่ถึง 30 นาที ไม่ถือว่าเป็นการหยุดพักกรณีเสีย

6.6 การติดต่อสื่อสาร

ผู้ประกอบการขนส่งจะต้องรายงานเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งข้อมูลในการขนส่งในด้าน ต่างๆเพื่อใช้สำหรับการประเมินประสิทธิภาพการขนส่งโดย

- จัดให้มีการประชุมเป็นประจำทุกเดือนโดยมีผู้แทนจากผู้ประกอบการขนส่งและตัวแทนของบริษัทฝ่ายโลจิสติกส์ และผู้ที่เกี่ยวข้องในกรณีต่างๆเช่น กรณีการสอบสวนอุบัติเหตุ เป็นต้น
- กรณีมีสาเหตุความเร่งด่วนอาจถูกเรียกเข้าร่วมประชุมตามที่มีการร้องขอหรือเรื่องที่จะประชุมมีส่วนเกี่ยวข้องกับพนักงานขับรถไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม

7.0 ภาคผนวก

--

เอกสารแนบที่ 23

เอกสารสรุปผลการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติด

ข้อมูลการตรวจวัดแอลกอฮอล์โดยขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์

บริษัทฯ ได้ทำการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน จากการตรวจตราสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยเพื่อปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัยในแต่ละหน่วยงาน โดยหน่วยงานความปลอดภัย ฯ

ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถก่อนออกไปรับสินค้าและก่อนออกไปส่งสินค้า

ตรวจเช็คระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถระหว่างเดินทางไปส่งสินค้า

Form 01-01 Rev.2
Effective date: 03/07/2023

บันทึกการตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถ

วันที่ตรวจวัด: 24 พ.ย. 2565 เวลา: 14:10 น.

ชื่อพนักงาน: [Redacted]

ตำแหน่ง: [Redacted]

ผลการตรวจวัด: [Redacted]

Form 01-01 Rev.2
Effective date: 15/10/2023

บันทึกการตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถ

วันที่ตรวจวัด: 24 พ.ย. 2565 เวลา: 14:10 น.

ชื่อพนักงาน: [Redacted]

ตำแหน่ง: [Redacted]

ผลการตรวจวัด: [Redacted]

Form 01-02 Rev.3
Effective date: 20/07/2023

บันทึกการตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถ

วันที่ตรวจวัด: 24 พ.ย. 2565 เวลา: 14:10 น.

ชื่อพนักงาน: [Redacted]

ตำแหน่ง: [Redacted]

ผลการตรวจวัด: [Redacted]

ชื่อผู้ตรวจวัด: [Redacted]



เอกสารแนบที่ 24

ใบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของรถ

เอกสารแนบที่ 25

แผนฉุกเฉิน

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 1 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

ประวัติการแก้ไข

แก้ไข ครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับ ใช้
3.0	- Delete 'Table of contents' and 6.1.4 Notification for Typhoon Amend content in 4.0 Add definition 5.0 Update Role & Response and ERT organization 6.0 Update incident information flow & practices, Shelter in place practice and special evaluation during PDH TA period	27.10.17
4	- เปลี่ยนชื่อเอกสาร (เดิม MTP Site Emergency Response Plan) - เขียนใหม่หมดและเขียนเป็นภาษาไทย (เดิม ภาษาอังกฤษ)	25.03.22

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 2 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

1.0 วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อใช้เป็นมาตรฐานและเป็นแนวทางปฏิบัติในการควบคุมและจัดการ กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือสภาวะฉุกเฉิน ตามความเสี่ยงของโรงงาน สำหรับพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง
- 1.2 เพื่อกำหนดบทบาทหน้าที่ของผู้เกี่ยวข้องในการควบคุมเหตุการณ์ การติดต่อประสานงาน และสนับสนุนในการระงับเหตุและควบคุมภาวะฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติ
- 1.3 เพื่อป้องกันและลดผลกระทบของการสูญเสียชีวิต การบาดเจ็บ ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและชุมชนรอบข้าง การใช้ทรัพยากรป้องกันและบรรเทาอันตรายต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สิน ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนใกล้เคียง โดยในการระงับเหตุฉุกเฉินจะพิจารณาตามลำดับตามความเสี่ยง ดังนี้
 - 1) รักษาชีวิตและสุขภาพอนามัยของผู้ที่ได้รับผลจากเหตุฉุกเฉิน
 - 2) ปกป้องสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยของบริษัทและชุมชนรอบข้าง
 - 3) ปกป้องทรัพย์สินของบริษัท
 - 4) ดำเนินการให้พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบกลับมาสู่สภาวะปกติอย่างปลอดภัยโดยเร็ว
 - 5)ฟื้นฟูส่วนปฏิบัติการของโรงงานให้กลับสู่สภาวะปกติ

2.0 ขอบเขต

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นกับบริษัทฯ จำแนกออกเป็นประเภทและครอบคลุมสถานการณ์ต่าง ๆ ทั้งในพื้นที่และท่อที่ใช้ส่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ดังนี้

- 1) ก๊าซไวไฟรั่วไหล
- 2) ไฟไหม้
- 3) ระเบิด
- 4) ก๊าซพิษรั่วไหล (ภายในและภายนอกบริษัทฯ)
- 5) สารเคมีรั่วไหลหกหล่น
- 6) รังสีรั่วไหล
- 7) เกิดเหตุประท้วง

ในการระงับเหตุแต่ละเหตุการณ์ ให้ดำเนินการตามแผนเผชิญเหตุ / ระงับเหตุ ที่ได้มีการจัดเตรียมไว้ (pre incident plan) ได้มีแนวทางการปฏิบัติและการสื่อสารกับหน่วยงานภายในและภายนอก ตามที่ระบุไว้ในเอกสารฉบับนี้

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 3 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

3.0 เอกสารอ้างอิง

- 3.1 แผนเผชิญเหตุภัยจากสารเคมี วัตถุอันตรายและวัตถุระเบิด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2564
- 3.2 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ. 2562
- 3.3 พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- 3.4 พระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559
- 3.5 พระราชบัญญัติ การสาธารณสุข พ.ศ. 2535
- 3.6 Incident commander standard system (ICS no.100 edition 2015)
- 3.7 PTT GC การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน P-(Q-SH-CM)-OEMS-001
- 3.8 5-EP-101 External communication
- 3.9 S-EP-102 HMC emergency response team organization
- 3.10 S-EP-103 ผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอก ตามระดับภาวะฉุกเฉิน และเหตุผิดปกติ
- 3.11 S-EP-104 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- 3.12 S-EP-105 จุดจอดรถดับเพลิง รถพยาบาล และทีมสนับสนุน

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 4 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

4.0 คำนิยาม

คำนิยาม / ค่าย่อ	คำเต็ม / ความหมาย
เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน Abnormal case	อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือ ความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ เช่น เสียงดัง ครั่นคร่ำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีลงคลองสาธารณะ emergency (shutdown/turnaround) หรือเหตุการณ์ที่อาจมีผลต่อสิ่งแวดล้อม (ตามที่ระบุในประกาศของกนอ.)
ภาวะฉุกเฉิน Emergency case	อุบัติเหตุที่มีอันตรายที่เกิดขึ้นแล้ว อาจมีผลกระทบต่อชีวิตคนจำนวนมาก ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ไม่สามารถควบคุมและจัดการให้อยู่ในสภาวะปกติได้โดยทีมปฏิบัติการในพื้นที่ เป็นผลต้องประกาศอพยพคนในพื้นที่ไปยังจุดที่ปลอดภัย
ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 Emergency level 1	ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในบริษัท ไม่รุนแรง ไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง ซึ่งสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยทีมดับเพลิงและทีม duty roster ของบริษัท รวมถึงบริษัทคู่สัญญา
ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 Emergency level 2	ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในบริษัท มีความรุนแรง อาจส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยทีมดับเพลิงของบริษัท รวมถึงบริษัทคู่สัญญา จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือทีมดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกหรือการนิคมฯในพื้นที่
ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 Emergency level 3	ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในบริษัท มีความรุนแรงมาก อาจส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยทีมดับเพลิงของบริษัท รวมถึงบริษัทคู่สัญญา จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือทีมดับเพลิงจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด
Assembly point	จุดรวมพล คือ จุดที่ปลอดภัยที่สุดในพื้นที่โรงงาน ไม่กีดขวางทางจราจร ไม่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุซ้ำซ้อน และใกล้ทางเข้าออก สามารถย้ายผู้ไม่เกี่ยวข้องออกนอกพื้นที่ได้ทันทีและรวดเร็วที่สุด หลังจากทราบจำนวนที่ชัดเจนว่าไม่มีคนตกค้างในพื้นที่เสี่ยง
CCB	ห้องควบคุมกลางการผลิต (central control building)
Command post	จุดบัญชาการเหตุการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ เป็นพื้นที่ที่ปลอดภัย ใกล้กับจุดเกิดเหตุซึ่ง OC ใช้เป็นจุดวางแผนและสั่งการปฏิบัติและใช้เป็นจุดรวมทรัพยากรใกล้จุดเกิดเหตุ หากมีการขอสนับสนุน
Contact point	จุดนัดพบที่กำหนดไว้สำหรับให้ MC รอประสานงานกับทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกก่อนที่จะส่งไปจุดเกิดเหตุ
Emergency command center (HMC-ECC)	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท PP Plant - Meeting room 1 PDH Plant - Meeting room 1
Observer room	ห้องที่ใช้เป็นที่รองรับผู้มาสังเกตการณ์ที่บริษัท ในช่วงเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน PP & PDH canteen

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 5 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

คำนิยาม / คำย่อ	คำเต็ม / ความหมาย
Shelter in place	จุดปลอดภัยในอาคาร (CCB & Admin building)
Triage area	จุดปลอดภัยที่ใช้คัดกรองผู้บาดเจ็บที่ได้รับการช่วยเหลือออกมาจากจุดเกิดเหตุ
Area warden	ผู้ที่ได้รับมอบหมายตรวจสอบและยืนยันผู้ตกค้างในแต่ละพื้นที่ที่ได้รับผิดชอบ
Assembly controller	ผู้ทำหน้าที่ควบคุม จัดระเบียบการรวมพลและตรวจสอบผลการตรวจนับยอดผู้อพยพ
Weekly duty roster team	ทีมที่อยู่เวรประจำสัปดาห์พร้อมเข้าอำนวยความสะดวก ประสานงานและสนับสนุนการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ตามที่มีประกาศแต่งตั้ง
ผู้อำนวยการท้องถิ่น Incident commander (IC)	ผู้อำนวยการท้องถิ่นในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด หมายถึงนายกเทศมนตรีมาบตาพุด
ผู้อำนวยการจังหวัด Incident commander (IC)	ผู้อำนวยการจังหวัด ในเขตจังหวัดระยอง หมายถึงผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง
Eastern Fluid Transports (EFT)	บริษัทที่ดูแลรับผิดชอบแนวท่อทั้งหมดในเขตนิคมอุตสาหกรรม
Emergency incident command center (EIC-MTP)	ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว เป็นศูนย์เฝ้าระวังและติดตามผลกระทบความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงเป็นศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
Environmental monitoring control center (EMCC)	ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT)	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
IEAT-WHA	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
Map Ta Phut Industrial Estate (IEAT-MTP)	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 6 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

5.1 Plant emergency director (PED) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ Plant ED

ทำหน้าที่โดย SVP / VP สายงานที่เกี่ยวข้องกับโรงงาน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- สนับสนุนด้านกลยุทธ์ให้กับผู้อำนวยการการควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำสัปดาห์
- ประเมินผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจ
- หากมีการจัดตั้ง CBC จะเปลี่ยนไปทำหน้าที่ตามบทบาทที่ CBC

5.2 Emergency director (ED) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ ED

ทำหน้าที่โดย ED ระดับผู้จัดการฝ่ายที่สายงานที่เกี่ยวข้องกับโรงงาน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- โทรศัพท์แจ้ง Crisis coordinator (DM HSE) เพื่อทราบ ทันทีที่ได้รับข้อความ
- สนับสนุนทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- ติดต่อ Emergency support team ในการสนับสนุนตามเหตุการณ์
- หากมีการยกระดับภาวะฉุกเฉินและต้องไปรายงานตัวที่ศูนย์ควบคุมแต่ละระดับ ซึ่งระดับ 2 ไปรายงานตัวที่กนอ. หรือระดับ 3 ที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด อาจมอบหมายให้ OD ไปปฏิบัติหน้าที่แทน
- แจ้งขอให้ PA ให้เข้ามาสนับสนุน หากมีผู้มาเยือนที่บริษัท ชุมชน สื่อมวลชน
- กรณียกระดับ จาก 1 เป็น 2 หรือ 3 โทรศัพท์แจ้ง Crisis coordinator (DM HSE) เพื่อสนับสนุนและประกาศตั้ง CBC ทันที
- อนุมัติให้มีการร้องขอความช่วยเหลือที่สนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก
- กรณีเป็นระดับ 2 ED-บริษัท จะประสานงานร่วมกับ ED-กนอ. และอำนาจการตัดสินใจอยู่ที่ ED-กนอ.
- กรณีเป็นระดับ 3 ED-บริษัท จะประสานงานร่วมกับ ED-กนอ. และ IC-เทศบาล อำนาจการตัดสินใจอยู่ที่ IC-เทศบาลเมืองมาบตาพุด
- ทวนสอบให้มั่นใจว่าจะไม่เกิดเหตุซ้ำหรือเหตุเพิ่มเติม ก่อนอนุมัติยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน หากได้รับการร้องขอจากผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับ 1
- เตรียมข้อมูลสรุปหลังยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อรายงาน Crisis coordinator ต่อไป
- เป็น lead ในการประชุม weekly handover duty roster meeting

5.3 PP & PDH operation duty (OD-PP and OD-PDH) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ OD-PP or OD-PDH

ทำหน้าที่โดย Shift Manager and Process Engineer ของแต่ละโรงงาน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- เป็นหลักในการติดต่อประสานงานระหว่าง OC กับ Duty team โดยวิทยุของฉุกเฉินของแต่ละโรงงาน
- รายงานเหตุการณ์และขออนุมัติ ED ตามสถานการณ์
- สนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคการผลิตในการจัดการเหตุการณ์
- จัดทำหรือแนะนำให้ปฏิบัติตาม pre incident plan แต่ละกรณี
- สนับสนุนให้การหยุดกระบวนการผลิตตาม shutdown procedure
- OD โรงงานที่ไม่ได้เกิดเหตุ สนับสนุนภายใน ECC ตามร้องขอ

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 7 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

5.4 Mutual aid coordinator (MC) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ MC

ทำหน้าที่โดยฝ่าย HSE มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ประสานทีม security ในการจัดการจราจรหน้าบริษัทและที่จอดรถด้านนอก
- ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ในการรวบรวมข้อมูลการสนับสนุนและช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ และแนะนำเส้นทางหน่วยงานภายนอกในการเข้าพื้นที่
- ดูแลและนำพาผู้มาเยือนไปยังพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้ ในช่วงเกิดเหตุฉุกเฉิน (PP-PDH โรงอาหาร)
- รายงานตัวและประสานงาน ณ จุดเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับแนวทอส่งผลิตภัณฑ์ของบริษัท ตามขั้นตอนกับ EFT กับห้องควบคุมกลางบริษัทที่เกิดเหตุ
- สนับสนุนข้อมูลทางเทคนิคด้าน fire protection, firefighting equipment
- สนับสนุนข้อมูลทางเทคนิคการใช้ pre incident plan
- กรณีที่มีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล ให้แนบใบส่งตัวและ SDS ไปกับผู้บาดเจ็บ
- เป็นผู้ยืนยันการได้รับแจ้งข้อความประจำสัปดาห์ในประชุม weekly handover duty roster meeting

5.5 Incident recorder (IR) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ IR

ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ลงข้อมูลใน incident board ในห้อง ECC ให้ครบถ้วน ดังนี้
 - เวลาเหตุการณ์
 - กิจกรรม
 - สถานที่
 - ผู้ปฏิบัติ
- จนกว่าจะยกเลิกสถานะการณ์ และเก็บบันทึกรายงาน ED ต่อไป
- ติดตั้งระบบสื่อสาร โทรศัพท์ ภายในห้อง ECC
- สนับสนุนงานหากได้รับการมอบหมาย

5.6 Liaison officer (LO) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ LO

ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- โทรศัพท์แจ้งทีม PA&CSR หลังจากได้รับข้อความแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหลังเกิดเหตุแต่ละระดับภาวะฉุกเฉิน และยกเลิกสถานะการณ์ตามเอกสารสื่อสาร
- ติดต่อ Emergency communication เมื่อมาถึง ECC เพื่อดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการต่อทันที ตามเอกสารสื่อสาร (S-EP-103 ผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอกตามระดับภาวะฉุกเฉินและเหตุผิดปกติ)
- Scan เอกสารส่งเมลล์ให้ กนอ.และ Duty roster ตามแบบฟอร์ม กนอ.
- สนับสนุนตามร้องขอตามที่ ED มอบหมาย

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 8 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

5.7 Support team

ทำหน้าที่โดยผู้จัดการฝ่ายที่อยู่นอกเหนือจากที่ระบุในโครงสร้าง Duty roster team หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- สนับสนุนในการติดตามผลการรักษาผู้บาดเจ็บ
- สนับสนุนจัดหาจัดซื้อของที่จำเป็นต้องใช้
- สนับสนุนการจัดการน้ำเสีย
- หากได้รับการร้องขอจากทีม Duty roster

5.8 First aider ทำหน้าที่โดย

ช่วงเวลาทำงานปกติ ทำหน้าที่โดยพยาบาลประจำโรงงาน PP&PDH

ช่วงนอกเวลาปกติ ทำหน้าที่โดย PP-Lab Technician or NPC S&E, PDH-NPC S&E

หลังจากมีประกาศภาวะฉุกเฉิน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ใส่เสื้อกั๊กประจำตำแหน่ง นำกระเป๋ปฐมพยาบาลและนำวิทยุพร้อมไปรายงานตัวกับ OC ที่ command post
- ทำหน้าที่คัดกรองและดูแลผู้บาดเจ็บที่ triage area
- ทำการปฐมพยาบาลตามลักษณะอาการผู้บาดเจ็บ
- ประสานงานกับ MC ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ โดยวิทยุของฉุกเฉิน
- นำกระเป๋ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไปตรวจสอบที่ห้องพยาบาลทุกสัปดาห์สุดท้ายของเดือน

5.9 Emergency communication มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- โทรแจ้ง NPC S&E ตามแบบฟอร์มในการร้องขอ
- ทำหน้าที่สื่อสารกับการนิคมอุตสาหกรรมในพื้นที่และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่กำหนด (ตามแบบฟอร์ม)
- ส่งข้อความแจ้งเหตุไปยัง Duty roster และโทรแจ้ง weekly ED หากไม่มี Duty roster ติดต่อกลับมาภายใน 5 นาที
- ส่งรายงานบันทึกการตอบกลับข้อความของ Duty roster ประจำสัปดาห์ให้ SE ก่อน 17:00 น.
- สนับสนุนข้อมูล หากได้รับการร้องขอ

5.10 On scene commander (OC) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ OC

ทำหน้าที่โดย Shift Supervisor ประจำแต่ละกะในเวลานั้น หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ประเมินสถานการณ์และตรวจสอบให้มั่นใจ ก่อนประกาศภาวะฉุกเฉิน
- เป็นผู้ร่วมจัดทำ pre incident plan ตามความเสี่ยง
- กำหนดจุด command post เหนือลม ปลอดภัย มองเห็นจุดเกิดเหตุ
- ใส่ชุดดับเพลิง ใส่เสื้อกั๊ก OC และ PPE

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 9 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

- กำกับทีม Emergency response team ใส่ PPE ครบถ้วน ตามความเสี่ยง
- ใช้วิทยุสื่อสาร 2 เครื่อง
 - เครื่องที่ 1 ช่องการผลิต สำหรับสื่อสารในการหยุดกระบวนการผลิตตามแผน Emergency shutdown procedure และสั่งการเข้าระงับเหตุ กับ FC
 - เครื่องที่ 2 ช่องฉุกเฉิน สำหรับประสานงานกับ OD หลังจากมีการประกาศจัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ประเมินน้ำจากการดับเพลิงและปิดกั้นไม่ให้ออกนอกพื้นที่บริษัท
- ขออนุมัติหรือตัดสินใจร้องขอกำลังสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก หากจำเป็น
- ประสานงานร่วมกับหน่วยงานดับเพลิงที่มาสนับสนุนจากภายนอก
- ตรวจสอบพื้นที่ให้ปลอดภัยก่อน ขอคำสั่งอนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

5.11 Fire chief (FC) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ **Fire chief**

ทำหน้าที่โดย PP-Unit Supervisor, PDH-Unit Supervisor หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายแต่ละพื้นที่ มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- หลังจากมีการประกาศภาวะฉุกเฉิน ให้ไปรายงานตัวกับ OC ทันที
- สวมใส่ PPE ตามความเสี่ยง
- ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าทีมดับเพลิง
- ประสานงานกับทีมดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอก
- เป็นผู้ชี้จุดการเข้าระงับเหตุ และตัดแยกระบบ
- ควบคุมทีมดับเพลิงให้ปฏิบัติตามหน้าที่ทันทีหลังจากเกิดเหตุฉุกเฉิน ก่อนทีม NPC S&E มาถึง
- Unit Supervisor ที่ไม่ใช่พื้นที่ที่เกิดเหตุ รับผิดชอบในการบันทึกเหตุการณ์ก่อน ECC จะถูกจัดตั้ง จากนั้นสแกนใบที่บันทึกแล้วส่งเมลให้ Duty roster team หลังจากมีการประกาศจัดตั้งศูนย์

5.12 Emergency response team (ERT) ทำหน้าที่โดยทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินแต่ละพื้นที่ของโรงงาน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- หลังจากมีการประกาศภาวะฉุกเฉิน ให้ยกเลิกงานในพื้นที่ให้หมดและให้ทุกคนออกจากพื้นที่ทันที
- ตรวจสอบพื้นที่ว่าไม่มีคนตกค้างหรือบาดเจ็บในพื้นที่จุดเกิดเหตุ หากพบรายงาน OC
- สวมใส่ PPE ตามความเสี่ยง
- ไปรายงานตัวกับ OC ที่ command post
- สั่งเปิดอุปกรณ์ดับเพลิงอัตโนมัติในพื้นที่ทันที ถ้าจำเป็น
- ปฏิบัติตามคำแนะนำของ Fire chief
- ทำงานร่วมกับทีม NPC S&E ในการเผชิญเหตุ
- จัดทีมค้นหาผู้ที่สูญหายและชี้จุดเกิดเหตุที่จำเป็นในการเข้าระงับเหตุ
- ปฏิบัติตามที่ OC มอบหมาย
- ปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุ หลังประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 10 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

5.13 บริษัทคู่สัญญา NPC S&E team มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ประสานงานร่วมกับ OC และ Fire chief ของบริษัท
- ออกตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยรอบบริษัททันที และรายงานผลการตรวจวัดกลับมาที่ SE Manager
- คนขับรถดับเพลิงทุกกะต้องเข้าสำรวจเส้นทางในพื้นที่อย่างน้อย 1 ครั้ง ใน 1 ปี
- ร่วมจัดทำ pre incident plan
- ห้ามเผยแพร่ข้อมูลของโรงงานให้กับผู้อื่น
- สนับสนุนตามที่ร้องขอ

5.14 Security guards ทำหน้าที่โดย Security guards มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนฉุกเฉินหลังได้ยินประกาศภาวะฉุกเฉิน
- รายงานผู้บังคับบัญชาให้ทราบตามลำดับทันที
- ปิดประตูทางเข้า-ออกบริษัททันที
- อำนาจความสะดวกการจราจรหน้าบริษัทและที่จอดรถภายนอก
- สั่งพิมพ์รายชื่อในระบบ access control นำไปให้ทาง Assembly controller ที่ assembly point
- รายงาน ECC หากมีหน่วยงานหรือบุคคลใดมาที่หน้าบริษัทด้วยความสุภาพเรียบร้อย

5.15 Area warden ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- หลังจากได้ยินเสียงประกาศ ให้ใส่เสื้อกั๊กที่กำหนด
- เร่งแจ้งให้คนในพื้นที่ที่รับผิดชอบไปจุดปลอดภัยทันทีและไปรายงานตัวที่จุดรวมพล
- ตรวจสอบในพื้นที่ที่รับผิดชอบว่ามีคนติดค้างหรือไม่
- ตรวจสอบในพื้นที่ได้รับบาดเจ็บหรือไม่ หากพบให้แจ้ง Assembly controller ทราบทันที
- สนับสนุน กำกับดูแลในการปล่อยคนออกจากโรงงาน ประสานกับ MC

5.16 Assembly controller ทำหน้าที่โดย

- เวลาทำงานปกติ
 - PP ทำหน้าที่โดย HR
 - PDH ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- นอกเวลาทำงานปกติ
 - PP & PDH ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย

มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ใส่เสื้อกั๊กที่กำหนด
- ตรวจสอบยอดผู้อพยพ
 - จากระดับหัวหน้างานของพนักงานแต่ละฝ่าย
 - จากหัวหน้างานที่มีผู้รับเหมาหรือผู้มาติดต่อในสังกัด

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 11 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

- ยืนยันผู้ที่ปลอดภัยแต่ละหน่วยงาน และแจ้งผลการนับยอดไปที่ ECC
- ทวนสอบ Area warden ในแต่ละพื้นที่
- หากพบว่ามีคนสูญหายหรือได้รับบาดเจ็บ ให้แจ้ง ECC ทันที

5.17 Fire pump controller ทำหน้าที่โดย Outside Operator มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- รายงานตัวที่อาคารปั๊มน้ำดับเพลิง
- รายงานการทำงานของปั๊มน้ำดับเพลิงให้ OC ทราบทันที
- จำนวนปั๊มน้ำดับเพลิงที่ทำงาน
- ปริมาณเชื้อเพลิง
- ปริมาณระดับน้ำดับเพลิง
- แจ้ง OC ทันที หากพบปัญหา

5.18 PA&CSR มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- หลังจากได้รับแจ้งจาก Liaison officer ทางโทรศัพท์
- ทำหน้าที่สื่อสารประชาสัมพันธ์ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามผังการสื่อสารแต่ละระดับ (S-EP-103 ผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอก ตามระดับภาวะฉุกเฉิน และเหตุผิดปกติ)
- รายงานกลับมาที่ ED ในการสื่อสารหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง แล้วเสร็จ
- จัดทำแถลงการณ์ press release โดยขออนุมัติจาก President หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายก่อนส่งออกไปยังหน่วยงานภายนอก
- ประสานการประชุม สรุปประเด็นสำคัญกับผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมในพื้นที่ หลังจากเหตุการณ์กลับสู่ภาวะปกติ
- เฝ้าระวังสื่อมวลชนในพื้นที่ เรื่องเหตุการณ์ของบริษัท หากพบมีการนำไปสื่อหรือออกข่าว ให้รายงาน DM HSE ให้ทราบทันที
- จัดเตรียมข้อมูลในการสื่อสารต่อผู้เกี่ยวข้องให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

5.19 HR มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ทำหน้าที่ Assembly controller ตรวจสอบยอดผู้อพยพที่จัดรวมพล PP ในเวลาปกติ แล้วแจ้งผลไปที่ ECC
- ทำหน้าที่สื่อสารเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้กับพนักงานทราบ
- ประสานงาน ติดตามผล ด้านสุขภาพของผู้ได้รับบาดเจ็บและรายงานไปที่ DM HSE
- ประสานงานการให้ความช่วยเหลือด้านการบริหารงานบุคคล การให้ความช่วยเหลือติดต่อประสานงานกับญาติผู้บาดเจ็บ ให้ข้อมูลด้านบุคคลและสวัสดิการ
- ประสานโรงพยาบาลคู่สัญญาในการส่งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไปตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง หลังเสร็จสิ้นภายใน 24 ชม.

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 12 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

5.20 Admin มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ทำหน้าที่สนับสนุนในการจัดสถานที่และสิ่งอำนวยความสะดวกทั้งภายในและภายนอกบริษัท
- จัดเตรียมเครื่องมือและอาหารตามที่ได้รับการร้องขอ
- จัดรถรับส่งให้ Duty roster นอกเวลาทำการ ประจำที่บริษัท

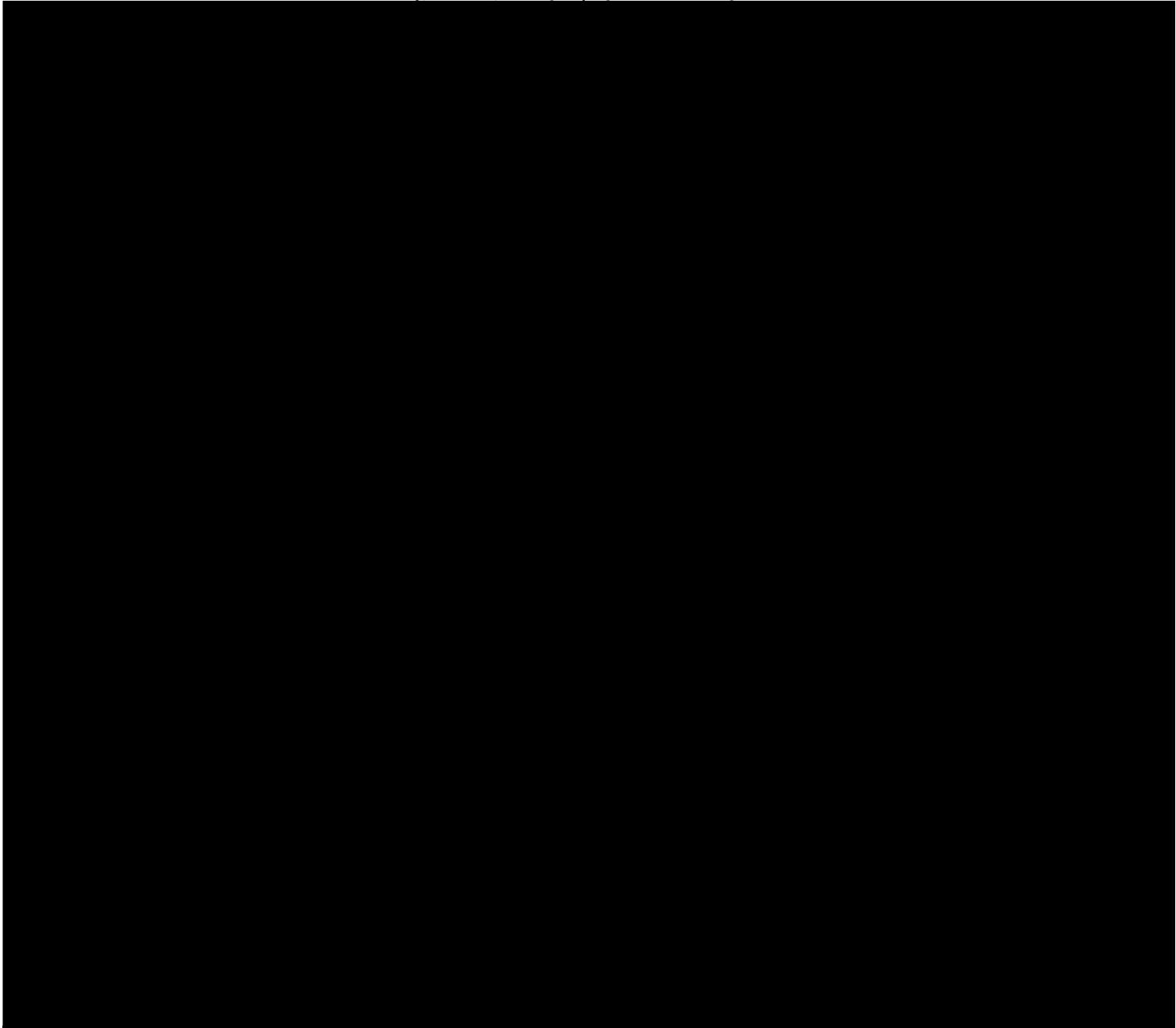
Uncontrolled copy when printed or saved this document

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 13 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.0 ระเบียบปฏิบัติงาน

6.1 ขั้นตอนการแจ้งเหตุแต่ละประเภท



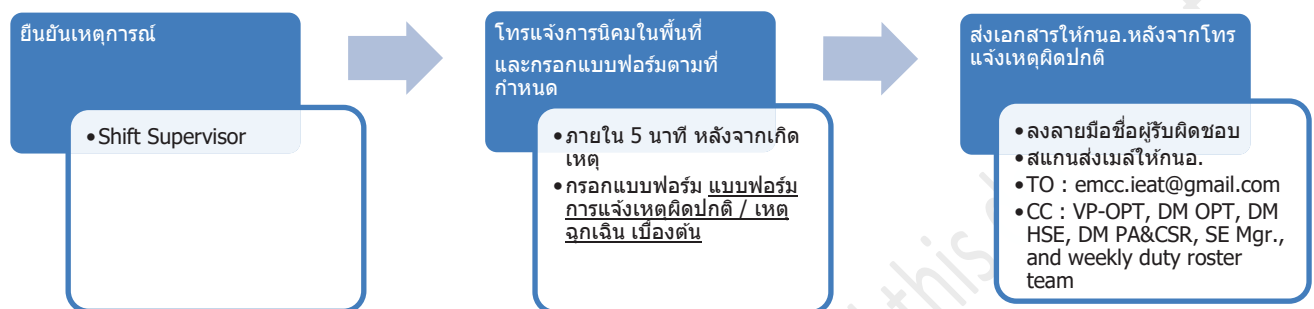
ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 14 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.1.1 ขั้นตอนการแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ

เหตุการณ์ผิดปกติ กำหนดไว้ให้หน่วยงาน Operation ของ Line ที่เกิดเหตุของพื้นที่นั้น ดำเนินการตามขั้นตอนภายใน 5 นาทีตามที่กหนด (5-EP-101 External communication)

ผังการสื่อสาร กรณีเกิดเหตุผิดปกติภายในบริษัท



6.1.2 ขั้นตอนการแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉิน

มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

- 1) Boardman ของพื้นที่ที่เกิดเหตุตัดสินใจและประกาศภาวะฉุกเฉินตามลำดับ
- 2) Boardman CCB โรงงานที่เกิดเหตุติดต่อไปยัง CCB ของโรงงานที่ไม่เกิดเหตุ โดยให้ประกาศเสียงตามสายว่า "ประกาศ ประกาศ ขอให้ Duty roster ประจำสัปดาห์ ไปรายงานตัวที่ ECC ในเวลานี้" 2 รอบ และ แจ้งประกาศยกเลิกทุกครั้งหลังจากกลับเข้าสู่ภาวะปกติ
- 3) มีการสื่อสารเป็นระยะตามระดับความรุนแรงของแต่ละเหตุการณ์ โดย Emergency communication ทางข้อความและประกาศเสียงตามสาย
- 4) Emergency communication หรือผู้ที่ทำหน้าที่แจ้งเหตุ ทำการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและส่งแบบฟอร์ม (5-EP-101 External communication) การแจ้งเหตุแต่ละระดับ ขณะเกิดเหตุและกลับสู่ภาวะปกติ โดยปฏิบัติตามผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอก ตามระดับภาวะฉุกเฉินและเหตุผิดปกติ (S-EP-103 ผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอก ตามระดับภาวะฉุกเฉิน และเหตุผิดปกติ)
- 5) การยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน จะมีการประกาศและกดยกเลิกกลับสู่ภาวะปกติ

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 15 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.2 ช่องทางในการแจ้งเหตุและข้อความการแจ้งเหตุ

วิทยุ / กดสัญญาณฉุกเฉิน / PAGA / เบอร์โทรศัพท์ศัพท์ แจ้งเหตุฉุกเฉินของบริษัท เบอร์ภายใน PP ต่อ 1222 / PDH ต่อ 7222

โดยรูปแบบข้อความในการแจ้งเหตุดังนี้

1. พูดว่า "เกิดเหตุฉุกเฉิน เกิดเหตุฉุกเฉิน"
2. ชื่อผู้แจ้ง
3. สถานที่ที่เกิดเหตุ
4. ชนิดของเหตุการณ์
5. จำนวนและลักษณะของผู้บาดเจ็บ ถ้ามี

หลังจากมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและเสียงสัญญาณ ทุกคนต้องหยุดกิจกรรม ยกเลิกงานในพื้นที่รับผิดชอบ ให้ทุกคนไปรายงานตัวกับหัวหน้างานที่จัดรวมพล / จุดปลอดภัยในอาคาร (4-EP-101 ขั้นตอนการอพยพและจัดรวมพล)

หมายเหตุ

การแจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุที่ท่อบนส่งผลิตภัณฑ์

1. ผู้ที่ทราบเรื่องจะแจ้งเหตุไปตามเบอร์ฉุกเฉิน ดังนี้
 - a. PDH 038-949700
 - b. PP 038-683385
2. Shift Supervisor ทวนสอบกับ EFT เพื่อยืนยัน ก่อนแจ้งผู้เกี่ยวข้อง
3. หากยืนยัน Emergency communication จะส่งข้อความแจ้งเหตุไปให้ทีม Duty ประจำสัปดาห์ และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
4. CCB ที่เกิดเหตุ ดำเนินการตัดแยกระบบตามขั้นตอน (เกิดเหตุกับท่อส่งจากโรงงานใด โรงงานนั้น ดำเนินการตัดแยกระบบ)
5. MC ติดต่อประสานงาน ณ จุดเกิดเหตุร่วมกับ EFT
6. Duty roster รายงานตัวที่ ECC ที่โรงงานของท่อที่เกิดเหตุ
7. MC ประสานกับ OD ทางโทรศัพท์
8. หากการเกิดไฟไหม้ส่งผลกระทบ แจ้งทีม NPC S&E เข้าระงับเหตุในพื้นที่นั้น

6.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน

การควบคุมเหตุการณ์ในช่วงแรกเพื่อจำกัดขอบเขตไม่ให้ลุกลามหรือเสียหายเพิ่มมากขึ้น จะควบคุมเหตุการณ์โดย ERT ของโรงงาน

การเตรียมความพร้อมระงับเหตุฉุกเฉิน จัดให้มีการจัดทำแผนระงับเหตุ (pre incident plan) และจัดให้มีการฝึกซ้อมตามความเหมาะสม โดยพิจารณาใช้แนวทางการกำหนดกลยุทธ์และเทคนิคทั่วไปการระงับเหตุตามความเหมาะสม ดังนี้

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 16 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.3.1 กรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซหรือสารไวไฟ

- 1) ปิดกั้นพื้นที่ห้ามคนเข้าไปในพื้นที่มี cloud gas และอพยพคนที่อยู่ในแนว vapor cloud ออกจากพื้นที่
- 2) ควบคุมปัจจัยเสี่ยงที่จะทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณสารไวไฟรั่วไหล
- 3) แก้ไขจุดที่เป็นเหตุให้รั่วไหลโดยใช้วิธีการและอุปกรณ์ที่ปลอดภัย
- 4) ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อเจือจางความเข้มข้นของก๊าซไวไฟที่รั่วหรือปิดกั้นไม่ให้สารไวไฟที่รั่วผ่านไปยังแหล่งความร้อน หรือหยุดการรั่วไหล
- 5) หากพื้นที่ที่มีการหกหล่นไม่มีเขื่อนหรือคันกัน (Dike /Bund) ให้ควบคุมการไหลของสารติดไฟให้อยู่ในพื้นที่จำกัด เช่น การปิด valve, ปิดรางระบายน้ำ
- 6) ป้องกันการลุกติดไฟของสารไวไฟที่รั่วไหล เช่น ใช้โฟมดับเพลิงฉีดคลุม

6.3.2 กรณีเกิดเหตุไฟไหม้

- 1) ฉีดน้ำหล่อเย็นป้องกันโครงสร้าง อุปกรณ์หรือถังข้างเคียง
- 2) หยุดหรือลดการรั่วไหลของเชื้อเพลิง ปิดกั้น ตัดแยกระบบ หรือ bypass อุปกรณ์ที่รั่ว
- 3) หากจำเป็นให้พิจารณา shutdown ระบบ/ เครื่องจักร/อุปกรณ์ ลดความดันเพื่อลดการรั่วไหล
- 4) ทำการดับไฟในกรณีที่สามารถดับได้ โดยใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับเชื้อเพลิง
- 5) กรณี pool fire ให้ใช้โฟมฉีดคลุมผิวหน้าของสารเชื้อเพลิงและตัดแยกระบบเพื่อหยุดการรั่วไหล โดยหลีกเลี่ยงการใช้น้ำฉีดทำลาย foam blanket
- 6) ในกรณีแก๊สไวไฟรั่วไหลและติดไฟ เช่น LPG ให้หยุดการรั่วไหลให้ได้ก่อน ถึงจะดับไฟได้
- 7) ใช้น้ำฉีดควบคุมเปลวไฟสำหรับกรณีที่เป็น pressure fire

6.3.3 กรณีเกิดเหตุระเบิด

- 1) ประกาศอพยพพื้นที่
- 2) แจ้งทีม ERT เข้าตรวจสอบพื้นที่ ว่ามีผู้บาดเจ็บหรือไม่
- 3) ฉีดน้ำหล่อเย็นป้องกันโครงสร้าง อุปกรณ์หรือถังข้างเคียง
- 4) หยุดหรือลดการรั่วไหลของเชื้อเพลิง ปิดกั้น ตัดแยกระบบ ที่ไปยังหน่วยที่เกิดระเบิด
- 5) หากจำเป็นให้พิจารณา shutdown ระบบ/ เครื่องจักร/อุปกรณ์ ลดความดันเพื่อลดการรั่วไหล

6.3.4 การควบคุมเหตุก๊าซพิษ (toxic gas) รั่วจากภายนอกและภายในโรงงาน

ในกรณีที่เกิดก๊าซพิษ (toxic gas) รั่วจากภายในโรงงาน หรือได้รับผลกระทบจากภายนอก ทีมระงับเหตุต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการ ดังนี้

- 1) ประกาศให้พนักงานที่ได้รับผลกระทบสวมใส่ escape hood หรือสวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี และอพยพเข้าไปอยู่ภายในอาคารที่เป็น shelter in place โดยให้ปิดประตูหน้าต่าง ช่องทางที่อากาศจากภายนอกสามารถเข้ามาได้ รวมทั้งปิดระบบ HVAC (กรณีก๊าซพิษรั่วไหลจากภายนอก ติดต่อบริษัทความคืบหน้าจากกนอ. จนกว่าจะกลับสู่ภาวะปกติอย่างปลอดภัย และส่ง ERT ใส่ SCBA ออกไปตรวจสอบคุณภาพอากาศเพื่อยืนยันก่อนกลับสู่ภาวะปกติ)

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 17 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

- 2) สวม SCBA หรือหน้ากากป้องกันก๊าซพิษ พร้อมชุดกันสารเคมีในการเข้าระงับเหตุรั่วไหล / หรือสลายกลุ่มแก๊สให้เจือจางโดยใช้น้ำฉีดเป็นฝอยน้ำหรือสร้างม่านน้ำ ด้วย fixed monitor ที่ปรับหัวฉีดเป็นแบบ fog หรือ water curtain

- 3) เมื่อเหตุการณ์รุนแรงและยืดเยื้อ ให้พิจารณาสั่งการอพยพไปยังที่ปลอดภัย

6.3.5 กรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหลหรือหกหล่น

- 1) ปิดกั้นพื้นที่ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ แบ่งโซนพื้นที่อันตราย / พื้นที่ปลอดภัย
- 2) ตรวจสอบข้อมูลสารเคมีที่รั่วไหลหรือหกหล่น
- 3) ปิดกั้นรางระบายน้ำที่จะปล่อยออกสู่สาธารณะ
- 4) เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมี (HAZMAT suit, SCBA, respiratory mask)
- 5) ทำการยับยั้ง / หยุดการรั่วไหล (contain the leak) โดยวิธีที่เหมาะสม
- 6) ห้ามทำความสะอาด ถ้ายังไม่ทราบวิธีการกำจัดที่ถูกต้อง
- 7) จำกัดขอบเขต ทำให้กลุ่มก๊าซหรือสารเคมีที่รั่วไหลเจือจางด้วยวิธีการที่ปลอดภัย
- 8) ปฏิบัติตามคำแนะนำใน SDS หรือเอกสารที่เกี่ยวข้อง เก็บกักและป้องกันไม่ให้มีการแพร่กระจายของสารออกสู่บริเวณกว้างหรือออกนอกโรงงาน
- 9) ย้ายสารเคมีไปจัดเก็บยังพื้นที่ปลอดภัย
- 10) ให้เก็บขยะอันตรายแยกจากที่เก็บรวบรวมของเสียปกติ และติดป้ายข้อไว้ที่ภาชนะจัดเก็บด้วย
- 11) ทำความสะอาดอุปกรณ์ต่างๆหลังจากงานเสร็จ
- 12) แจ้งฝ่าย HSE ในการสนับสนุนข้อมูล และรายงานอุบัติเหตุ ตามลำดับ

หมายเหตุ ต้องดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งพิจารณาในด้าน 1) การแพร่กระจายสู่อากาศ 2) การแพร่กระจายสู่แหล่งน้ำ 3) การแพร่กระจายสู่ชั้นดิน

6.3.6 การควบคุมเหตุจากรังสี

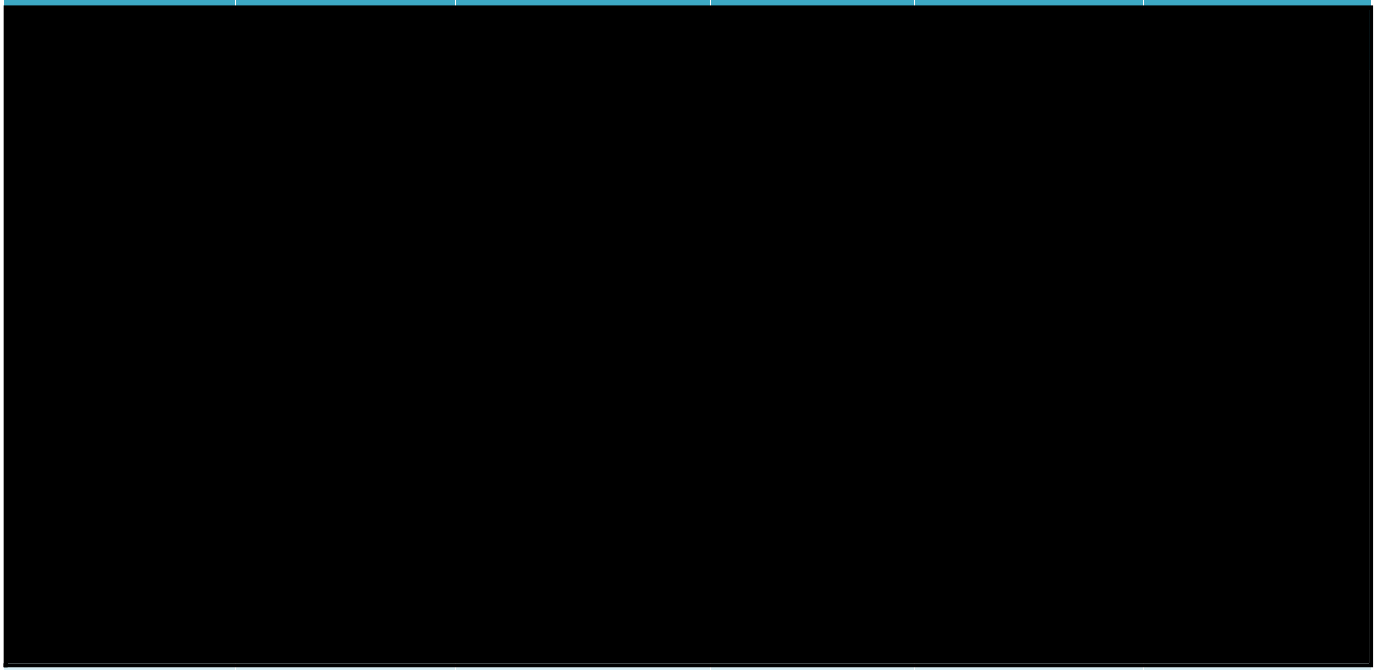
กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทำให้ไม่สามารถควบคุมป้องกันแหล่งกำเนิดของรังสีได้ ให้ดำเนินการดังนี้

- 1) ประกาศแจ้งเหตุการณ์ให้ทราบทั่วทั้งโรงงาน และพื้นที่ภายนอกโรงงานที่คาดว่าจะอยู่ในรัศมีของรังสีที่แผ่ไปถึง
- 2) กำหนดพื้นที่อันตรายโดยใช้ survey meter ในการตรวจวัดความเข้มข้น โดยผู้ที่ผ่านการอบรมการใช้งานเครื่องมือวัดเท่านั้น หรือเจ้าหน้าที่ RSO และปิดกั้นบริเวณห้ามเข้า
- 3) แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีของบริษัทฯ (RSO) หรือผู้ดูแลรับผิดชอบ
- 4) ประสานงานกับสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเข้ามาดำเนินการ (5-SM-078 Emergency call list)

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 18 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.3.7 การแจ้งเหตุและการจัดการ กรณีเกิดเหตุประท้วง



ผังการจัดการ กรณีเกิดเหตุประท้วง

6.4 การปฐมพยาบาล (first aid)

ให้ ERT ช่วยเหลือและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่อันตรายส่งให้หน่วยพยาบาลเพื่อเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมาที่จุดคัดกรองผู้บาดเจ็บ (triage area) หรือสถานพยาบาล เพื่อทำการปฐมพยาบาลหรือคัดกรองผู้บาดเจ็บ ในกรณีที่ไม่สามารถเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บได้ จำเป็นต้องปฐมพยาบาล ให้เลือกจุดที่ปลอดภัยที่ใกล้ที่สุดโดยพิจารณาพร้อมกับ OC

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 19 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.5 การอพยพ หลังจกมีการประกาศ

6.5.1 ขั้นตอนการอพยพ กรณีก๊าซไวไฟรั่วไหล ไฟไหม้ หรือระเบิด

ปฏิบัติ	หน้าที่
- หยุดทุกกิจกรรมและหยุดการสื่อสารทั้งหมด หลังจกมีการแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือ หลังประกาศอพยพ - หยุดการสื่อสารทุกชนิด ยกเว้น การสื่อสารเหตุฉุกเฉิน - หยุดการทำงานทุกชนิด หยุดเคลื่อนย้ายอุปกรณ์หรือยานพาหนะ ดับเครื่องยนต์ โดยเสียเบรกฉุกเฉินไว้ที่เครื่องจักรและเครื่องยนต์นั้นๆ หยุดทุกกิจกรรมที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ทันที - ห้ามวิ่ง ให้เดินไว ห้ามถ่ายภาพลงสื่อสาธารณะใดใด ห้ามออกนอกพื้นที่บริษัท โดยไม่ได้รับอนุญาต - อพยพมายังจุดปลอดภัยภายใน 5 นาที (ออกจากพื้นที่ที่เสี่ยงภัย) - ไปรายงานตัวที่จุดรวมพลภายใน 15 นาทีนับจากประกาศอพยพ - ใส่เสื้อกั๊กประจำตำแหน่งที่ทำหน้าที่ ตรวจสอบพื้นที่หลังเกิดสัญญาณฉุกเฉินดังขึ้น โดยตรวจสอบว่ามีคนหลงอยู่ในพื้นที่ หรือมีใครไม่ได้ยิน หรือมีใครที่เกิดอุบัติเหตุในพื้นที่หรือไม่ ก่อนไปรวมตัวที่จุดรวมพล - แต่ละหน่วยงานยื่นเข้าแถวตามป้ายที่กำหนด ณ จุดรวมพลให้เป็นระเบียบ เรียบร้อย - พนักงานที่ประจำอยู่ภายในอาคารแอดมิน หลังจกเช็คยอดเสร็จให้กลับไปยังโต๊ะทำงาน ด้วยความสงบ - เจ้าของงาน HMC เช็คยอดผู้รับเหมาในสังกัดและแจ้งจำนวนให้ Assembly controller - หัวหน้างานแต่ละฝ่ายของ HMC เช็คยอดพนักงานในสังกัดและแจ้งจำนวนให้ Assembly controller - พิมพ์รายชื่อส่งให้ Assembly controller ในการนับยอดผู้อพยพ - Assembly controller รายงานจำนวนไปที่ CCB หรือ MC หรือ ECC ขึ้นอยู่กับมีการตั้ง ECC แล้วหรือไม่ - หากพบว่ามีผู้สูญหาย Area warden จะแจ้งผลไปที่ Assembly controller และ Assembly controller แจ้ง ECC ทันที	• ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง • Area warden • HMC job owner • Security guard • Assembly Controller

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 20 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.5.2 ขั้นตอนการอพยพ หลังจากมีการประกาศ กรณีก๊าซพิษรั่วไหล

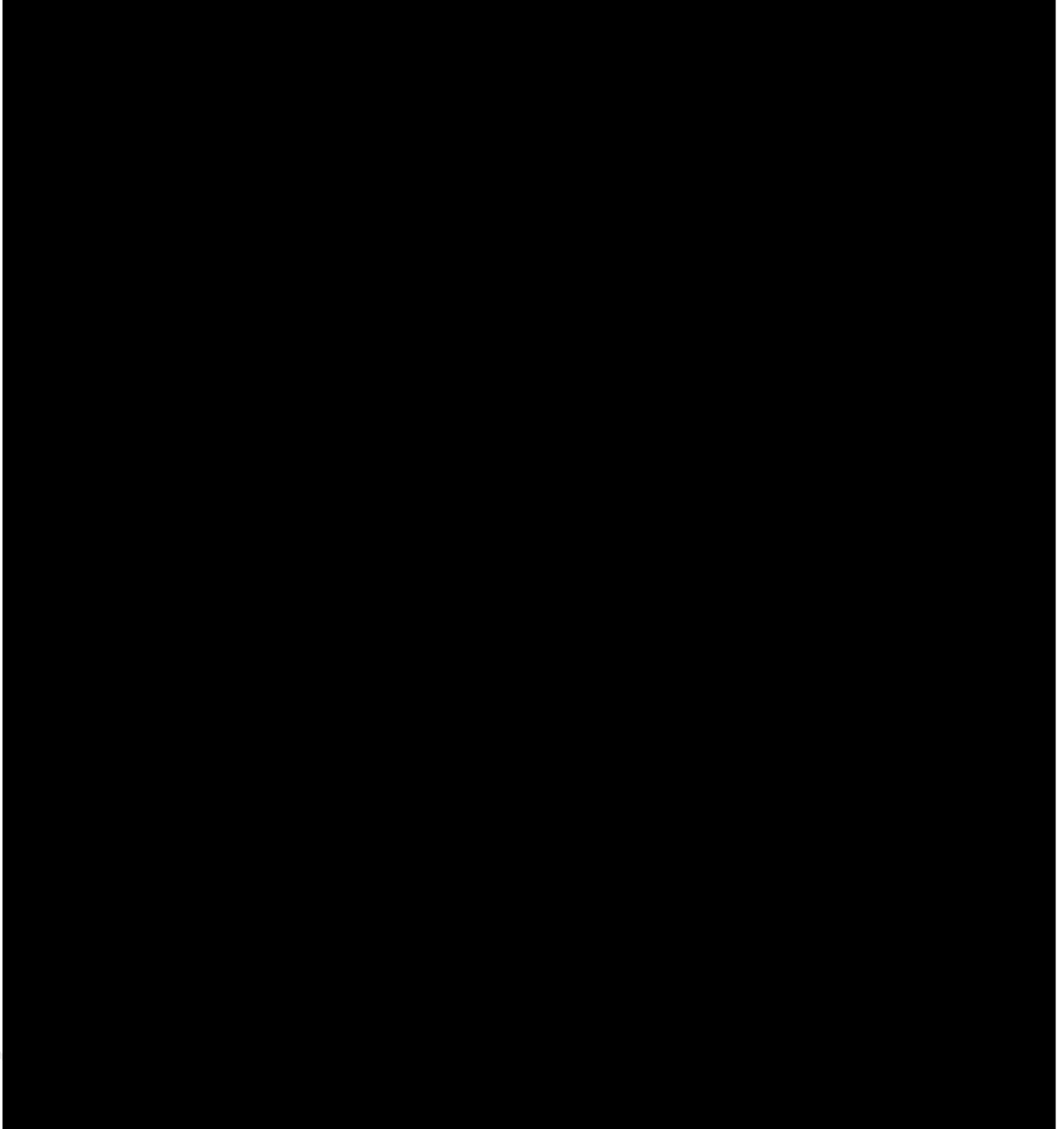
ปฏิบัติ ณ จุดปลอดภัยในอาคาร	หน้าที่
1. หลังจากประกาศให้พนักงานที่ได้รับผลกระทบสวมใส่ escape hood และอพยพเข้าไปอยู่ภายในอาคารที่เป็น shelter in place โดยให้ปิดประตู หน้าต่างช่องทางที่อากาศจากภายนอกสามารถเข้ามาได้ รวมทั้งปิดระบบ HVAC 2. Area warden แต่ละพื้นที่ใส่เสื้อกั๊กประจำตำแหน่งที่ทำหน้าที่ ตรวจสอบพื้นที่หลังเกิดสัญญาณฉุกเฉินดังขึ้น โดยตรวจสอบว่ามีคนหลงอยู่ในพื้นที่ หรือมีใครไม่ได้ยิน หรือมีใครที่เกิดอุบัติเหตุในพื้นที่หรือไม่ 3. หยุดการทำงานของเครื่องปรับอากาศและพัดลมดูดอากาศ 4. ปิดช่องลมภายในห้องน้ำและอื่นๆที่มี 5. ซิลประตูด้านข้างที่ไม่ใช่ทางเข้าหลัก 6. พิมพ์รายชื่อส่งให้ Assembly controller ในการนับยอดผู้อพยพ 7. เจ้าของงาน บริษัทต้องเช็คยอดผู้รับเหมาในสังกัดเพื่อแจ้งจำนวนผู้อพยพ 8. การแจ้งจำนวนผู้อพยพ ที่จุดประชาสัมพันธ์ • ถ้าอยู่ที่ CCB ให้รายงานตัวกับ Shift Sup หรือ คนที่ได้รับมอบหมาย • ถ้าอยู่ที่ Admin ให้รายงานตัวกับ Assembly controller 9. พนักงานที่ประจำอยู่ในอาคารแอดมิน หลังจากเช็คยอดเสร็จให้กลับไปยังโต๊ะทำงาน ด้วยความสงบ 10. รอจนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง	• ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง • Area Warden • Area Warden • ผู้ที่อพยพ และ Security Guard • Security Guard • HMC job owner • Assembly controller

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 21 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.6 ผังโครงสร้างทีมอำนวยการภาวะฉุกเฉินและทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

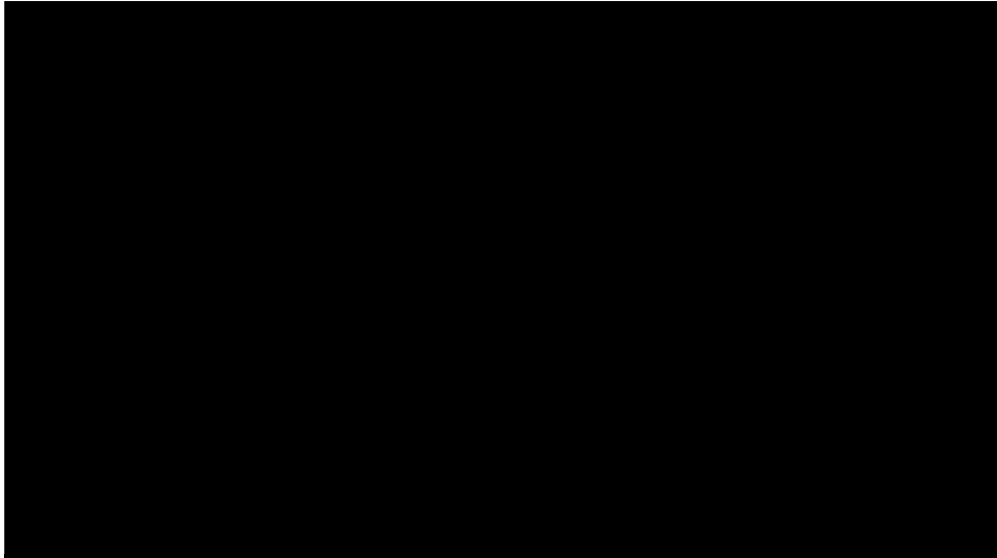
6.6.1 ผังโครงสร้างทีมอำนวยการภาวะฉุกเฉินและทีมสนับสนุน (Weekly duty roster and Support team)



ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 22 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.6.3 ผังทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ของ NPC S&E



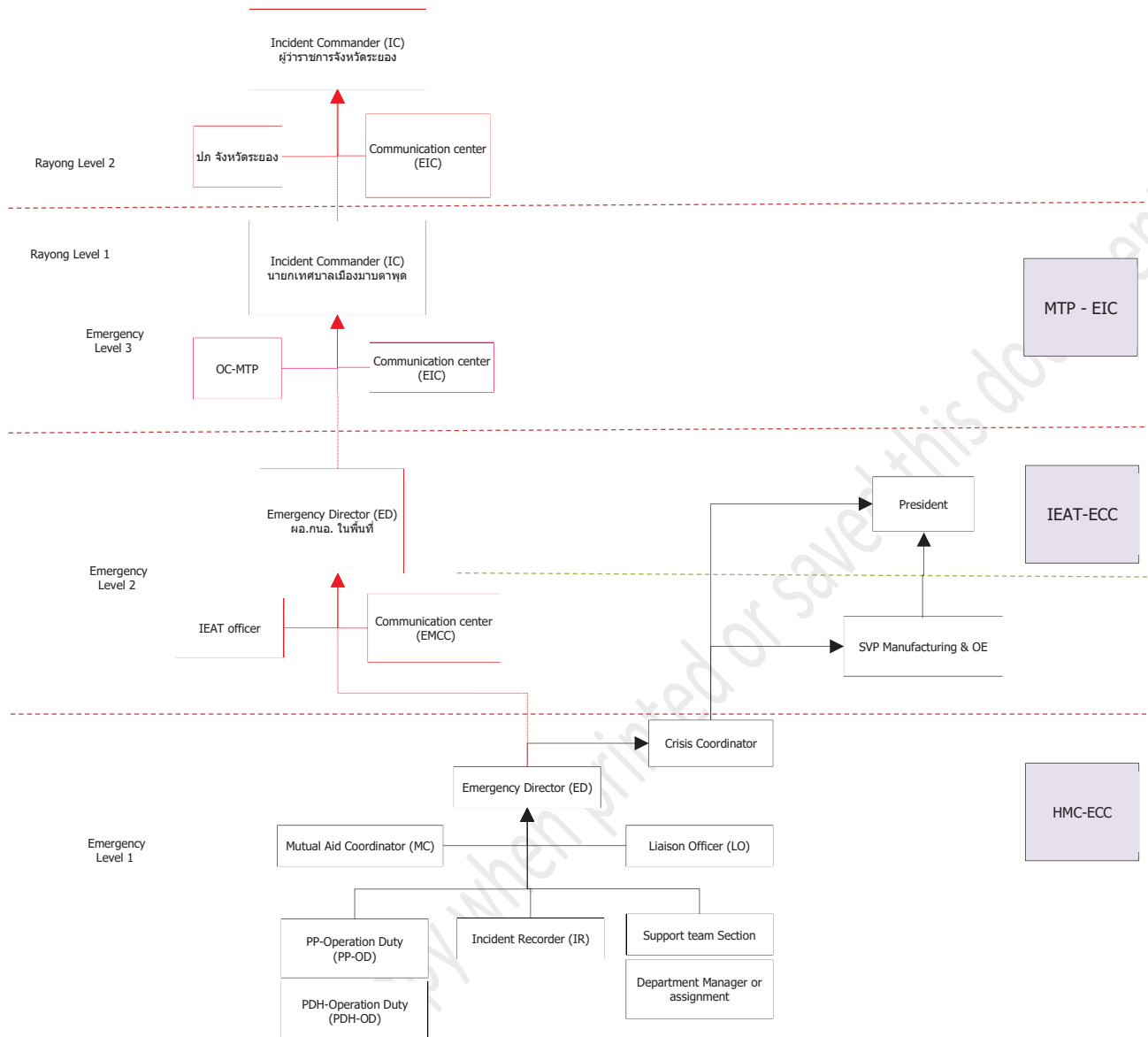
หมายเหตุ รายชื่อตำแหน่งที่รับผิดชอบ (S-EP-102 Emergency response team organization)

Uncontrolled copy when printed or saved

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 23 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer	ผู้ทบทวน : Manager, SE	ผู้อนุมัติ : DM HSE	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.7 พังการสื่อสารของทีมงานจัดการภาวะฉุกเฉินระดับ 1-2-3



หมายเหตุ

- ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ED-HMC เป็นผู้รับผิดชอบในการประเมินสถานการณ์ร่วมกับ OC ในการประกาศระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน
- ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ED-IEAT เป็นผู้รับผิดชอบในการประเมินสถานการณ์ร่วมกับ ED-HMC ในการประกาศระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน และพิจารณาปรับระดับระดับความรุนแรงเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 หรือระดับ 1 ของจังหวัด (พิจารณาปรับระดับเข้าสู่ภาวะวิกฤติของบริษัท)
- ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 IC-MTP เป็นผู้รับผิดชอบในการประเมินสถานการณ์ร่วมกับ ED-HMC และ ED-IEAT ในการประกาศระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน และพิจารณาปรับระดับความรุนแรงเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ของจังหวัด
- การตั้งศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินจะเปลี่ยนสถานที่ตามที่ ED ในแต่ละระดับกำหนด

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 24 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.8 ตารางการแสดงช่องทางการสื่อสารและแจ้งเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน หน่วยงานภายในและภายนอก

กลุ่มเป้าหมาย	เหตุผิดปกติ	เหตุฉุกเฉิน
พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่อยู่ในโรงงาน	-	ประกาศและสัญญาณฉุกเฉิน
ผู้บริหาร	-	SMS
Duty Roster team	อีเมล	SMS
พนักงาน	-	อีเมล
โรงงานข้างเคียง	-	โทรศัพท์แจ้ง
IEAT, WHA	โทรศัพท์และเอกสารแจ้งเหตุ	โทรศัพท์ กดสัญญาณแจ้งเหตุและเอกสารแจ้งเหตุ
หน่วยราชการในพื้นที่	-	โทรศัพท์
ศูนย์บรรพชา GC group	โทรศัพท์และอีเมล	โทรศัพท์และอีเมล
สื่อมวลชนในพื้นที่	-	Press release (PA&CSR)
Board of Director	-	Press release (CA)
Analyst investors	-	Press release (CA)

6.9 ศูนย์ประชาสัมพันธ์

President และ/หรือ SVP สายงานที่เกิดเหตุ จะเป็นผู้พิจารณากำหนดสถานที่ตั้งศูนย์ประชาสัมพันธ์ โดยหน่วยงาน PA&CSR จะเป็นผู้ประสานหน่วยงาน Admin ในการจัดเตรียมสถานที่ และหน่วยงาน Corporate communication ในการเตรียมข้อมูลในการประชาสัมพันธ์

ผู้มีอำนาจหน้าที่ในการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่โรงงาน โดย President หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

6.10 การฝึกอบรม

- พนักงานใหม่ต้องได้รับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น และรับการชี้แจงให้ทราบถึงแนวทางและวิธีการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ก่อนการเริ่มทำงานภายในบริษัท
- ผู้ที่ทำหน้าที่ของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินจะต้องผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้องและฝึกทบทวนการดับเพลิงขั้นก้าวหน้าอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินจะต้องได้รับการอบรมบทบาทหน้าที่ ก่อนปฏิบัติหน้าที่และทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ผู้รับเหมารับการชี้แจงให้ทราบถึงแนวทางและวิธีการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ก่อนการเริ่มทำงานภายในบริษัท

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 25 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

6.11 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

- 1) ซ้อมแผนระดับ 1 สถานการณ์นอกเวลา PP & PDH โรงงานละ 1 ครั้งต่อปี
- 2) ซ้อมแผนระดับ 2 PP & PDH 1 ครั้งต่อปี
- 3) ซ้อมแผนระดับ 3 สถานการณ์ไฟไหม้ มีผู้บาดเจ็บ และสารรั่ว
- 4) มีการประเมินผลการซ้อมแผนและติดตามผล

6.12 การตรวจสอบและทดสอบระบบแจ้งเหตุ

- ตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ตรวจจับ อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ให้มีการทดสอบตามกำหนด (3-SM-024 การบำรุงรักษาระบบป้องกันอัคคีภัย)
- มีการทดสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและแนวทางปฏิบัติทุกวันพุธ เวลา 11:30-12:00 น. โดยฝ่ายปฏิบัติการแต่ละพื้นที่

6.13 การทบทวนปรับปรุงแก้ไขแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

จัดให้มีการทบทวนแผนการจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในไตรมาสที่ 4 ของทุกปี

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 26 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer	ผู้ทบทวน : Manager, SE	ผู้อนุมัติ : DM HSE	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

7.0 ภาคนวก

7.1 บทบาทหน้าที่ของทีม Duty roster ประจำสัปดาห์ มีดังนี้

- 1) Weekly duty มีการประชุมส่งมอบงานประจำสัปดาห์ระหว่างทีมส่งกับทีมรับ โดยเริ่ม on call emergency ตั้งแต่วันศุกร์ 8:00 น. ถึงวันศุกร์ถัดไป 8:00 น. (หากเป็นวันหยุดบริษัท จะเลื่อนขึ้นมาเริ่มในวันทำงานปกติแทนทันที) โดยประกาศแจ้งก่อนปฏิบัติหน้าที่ 1 วันทำการ โดยฝ่าย HSE
- 2) Weekly duty roster เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปฏิบัติดังนี้
 - โทรศัพท์กลับไปรายงานตัว ตำแหน่ง duty - ชื่อ สกุล - รับทราบและกำลังเดินทางไปสนับสนุน
 - โทรศัพท์รายงานตามสายบังคับบัญชาตามปกติทันที
 - เดินทางมายังโรงงานด้วยความปลอดภัยและใส่ชุดสุขภาพเรียบร้อย
 - ไปรายงานตัวที่ ECC ตามสถานการณ์ภายใน 60 นาทีหลังจากได้รับแจ้ง
 - เมื่อมาถึง ECC ให้สวมใส่เสื้อกั๊กประจำตำแหน่ง แจ้งวิทยุช่อง process ไปที่ OC โดยพูดว่า"(ชื่อ) (ตำแหน่งใน duty roster) มารายงานตัว ขอจัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ณ บัดนี้" ขอให้ปรับวิทยุไปสื่อสารช่องฉุกเฉินในการสื่อสารฉุกเฉิน

หมายเหตุ หากเกิดเหตุฉุกเฉิน Duty roster ประจำสัปดาห์นั้น จะโทรศัพท์กลับตามเบอร์โทรในข้อความแจ้งเหตุฉุกเฉินทันที (หากไม่ติดต่อกลับภายใน 5 นาที Emergency communication จะโทรแจ้ง ED สัปดาห์นั้นทันที)

7.2 รายการอุปกรณ์ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency command center, ECC)

ที่	รายการ	PP	PDH
1	วิทยุสื่อสาร	4	4
2	โทรศัพท์	1	1
3	หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน หน่วยงานภาครัฐ และกลุ่มช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน	/	/
4	แผนผังโรงงานที่แสดงตำแหน่งอุปกรณ์ดับเพลิง	/	/
5	Process schematics / P&ID drawing	/	/
6	CCTV monitors	/	/
7	LCD projector & screen	/	/
8	VDO conference	/	/
9	บอร์ดบันทึกสถานการณ์	/	/
10	บอร์ดบันทึกการรายงานตัวของ Emergency duty teams	/	/
11	นาฬิกา	/	/
12	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (safety data sheet, SDS)	/	/

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 27 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

7.3 จดรวมพลและจุดปลอดภัยในอาคาร

	PDH	PP
จุดรวมพล  S = Staff C = Contractor V = Visitor จุดปลอดภัยในอาคาร  		

Uncontrolled copy when printed

เอกสารแนบที่ 26

เอกสารคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย

ระเบียบปฏิบัติงาน : ระเบียบวินัยและบทความผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในส่วนงานโลจิสติกส์		เลขที่เอกสาร 3-SP-005	หน้า 1 ของ 5
ผู้เขียน : Logistics Supervisor []	ผู้ทบทวน : Shipping AM/ Bagging AM [] []	ผู้อนุมัติ : Logistics DM []	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 25.09.16

ประวัติการแก้ไข

แก้ไข ครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับ ใช้
1	New release	25.09.16

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ระเบียบปฏิบัติงาน : ระเบียบวินัยและบทความผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในส่วนงานโลจิสติกส์		เลขที่เอกสาร 3-SP-005	หน้า 2 ของ 5
ผู้เขียน : Logistics Supervisor	ผู้ทบทวน : Shipping AM/ Bagging AM	ผู้อนุมัติ : Logistics DM	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 25.09.16

1.0 วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อกำหนดระเบียบวินัยในการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานให้กับส่วนงานโลจิสติกส์ บริษัท เอ็ชเอ็มซีโพลีเมอส์ จำกัด ให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัยไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือได้รับอันตรายต่อสุขภาพอนามัย และให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานร่วมกัน
- 1.2 เพื่อก่อให้เกิดการปฏิบัติอันยุติธรรมต่อกัน และให้ได้มาซึ่งสมรรถนะในการทำงาน

2.0 ขอบเขต

- 2.1 ใช้สำหรับพนักงานผู้รับเหมา ที่เข้าปฏิบัติงานใน ส่วนงานโลจิสติกส์ บริษัท เอ็ชเอ็มซีโพลีเมอส์ จำกัด โรงงานระยอง

3.0 เอกสารอ้างอิง

- 3.1 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานผู้รับเหมา (3-CM-001)
- 3.2 ระเบียบปฏิบัติงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (3-SM-007)

4.0 คำนิยาม

- 4.1 ผู้รับเหมา ได้แก่ พนักงานผู้รับเหมาประจำ,ผู้รับเหมาชั่วคราว ผู้รับเหมาโครงการต่างๆ รวมถึงพนักงานขับรถบรรทุกผลิตภัณฑ์และพนักงานขนเม็ดพลาสติกที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัท เอ็ชเอ็มซีโพลีเมอส์ จำกัด

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

ดูในข้อ 6.0

6.0 ระเบียบปฏิบัติงาน

6.1 หลักเกณฑ์

ผู้รับเหมา พึงรักษาระเบียบวินัยโดยเคร่งครัด ซึ่งได้กำหนดบทลงโทษสำหรับความผิดที่ผู้รับเหมาได้กระทำขึ้น หรือฝ่าฝืนระเบียบ ข้อบังคับ โดยไม่จำเป็นต้องลงโทษตามลำดับที่ได้ระบุไว้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับเจตนา ความหนักเบาแห่งความผิดที่ผู้รับเหมาได้กระทำ สภาพแวดล้อม การให้ความร่วมมือในการทำงาน และคุณงามความดีในอดีต ซึ่งจะพิจารณาเป็นราย ๆ หรือกรณี ๆ ไป โดยพนักงานผู้รับเหมา อาจได้รับโทษประการใดประการหนึ่งหรือหลายประการพร้อมกัน โดยมีรายการดังต่อไปนี้

รายการ	วิธีดำเนินการ	ความถี่	บทลงโทษ	หมายเหตุ
สารเสพติด	ทำการสุ่มตรวจหาสารเสพติด โดยไม่มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า	เดือนละ 1 ครั้ง	-ปฏิเสธการเข้าทำงานโดยทันที -ยกเลิกการเข้าทำงานหรืองานเกี่ยวข้องใน HMC ตลอดไป (Back list)	ถ้าพิสูจน์ได้ว่าไม่ได้เกี่ยวข้องกับสารเสพติด ให้ยังคงทำงานต่อไปได้

ระเบียบปฏิบัติงาน : ระเบียบวินัยและบทความผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในส่วนงานโลจิสติกส์		เลขที่เอกสาร 3-SP-005	หน้า 3 ของ 5
ผู้เขียน : Logistics Supervisor	ผู้ทบทวน : Shipping AM/ Bagging AM	ผู้อนุมัติ : Logistics DM	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 25.09.16

รายการ	วิธีดำเนินการ	ความถี่	บทลงโทษ	หมายเหตุ
แอลกอฮอล์	ให้ยึดตามระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานผู้รับเหมา (3-CM-001)	ทุกครั้งก่อนการทำงาน	ไม่อนุญาตให้เข้าเขตโรงงาน - ครั้งแรกให้ออกใบเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร ครั้งที่สอง พักงานเป็นเวลาสามวันครั้งที่สาม ปฏิเสธการเข้าทำงาน (ให้ออก)	กำหนดภายในระยะเวลา 1 ปี
การเกิดอุบัติเหตุ	เกิดอุบัติเหตุในงาน	-	- ครั้งแรกให้แจ้งใบเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ครั้งสอง พักงาน 7 วัน - ครั้งที่สาม ปฏิเสธการเข้าทำงาน (ให้ออก)	
เข้าทำงานสาย	มาปฏิบัติงานล่าช้าตามข้อตกลงในสัญญา	- 1 ครั้ง - 2 ครั้ง - 3 ครั้ง	- เรียกเตือน - เตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - พักงาน 3 วัน - ครั้งที่สี่ ปฏิเสธการเข้าทำงาน (ให้ออก)	ใช้กับผู้รับเหมาประจำระยะเวลาภายใน 1 เดือน
การดอง/ สแกนบัตรแทนคนอื่น	ทำการสแกนบัตร / ใ้รับรายงาน / ขอร้องเรียน	อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง / ตามความเหมาะสม	- ครั้งแรกออกใบเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ครั้งที่สอง พักงาน 7 วัน - ครั้งที่สาม ปฏิเสธการเข้าทำงาน (ให้ออก)	ใช้กับผู้รับเหมาประจำ
การเข้าออกบริษัทในระหว่างเวลาทำงาน / เลิกงานก่อนเวลาทำงาน	สั้ตรวจระหว่างเวลาทำงาน / ขอร้องเรียน	อย่างน้อยเดือนละ 3 ครั้ง / ตามความเหมาะสม	- ครั้งแรกออกใบเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ครั้งที่สอง พักงาน 3 วัน - ครั้งที่สาม ปฏิเสธการเข้าทำงาน (ให้ออก)	- ใช้กับผู้รับเหมาประจำ - กรณีออกนอกโรงงานในเวลาปฏิบัติงาน ต้องได้รับอนุญาตจากหัวหน้างาน HMC เท่านั้น และเขียนเอกสารพร้อมลายเซ็นไว้
การสูบบุหรี่	สั้ตรวจการสูบบุหรี่/ขอร้องเรียน	อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง / ตามความเหมาะสม	- ออกใบเตือนและแจ้งไปยังต้นสังกัด - ครั้งที่สอง ปฏิเสธการเข้าทำงาน (ให้ออก)	
การพกอาวุธ-มีด ,ปืน	สั้ตรวจ / พบขอร้องเรียน	ตามความเหมาะสม	ให้ออกจากงาน	การนำอาวุธเข้ามาเพื่อทำร้ายคนอื่น
การขโมยทรัพย์สิน จงใจ	เหตุการณ์จริง/ ขอร้องเรียน	ตามความเหมาะสม	ให้ออกจากงาน	

ระเบียบปฏิบัติงาน : ระเบียบวินัยและบทความผู้รับเหมาที่ปฏิบัติ งานในส่วนงานโลจิสติกส์		เลขที่เอกสาร 3-SP-005	หน้า 4 ของ 5
ผู้เขียน : Logistics Supervisor []	ผู้ทบทวน : Shipping AM/ Bagging AM [] []	ผู้อนุมัติ : Logistics DM []	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 25.09.16

หยิบของนายจ้าง หรือบุคคลอื่น รายการ	วิธีดำเนินการ	ความถี่	บทลงโทษ	หมายเหตุ
การก่อทะเลาะ วิวาท	พบการทะเลาะวิวาท ในส่วน งาน หรือภายในบริษัท	ตามความ เหมาะสม	ให้ออกจากงาน	
การไม่เชื่อฟังและ ไม่ปฏิบัติตาม คำสั่งโดยชอบ ของพนักงาน	เหตุการณ์จริง/ข้อร้องเรียน	ตามความ เหมาะสม	-ครั้งแรกเตือนด้วยวาจา -ครั้งที่สองเตือนเป็นลาย ลักษณ์อักษร - ครั้งที่สาม พักงาน 3 วัน	
การกลั่นแกล้ง หรือจงใจให้เกิด ความเสียหาย	เหตุการณ์จริง/ข้อร้องเรียน	ตามความ เหมาะสม	-ครั้งแรกเตือนด้วยวาจา -ครั้งที่สองเตือนเป็นลาย ลักษณ์อักษร - ครั้งที่สาม พักงาน 3 วัน	
การเล่นการพนัน	เหตุการณ์จริง/ข้อร้องเรียน	ตามความ เหมาะสม	-ครั้งแรกเรียกเตือน -ครั้งที่สองเตือนเป็นลาย ลักษณ์อักษร - ครั้งที่สาม พักงาน 3 วัน	

6.2 ขั้นตอนการลงโทษ

ขั้นตอนที่ 1 เตือนด้วยวาจา

พนักงานหรือหัวหน้างานสามารถกล่าวตักเตือนผู้รับเหมา ซึ่งผู้ที่กระทำผิดจะได้รับโอกาสให้
ชี้แจงข้อบกพร่องของตนและจะได้รับคำแนะนำจากพนักงาน หรือหัวหน้างาน ให้ปรับปรุงตัวภายใน
ระยะเวลาที่กำหนด

หมายเหตุ กรณีความผิดที่ร้ายแรงเกินกว่าจะได้รับการตักเตือนด้วยวาจา บริษัทฯ อาจไม่
ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 แต่จะทำการตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรตามขั้นที่ 2 แทน
ได้ทันที

ขั้นตอนที่ 2 เตือนเป็นลายลักษณ์อักษร

หากพนักงานผู้รับเหมาที่กระทำผิดไม่ปรับปรุงตัว หลังจากที่ได้รับการเตือนด้วยวาจา และกระทำ
ความผิดซ้ำ หรือมีการกระทำความผิดร้ายแรงเกินกว่าจะได้รับการตักเตือนด้วยวาจาผู้จัดการ หัวหน้า
งานของพนักงานผู้รับเหมา ที่กระทำความผิด จะเรียกตัวพนักงานผู้นั้นมาสอบสวน และยื่นใบเตือน
เป็นลายลักษณ์อักษรให้กับพนักงานของ บริษัทฯ โดยจะเก็บใบบันทึกการเตือนนั้น ๆ ไว้เป็น
หลักฐาน หากเป็นการไม่สมควร อาจกำหนดระยะเวลาให้พนักงานปรับปรุงตัวให้ดีขึ้น ซึ่งหากไม่
ปฏิบัติตามก็อาจมีผลถึงถูกสั่งพักงาน หรือไล่ออก แล้วแต่ความร้ายแรงของความผิด ทั้งนี้จะมีการ
ระบุในหนังสือเตือนในขั้นนี้ว่า การลงโทษขั้นต่อไป คือพักงาน หรือเลิกจ้างอย่างหนึ่งอย่างใด

ขั้นตอนที่ 3 พักงาน

ระเบียบปฏิบัติงาน : ระเบียบวินัยและบทความผู้รับเหมาที่ปฏิบัติ งานในส่วนงานโลจิสติกส์		เลขที่เอกสาร 3-SP-005	หน้า 5 ของ 5
ผู้เขียน : Logistics Supervisor []	ผู้ทบทวน : Shipping AM/ Bagging AM [] []	ผู้อนุมัติ : Logistics DM []	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 25.09.16

หลังจากพนักงานได้รับการเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรในขั้นที่ 2 แล้วไม่มีการปรับปรุงตัวให้ดีขึ้น หรือมีการกระทำผิดซ้ำอีก บริษัทฯ มีสิทธิสั่งพักงานพนักงานรับเหมาผู้นั้นได้ หากความผิดนั้นร้ายแรงมาก หลังจากการเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร และกระบวนการลงโทษต่อไปเป็นการเลิกจ้างไว้ในหนังสือเตือนนั้นแล้วบริษัทฯ สามารถข้ามขั้นตอนการพักงาน แต่จะลงโทษในขั้นที่ 4 คือ การเลิกจ้างได้ทันที

ขั้นตอนที่ 4 เลิกจ้าง

พนักงานที่ทำความผิดและไม่สามารถปรับปรุงตัวได้ หรือกระทำความผิดซ้ำอีกหลังจากถูกลงโทษตามขั้นตอนแล้ว หรือพนักงานผู้รับเหมากระทำความผิดร้ายแรงจะได้รับโทษถึงขั้นไล่ออก ทั้งนี้พนักงานผู้รับเหมา จะถูกสอบสวนข้อเท็จจริง โดยหัวหน้างานและ/หรือ ของพนักงานผู้รับเหมาผู้นั้น

กรณีที่การกระทำความผิด หากปรากฏว่าภายในระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่ที่รับทราบจากการถูกตักเตือน และพนักงานผู้รับเหมาไม่ได้ก่อความผิดอันใดอีก อันจะต้องได้รับโทษทางวินัยเหมือนหรือหนักกว่าเดิมให้ถือว่าความผิดนั้นไม่มีผลบังคับต่อไป

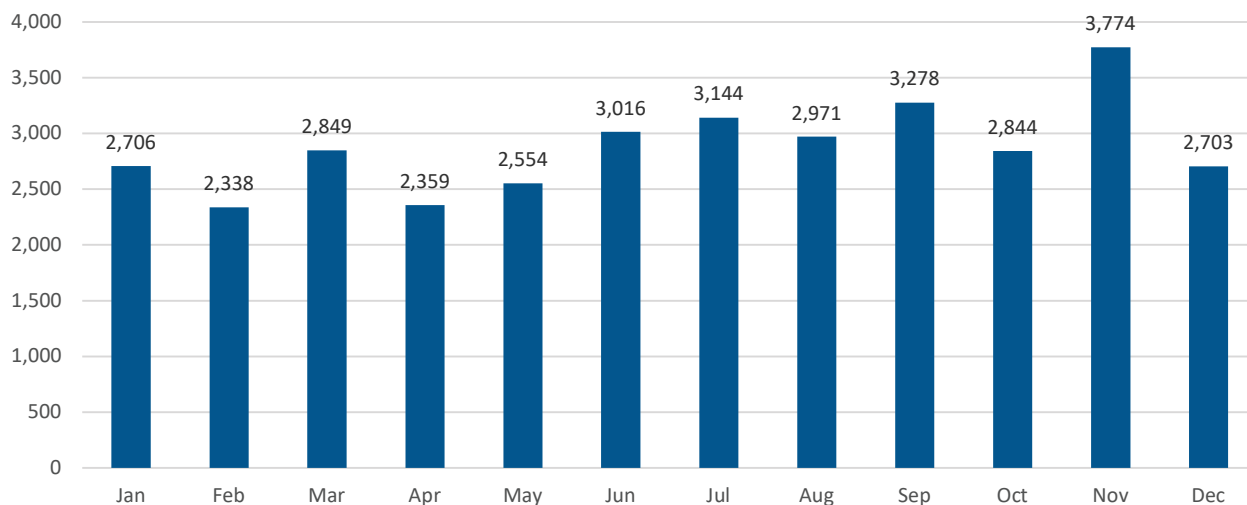
7.0 ภาคผนวก

--

เอกสารแนบที่ 27

เอกสารบันทึกกรรเข้า-ออก

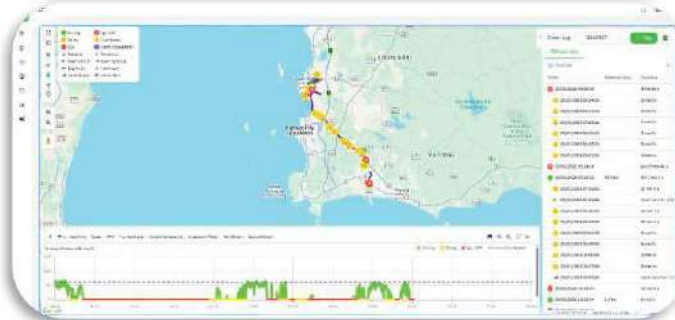
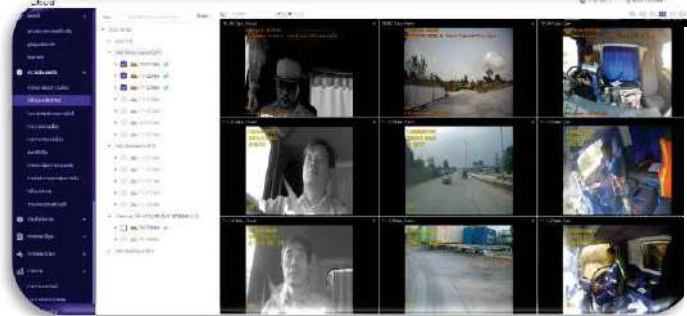
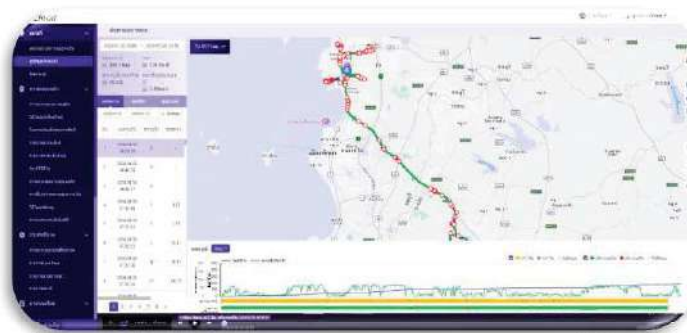
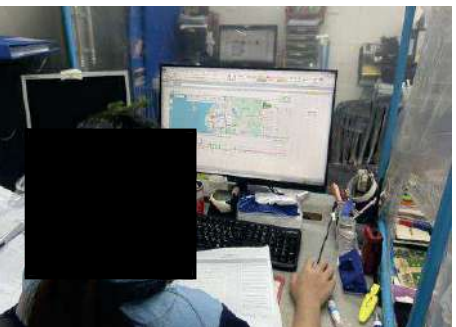
จำนวนรถเข้า/ออก HMC-PP (Y2025)



เดือน (Month)	รถบรรทุก (Truck)	รถบรรทุกสารเคมี (chemical truck)	รถบรรทุกหนัก (Heavy truck)	รถพนักงาน (Staff)	รถผู้รับเหมา (Contractor)	total
Jan	0	16	22	1,822	847	2,706
Feb	0	18	0	82	48	2,338
Mar	0	24	21	1,819	985	2,849
Apr	0	37	8	1,500	814	2,359
May	0	16	22	1,822	847	2,554
Jun	0	20	31	1,831	1,138	3,016
Jul	0	43	15	2,127	959	3,144
Aug	0	28	6	2,004	934	2,971
Sep	0	33	8	2,244	1,001	3,278
Oct	0	30	4	1,932	888	2,844
Nov	0	17	14	2,074	1,669	3,774
Dec	0	22	5	1,320	1,378	2,703
Total	0	304	156	20,577	11,508	34,536

เอกสารแนบที่ 28

ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งผลิตภัณฑ์

A person is seen from behind, sitting at a desk in a cluttered office. They are looking at a computer monitor displaying a map. The desk is covered with various items, including a water bottle, a cup, and papers. The office environment is visible in the background, showing shelves with books and other office supplies.

- มีการแจ้งเตือน และ อบรมกรณีพนักงานขับรถทำผิดกฎกติกาที่กำหนด

ใบบันทึกเวลาออกรถย้ายสินค้า บริษัท SMC

ประจำวันที่...26....เดือน....ธันวาคม....พ.ศ....2568.....

ลำดับ	ทะเบียนรถ	เบอร์รถ	ชื่อ-นามสกุลทางฯ.	เวลาออก	การจราจร / รถติด / ระบบจราจร	จุดตรวจ / จุดกวดขัน		เวลาที่ใช้ในการตรวจ / ประเมิน	GPS	สถานที่จอด	เส้นทางจากต้นทาง
						จุด	ชอง				
1	70-7822	F41	ณ.กฤต นิลกรบุรี	08:00 น.	ปกติ	ปรีดา	ไม่มี	ไม่มี	✓	ไม่มี	SMC1 + [Zeon + SMC1 (ย้าย 2 รอบ)]
2	70-7824	F42	ธนากร มะณีไย	06:04 น.	ปกติ	ปรีดา	ไม่มี	ไม่มี	✓	ไม่มี	SMC1 + [Zeon + SMC1 (ย้าย 3 รอบ)]
3	70-7836	F43							✓	SMC1	จอด
4	70-7838	F44	ศักดิ์ นมอยู่ใหม่	07:11 น.	ปกติ	ปรีดา	ไม่มี	ไม่มี	✓	ไม่มี	SMC1 + STN + SMC1
5	70-7851	F45	กวีวิชญ์ ศรีสัตตราชานิษ	07:53 น.	ปกติ	ปรีดา	ไม่มี	ไม่มี	✓	ไม่มี	SMC1 + [Zeon + SMC1 (ย้าย 2 รอบ)]
6	70-7853	F46							✓	อุโมงค์ทอง	จอดซ้อน
7	70-8570	F47	กิตติ ทะนากุล	07:35 น.	ปกติ	ปรีดา	ไม่มี	ไม่มี	✓	ไม่มี	SMC1 + STN + SMC1 + [HMC + SMC1 (ย้าย 2 รอบ)]

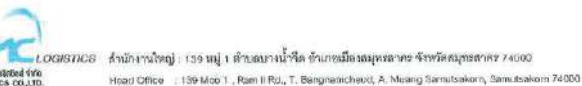
มีการแจ้งเตือน และ อบรมกรณีพนักงานขับรถทำผิดกฎกติกา

[illegible]

เอกสารแนบที่ 29

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 68/2557
เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- a.หลักเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย/ผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรหนาแน่นบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 ทางหลวงหมายเลข 3392
 b.จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และ ทางเข้านิคมอุตสาหกรรม



ประกาศ

เรื่อง นโยบายเพื่อความปลอดภัยในการขนส่งทางรถยนต์

บริษัท เอส เอ็ม ซี ไอ เอส โฮลดิ้ง จำกัด มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจการขนส่งสินค้าทางรถยนต์
เกิดประสิทธิภาพสูงสุด มีความปลอดภัยไม่เกิดความสูญเสียจากอุบัติเหตุต่อชีวิตและทรัพย์สิน จึง
แทนโดยนายกรรมการส่งอย่างปลอดภัยดังนี้

1. กำหนดกระบวนการในการสรรหาและคัดเลือกพนักงานบริษัทที่มีคุณสมบัติเหมาะสมและมีทักษะในการขับรถ
2. การฝึกอบรมพนักงานขับรถตามหลักสูตรต่างๆที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอและทั่วถึงเพื่อให้พนักงานขับรถตระหนักถึงการขับอย่างปลอดภัย
3. กำหนดกระบวนการตรวจสอบความพร้อมของพนักงานขับรถและความพร้อมของรถขนส่งก่อนออกเดินทางทุกครั้งให้เรียบร้อยแล้ว
4. กำหนดนโยบายการให้เงินชดเชยกับ
5. กำหนดนโยบายการใช้โทรศัพท์มือถือ
6. กำหนดนโยบายการตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ และตรวจน่านสารเสพติดในปัสสาวะ
7. กำหนดความถี่ในการขับที่ต้องไม่เกินดังนี้

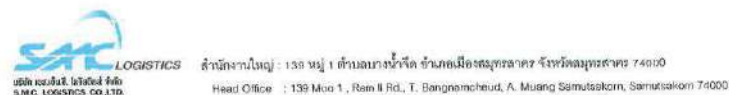
รถสิบล้อ	80 กม./ชม.
----------	------------

รถพ่วง, รถเทรลเลอร์	60 กม./ชม.
---------------------	------------

8. กำหนดจุดตรวจจุดกักกันที่มีเจ้าหน้าที่ควบคุมกักกันระหว่างการเดินทาง
9. ติดตั้งทางเดินการจราจรขึ้นใหม่ของโรงงานบริษัท ด้วยเทคโนโลยี เช่น GPS และกล้อง CCTV เพื่อนำมาปรับปรุงและพัฒนา
10. ผู้บริหารระดับสูงลงนามตรวจสอบระบบการบริหารงานให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นกำลังใจกับพนักงานผู้ปฏิบัติงาน

ทั้งนี้ บริษัทฯ ถือว่าพนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามนโยบายข้างต้นอย่างเคร่งครัด

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567



ประกาศ

เรื่อง การฝ่าฝืนเวลาห้ามเข้าเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ได้ออกหนังสือประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในภูมิภาคนิคมอุตสาหกรรมและพื้นที่อุตสาหกรรมที่ติดมาบตาพุด ตลอดจนร่วมมือกับรัฐบาลจังหวัดสงขลา (จ.ส.) เรื่อง (2.7) ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามที่กำหนด หรือเป็นเส้นทางควบคุมจราจรที่กำหนดไว้ โดยประเภทยานพาหนะ ครอบคลุม รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถบรรทุก (semi-trailer) และรถบรรทุกตู้ และรถบรรทุกคันเบ้อ

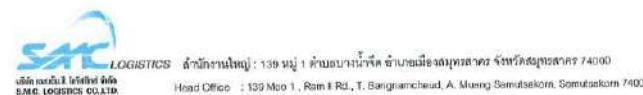
บริษัท เอส เอ็ม ซี ไอ เอส คอร์ปอเรชั่น จำกัด จึงขอกำหนดเป็นกฎระเบียบปฏิบัติดังนี้

1. นันทกรังสีฟานกุดดิน ตั้งแต่ม้าปากทางถนนสุขุมวิทเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ในช่วงเวลา 07:00 – 08:00 และ 16:30 – 17:30
2. กำหนดให้มีความเร็วไม่เกิน 45 กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

ทั้งนี้ บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานขับรถทุกท่านให้ปฏิบัติตามประกาศอย่างเคร่งครัด หากมีผู้ใดฝ่าฝืน
จะพิจารณาลงโทษตามระเบียบบริษัท

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567

กรรมการผู้จัดการ



ประกาศ

เรื่อง การฝ่าฝืนเวลาห้ามเข้าเขตชุมชนหัวอโป่ง

เพื่อเป็นภาระของกับการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในช่วงเวลาส่วนนี้ในเขตชุมชนน้อยไป ทาง สภาพ
จึงได้มีการกำหนดวันเดินรถบรรทุกตั้งแต่หกโมงขึ้นไป ในเขตชุมชน และหากพบรถบรรทุกฝ่าฝืนจะมีบท โทษ
ตามกฎหมาย

บริษัท เอส เอ็ม ซี ไอจีเอส คอปอเรชั่น จำกัด จึงได้กำหนดเป็นกฎระเบียบปฏิบัติดังนี้

1. นำมรณังก์มาทำหุ่นกัน บรมชนบวชโยนิโปง – หอนอบยอน **ตั้งแต่นอกเจ้าหอขม พก.ก.อ**
ถึง ปากทางชูชงวิท 19 ในช่วงเวลา 06:00 – 09:00 และ 15:00 – 18:00
2. ความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และ หวังให้มือในอัตราความเร็วที่เกือบทนายจางรพ่น
3. นำมรณังก์มาทำหุ่นกัน บรมชนบวชโยนิโปง – หอนอบยอน **ตั้งแต่นอกเจ้าหอขม พก.ก.อ**

ทั้งนี้ บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานขับรถทุกท่าน ปฏิบัติตามประกาศอย่างเคร่งครัด หากมีผู้ใด
พิจารณาฝ่าฝืนสามารถแจ้งเบาะแส

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567

100

เอกสารแนบที่ 30

ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งกากของเสีย

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 08:00:28	null	null	-	0	0	0	0		69	0.0	0.0	-		หนองช้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:05:28	null	null	-	0	0	0	0		77	0.6	6.2	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:10:28	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	12.5	-		สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:15:28	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	18.7	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:20:28	null	null	-	0	0	0	0		76	0.7	24.9	-		นิง	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:25:28	null	null	-	0	0	0	0		76	0.6	31.0	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:30:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	36.1	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:35:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	39.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:40:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	39.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:45:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	39.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:50:28	null	null	-	0	0	0	0		68	0.5	41.7	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 08:55:28	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	47.6	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 09:00:28	null	null	-	0	0	0	0		78	0.7	53.8	-		มะขามชู้	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:05:28	null	null	-	0	0	0	0		76	0.6	59.7	-		มะขามชู้	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:10:28	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	66.1	-		นาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:15:28	null	null	-	0	0	0	0		57	0.4	67.3	-		นาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:20:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	71.0	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:25:28	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	75.0	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:36:58	08 ต.ค. 68 09:29:28	08 ต.ค. 68 09:37:28	0 วัน 00 ชม 08 นาที	0	0	0	0		0	0.0	76.5	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:37:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	76.5	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:42:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	76.5	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:47:28	08 ต.ค. 68 09:45:28	08 ต.ค. 68 09:47:58	0 วัน 00 ชม 02 นาที	0	0	0	0		0	0.0	76.5	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 09:47:58	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	76.5	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:22:58	08 ต.ค. 68 09:50:58	08 ต.ค. 68 10:23:28	0 วัน 00 ชม 32 นาที	0	0	0	0		0	0.0	76.6	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:23:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	76.6	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:33:58	08 ต.ค. 68 10:27:28	08 ต.ค. 68 10:34:28	0 วัน 00 ชม 07 นาที	0	0	0	0		0	0.0	76.7	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:34:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	76.7	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:39:28	null	null	-	0	0	0	0		5	0.0	76.8	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:44:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	77.2	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:55:28	08 ต.ค. 68 10:44:58	08 ต.ค. 68 10:55:58	0 วัน 00 ชม 11 นาที	0	0	0	0		0	0.0	77.2	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:55:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	77.2	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:09:28	08 ต.ค. 68 10:56:58	08 ต.ค. 68 11:09:58	0 วัน 00 ชม 13 นาที	0	0	0	0		0	0.0	77.2	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:09:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	77.2	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:47:58	08 ต.ค. 68 11:10:58	08 ต.ค. 68 11:48:28	0 วัน 00 ชม 37 นาที	0	0	0	0		0	0.0	77.2	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:48:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	77.2	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:53:28	null	null	-	0	0	0	0		5	0.0	77.4	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:58:28	08 ต.ค. 68 11:57:58	08 ต.ค. 68 11:58:58	0 วัน 00 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	77.8	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:58:58	null	null	-	0	0	0	0		8	0.0	77.8	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:10:58	08 ต.ค. 68 12:00:28	08 ต.ค. 68 12:11:28	0 วัน 00 ชม 11 นาที	0	0	0	0		0	0.0	77.9	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:11:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	77.9	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:16:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	77.9	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:21:28	null	null	-	0	0	0	0		38	0.3	78.6	-		นาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:26:28	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	82.6	-		หัวไผ่	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:31:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	85.9	-		นาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:36:28	null	null	-	0	0	0	0		52	0.5	89.2	-		นาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:41:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	93.7	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:46:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	93.7	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:51:28	null	null	-	0	0	0	0		37	0.3	94.0	-		มะขามชู้	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:56:28	null	null	-	0	0	0	0		57	0.4	97.1	-		มะขามชู้	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:01:28	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	102.7	-		มะขามชู้	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:06:28	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	108.0	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	ลดหลุม	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 13:11:28	null	null	-	0	0	0	0		77	0.6	113.7	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:16:28	null	null	-	0	0	0	0		22	0.4	118.6	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:21:28	null	null	-	0	0	0	0		74	0.6	122.2	-		หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:26:28	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	127.5	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:31:28	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	132.6	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:36:28	null	null	-	0	0	0	0		69	0.5	137.8	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:41:28	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	143.2	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:46:28	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	148.9	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:51:28	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	153.7	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 13:56:28	null	null	-	0	0	0	0		43	0.4	159.0	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:01:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:06:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:11:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:16:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:21:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:26:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:31:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:36:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:41:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:46:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:51:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:56:28	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	159.3	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:01:28	null	null	-	0	0	0	0		26	0.2	159.4	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:06:28	null	null	-	0	0	0	0		65	0.6	163.9	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:11:28	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	169.3	-		คลองหัวฟ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:16:28	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	174.5	-		บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:21:28	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	179.8	-		ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 15:26:28	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	183.6	-		เขาดิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 15:31:28	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	187.9	-		ท่าสะพาน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา

29 ต.ค. 68 14:41:02

Page 3 of 5

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	ลดหลุม	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 15:36:28	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	191.7	-		แสนภูดาษ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 15:41:28	null	null	-	0	0	0	0		21	0.2	196.3	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 15:46:28	null	null	-	0	0	0	0		31	0.2	197.9	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 15:51:28	null	null	-	0	0	0	0		33	0.2	200.3	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 15:56:28	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	202.8	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:01:28	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	207.0	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:06:28	null	null	-	0	0	0	0		24	0.1	210.1	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:11:28	null	null	-	0	0	0	0		36	0.2	210.4	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:16:28	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	215.3	-		นางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:51:28	08 ต.ค. 68 16:17:58	08 ต.ค. 68 16:51:58	0 วัน 00 ชม 34 นาที	0	0	0	0		0	0.0	215.6	-		นางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:51:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	215.6	-		นางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:56:58	null	null	-	0	0	0	0		55	0.4	217.1	-		นางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:01:58	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	222.0	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:06:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	223.7	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:11:58	null	null	-	0	0	0	0		38	0.4	224.4	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:16:58	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	227.5	-		หนองทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:21:58	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	231.5	-		สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:26:58	null	null	-	0	0	0	0		54	0.4	235.8	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:31:58	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	239.9	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:36:58	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	242.5	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:41:58	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	246.4	-		นางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:46:58	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	250.1	-		นางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:51:58	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	254.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:56:58	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	257.8	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:01:58	null	null	-	0	0	0	0		55	0.4	260.2	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:06:58	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	265.1	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:11:58	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	269.9	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:16:58	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	273.9	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:21:58	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	278.3	-		กักลอก	บ้านนา	นครนายก

29 ต.ค. 68 14:41:02

Page 4 of 5

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 18:26:58	null	null	-	0	0	0	0		10	0.0	280.3	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:31:58	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	284.4	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:36:58	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	289.2	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:41:58	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	293.9	-		เขื่อน	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 18:46:58	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	298.2	-		เขื่อน	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 18:51:58	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	302.1	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 18:56:58	null	null	-	0	0	0	0		30	0.1	304.4	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:01:58	null	null	-	0	0	0	0		42	0.3	308.3	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:06:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	309.7	-		เขาคอก	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:11:58	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	309.8	-		เขาคอก	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:16:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	309.9	-		เขาคอก	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:21:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	309.9	-		เขาคอก	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:26:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	309.9	-		เขาคอก	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:31:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	309.9	-		เขาคอก	แก่งคอย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 20:34:28	08 ต.ค. 68 19:32:28	08 ต.ค. 68 20:34:28	0 วัน 01 ชม 02 นาที	0	0	0	0		0	0.0	309.9	-		เขาคอก	แก่งคอย	สระบุรี

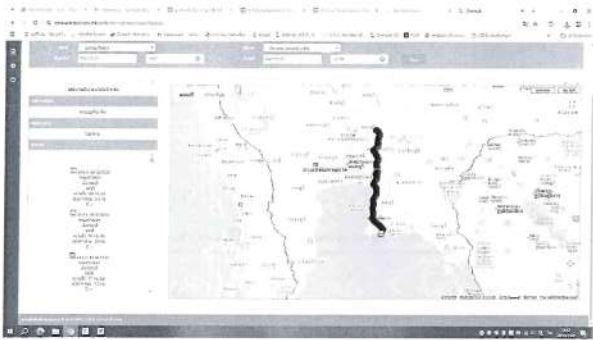
เวลาเดินทางรวม	0 วัน 06 ชม 04 นาที
รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 02 ชม 50 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 03 ชม 39 นาที
ระยะทางรวม	309.9

TARF

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ข้อมูล GPS วันที่ : 08/10/2025 ใบกำกับการณ์ขนส่งที่ : 119010680303310N
ทะเบียนรถ : 65-5624 กทม. พนักงานขับรถ : นายบุญเรือง ศิล
ปลายทางผู้รับกำจัด : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
ชื่อลูกค้า : บริษัท เอ็มซีซี ไซม่อน จำกัด (PP)
ที่อยู่ : 6 อ.โพนทอง จ.มหาสารคาม อ.เมือง จ.ระยอง
Waste Name : ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)

ตารางการเดินทาง



วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	ลดหมุม	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
30 ต.ค. 68 08:00:11	null	null	-	0	0	0	0		51	0.0	0.0	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 08:05:11	null	null	-	0	0	0	0		42	0.3	3.5	-		แสนภูดาษ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 08:10:11	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	7.1	-		เขาคิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 08:15:11	null	null	-	0	0	0	0		74	0.6	13.5	-		ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 08:20:11	null	null	-	0	0	0	0		78	0.7	19.8	-		บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 08:25:11	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	26.0	-		นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 08:30:11	null	null	-	0	0	0	0		80	0.6	32.3	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 08:35:11	null	null	-	0	0	0	0		77	0.6	38.8	-		หนองช้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 08:40:11	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	45.1	-		นางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 08:45:11	null	null	-	0	0	0	0		77	0.6	51.5	-		นางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 08:50:11	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	57.9	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 08:55:11	null	null	-	0	0	0	0		79	0.7	64.5	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 09:00:11	null	null	-	0	0	0	0		81	0.7	71.0	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 09:05:11	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	75.9	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 09:10:11	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	81.2	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 09:15:11	null	null	-	0	0	0	0		78	0.6	87.1	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 09:20:11	null	null	-	0	0	0	0		88	0.7	93.5	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 09:25:11	null	null	-	0	0	0	0		85	0.7	99.8	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 09:30:11	null	null	-	0	0	0	0		38	0.4	106.2	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 09:35:11	null	null	-	0	0	0	0		8	0.3	108.0	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 09:40:11	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	111.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 09:45:11	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	114.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	ลดหมุม	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
30 ต.ค. 68 09:50:11	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	116.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 09:57:11	30 ต.ค. 68 09:50:41	30 ต.ค. 68 09:57:41	0 วัน 00 ชม 07 นาที	0	0	0	0		0	0.0	116.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 09:57:41	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	116.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 10:28:41	30 ต.ค. 68 10:02:11	30 ต.ค. 68 10:29:11	0 วัน 00 ชม 27 นาที	0	0	0	0		0	0.0	116.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 10:29:11	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	116.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 10:34:11	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	116.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 10:39:11	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	116.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 10:44:11	null	null	-	0	0	0	0		3	0.0	116.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 10:49:11	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	116.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 10:54:11	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	116.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 11:26:41	30 ต.ค. 68 10:57:11	30 ต.ค. 68 11:27:11	0 วัน 00 ชม 30 นาที	0	0	0	0		0	0.0	116.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 11:27:11	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	116.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 12:08:41	30 ต.ค. 68 11:28:11	30 ต.ค. 68 12:09:11	0 วัน 00 ชม 41 นาที	0	0	0	0		0	0.0	116.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 12:09:11	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	116.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 12:14:11	null	null	-	0	0	0	0		6	0.0	116.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 12:19:11	null	null	-	0	0	0	0		5	0.0	117.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 13:22:11	30 ต.ค. 68 12:21:41	30 ต.ค. 68 13:27:00	0 วัน 01 ชม 05 นาที	0	0	0	0		0	0.0	117.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 13:27:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 13:32:00	null	null	-	0	0	0	0		20	0.2	118.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 13:53:30	30 ต.ค. 68 13:36:30	30 ต.ค. 68 13:54:00	0 วัน 00 ชม 17 นาที	0	0	0	0		0	0.0	118.6	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 13:54:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	118.6	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 13:59:00	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	121.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 14:04:00	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	123.5	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
30 ต.ค. 68 14:09:00	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	126.6	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 14:14:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	127.3	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 14:19:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	127.3	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 14:24:00	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	128.9	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 14:29:00	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	134.1	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
30 ต.ค. 68 14:34:00	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	139.3	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
30 ต.ค. 68 14:39:00	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	144.8	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 14:44:00	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	150.4	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 14:49:00	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	155.6	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 14:54:00	null	null	-	0	0	0	0		62	0.4	159.3	-		หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 14:59:00	null	null	-	0	0	0	0		50	0.5	164.8	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:04:00	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	170.2	-		อึ้ง	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:09:00	null	null	-	0	0	0	0		34	0.4	175.3	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:14:00	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	179.9	-		สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:19:00	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	185.5	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:24:00	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	190.7	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:29:00	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	195.9	-		หนองขำคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:34:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	198.8	-		หนองขำคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:39:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	198.8	-		หนองขำคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:44:00	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	203.0	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:49:00	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	208.7	-		ดอนหัวฬ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:54:00	null	null	-	0	0	0	0		61	0.6	214.3	-		บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
30 ต.ค. 68 15:59:00	null	null	-	0	0	0	0		51	0.5	219.8	-		ท่าช้าง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:04:00	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	223.9	-		เขาหิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:09:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	227.8	-		ท่าสะพาน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:14:00	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	230.6	-		แสนภูคาส	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:19:00	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	235.1	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:24:00	null	null	-	0	0	0	0		20	0.2	237.4	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:29:00	null	null	-	0	0	0	0		41	0.3	240.6	-		โสธร	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:34:00	null	null	-	0	0	0	0		20	0.0	242.2	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:39:00	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	244.5	-		โสธร	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:44:00	null	null	-	0	0	0	0		25	0.4	249.5	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:49:00	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	253.4	-		ท่าไผ่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:54:00	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	258.0	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 16:59:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.4	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
30 ต.ค. 68 17:04:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.4	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:09:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	263.1	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:14:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	263.1	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:19:00	null	null	-	0	0	0	0		33	0.3	264.6	-		บางน้ำเปรี้ยว	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:24:00	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	266.9	-		หนองทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:29:00	null	null	-	0	0	0	0		54	0.4	271.2	-		สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:34:00	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	275.6	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:39:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	278.8	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:44:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	278.8	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
30 ต.ค. 68 17:49:00	null	null	-	0	0	0	0		41	0.3	280.1	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
30 ต.ค. 68 17:54:00	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	283.8	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
30 ต.ค. 68 17:59:00	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	287.8	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:04:00	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	292.0	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:09:00	null	null	-	0	0	0	0		26	0.2	296.1	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:14:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	298.5	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:19:00	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	302.0	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:24:00	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	306.3	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:29:00	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	310.3	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:34:00	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	314.1	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:39:00	null	null	-	0	0	0	0		14	0.3	317.7	-		ทิวทอง	บ้านนา	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:44:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	317.7	-		ทิวทอง	บ้านนา	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:49:00	null	null	-	0	0	0	0		15	0.2	318.7	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:54:00	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	321.6	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
30 ต.ค. 68 18:59:00	null	null	-	0	0	0	0		52	0.5	326.0	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
30 ต.ค. 68 19:04:00	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	330.6	-		เขาเตม	บ้านนา	นครนายก
30 ต.ค. 68 19:09:00	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	334.9	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 19:14:00	null	null	-	0	0	0	0		51	0.5	338.8	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 19:19:00	null	null	-	0	0	0	0		38	0.3	341.1	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 19:24:00	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	345.0	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
30 ต.ค. 68 19:29:00	null	null	-	0	0	0	0		43	0.4	348.9	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 19:34:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	349.3	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 19:47:00	30 ต.ค. 68 19:37:30	30 ต.ค. 68 19:47:30	0 วัน 00 ชม 10 นาที	0	0	0	0		0	0.0	349.4	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 19:47:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	349.4	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 19:52:30	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	349.4	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 19:57:28	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	349.5	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
30 ต.ค. 68 21:03:00	30 ต.ค. 68 20:01:00	30 ต.ค. 68 21:03:00	0 วัน 01 ชม 02 นาที	0	0	0	0		0	0.0	349.8	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี

เวลาเดินทางรวม

รวมเวลาเดินเบา

รวมเวลาจอด

ระยะทางรวม

0 วัน 06 ชม 40 นาที

0 วัน 02 ชม 00 นาที

0 วัน 04 ชม 22 นาที

349.8

TARF

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ข้อมูล GPS วันที่ : 30/10/2025

ใบกำกับภาษีขนส่งเลขที่ : 119010681282770N

ทะเบียนรถ : 65-5624 ทกน.

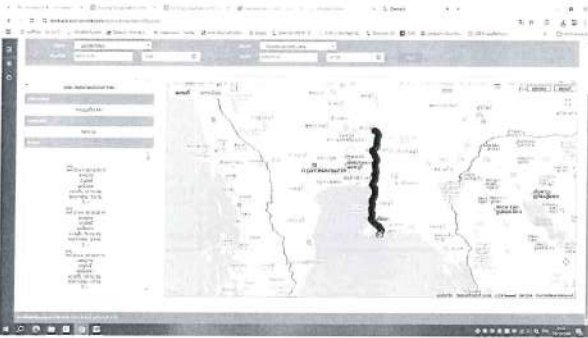
ปลายทางผู้รับกำจัด : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อลูกค้า : บริษัท เอ็มซีซี ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 6 ต.โกลนใหม่ อ.เมือง จ.ระยอง

Waste Name : ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)

ตารางการเดินทาง



เอกสารแนบที่ 31

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่ง
ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	200.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	80.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	50.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	75.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	125.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	60.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	150.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	70.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	10.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	25.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	40.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	10.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	20.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	10.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	60.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	40.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	15.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	25.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	25.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	30.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	80.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	20.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	60.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	20.000	042	10200100725609	

25	140603	Refrigeration Wastewater	30.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	10.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	30.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขั้บนี้่อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
- ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)

- ทำการระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- ทำการระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- ทำการระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- ทำการระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- ทำการระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- ทำการระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

อื่นๆ ระบุ.....

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสียด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกกััดอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	20.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	5.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	10.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	5.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	10.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	5.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	10.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	2.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	5.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	2.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	5.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	2.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	10.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	2.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	

18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	0.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	20.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	5.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	10.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	10.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	20.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาด เศษกระดาด	5.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	10.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	2.000	011	10210004225564	

10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	2.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	5.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	2.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	4.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	2.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	10.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	2.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	1.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	10.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	10.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	5.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	10.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	3.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	0.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	6.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	10.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	10.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	30.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	8.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	10.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	2.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	2.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	5.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์ โลหะปนเปื้อน	2.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์ โลหะปนเปื้อน	3.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	2.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	10.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	4.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	1.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	10.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	10.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	5.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	15.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	1.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	0.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	0.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	4.200	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	1.800	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาด เศษกระดาด	0.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	0.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	0.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	0.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	0.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	0.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	0.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	0.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	0.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	0.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	0.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	

20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	0.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปล์เมอส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	0.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	0.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	0.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	0.000	011	10210004225564	

12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ่านปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	0.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	0.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	0.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปล์โมเอส จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	20.000	042	10190107125533	

2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	0.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	0.540	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	20.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาด เศษกระดาด	15.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	3.030	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	15.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	15.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	8.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	0.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	0.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	5.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	5.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	50.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	60.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	2.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	0.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	10.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	0.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	0.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	5.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	5.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	0.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	0.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	10.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	0.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	0.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	5.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	5.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	0.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	

24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-8393

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	0.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	10.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาด เศษกระดาด	0.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	0.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	

15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	5.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	5.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	0.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	0.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	10.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	0.000	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาด เศษกระดาด	0.000	011	10210004225564	

7	150103	พาทะไมใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210200325598	
8	150103	พาทะไมใช้แล้ว เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	0.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	0.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	0.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	5.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	5.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	0.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	0.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	0.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	0.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	0.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	0.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8393
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000425351

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)	140.000	042	10190107125533	
2	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical)	24.000	042	10190000825494	
3	070213	เศษพลาสติก	19.460	011	10210200325598	
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	45.800	011	10210000825573	
5	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกไม่ปนเปื้อน พาเลทพลาสติกที่ใช้แล้ว	43.200	011	10210259425638	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	27.000	011	10210004225564	
7	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	116.970	011	10210200325598	
8	150103	พาเลทไม้ใช้แล้ว เศษไม้	40.000	011	10210004225564	
9	170401	เศษทองแดง (Copper Scrap)	6.000	011	10210004225564	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	19.000	011	10210259425638	
11	170405	เศษโลหะเหล็ก เศษสแตนเลส	10.000	011	10210004225564	
12	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	4.000	039	10210005825479	
13	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Used IBC Drum) บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
14	120116	Copper Slag	4.000	044	10190000325446	
15	150202	วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular sieve	10.000	042	10130001925570	
16	130208	ของเสียที่เป็นน้ำมัน (Waste oil)	12.000	042	10130001925570	
17	160601	แบตเตอรี่ตะกั่ว	13.000	021	10210333425646	
18	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
19	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
20	150202	Activated carbon contaminated with chemical ตัวกรอง (Filter)	20.000	042	10250004625603	
21	070213	เศษพลาสติก (Skimmer)	5.000	049	20700101625607	
22	170405	เศษโลหะสแตนเลส	16.000	011	10210005825479	
23	070204	Heavy Ends	0.000	042	10200100725609	
24	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	042	10200100725609	
25	140603	Refrigeration Wastewater	30.000	042	10190001625562	
26	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher	8.000	075	82020000125442	
27	160903	Peroxides เสื่อมสภาพ	30.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารับใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 32

สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท และบันทึกชนิด
ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง

สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท และบันทึกชนิดปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง ประจำปี 2568 (ตัน) โรงงาน PP

แยกตามรหัสของเสีย

Sum of ปริมาณทั้งหมด(ตัน)		Column Labels																													
Row Labels	มกราคม 2568	1 1 Total	กุมภาพันธ์ 2568	2 2 Total	มีนาคม 2568	3 3 Total	เมษายน 2568	4 4 Total	พฤษภาคม 2568	5 5 Total	มิถุนายน 2568	6 6 Total	กรกฎาคม 2568	7 7 Total	สิงหาคม 2568	8 8 Total	กันยายน 2568	9 9 Total	ตุลาคม 2568	10 10 Total	พฤศจิกายน 2568	11 11 Total	ธันวาคม 2568	12 12 Total	Grand Total						
130208								6.78	6.78					7.26	7.26	8.16	8.16			7.13	7.13	5.72	5.72	11.68	11.68	46.73					
140603																				11.29	11.29					11.29					
150101	9.06	9.06	3.37	3.37	11.03	11.03	5.27	5.27	9.64	9.64	7.64	7.64	3.46	3.46	11.46	11.46	0	0	5.06	5.06	9.43	9.43	8.43	8.43	83.85						
150102	15.35	15.35	18.58	18.58	14.02	14.02	16.39	16.39	13.19	13.19	14.6	14.6	11.05	11.05	13.59	13.59	11.1	11.1	15.6	15.6	15.17	15.17	14.07	14.07	184.71						
150103	21.24	21.24	5.3	5.3	9.34	9.34	3.6	3.6	15.96	15.96	7.65	7.65	8.39	8.39	14.44	14.44	8.33	8.33	10.76	10.76	10	10	21.45	21.45	137.66						
150110	5.39	5.39	2.74	2.74	2.54	2.54	4.55	4.55	7.6	7.6			8.1	8.1	3.28	3.28	4.59	4.59	5.6	5.6	3.57	3.57	4.22	4.22	52.18						
150111													1.1	1.1											1.1						
150202	1.35	1.35	4.98	4.98	11.26	11.26	3.64	3.64		10.7	10.7	9.42	9.42	2.24	2.24		7.63	7.63		16.53	16.53	6.13	6.13	10.58	10.58	84.46					
160213																									8.17						
170101	0.53	0.53	10.46	10.46										18.04	18.04	27.08	27.08	8.74	8.74	0.36	0.36			290.73	290.73	355.94					
170201																									67.22						
170405			4.97	4.97	4.84	4.84			3.52	3.52	1.21	1.21	2.35	2.35	11.59	11.59	1.24	1.24	2.74	2.74			74.68	74.68	107.14						
190813																									16.43						
070204			11.87	11.87	11.5	11.5	43.16	43.16			26.79	26.79	65.22	65.22	24.13	24.13	28.65	28.65			21.12	21.12	20.64	20.64	206.3						
070213			1.07	1.07	14.44	14.44	22.98	22.98	1.15	1.15	47.7	47.7	13.85	13.85	20.07	20.07	10	10	12.12	12.12	1.92	1.92	22.32	22.32	173.45						
070214			7.48	7.48									4.54	4.54									30.5	30.5	84.71						
Grand Total	52.92	52.92	70.82	70.82	79.57	79.57	112.37	112.37	67.76	67.76	115.01	115.01	145.6	145.6	147.43	147.43	73.25	73.25	97.43	97.43	80.49	80.49	584.69	584.69	1627.34						

แยกตามความเป็นอันตราย

Sum of ปริมาณทั้งหมด(ตัน)		Column Labels		1 1 Total		2 2 Total		3 3 Total		4 4 Total		5 5 Total		6 6 Total		7 7 Total		8 8 Total		9 9 Total		10 10 Total		11 11 Total		12 12 Total		Grand Total
Row Labels	มกราคม 2568	กุมภาพันธ์ 2568	มีนาคม 2568	เมษายน 2568	พฤษภาคม 2568	มิถุนายน 2568	กรกฎาคม 2568	สิงหาคม 2568	กันยายน 2568	ตุลาคม 2568	พฤศจิกายน 2568	ธันวาคม 2568	จำนวน 2568	มกราคม 2569	กุมภาพันธ์ 2569	มีนาคม 2569	เมษายน 2569	พฤษภาคม 2569	มิถุนายน 2569	กรกฎาคม 2569	สิงหาคม 2569	กันยายน 2569	ตุลาคม 2569	พฤศจิกายน 2569	ธันวาคม 2569	จำนวน 2569	รวม	
HA	5.39	5.39	14.61	14.61	14.04	14.04	60.49	60.49	7.6	7.6	26.79	26.79	81.68	81.68	11.44	11.44	4.59	4.59	45.14	45.14	9.29	9.29	44.71	44.71	325.77			
HM	1.35	1.35	12.46	12.46	11.26	11.26	3.64	3.64	10.7	10.7	9.42	9.42	6.78	6.78	27.7	27.7	10	10	16.53	16.53	34.68	34.68	41.08	41.08	185.6			
(blank)	46.18	46.18	43.75	43.75	54.27	54.27	48.24	48.24	49.46	49.46	78.8	78.8	57.14	57.14	108.29	108.29	58.66	58.66	35.76	35.76	36.52	36.52	498.9	498.9	1115.97			
Grand Total	52.92	52.92	70.82	70.82	79.57	79.57	112.37	112.37	67.76	67.76	115.01	115.01	145.6	145.6	147.43	147.43	73.25	73.25	97.43	97.43	80.49	80.49	584.69	584.69	1627.34			

แยกตามรหัสวิธีการกำจัด

Sum of ปริมาณทั้งหมด(ตัน)		Column Labels		1 1 Total		2 2 Total		3 3 Total		4 4 Total		5 5 Total		6 6 Total		7 7 Total		8 8 Total		9 9 Total		10 10 Total		11 11 Total		12 12 Total		Grand Total
Row Labels	มกราคม 2568	กุมภาพันธ์ 2568	มีนาคม 2568	เมษายน 2568	พฤษภาคม 2568	มิถุนายน 2568	กรกฎาคม 2568	สิงหาคม 2568	กันยายน 2568	ตุลาคม 2568	พฤศจิกายน 2568	ธันวาคม 2568	จำนวน 2568	มกราคม 2569	กุมภาพันธ์ 2569	มีนาคม 2569	เมษายน 2569	พฤษภาคม 2569	มิถุนายน 2569	กรกฎาคม 2569	สิงหาคม 2569	กันยายน 2569	ตุลาคม 2569	พฤศจิกายน 2569	ธันวาคม 2569	จำนวน 2569	Grand Total	
011	45.65	45.65	33.29	33.29	40.43	40.43	25.26	25.26	49.46	49.46	31.1	31.1	25.79	25.79	58.58	58.58	21.27	21.27	35.4	35.4	36.52	36.52	120.04	120.04	522.79			
039	5.39	5.39	2.74	2.74	2.54	2.54	4.55	4.55	7.6	7.6			8.1	8.1	3.28	3.28	4.59	4.59	5.6	5.6	3.57	3.57	4.22	4.22	52.18			
041			7.48	7.48									4.54	4.54	20.07	20.07	10	10			12.12	12.12	30.5	30.5	84.71			
042	1.35	1.35	16.85	16.85	22.76	22.76	53.58	53.58	10.7	10.7	36.21	36.21	74.72	74.72	15.79	15.79			56.07	56.07	28.28	28.28	42.9	42.9	365.21			
049					13.84	13.84	22.98	22.98			47.7	47.7	13.31	13.31	22.63	22.63	28.65	28.65	0	0			96.3	96.3	245.41			
075													1.1	1.1											1.1			
082	0.53	0.53	10.46	10.46									18.04	18.04	27.08	27.08	8.74	8.74	0.36	0.36			290.73	290.73	355.94			
Grand Total	52.92	52.92	70.82	70.82	79.57	79.57	112.37	112.37	67.76	67.76	115.01	115.01	145.6	145.6	147.43	147.43	73.25	73.25	97.43	97.43	80.49	80.49	584.69	584.69	1627.34			

แยกตามชื่อของเสีย

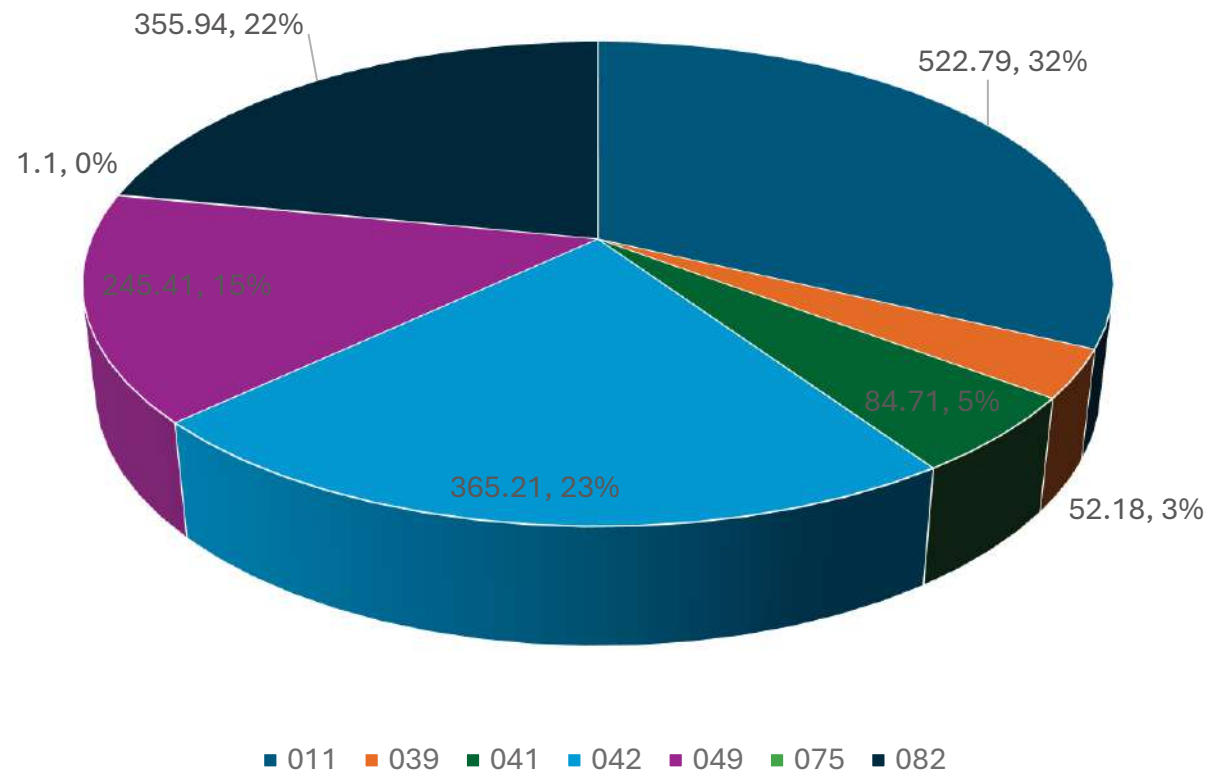
Sum of ปริมาณทั้งหมด(ตัน)		Column Labels		1 1 Total		2 2 Total		3 3 Total		4 4 Total		5 5 Total		6 6 Total		7 7 Total		8 8 Total		9 9 Total		10 10 Total		11 11 Total		12 12 Total		Grand Total
Row Labels	มกราคม 2568	กุมภาพันธ์ 2568	มีนาคม 2568	เมษายน 2568	พฤษภาคม 2568	มิถุนายน 2568	กรกฎาคม 2568	สิงหาคม 2568	กันยายน 2568	ตุลาคม 2568	พฤศจิกายน 2568	ธันวาคม 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568	จำนวน 2568
Electronic Waste																												
Empty gas cylinder, Empty Fire Extinguisher																												
Heavy Ends			11.5	11.5		37.09	37.09							13.75	13.75		55.08	55.08										
Refrigeration Wastewater																												
Sludge from cleaning																												
เศษโลหะเหล็ก																												
เศษโลหะเหล็ก เศษอะลูมิเนียม		2.83	2.83	4.84	4.84				3.52	3.52							2.35	2.35	11.59	11.59								
เศษโลหะอะลูมิเนียม		2.14	2.14								1.21	1.21									1.24	1.24						
เศษโลหะ																												
เศษทองเหลือง																												
เศษปูน เศษคอนกรีต	0.53	0.53	10.46	10.46																								
เศษพลาสติก			1.07	1.07	0.6	0.6			1.15	1.15																		
เศษพลาสติก (Skimmer)					13.84	13.84																						
ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)			11.07	11.07			22.98	22.98																				
น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)							12.07	12.07																				
เศษพลาสติกที่ปนเปื้อนสารเคมี (เศษพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน)	9.06	9.06	3.37	3.37	11.03	11.03	6.78	6.78																				
บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อนสารเคมี							5.27	5.27	9.64	9.64	7.64	7.64	3.45	3.46	11.46	11.46												
บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อนสารเคมี	15.35	15.35	18.59	18.59	14.02	14.02	16.39	16.39	13.19	13.19	14.8	14.8	11.05	11.05	13.59	13.59	11.1	11.1	15.6	15.6	15.17	15.17	14.07	14.07	194.71	194.71	194.71	194.71
บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อนสารเคมี	5.39	5.39	2.74	2.74	2.54	2.54	4.55	4.55	7.8	7.8			8.1	8.1	3.26	3.28	4.59	4.59	5.6	5.6	4.22	4.22	14.07	14.07	14.07	14.07	14.07	14.07
บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อนสารเคมี	21.24	21.24	5.3	5.3	9.94	9.94	3.6	3.6	15.96	15.96	7.65	7.65	8.39	8.39	14.44	14.44	8.93	8.93	10.75	10.75	10	10	21.45	21.45	137.66	137.66	137.66	137.66
วัสดุปนเปื้อนสิ่งมีชีวิตสารเคมี (Fab)	1.35	1.35	4.99	4.99	5.99	5.99	3.94	3.94																				
วัสดุปนเปื้อนสิ่งมีชีวิตสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ผ้ากรอง (Filter) Molecular sieve					5.27	5.27																						
สารเติมแต่ง (Additive)			7.49	7.48																								
Grand Total	52.92	52.92	70.82	70.82	79.57	79.57	112.37	112.37	67.76	67.76	115.01	115.01	145.6	145.6	147.43	147.43	73.25	73.25	107.43	107.43	97.43	97.43	80.49	80.49	584.69	584.69	1627.34	1627.34

สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท และบันทึกชนิดปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง ประจำปี 2568 (ตัน) โรงงาน PP

แยกตามผู้รับดำเนินการ

Sum of ปริมาณที่ขนส่ง (ตัน)	Column Labels																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Grand Total												
Flow Labels	มกราคม 2568	กุมภาพันธ์ 2568	มีนาคม 2568	เมษายน 2568	พฤษภาคม 2568	มิถุนายน 2568	กรกฎาคม 2568	สิงหาคม 2568	กันยายน 2568	ตุลาคม 2568	พฤศจิกายน 2568	ธันวาคม 2568		มกราคม 2569	กุมภาพันธ์ 2569	มีนาคม 2569	เมษายน 2569	พฤษภาคม 2569	มิถุนายน 2569	กรกฎาคม 2569	สิงหาคม 2569	กันยายน 2569	ตุลาคม 2569	พฤศจิกายน 2569	ธันวาคม 2569
เบตตามันคอมมูนิตี้																									
นางสาวพรทิพย์ ใจกล้า	0.53	0.53																							
นางสาวภาว งามเจริญ																									
นายณัฏฐ์ เกษมสาร			10.46	10.46																					
บริษัท เบตเตอร์เรียลตี้ จำกัด (มหาชน)	1.35	1.35	4.98	4.98	5.39	5.39	3.64	3.64																	
บริษัท เกียวก้ารี จำกัด	3.25	3.25	7.61	7.61	4.64	4.64	9.03	9.03	5.97	5.97	6.05	6.05													
บริษัท แก้วเสถียร จำกัด	12.1	12.1	10.97	10.97	9.38	9.38	7.36	7.36	13.32	13.32	7.75	7.75													
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									
บริษัท เอส ซี ไอ จำกัด																									

สัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัด (ตัน)



เอกสารแนบที่ 33

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425351
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 6 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : อนุสรณ์ ภูไทย เลขทะเบียนพพหระ : 74-2762 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100725609
 สถานที่ตั้ง : 82/9 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลมาบโป่ง อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil)	130208	Roll off	1	4.34

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 4.34 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.34 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 20/12/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด 12/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ 20/12/68

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100725609

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : 82/9 มายังจังหวัด : 82/9

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ใช้ระยะเวลา : วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่รับมอบ : 20 DEC 2025

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ 17:12

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 4.340 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 20 DEC 2025 เวลาที่มอบ : 18:30 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ 20/12/68

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.340 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25 DEC 2025 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:00 น.

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ปริมาณคงเหลือ : - ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ 20/12/68

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[/] ได้รับคืน

[/] ได้รับการจัดการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท เอ็มซี โปลิเมส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425351
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 6 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาตาตุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับ : เลขทะเบียนพาหนะ : 83-1218 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท นักทรงเรือ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210200325598
 สถานที่ตั้ง : 93/2 หมู่ที่ null ถนนซากกลาง-มิตรประชา ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21180
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	พลาสติกไม่ใช้แล้ว	150103	Roll off	1	4.39

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.39 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.39 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 23/12/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :
 ลงชื่อผู้ก่อการ : 23/12/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับ : วันที่ : 23/12/68

[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท นักทรงเรือ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210200325598

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่มาถึง : 23/12/68 เวลาที่มาถึง : 13:30

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 4.39 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 23/12/68 วันที่รับมอบ : 23/12/68 เวลาที่มอบ : 14:00

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สายมือชื่อ : 23/12/68 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.39 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 23/12/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14:15
 ปริมาณคงเหลือ : ตัน
 [/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 [/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [/] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยเจ้าหน้าที่จัดการขยะตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ : 6/1/69

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ: บริษัท เอ็มซี โพลีเมส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425351
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 6 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 73-9126/73-9127 สป พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000225448
 สถานที่ตั้ง : 219 หมู่ที่ 5 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	สารเติมแต่ง (Additive)	070214	Roll off	2	11.02

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 11.02 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 11.02 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 25/12/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :
 ลงชื่อผู้กักนำ : 6/69

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันที่ : 25/12/68

[X] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000225448

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : May ลายมือชื่อ : Man
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 25/12/68
 เวลาที่มาถึง : 19.35

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปฐวิทย์ ลายมือชื่อ : ปฐวิทย์ วันที่ : 25/12/68
 ปริมาณที่รับมอบ : 10.90 ตัน
 [X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 25/12/68 เวลาที่มอบ : 20.19
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับมอบ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 26/12/25
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.90 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/12/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 01:50
 ปริมาณคงเหลือ : ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง /

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้กักนำ : 6/1/69

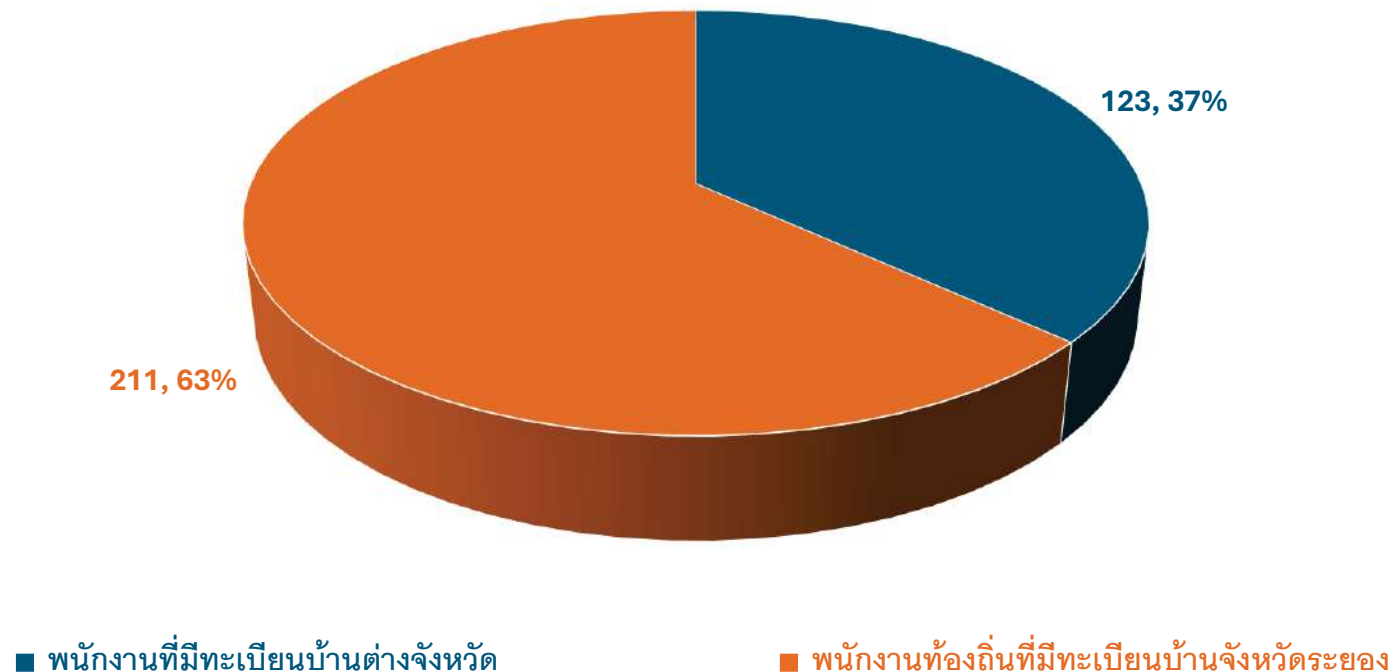
เอกสารแนบที่ 34

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้าน จ. ระยอง

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง ประจำปี 2568

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2568

จำนวนพนักงาน (คน)	ผู้ชาย (คน)	ผู้หญิง (คน)	จำนวนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่จังหวัดระยอง (คน)
334	261	73	211
สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้านจังหวัดระยองคิดเป็นร้อยละ			63.17



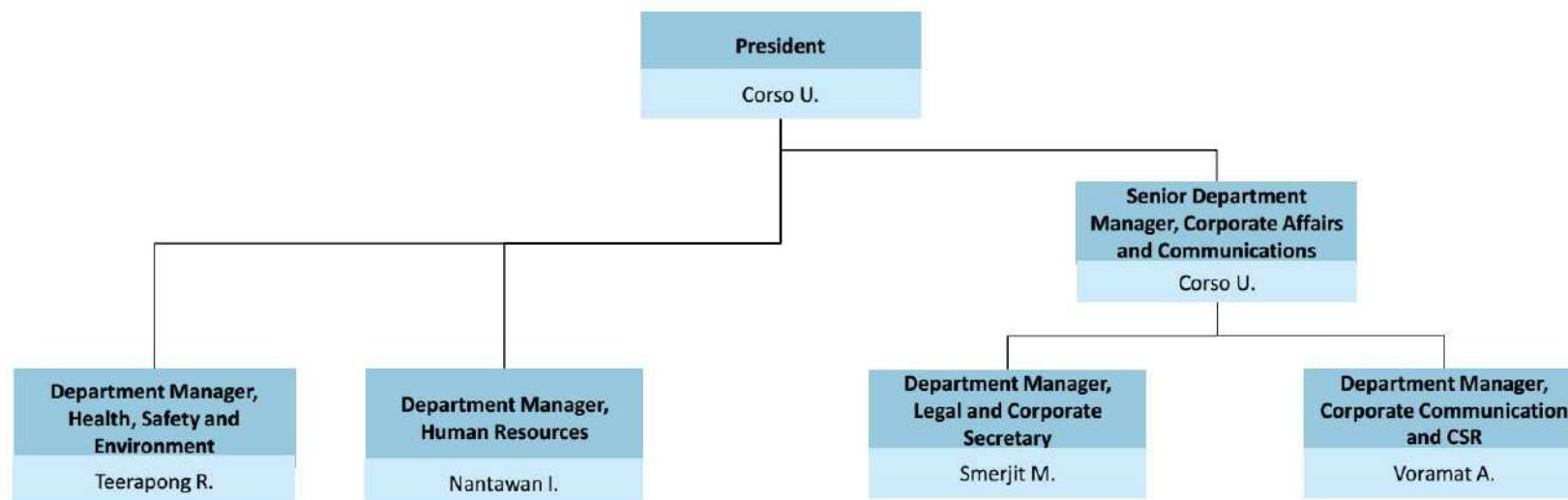
เอกสารแนบที่ 35

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และสรุปผลการดำเนินงานตาม
แผนงานชุมชนสัมพันธ์

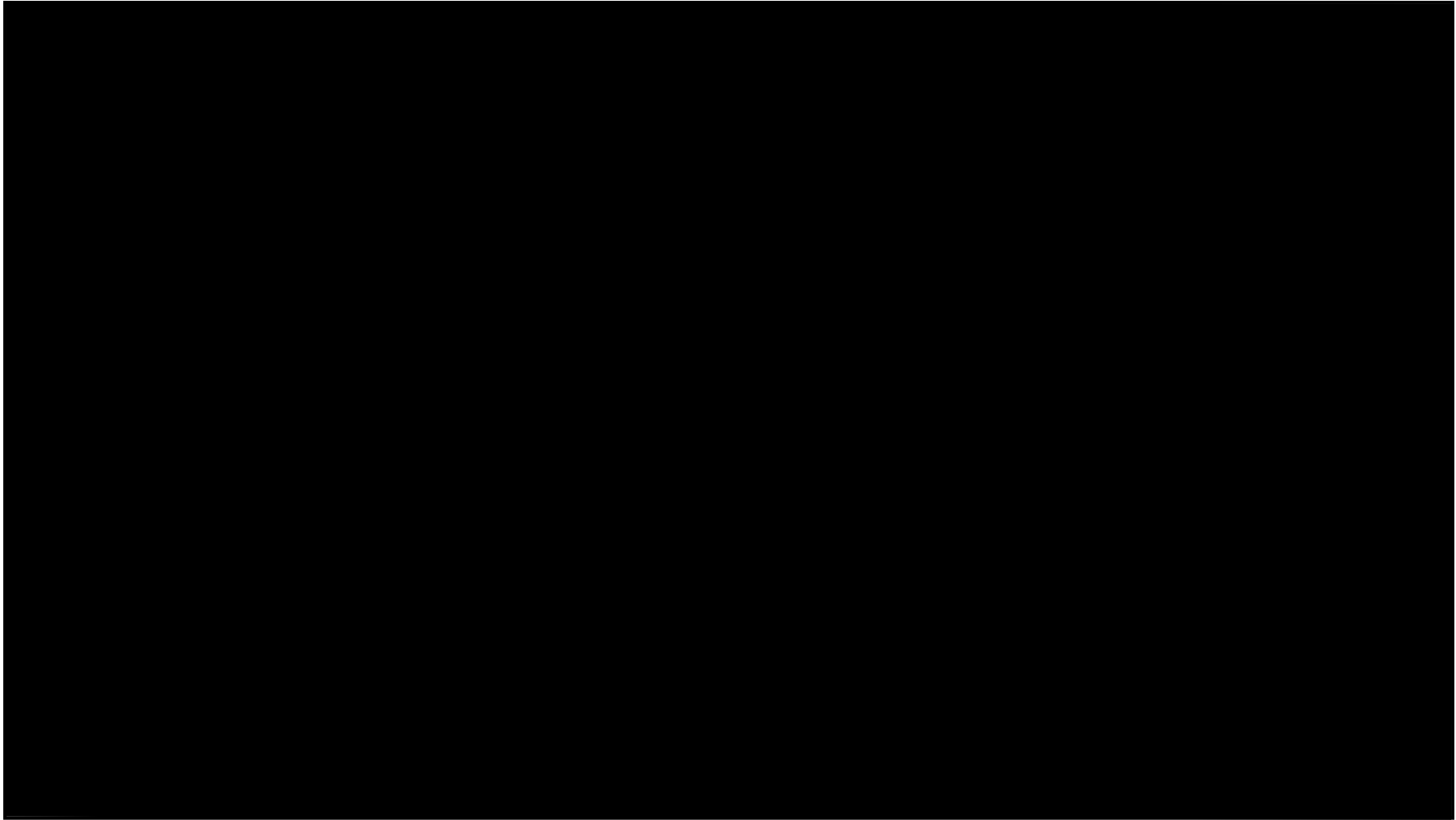
เอกสารองค์การ กิจกรรมเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคม



HMC Organization Chart



Corporate Communication and CSR Department



ภาพรวมฝ่ายกิจการเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคมกรกฎาคม – ธันวาคม ปี 2568

รางวัลด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

1. รางวัล CSR-DIW Continuous 2025 (PP Plant)
2. รางวัล CSR-DIW Continuous 2025 (PDH Plant)
3. รางวัล AMCHAM Corporate Social Impact Awards



รวม **3** รางวัล

พันธมิตร



จับมือ

3

พันธมิตร

Plastics โครงการจัดการขยะในโรงเรียน

ร่วมมือกับเทศบาลนครระยอง และเทศบาลตำบลบ้านฉาง โครงการจัดการขยะ

ชายหาดในระยะยาว

ไทย พีพี-อาร์ จำกัด โครงการน้ำสะอาด ปลอดภัย เพื่ออนามัยที่ดี

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

ดำเนินการแล้ว

55

กิจกรรม

เน้นการมีส่วนร่วมของชุมชน ดูแลสุขภาพ
สิ่งแวดล้อม และสร้างรายได้



รายได้สู่ชุมชน

สนับสนุนผลิตภัณฑ์
และบริการชุมชน

5,660,510



การมีส่วนร่วมของพนักงาน

มีพนักงานจิตอาสา

เข้าร่วมกิจกรรม CSR

37

กิจกรรม



เท่ากับจำนวน

342

คน



คิดเป็น

65.14 %

ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

www.hmcpolymers.com

กิจกรรมฝ่ายกิจการเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคมปี 2568

Activity/Project			Plan 2025											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	
CSR-DIW Cont. report PP	TP	24,000			Application				Report					
CSR-DIW Cont. report PDH	TP				Application				Report					
AMCHAM CSR Excellence Awards	TP	42,693						Application		Report			Awar ceremo	
New year greeting	SS	50,000	New Year Greeting											
Kathin	SS	380,000 + 130,000										Kathin		
Culture & traditional with GC Group	SS/PJ	200,000		Sticky Rice Merit		Songkarn/ Novice Ordination		Queen Suthida	King Vajiralongkor n	Mother Day	ทั้งกระดาษ		Loy Krathon Kathi	
Sustainability (Connectivity)	TP	100,000	Activity 15 Mar			Activity 20 May			Activities 15 Jul & 16 Sep			Act 18		
Waste Segregation Bank at Wat Huaypong School	TP	50,000						Roadshow& 1st Trade	2nd Trade		3rd Trade	4th Trade	5th Tra	
Blood donation	SS	10,000				1st activity				2nd activity				
Beach Cleanup	TP	100,000	Nakorn Rayong Activity			Tumbon Banchang Activity			ICC			Nakorn Mabr		
Crab bank	SS	20,000	Maintainance											
Health Care Project	PJ	250,000					Donation		Done					
Tree planting	SS	120,000			Maintainance 1						Activity	Maintainance 2		

กิจกรรมฝ่ายกิจการเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคมปี 2568

No.	Activity/Project			Plan 2025											
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	
14	Children day	SS	50,000	Activity											
15	Scholarship	SS	535,000 + 70,000								BKK	Rayong			
16	Disablities event	PJ	70,000			Hopeful Children					Bridge of hope			Run for kids	
17	CSR staff initiative	TP	40,000	1 Activity			1 Activity			1 Activity			1 Activ		
18	House building (Society Development & Human Security of Rayong)	PJ	210,000												
19	Contribution to society	PJ	10,000	Activity 1					Activity 2		Activity 3			Activity 4	
20	Smart farm and fun	PJ	15,000				Maintainance								
21	Community product promotion	PJ	60,000	01/25	02/25	03/25	04/25	05/25	06/25	07/25	08/25	09/25	10/25	11/25	
22	Clean Sanitary Drinking Water	TP	100,000			Handover						Survey New target			
23	Drinking water to rayong hospital	TP	80,000	Q1			Q2			Q3			Q4		
24	Community Dialogue	PJ	250,000	Souvenirs							Activities			souvenirs	
25	Media Dialogue	PJ	250,000												
26	School Dialogue	SS	42,000					Activity							
27	Government Dialogue	NP	15,000							Activity					
28	Sport Charity (Running, Golf, Football)	PJ	150,000												

รูปกิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

- โครงการเก็บขยะชายหาด
(กิจกรรมเก็บขยะชายหาดสากล)
(กิจกรรมเก็บขยะกระทง)
- โครงการบริจาคโลหิต
- โครงการ HMC Recycle Shop
- โครงการธนาคารแยก ช่วย โลก
- โครงการสนับสนุนเครื่องมือแพทย์
- โครงการปลูกป่ารักษโลก



ด้านคุณภาพชีวิต

- โครงการตลาดนัดชุมชน
- โครงการปันน้ำใจส่งต่อของใช้
- โครงการ 1 ทีม 1 กิจกรรมอาสา
- โครงการน้ำสะอาด ปลอดภัย เพื่ออนามัยที่ดี
- โครงการแบ่งปันโอกาส สร้างรอยยิ้ม



ด้านการศึกษาและเยาวชน

- โครงการมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2568



ด้านวัฒนธรรมและประเพณี

- ประเพณีลอยกระทง
- กฐินประจำปี 2568
- พิธีจับน้ำชา ศาสนาอิสลาม



ด้านการมีส่วนร่วมต่อสังคม

- การบริจาคเพื่อสังคม

การมีส่วนร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรม

== CSR ==



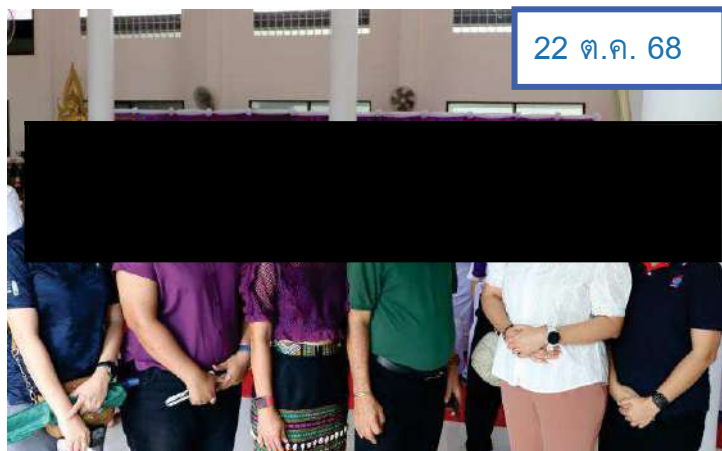
22 ก.ค. 68

โครงการปลูกป่าไฟ ร่วมกับ WHA CSR CLUB



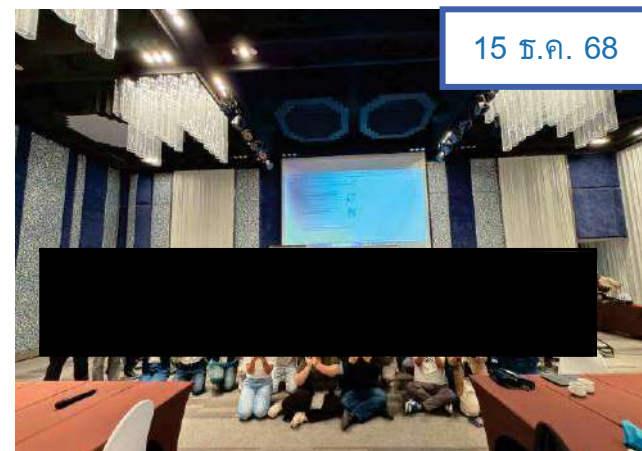
10 ก.ย. 68

กิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ
ร่วมกับ WHA CSR CLUB



22 ต.ค. 68

ทำบุญงานกฐินวัดมาบชูด
ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม



15 ธ.ค. 68

ทำแผนกลยุทธ์
ร่วมกับ WHA CSR CLUB

ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

== CSR ==

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม



HMC Polymers ผลิตและจัดกิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ค.ศ. 2025
(International Coastal Cleanup 2025)

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม



HMC Polymers ผสานความร่วมมือภาคีเครือข่ายร่วมเก็บขยะก
บริเวณคลองน้ำหนู ต่อเนื่องเป็นปีที่ 9

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม



HMC Polymers จัดโครงการธนาคารแยก ช่วย โลก ปีที่ 6
(Roadshow ให้ความรู้และรับฝากขยะครั้งที่ 1)

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม



HMC Polymers จัดกิจกรรมบริจาคโลหิต ครั้งที่ 17 หนึ่งคนให้
รับ ต่อชีวิตเพื่อนมนุษย์

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม



HMC Polymers จัดกิจกรรม HMC Recycle Shop

ด้านการศึกษาและเยาวชน

== CSR ==

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านการศึกษาและเยาวชน



HMC Polymers มอบทุนการศึกษาประจำปี 2568 (ต่อเนื่องเป็นปีที่ 10) จำนวน 20 สถาบันการศึกษา เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้นกว่า 535,000 บาท

ด้านคุณภาพชีวิต

== CSR ==

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านคุณภาพชีวิต



HMC Polymers ร่วมปันน้ำใจส่งต่อของใช้ “เปลี่ยนขยะเป็นกองทุน”

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านคุณภาพชีวิต



HMC Polymers ร่วมปันน้ำใจส่งต่อของใช้ “สถานคุ้มครองสวัสดิ์เด็กระยอง”

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านคุณภาพชีวิต



HMC Polymers ดำเนินโครงการ “น้ำสะอาด ปลอดภัย เพื่ออนามัย”
โรงเรียนตำรวจตระเวนชายแดนบ้านคลองแดง จ.จันทบุรี

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านคุณภาพชีวิต



HMC Polymers แบ่งปันโอกาส สร้างรอยยิ้ม ณ ศูนย์คามิลเลียน โชนเตอร์ ระยอง

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านคุณภาพชีวิต



HMC Polymers สนับสนุนโครงการพนักงานจิตอาสา “โครงการ
ปี 7” ปรับปรุงพัฒนในห้องเรียนและแสงสว่างภายในสถานศึกษา
โรงเรียนบ้านวังดินสอ จ.พิษณุโลก

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านคุณภาพชีวิต



HMC Polymers สนับสนุนโครงการพนักงานจิตอาสา “สนับสนุนการช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมและสงครามไทย-กัมพูชา”

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านคุณภาพชีวิต



HMC Polymers ตลาดนัดชุมชน ปีที่ 9 สามารถสร้างเศรษฐกิจภายในตลาดได้ถึง 750,000 บาท ในปี 2568

ด้านวัฒนธรรมและประเพณี

== CSR ==

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านวัฒนธรรมและประเพณี



HMC Polymers สืบสานประเพณีทอดกฐินสามัคคี ประจำปี
ณ วัดชลธาราม (พยุห์)

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ด้านวัฒนธรรมและประเพณี



HMC Polymers สนับสนุนประเพณีลอยกระทง ประจำปี 2568

กิจกรรมเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



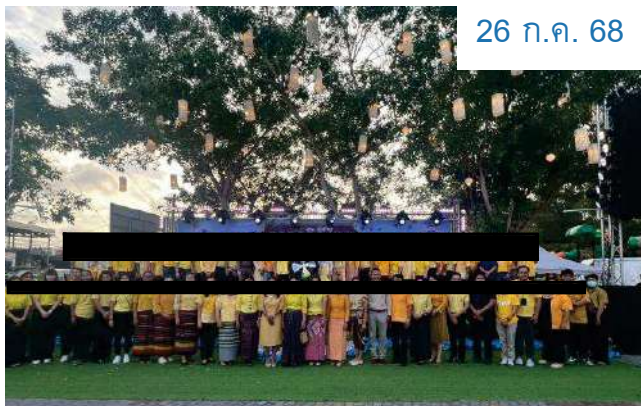
ด้านวัฒนธรรมและประเพณี



HMC Polymers สนับสนุนงานร่วมน้ำใจสู่รัฐอิสลาม
ชุมชนอิสลาม

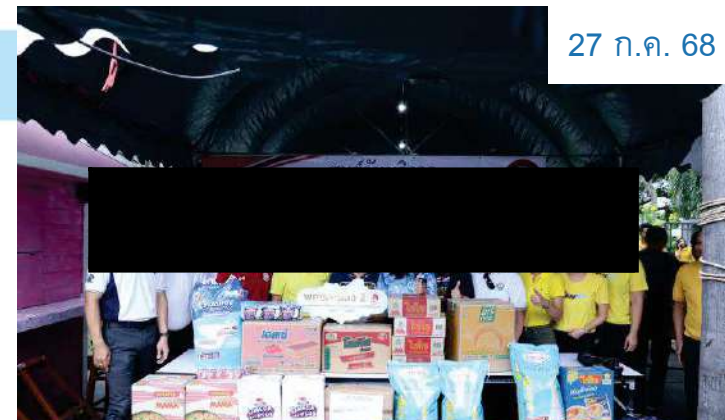
การมีส่วนร่วมต่อสังคม

== CSR ==



26 ก.ค. 68

ร่วมงานตลาดนัดวิถีไทย
เทศบาลนครมาตาพูด



27 ก.ค. 68

สนับสนุนเครื่องอุปโภค บริโภค
แก่ทหารชายแดนไทย - พม่า



8 ส.ค. 68

สนับสนุนกองทุนพัฒนาเด็กชนบท ในพระราชูปถัมภ์
สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี



28-29 ส.ค. 68

ร่วมเปิดบูทบริษัท
โครงการนักล้าฝึ้น ร่วมกับ GC Group

-หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/ ๑๖๑๖



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ที่ HMC-PA-๐๓๔/๒๐๒๕ ลงวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงาน ผลิตภัณฑ์พลาสติกโฟลโพรฟิลีน จำนวน ๗๗๕,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ เลขที่ ๖ หมู่ที่ ๘ ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๔๑๕๓๕๑ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๖๕-อนุพ.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองว่า ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๕๖ ถึงปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการหรือไม่อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวีระ นันทเศรษฐ์)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ศูนย์โรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๖๑๑ ๒๖๔๐
โทรสาร ๐ ๓๖๑๑ ๒๐๓๘
ประชาสัมพันธ์โทรทรวงศ์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ที่ อก 5106.5/0469



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

20 พฤษภาคม 2568

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

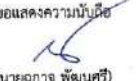
อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ที่ HMC-PA-035/2025 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2568

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ในอนุญาตประกอบกิจการที่ 72070000425351 (น.42(1)-4/2535-อนุพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงปัจจุบัน เพื่อใช้ประกอบเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมที่มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2568 กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม รายละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

สนท. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนท. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายฉาง พิศนศิริ)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการ
โทรศัพท์ 0 3868 3930 - 2 ต่อ 138
โทรสาร 0 3868 3941

ที่ รย ๕๑๒๐๖/๒๗๘๑



สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๔ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ที่ HMC-PA-๐๓๔/๒๐๒๕ ลงวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ผู้ผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพรฟิลีน (โรงงานพีพี) ตั้งอยู่เลขที่ ๖ หมู่ ๘ ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน ๗๒๐๗๐๐๐๐๔๑๕๓๕๑ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๖๕-อนุพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพรฟิลีน เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุด ตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิขึ้นจากการดำเนินงานแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางกวิณา ไชยหงส์สา)
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๖๖๘-๕๕๖๐
ประชาสัมพันธ์โทรทรวงศ์ saraban_๐๔๑๓๐๑๐๓๑@cla.go.th

H-หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน

๐๐๓๕(๒)/๒๖๓๕



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๓๕๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘

สอบผ่านข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

หนังสือ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ที่ HMC-PA-๐๓๗/๒๐๒๕ ลงวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด สอบผ่านข้อร้องเรียนจากการประกอบ
โรงงาน ผลิตภัณฑ์พลาสติก ดังอยู่ ณ เลขที่ ๑๔ ซอยสี่สิบสอง ถนนปิ่นทอง ตำบลบึงพระพรสวรรค์ ตำบลบึงพระพรสวรรค์
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๒๑๑๐๐๐๑๒๕๕๐๗ (น.๔๖(๑)-๑/๒๕๕๐-ญ.พ.)
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจาก
ผู้ประกอบการหรือไม่อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการ
ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระ นิ่มน้อม)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

โรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๓๑๐๑ ๒๖๔๐

แฟกซ์ ๐ ๓๑๐๑ ๒๖๔๐

เว็บไซต์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ที่ ยก 5106.4/ 0114



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมนอก
(มาบตาพุด) เลขที่ 18 ถนนปิ่นทองระยอง
ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

14 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

เรียน ผู้จัดการโรงงาน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด เลขที่ HMC-PA-032/2025 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ได้ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคม
อุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมนอก (มาบตาพุด) (สน.ตอ.มท.) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการประกอบ
กิจการของบริษัท สำหรับใช้เป็นหลักฐานประกอบการเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้าน
ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2568 ความละเอียดแล้ว นั้น

สน.ตอ. (มท.) ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ซึ่ง
เป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมนอก (มาบตาพุด) ทะเบียนโรงงานเลขที่
72140000125507 (น.42(1)-1/2550-ญ.พ.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับการผลิตสารโพรพิลีน โรงงานที่ตั้งอยู่บริเวณ
อุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมนอก (มาบตาพุด) เลขที่ 19 ซอย จี-12 ถนนปิ่นทองระยอง ตำบล
มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการ
ของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุวัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมนอก (มาบตาพุด)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมนอก (มาบตาพุด)

โทรศัพท์ 0 3868 5776 โทรสาร 0 3801 7496

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ jointeat@gmail.com



ที่ รย ๕๒๒๐๖/๒๕๖๘

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด ตำบล
ห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ที่ HMC-PA-๐๓๔/๒๐๒๕ ลงวันที่ ๖ พฤษภาคม พ.ศ.๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ผู้ผลิตสารโพรพิลีน (โรงงาน
ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔ ซอย ๑๒ ถนนปิ่นทองระยอง ตำบลบึงพระพรสวรรค์ อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง) เลขที่ ๙๒๑๑๐๐๐๑๒๕๕๐๗ (น.๔๖(๑)-๑/๒๕๕๐-ญ.พ.) ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีน
เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่าง
(CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบ
ข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึง
เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกี่วข้องกับการดำเนินงานของ
แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางกรวิศา ไชยหงส์สำ)
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

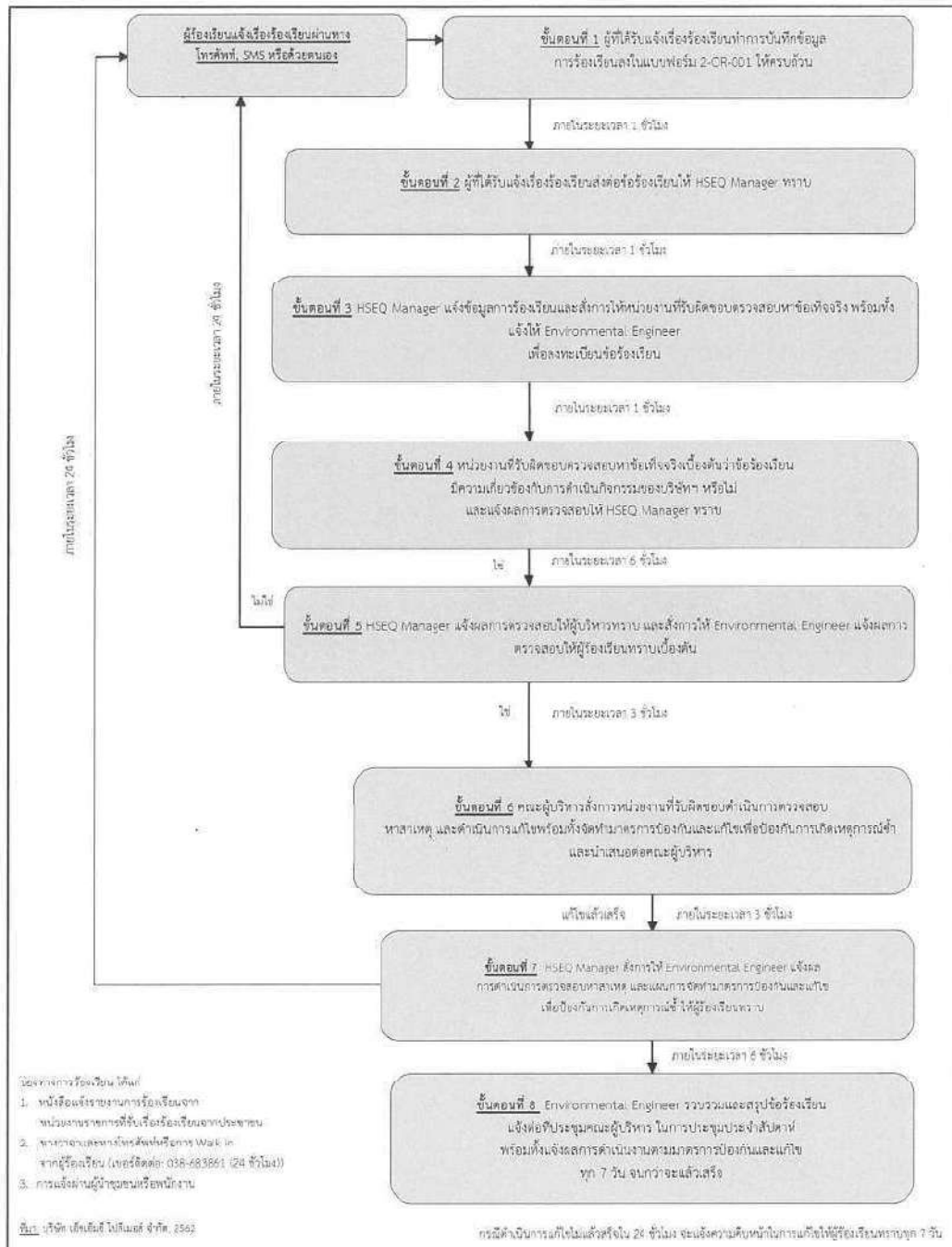
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๐๑๐๑๑@dia.go.th

เอกสารแนบที่ 36

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน



รูปที่ 2.10-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียน

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๑๖๙๖



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-PA-๐๓๖/๒๐๒๕ ลงวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงาน ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน จำนวน ๗๗๕,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖ หมู่ที่ ๘ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๔๒๕๓๕๑ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-อนุพ.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองว่า ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๕๒ ถึงปัจจุบัน มีเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการหรือไม่อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระ นันทเศรษฐ์)

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ที่ อก 5106.5/0469



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

20 พฤษภาคม 2568

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-PA-035/2025 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2568

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการที่ 72070000425351 (น.42(1)-4/2535-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงปัจจุบัน เพื่อใช้ประกอบเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2568 กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม รายละเอียดดังกล่าวแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉกาจ พัฒนศรี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ

โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 138

โทรสาร 0 3868 3941

เอกสารแนบที่ 37

หนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC4) ต่อ
ผู้นำชุมชน



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ048/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี ขึ้น

ภายหลังการพบทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

32 แอว
๓๐/๑๐/๖๒

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDI 19 Soi C12, Pakorn Songkro Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ052/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนร่วมพัฒนา

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี ขึ้น

ภายหลังการพบทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

32 แอว
๓๐/๑๐/๖๒

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย



HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDI 19 Soi C12, Pakorn Songkro Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



ที่ HMC-PP/HSEQ0063/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนตึกหน้า

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

๓๐/๑๐/๖๖



HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8 Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDIH 19 Soi G11, Pakorn-Songkro-Rd Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ0046/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนพูน 1

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

นางสาว ชนพร เอกสุภา

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDIH 19 Soi G11, Pakorn-Songkro-Rd Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com





HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ061/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนวัดมาตาพุท

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



HMC Polymers Co., Ltd.
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Sol C12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ067/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนตลาดห้วยโป่ง

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



HMC Polymers Co., Ltd.
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Sol C12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEFO054/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนบางนา

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแจ้งกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนบโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PPH 19 Soi C12, Pakorn-Songkro Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21 50, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSECO057/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนบางนา

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแจ้งกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนบโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PPH 19 Soi C12, Pakorn-Songkro Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ084/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนบ้านบาง

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแหล่งกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หนวยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการพบหน้าของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย



30 ต.ค. 62

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



HMC Polymers Co., Ltd.
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 18 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Fakorn-Songkro Rd Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 18 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ084/2562

28 ตุลาคม 2562

กราบเรียน ประธานเทศบาล

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแหล่งกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หนวยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการพบหน้าของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



HMC Polymers Co., Ltd.
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 18 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Fakorn-Songkro Rd Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 18 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ083/2562

28 ตุลาคม 2562

การบ่มจัดการ เจ้าของงานได้ลงนามแล้ว

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการพบหน้าของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

20/10/62



HMC Polymers Co., Ltd

Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Rai Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ085/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน เจ้าของงานผู้ติดตามความความ

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการพบหน้าของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

20/10/62



HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Rai Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com





HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ074/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



HMC Polymers Co., Ltd.
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 093
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย



HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ079/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ผู้จัดการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค จังหวัดระยอง

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

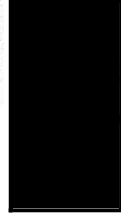
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



พ.อ. พ.ศ. ๒๕๖๒

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย



เอกสารแนบที่ 38

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ประจำปี 2568 - 2569

เพื่อเป็นการบริหารงานอย่างมีกลยุทธ์ทั้งด้านการกำกับดูแลองค์กร สิทธิมนุษยชน การปฏิบัติด้านแรงงาน สิ่งแวดล้อม การดำเนินงานอย่างเป็นธรรม ประเด็นด้านผู้บริโภครวมถึง การมีส่วนร่วมและการพัฒนาชุมชน ตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) และมาตรฐานสากลว่าด้วยความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างเป็นระบบ (ISO26000: Social Responsibility) เพื่อมุ่งสู่การพัฒนาที่ยั่งยืน (Sustainable Development)

บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม เพื่อนำข้อกำหนดตามแนวทางดังกล่าวไปปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ พัฒนาต่อเนื่องในการเพิ่มขีดความสามารถการดำเนินงาน และมีส่วนร่วมในการพัฒนาสังคม สิ่งแวดล้อม และเศรษฐกิจ ดังมีรายนามดังต่อไปนี้

1. คุณ	Public Affairs & CSR (Team Leader)
2. คุณ	Corporate Accounting
3. คุณ	Health, Safety and Environment
4. คุณ	Human Resources
5. คุณ	Information Technology
6. คุณ	Innovation & Technical Support
7. คุณ	Internal Audit
8. คุณ	Legal & Corporate Secretary
9. คุณ	Maintenance
10. คุณ	Operation PP3&4
11. คุณ	Operation PDH
12. คุณ	PP Solutions
13. คุณ	Procurement
14. คุณ	Strategy & Risk Management
15. คุณ	Logistics Management
16. คุณ	PP Sales

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 4 สิงหาคม 2568



ประธานบริษัท

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (HSE)



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบใบนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๙ - ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

นางสาว น.น.น.
เลขาฯ บ.บ.บ.



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบใบนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

นางสาว น.น.น.
เลขาฯ บ.บ.บ.



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบใบนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๙ - ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

นางสาว น.น.น.
เลขาฯ บ.บ.บ.



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบใบนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๗ - ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๗
ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๗

นางสาว น.น.น.
เลขาฯ บ.บ.บ.



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

นางสาวสุภาวดี
กรรมการผู้จัดการ

เลขที่บันทึกวุฒิบัตร SC-๐๐๔๖๖/๐๓



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เลขที่บันทึกวุฒิบัตร SC-๐๐๔๔๔/๖๐

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๙-๐๐๓

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๙ - ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๐



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

นายวราวุธ
นาย

เลขที่



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

เลขทะเบียนนิติบุคคล SC-๑๒๔๑/๕๕

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๖-๐๑๓

มอบวุฒิบัตรไว้เพื่อแสดงว่า



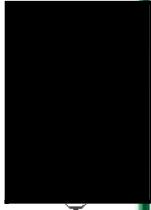
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ร. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๗ - ๘ เมษายน ๒๕๕๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ เมษายน ๒๕๕๕



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรไว้เพื่อแสดงว่า



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถาบันประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

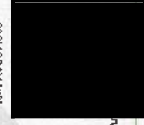
ระหว่างวันที่ ๒๙ - ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗



กรรมการผู้จัดการ

ได้ลงนามแล้ว



นางสาวเจนจิรา



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรไว้เพื่อแสดงว่า



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถาบันประกอบกิจการ ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘



ได้ลงนามแล้ว

นางสาวเจนจิรา



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

เลขทะเบียนนิติบุคคล SC-๑๒๔๑/๕๕

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๖-๐๑๓

มอบวุฒิบัตรไว้เพื่อแสดงว่า



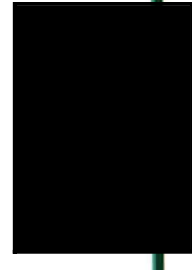
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๑๑ - ๑๒ มิถุนายน ๒๕๕๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๕๕



ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้รองประธาน

ประธาน

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๒๙ - ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

ให้รองประธาน

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๖-๐๑๓

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๗ - ๘ เมษายน ๒๕๕๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ เมษายน ๒๕๕๙

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๖๒-๐๑๕

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวพิชามณีย์ พิมลธิ์บุรณ์

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๑๖ - ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๒

(ป

เอกสารแนบที่ 40

แผนกำหนดการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี

No.	Status	Type (Detail)	Course
1	Done	HSE - Safety	Confined Space Training (Refresh)
2	On Process	HSE - Safety	Forklift refresh
3		HSE - Safety	DIW & NG & LPG controller awareness (Refresh+Newcomer)
4		HSE - Safety	4 Roles Crane Operation (Refresh)
5		HSE - Safety	Refresh Boiler & Hot oil operator (Refresh+Newcomer 2 เดือน 1 Course)
6		HSE - Safety	Hazard chemical operation (Refresh+Newcomer)
7		HSE - Safety	Scaffolding Inspector (Refresh)
8		HSE - Safety	Basic Radioactive prevention awareness (Refresh+Newcomer)
9		HSE - Safety	Refresh HSE Training
10		HSE - Safety	HPWJ for MT/Relia/ OPE (Procedure)
11		HSE - Safety	LOTO/PTW for newcomer
12	Done	HSE	Confined Space Training (4Role)
13	Done	HSE	Safety officer (Management level) for newcomer
14	Done	HSE	Safety officer (Supervisor level) for newcomer
15	Done	HSE	Safety committee for New comer
16	On Process	HSE	Forklift for newcomer
17		HSE	DIW & NG & LPG controller for new register person (If any)
18		HSE	4 Roles Crane Operation (Newcomer) (If any)
19		HSE	Boiler & Hot oil operator for new register person (If any)
20		HSE	Working at Height & Scaffolding Inspector (Newcomer) (If any)
21		HSE	Electrical Safety Operation for newcomer (If any)

Target group
All concerned person (RY)
Operation , Logistic , MT (Trained more than 3 years ago)
PP & PDH Operation & lab & MT(Inst) & Relia
Operation PP & PDH/MT
PP & PDH Senior & STL & Operator& Relia
Lab, MT Store, ERM and Operation (For any year that includes hazmat, operation is not required.)
Opt, MT, E&R, Project, HSE, LG
PP&PDH Operation and maintenance (Instrument)
employee work peroid more than 3 years
New comer and remained (MFG&OE)OPT/MTN/RELI/HSE
New comer and remained (MFG&OE)OPT/MTN/RELI/HSE/Tech/Lab/HR admin
New staff All concerned person (RY)
New Department manager and didn't has certification
New manager,lead,Senior Eng ,foreman and didn't has certification
New HSEC
Operation , Logistic , MT (New comer)
New staff who needs to register
New staff operation PP & PDH/MT
New staff who needs to register
New staff Opt, MT, E&R, Project, HSE, LG
New staff PP&PDH E&I, Relia

No. of attendance/session	No. of session	Duration (days)	Training type (Inclass/Online)	Instructor
1	1	0.5	Inclass (HMC)	NPC
30	2	0.5	Inclass (HMC)	Lucky Dragon / TBC
40	1	1	Inclass (HMC)	Neteral energy
30	2	0.5	Inclass (HMC)	สมาคมความปลอดภัย จ.ระยอง
40	1	1	Inclass (HMC)	ศูนย์ฝึกอบรมหม้อไอน้ำ จ.ระยอง
40	1	1	Inclass (HMC)	Safesiri
30	1	1	Inclass (HMC)	Direct training
30	4	1	Inclass (HMC)	Siam Safety
40	2	0.5	Inclass (HMC)	Internal Trainer (HSE)
30	2	0.5	Inclass (HMC)	Internal Trainer (HSE)
20	2	1	Inclass (HMC)	Internal Trainer (HSE)
30	2	4	Inclass (HMC)	NPC
50	1	2	Inclass (HMC)	NPC
30	1	2	Inclass (HMC)	NPC
7	1	2	Inclass (HMC)	RY : NPC , BKK : Shawpat
20	1	1	Inclass (HMC)	Lucky Dragon
6	1	3	Inclass (HMC)	Neteral energy
20	1	3	Inclass (HMC)	สมาคมความปลอดภัย จ.ระยอง
6	1	5	Inclass (HMC)	Neteral energy
10	1	2	Inclass (HMC)	Direct training
10	1	2	Inclass (HMC)	สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน

Training Fee	Venue + F&B	Cost Center BKK	Cost Center RYG	Plan
2,500	-	-	2,500	
-	3,000	-	3,000	Q2
55,000	4,000	-	59,000	Q1 in 2026
50,000	3,000	-	53,000	Q3 (Based on expired Cert.)
50,000	4,000	-	54,000	Q3 (Within Aug)
35,000	4,000	-	39,000	Q4
32,000	3,000	-	35,000	Q1 in 2026
100,000	12,000	-	112,000	Q3
-	4,000	-	4,000	Q4
-	3,000	-	3,000	Q4
-	4,000	-	4,000	Q3 (In Sep)
302,000	-	-	302,000	
42,800	-	-	42,800	
42,000	6,000	-	48,000	
15,600	-	-	15,600	
50,000	2,000	-	52,000	Q2
30,000	1,800	-	31,800	within 30 day after promote new register person
50,000	6,000	-	56,000	Q2
30,000	3,000	-	33,000	within 30 day after promote new register person
50,000	2,000	-	52,000	Q2
50,000	2,000	-	52,000	Q2
		-	1,053,700	

จัดรวมกันเป็น
1 วัน

เอกสารแนบที่ 41

นโยบายด้านความปลอดภัย

Policy: SHEQ		Document no. 1-IMS-001	Page 1 of 2
Writer: QMR :	Verifier: SVP-Manu & OE :	Approver: President :	Revision no. Y2022

Effective date : 25.05.22

Revision History

Revision No.	Change Description	Effective Date
Y2015	Rewrite all	20.07.15
Y2017	Change policy name from QSHE to SHEQ and rewrite all content First of policy e-signature approval	05.04.17
Y2018	Amend one point on environmental as BoD comment	01.06.18
Y2019	Enhance environmental to sustainability perspective	10.07.19
Y2020	Same content. Re-arrange wording of Thai version.	27.10.20
Y2022	Revise all	25.05.22

Note SHEQ Policy had been written as company announcement since the beginning of ISO systems implementation in year 1999 with no document number and revision number.

Since year 2020, document number has been generated and using effective year as revision no.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

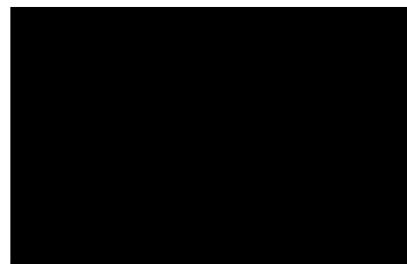


Safety Health Environmental and Quality (SHEQ) Policy



With the commitment of being A Most Admired Company, incident and injury free organization, HMC aspiration of achieving the World Class Excellence in Safety, Health, Environment and Quality has been created with defined pathway forward. We, HMC, strive to

- Conduct our business by complying with all applicable HSE legal requirements, management system requirements, relevant international standards and compliance obligations.
- Provide a safe, healthy, and secure work environment for employees, contractors and community by proactively manage risks and engage workforce to prevent hazards, process safety incident, and work-related injury and illness.
- Embed a culture of care to protect people and the environment in sustainable manner.
- Protect the environment by applying ESG framework for sustainability.
- Consistently comply with the applicable management systems to deliver products exceeding customers satisfaction on continuous improvement principle.
- Relentlessly adopt and enhance competitive advantage through product innovation and development technology in providing the superior valued products, services, and solutions to customers with excellent product stewardship.



President
May 25th, 2022

เอกสารแนบที่ 42

เอกสารอบรมความปลอดภัย และแบบบันทึกผู้เข้าร่วมอบรมด้านความปลอดภัย

HSE Training for Contractor

By SE Team

วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงานสำหรับการอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
2. เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
3. เพื่อป้องกันการบาดเจ็บของผู้รับเหมา และบุคคลทั่วไป
4. เพื่อป้องกันการเกิดความเสี่ยงต่อบุคคล และ/หรือ ทรัพย์สิน



หัวข้อการอบรม (Course Outline)

1. Security การรักษาความปลอดภัย
2. Safety การขออนุญาตทำงานในเขตพื้นที่โรงงาน
3. Environmental ความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อม
4. Emergency response ขอบปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉิน



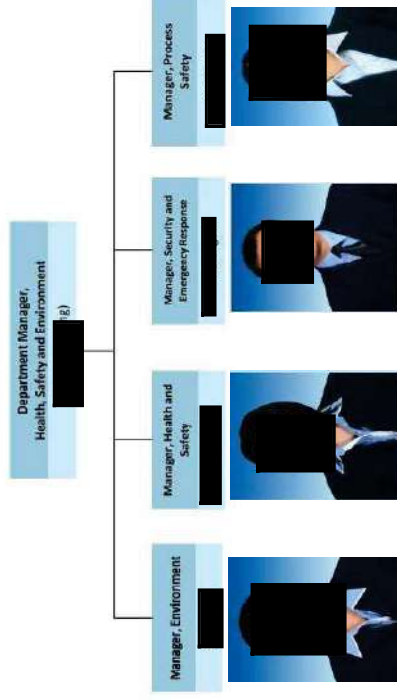
นโยบายด้านความปลอดภัย

นโยบายด้านความปลอดภัย

บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของพนักงานและสาธารณชนเป็นอย่างสูง โดยยึดหลักการทำงานที่ปลอดภัยเป็นอันดับแรก และปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

- บริษัทฯ มีนโยบายความปลอดภัยที่ชัดเจนและรัดกุม โดยครอบคลุมถึงความปลอดภัยของพนักงานและสาธารณชน
- บริษัทฯ มีระบบการจัดการความปลอดภัยที่ทันสมัยและสอดคล้องกับมาตรฐานสากล
- บริษัทฯ มีทีมงานผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัยคอยตรวจสอบและประเมินความเสี่ยงอย่างต่อเนื่อง
- บริษัทฯ มีโปรแกรมการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานทุกคน
- บริษัทฯ มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุและภัยพิบัติ
- บริษัทฯ มีแผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจนและรวดเร็ว
- บริษัทฯ มีระบบการรายงานและติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
- บริษัทฯ มีระบบการประเมินผลและปรับปรุงนโยบายด้านความปลอดภัย





อุบัติการณ์ หรือเหตุการณ์ผิดปกติ (Incident)

คือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้อาคติคิด เมื่อเกิดแล้วเป็นเหตุนำไปสู่

อุบัติเหตุ (ACCIDENT)

เมื่อเกิดเหตุการณ์ขึ้นแล้ว ทำให้ **มี** ทรัพย์สิน
เสียหาย หรือ **มี** ผู้ได้รับบาดเจ็บ

เกือบเกิดอุบัติเหตุ (NEAR MISS)

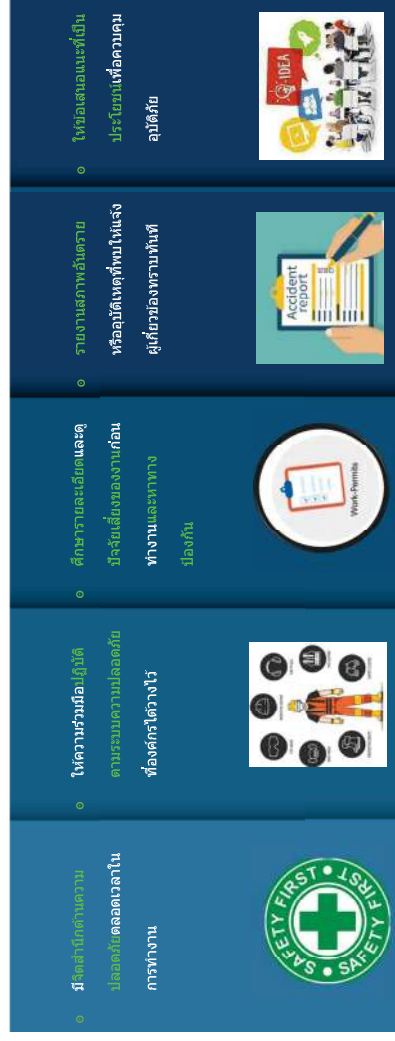
เมื่อเกิดเหตุการณ์ขึ้นแล้ว **ไม่มี** ทรัพย์สิน
เสียหาย หรือ **ไม่มี** ผู้ได้รับบาดเจ็บ

อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร (Cause of Accident)

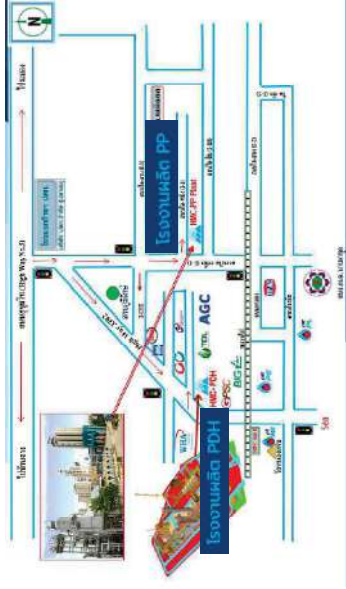
1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)
2. สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions)



ความปลอดภัยในการทำงาน คือ การทำงานที่



PP & PDH Plant



Gate Pass Permit (หนังสืออนุญาตให้ผ่านเข้า-ออกโรงงาน)



ติดบัตรนี้
สามารถมองเห็นได้
ตลอดเวลาใน
ขนาด เข้าพื้นที่
โรงงาน HMC

การขออนุญาตเข้าเขตโรงงาน : นอกเขตกระบวนการผลิต

บุคคลที่ผ่านเข้าประตู G-1 PP&PDH Plant

- ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต
- ต้องแต่งกายให้เรียบร้อยเมื่ออยู่ในโรงงาน
 - o ห้ามสวมใส่เสื้อ, กางเกงขาดหรือชำรุด
 - o ห้ามสวมรองเท้าแตะ
- ใช้บัตรที่ทางราชการออกให้ ยื่นกับเจ้าหน้าที่เพื่อขอแลกบัตรเข้าเขตโรงงาน (บัตรประชาชน, ใบขับขี่)
 - สำหรับมาตรวจสอบความปลอดภัย, วัตถุประสงค์, ส่งเอกสาร ไม่ต้องยื่นยืนยันผลการตรวจฯ



การขออนุญาตเข้าเขตโรงงาน : ในเขตกระบวนการผลิต

หนังสืออนุญาตเข้าเขตโรงงาน
สำหรับผู้ติดต่อ + รถมอเตอร์
เข้าในเขตหวงห้าม
จะต้องมีผู้จัดการฝ่ายอนุมัติทุกครั้ง

PP Plant – ประตู 2 (G2)
PHD Plant – ประตู 4 (G4)

- ลงชื่อ นามสกุล, บริษัทฯ, เวลาเข้า-ออก
- สแกนบัตรทุกครั้ง

การขออนุญาตนำทรัพย์สินออกนอกโรงงาน

- ❖ ติดต่อขอแบบฟอร์มจากเจ้าของงาน HMC
ใบกำกับการนำวัสดุออกนอกโรงงานโดยไม่มีการนำกลับเข้าอีก
5-AM-022 - Non return Assets Form
- ใบกำกับ การนำวัสดุออกนอกโรงงานและรับคืน
5-AM-023 - Return Assets Form
- ❖ กรอกรายละเอียดให้ครบ และยื่นกับรปภ. มอมนหน้า

ระเบียบปฏิบัติเมื่อออกจากเขตโรงงาน

- ยานพาหนะผ่านเข้า - ออกเขตโรงงาน
 - ให้ความร่วมมือในการตรวจรายการทรัพย์สินออกนอกโรงงานให้ถูกต้องกับเอกสารขอออก
 - การขึ้นรถนอกเขตหน้า

จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.



13

สติกเกอร์อุปกรณ์

01	อุปกรณ์/เครื่องมือ/สิ่งของ เข้าภายในบริษัท HMC
02	สติกเกอร์ตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ ก่อนใช้งาน
03	สติกเกอร์ตรวจสอบรถก่อนอนุญาตให้ใช้เครื่อง (ทะเบียน, พรบ, ประกันภัย, ปจ2, เอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง)
04	สติกเกอร์ห้ามใช้เครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่ไม่มีความปลอดภัย

นำส่งเครื่องมือทุกชนิดให้แผนกที่เกี่ยวข้องตรวจสอบก่อนนำไปใช้งาน



15

การแจ้งนำอุปกรณ์/สิ่งของเข้าเขตโรงงานสำหรับผู้รับเหมา

สติกเกอร์สำหรับนำอุปกรณ์เครื่องมือ, สิ่งของ เข้าภายในบริษัท

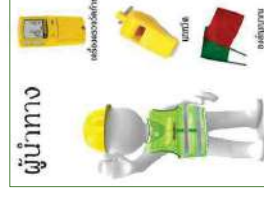


นำส่งเครื่องมือทุกชนิดให้แผนกที่เกี่ยวข้องตรวจสอบก่อนนำไปใช้งาน

14

การนำ ยานพาหนะเข้า-ออก ในเขตหวงห้าม (Restricted Area)

- ❖ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพเบื้องต้น
 1. ตรวจสอบสภาพยานพาหนะเบื้องต้น
 2. จะต้องเซ็นชื่อลงในสมุดบันทึกการเข้า/ออกทุกครั้ง
 3. มีใบอนุญาตในการทำงาน Hot working permit
 4. จะต้องมีผู้นำเส้นทางจราจรทุกครั้ง (Flag Man)
 5. รถวิ่งตามเส้นทางจราจรที่กำหนดเท่านั้น



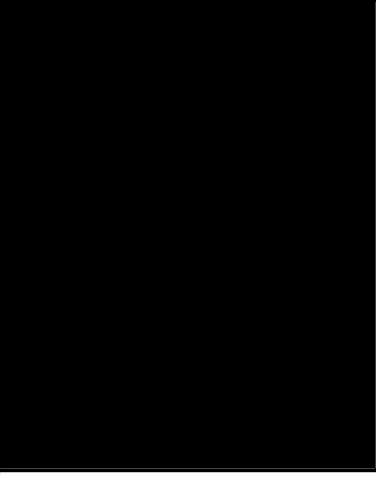
16

การแต่งกาย - เข้าเขตกระบวนการผลิต

- บุคคลผ่านเข้า-ออก เขตกระบวนการผลิต
 - ❖ สวมเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว ไม่ขาด/ไม่ชำรุด
 - ❖ สวมใส่ PPE ที่ฐานตามข้อกำหนด
 - หมวกกันน็อกและสายรัดคาง
 - แวนดานิรภัย (กรณีใส่แว่นสายตา ต้องแวนดานิรภัยชนิดครอบ)
 - รองเท้านิรภัย
- แว่นตาชนิดสีดำ เทา ปะทอ (กันแดด) ให้สวมใส่ได้เฉพาะกลางวันและนอกอาคารเท่านั้น
(ห้ามใส่แว่นกลางคืนและภายในอาคารทุกอาคาร)



ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย : การทำงานกับสารเคมี



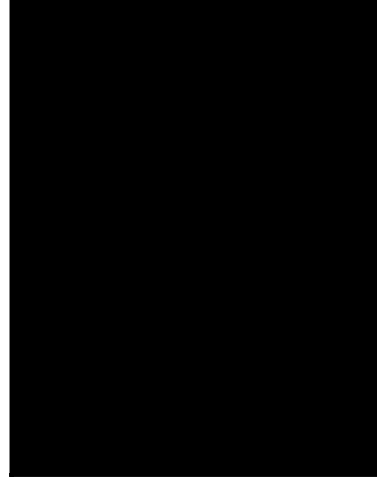
PP Plant

ความเป็นอันตราย	ชื่อสารเคมี
ของเหลวไวไฟ	★ TEAL
แก๊สไวไฟ	Propylene
	Ethylene
	1-Butene
	▲ LPG*

อุปกรณ์/สิ่งของ ห้ามนำเข้าเขตหวงห้าม



ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย : การทำงานกับสารเคมี

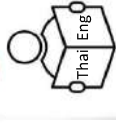


PDH Plant

ความเป็นอันตราย	ชื่อสารเคมี
สารเคมีอันตราย	Chlorine
แก๊สไวไฟ	★ Propane
	Ethane
	Propylene
	▲ LPG*
	NG*

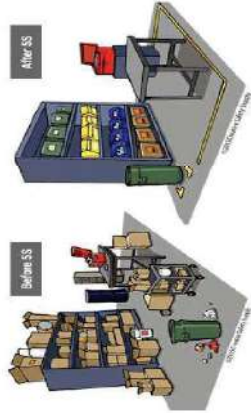
กฎระเบียบทั่วไปด้านความปลอดภัย

- พนักงานบริษัท พนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้อง
 - ❖ มีอายุระหว่าง 18-60 ปี
 - (กรณีที่ผู้ที่มีอายุเกิน 60 ปี ต้องผ่านการตรวจร่างกายและมีใบรับรองแพทย์)
 - ❖ สามารถอ่านและเขียนภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษได้
 - ❖ ไม่เป็นผู้ใช้หรือติดสารเสพติด
- การทำงานที่ต้องมีใบรับรองแพทย์ จากโรงพยาบาลและต้องไม่เกิน 6 เดือน
 - การทำงานในที่อับอากาศ
 - การทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 5 เมตรขึ้นไป



กฎระเบียบทั่วไป ด้านความปลอดภัย

- ส่งเอกสารต่าง ๆ ให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ ถ้าเป็นช่วงการดำเนินงานปกติ จัดส่งตามเวลาที่ระบุงาน ยกเว้นกรณีซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี ให้จัดส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องทุกอย่าง ส่องหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์
- ทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ทำงานและจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ก่อนเลิกงานทุกครั้ง
- ในกรณีที่ผู้รับเหมาละเมิด ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ หรือตรวจพบการกระทำที่ผิดต่อข้อกำหนด กฎหมาย จะถูกหยุดงานหรือเลิกจ้างงาน



กฎระเบียบทั่วไปด้านความปลอดภัย

- **จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามจำนวนที่บริษัทกำหนด ดังนี้**
จำนวนพนักงานผู้รับเหมาปฏิบัติงานบริษัท น้อยกว่า 20 คน หัวหน้าแผนกความปลอดภัย จป. ระดับหัวหน้างาน อย่างน้อย 1 คน และต้องแต่งเครื่องกัน
- **จำนวนพนักงานผู้รับเหมาปฏิบัติงานบริษัท ตั้งแต่ 20 คนขึ้นไป**
ต้องจัดหา จป. ระดับหัวหน้างาน อย่างน้อย 1 คน (1:20) มีใบประกาศนียบัตรรับรอง
- **จำนวนพนักงานผู้รับเหมาปฏิบัติงานบริษัท ตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป**
ต้องจัดหา จป. ระดับวิชาชีพปฏิบัติงานเต็มเวลาราว 1 คน (1:50) มีใบประกาศนียบัตรวิชาชีพสาขาอาชีวอนามัย หรือประกาศนียบัตรการอบรมหลักสูตร จป. วิชาชีพ 42 ชั่วโมง



บริษัทผู้รับเหมาจะต้องมีผู้ที่มีความรู้ด้านไฟฟ้า อย่างน้อย 1 คน ทำหน้าที่ดูแลอุปกรณ์ไฟฟ้าของบริษัทฯ

- มีเอกสารศึกษาสักระยะเกี่ยวกับสาขาไฟฟ้า (ใบสำเนา) หรือมีประกาศนียบัตรรับรอง เป็นผู้ผ่านทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างไฟฟ้า

NO TEXT NO TALK WHILE USING PHONE OR DRIVING

ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ ขณะเดิน หรือ ขับขี่
เน้นย้ำให้ผู้รับเหมาทุกท่าน ปฏิบัติตามเพื่อความปลอดภัยของท่านและทุกคน



ขั้น-ลงจับราวบันได และเดินชิดขวา

SAFER CHOICE ทางเลือกที่ปลอดภัยกว่า

	ขึ้น-ลงบันไดต้อง จับราวบันไดตลอดเวลา ทั้งในและนอกบริษัท
	เดิน ชิดขวาทุกครั้ง
	จัด ไหล่ชิดช่องโหว่ของบันไดตลอดเวลา เพื่อป้องกันการล้ม
	งด ร้องและขึ้น-ลงบันได
	งด ใช้โทรศัพท์ขณะเดิน



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(ตามลักษณะงาน)

- Ear Muff (ที่ครอบหูลดเสียง)
- Ear Plugs (ที่อุดหูลดเสียง)
- Safety goggles (แว่นครอบตาน้ำร้อน)
- Face shield (กระบังป้องกันใบหน้า)
- Kevlar rubber gloves
- Leather gloves (ถุงมือหนังงานเชื่อมอาร์กอน)
- Leather gloves (ถุงมือหนังงานเชื่อมทั่วไป)
- Anti Electrical high voltage gloves (ถุงมือป้องกันไฟฟ้าแรงสูง)
- เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว Safety Body Harness
- Double Land yard.(สายคล้องกันตก ชนิด 2 เส้น)
- ต้องมีการตรวจรับ หรือ มอก.



การปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

เอกสารที่ต้องเตรียมให้ครบก่อนอนุมัติใบอนุญาตให้ทำงาน

- ใบอนุญาตในการทำงาน / WORKING PERMIT
- เอกสารวิเคราะห์อันตรายใน งาน /Task Risk Analysis (TRA)
- เอกสารประเมินความปลอดภัยก่อนเริ่มทำงาน/Task Analysis Safety Card (TASC)
- เอกสารอื่นๆ (ถ้ามี)



เอกสารทั้งหมดต้องเก็บไว้ที่หน่วยงานให้สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

หนังสืออนุญาตทำงาน (Permit to work For HMC)

หนังสืออนุญาตทำงาน มี 4 ประเภท



หนังสืออนุญาตให้ทำงานทั่วไป

หนังสืออนุญาตให้ทำงานที่มี
ความร้อนหรืองานที่ก่อให้เกิด
ประกายไฟทุกชนิด

หนังสืออนุญาตให้ทำงานในที่
อับอากาศ

หนังสืออนุญาตให้ทำงานถอด
อุปกรณ์หรือ ท่อของขบวนการผลิต

Safe Work Permit



หนังสืออนุญาตให้ทำงานทั่วไป

- ใดก็ได้
 - งานติดตั้งถังแก๊ส
 - งานทำความสะอาด
 - งานรื้อถอน
 - งานขนย้าย โดยใช้รถ
 - งานตรวจสอบ
 - งานหมุนวนกันความร้อน

การอนุญาตถ่ายรูป



- ใบอนุญาตนำกล้องเข้าเขตหวงห้าม
- Hot work Permit
- Gas Detector



Hot Work Permit

หนังสืออนุญาตให้ทำงานเกี่ยวกับความร้อนและมีประกายไฟ

- ใดก็ได้
 - นารอเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน
 - งานชุดดิน โดยใช้เครื่องมือ
 - งานไฟฟ้า
 - การถ่ายรูป
 - งานตัดหญ้า (เครื่องตัดหญ้า)

การเตรียมงาน

- ❖ ผ่ากันไฟ (500°C) สภาพดี ไปภาค/เป็นรูป
- ❖ ถังดับเพลิง (10A40B)
- ❖ เครื่องตรวจจับแก๊ส (Gas Detector)
- ❖ ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch)
 - สวมเสื้อสะท้อนแสงสีแดง
 - ใบประกาศนียบัตรหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น / ผู้เฝ้าระวังไฟ
- (ผ่านการทดสอบและสัมภาษณ์จากฝ่ายความปลอดภัยของ HMC)
- มีความรู้ความเข้าใจเรื่องเครื่องตรวจจับแก๊ส และใช้งานเป็น

Hot Work Permit

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และไม่มีสัญญาณแจ้งเหตุอพยพ งานทุกงานจะถูกยกเลิกทันทีที่ยกเว้น การทดสอบระบบสัญญาณในเวลาปกติทุกวันพุธ เวลาประมาณ 12.00 น.

ระยะเวลาของหนังสืออนุญาต

หนึ่งกะการทำงานเท่านั้น หากมีการทำงานต่อเนื่อง ขยายเวลาได้อีกไม่เกิน 6 ชั่วโมงโดยทางหัวหน้ากะเป็นผู้พิจารณา

HOT WORK PERMIT ใช้ได้ในรัศมี 5 เมตรของจุดการทำงาน

จำเป็นต้องมีการออกหนังสืออนุญาตทำงานที่ต้องใช้ความร้อนฉบับใหม่



Confined Space Work Permit Form

ผู้ที่เข้าทำงานในที่อับอากาศ

1. มีใบรับรองการอบรมความปลอดภัย
หลักสูตรการทำงานในที่อับอากาศ
ตามกฎหมายกำหนด
2. มีใบรับรองแพทย์จากโรงพยาบาล
อายุไม่เกิน 6 เดือน ระบุว่าสามารถ
เข้าทำงานในที่อับอากาศได้



33

TASK ANALYSIS SAFETY CARD (TASC)

ใบประเมินความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

พนักงานทุกคนต้องกรอก TASC
1 ใบต่อ 1 งาน
ด้วยตัวเองทุกครั้ง

ฉบับหน้า
ฉบับหลัง

สิ่งที่ห้ามปฏิบัติในการทำงาน
Do not do this

- ห้าม** ปฏิบัติงานก่อนอนุมัติใบอนุญาตให้ทำงาน
- ห้าม** ปฏิบัติงานเกินขอบเขตที่ระบุไว้ในใบอนุญาตให้ทำงาน
- ห้าม** ใช้อุปกรณ์/เครื่องมือที่ยังไม่ผ่านการตรวจสอบ
- ห้าม** อนุมัติใบอนุญาตให้ทำงานโดยไม่ปฏิบัติตามระเบียบ

35

Line Breaking Work Permit

Line Breaking Permit & Log Out Tag Out

เป็นการขอทำงานเกี่ยวกับการขอลอดแยกท่อหรืออุปกรณ์ และระบบการล๊อคและแขวนป้ายเตือน



34

TRA (Task Risk Analysis Worksheet)

การวิเคราะห์ความเสี่ยงของงาน

- ❖ หัวหน้างานมีหน้าที่ชี้แจงรายละเอียด
 - ขั้นตอนวิธีการปฏิบัติงาน, อันตรายที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ
 - มาตรการป้องกัน ให้ผู้ปฏิบัติงานทราบก่อนเริ่มงาน
- ❖ ผู้ปฏิบัติงานต้องลงลายมือชื่อรับทราบรายละเอียดใน TRA

การวิเคราะห์ความเสี่ยงของงาน (Task Risk Analysis Worksheet)

Form No. TRA-001
Revision 3.0
Effective date: 10.05.19

ชื่องาน (Task Name): [Redacted]

วันที่จัดทำ: 2 Oct 2018

ขั้นตอน (Task Step)	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น (Potential hazard)	ผลกระทบ (Consequence)	ความเสี่ยง (Risk)	มาตรการป้องกัน (Control / Mitigation measure)
1. ตรวจสอบอุปกรณ์และวัสดุที่ใช้	อุปกรณ์ชำรุด	บาดเจ็บ	L	ตรวจสอบอุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ก่อนใช้งาน
2. ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	บาดเจ็บ	L	สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าช็อต
3. ปิดท้ายงาน	อุปกรณ์ชำรุด	บาดเจ็บ	M	ตรวจสอบอุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ก่อนใช้งาน

36

Standard Equipment Permitted to use in HMC Polymers Co.,Ltd.

มาตรฐานเครื่องมืออุปกรณ์ที่อนุญาตให้นำมาใช้ในบริษัทเอ็มซีบีโพลีเมอร์ จำกัด

เครื่องตรวจวัดก๊าซที่อนุญาตให้ใช้ในบริษัทฯ ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

- > ค่าที่ได้จากการวัดอากาศบริสุทธิ์ ต้องไม่คลาดเคลื่อนจากความเป็นจริง
เช่น ออกซิเจน (O2) = 20.9, % LEL = 0, CO = 0, H 2S = 0
- > เครื่องต้องอยู่ในสภาพดี มีสัญญาณเตือน (แสง เสียง ไฟกระพริบ)
- > เครื่องตรวจวัดแก๊สต้องผ่านการสอบเทียบ และมีใบรับรองอายุไม่เกิน 6 เดือน
- > ผ่านการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ HMC ก่อนนำไปใช้งาน

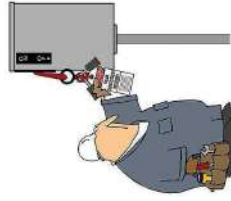


37

คำนิยาม LOTO Definitions

ป้ายล๊อค Tag Out

เป็นการล๊อคอยู่เฉยๆเพื่อตัดแยกระบบพลังงาน และแขนงป้ายเพื่อแสดงถึง ชื่อบุคคลที่ทำการล๊อค, วันที่ทำการล๊อค, วัตถุประสงค์ในการล๊อค



**ห้าม แตะต้อง อุปกรณ์หรือ
วาล์วที่มีป้าย เต็ดขาด**

39

Standard Equipment Permitted to use in HMC Polymers Co.,Ltd.

มาตรฐานเครื่องมืออุปกรณ์ที่อนุญาตให้นำมาใช้ในบริษัทเอ็มซีบีโพลีเมอร์ จำกัด

อุปกรณ์ได้/ เชื่อมก๊าซ

- ถังออกซิเจน และ ถังก๊าซอะเซทิลีน จะต้องผ่านการตรวจสอบจากโรงงานไม่เกิน 5 ปี
- **ไม่อนุญาต** ให้ใช้ก๊าซ LPG ในพื้นที่เขตควบคุม
- ต้องมีฝาครอบหัววาล์วของถังในขณะขนย้าย ตั้งบนรถเข็นและยึดด้วยโซ่ให้มั่นคงแข็งแรง
- **จัดให้มีอุปกรณ์กันไฟย้อนทั้งหมด 4 จุด**
- สายออกซิเจนและสายก๊าซอะเซทิลีนจะต้องไม่ลักษณะชำรุดหรือแตกกลางงา
- ทดสอบการรั่วของท่อและข้อต่อฯ ก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- ระหว่างพักหรือ ไม่มีการใช้งานต้องทำการปิดวาล์วทุกครั้ง
- ถังเปล่าที่ไม่ใช้งานต้องนำออกพื้นที่ทันที

ค้อน (Hammer)

- อนุญาตให้ใช้ค้อนทองเหลืองเท่านั้น กรณีมีความจำเป็นต้องใช้ค้อนชนิดอื่น ต้องได้รับความเห็นชอบจากฝ่ายความปลอดภัยก่อนเท่านั้น



38

ก่อนเริ่มงาน สิ่งที่ได้รับมอบหมายต้องทำ งานที่อื่น งานถอดท่อ งานไฟฟ้า

Daily Personal Lock Record			
Location no. :	Work point no. :	Equipment no. :	Equipment name :
Work point name :	Work point description :	Work point location :	Work point status :
Field	Signature	Company	Signature
No.	Name - Surname	Signature	Signature
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			



- 1) ก่อนรับเหมามาตรวจสอบจุดทำงานก่อนเริ่มงานแล้ว
- 2) ลงชื่อ – นามสกุล ที่ใบลงชื่อ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- 3) **ทำการล๊อคที่กล่อหรือก้านปุ่ก่อนเริ่มงาน และปลดออกหลังเลิกงานทุกวัน**

40

ขอปฏิวัติความปลอดภัยกับการปฏิบัติงาน

 กรมส่งเสริมการเกษตร

- ผู้หญิงกำหนดน้ำหนักที่ยกได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
- ผู้ชายกำหนดน้ำหนักที่ยกได้ไม่เกิน 55 กิโลกรัม

- งานที่ต้องจัดทำแผนการยก (Lifting plan) และต้องผ่านการรับรองโดยวิศวกรผู้รับเหมาและเจ้าของงาน ได้แก่

-

งานที่อับอากาศ / Confine Space

- มีทางเข้าออกจำกัด

- 3) เตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตได้แก่ สามขา เข็ม รอก เครื่องตรวจวัดก๊าซ ระดับเพลิง
- 4) ออหนุภิมิในที่ทำงานต้องไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส (C^0)

งานในที่อับอากาศ / Confine Space

เกณฑ์การกักกันให้ทีม Hole watch หรือ Rescue team

1. มี Hole watch และ rescue ทุกครั้งที่ทำงานในที่อับอากาศ
 2. บทบาทหน้าที่ของ Hole watch
 - ✓ ตรวจสอบจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่เข้างานในที่อับอากาศ
 - ✓ ควบคุมให้ผู้รู้เข้าทำงานเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
 - ✓ ตรวจสอบการกักกันในการทำงานทุก 1 ชม. หรือตาม TRA กำหนด
 - ✓ คอยประสานงานกับ Rescue team ในกรณีที่เกิดเหตุผิดปกติ
- เช่น ผ่านระบบภาคพื้นเป็นไปตามมาตรฐาน

ผ่านตรวจสอบรายการกักกันในการทำงาน

	General	Specific
%LEL	0	1-10%LEL
O ₂	19.5-23.5%	< 19.5%
CO ₂	0	with *IDLH
H ₂ S	0	< 5 ppm
CO	0	< 10 ppm
Benzene	0	< 1 ppm

*IDLH คือ Immediately Dangerous to Life or Health
เป็นค่าปริมาณของสารที่สามารถทำให้ได้ อันตรายอย่างรุนแรงต่อชีวิตโดยเริ่มพ่น

45

Safe Work Practices for X-ray Irradiation of Welded Seam

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานเอกซเรย์แนวเชื่อม

- 1) ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความสามารถด้านรังสี โดยผ่านการอบรมด้านรังสี พร้อมแบบใบรับรองการฝึกอบรมให้ฝ่ายความปลอดภัยตรวจสอบเทียบอุปกรณ์ในฝ่าย
- 2) ผู้ริเริ่มความต้องการเตรียมเครื่องตรวจวัดรังสี พร้อมใบรับรองการสอบเทียบอุปกรณ์ในฝ่ายความปลอดภัยตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- 3) ผู้ปฏิบัติงานต้องจัดเตรียมและใช้อุปกรณ์ป้องกันรังสี เช่น ตะกั่วครอบหัวของเครื่องฉายรังสี, ชุดป้องกันรังสี เป็นต้น
- 4) ต้องจัดทำรายการคำนวณระยะปลอดภัยของการใช้รังสี แจ้งกำหนดการในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีให้ HMC ทราบล่วงหน้า 1 สัปดาห์
- 5) ผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีต้องติดแผ่นตรวจวัดรังสีประจำบุคคล
- 6) ปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านรังสี



47

งานในที่อับอากาศ / Confine Space

การตรวจวัดบรรยากาศในการทำงาน โดย Gas detector

- > Hole watch ตรวจวัดบรรยากาศโดยใช้ Fixed gas detector ติดตั้งบริเวณปากท่ออับอากาศ
 - > ผู้ปฏิบัติงาน ตรวจวัดบรรยากาศภายในที่อับอากาศ โดยใช้ Portable gas detector
- 
1. หากมีค่าเท่ากับ IDLH ต้องได้รับอนุมัติจาก HSE ก่อนทำงาน
 2. Specific condition. ต้องจัดทำ Work Plan เพื่อลดและควบคุมความเสี่ยง โดย Job Owner & Area Owner และผ่านอนุมัติโดย HSE DM. และ VP เจ้าของพื้นที่
 3. ตัวอย่างการเขียน Work plan
 - ❖ จัดให้มี Breathing air
 - ❖ ไม่ทำงานต่อเนื่องเกิน 45 นาที และพักอย่างน้อย 15 นาที
 - ❖ หากมีการใช้ Breathing air ต้องไม่ทำงานเกิน 8 ชม. / วัน

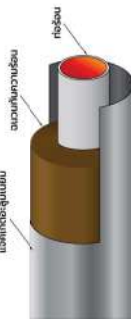
Action

46

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับ

การหมุนเวียนกันความร้อน

- 1) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายสำหรับงานหมุนเวียนต้องประกอบด้วย
 - ✓ หน้ากากกรองฝุ่น
 - ✓ ถุงมือกันบาด
 - ✓ ปลอกแขนกันบาดข้อต่อข้อต่อ ใส่มัสนั้นเพื่อลดเวลาทำงาน
- 2) ปิดคลุมพื้นที่ทำงานให้มิดชิด เพื่อป้องกันการกระจายของฝุ่นใยแก้ว
- 3) การส่งฉนวนหรือแผ่นสังกะสี ขึ้นลงต้องใส่ภาชนะปิดมิดชิด ส่งโดยใช้เชือกผูก
- 4) การจัดเก็บใยแก้ว ต้องใส่ภาชนะปิดมิดชิดไม่ฟุ้งกระจาย ตลอดเวลาที่มีการใช้งาน



48

การทำงานบนที่สูง

คุณสมบัติของบันไดงานบนที่สูง

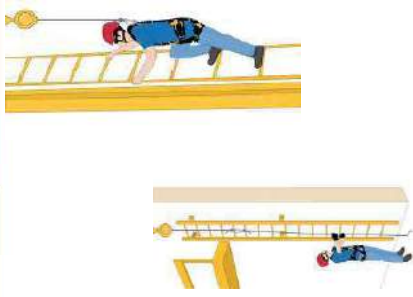
- ทำงาบนที่สูงตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไป ต้องมีอายุไม่เกิน 60 ปี
- และต้องมีรับรองแพทย์ อายุไม่เกิน 6 เดือน

การใช้อุปกรณ์รับแรง (Shock absorber) ของ Safety harness

- เมื่อทำงานสูงตั้งแต่ 6 เมตร
- อุปกรณ์รับแรง (shock absorber lanyards) ความยาว 1.75 เมตร

การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Safety harness)

- ผู้ปฏิบัติงานที่จะใช้ Full Body Harness ต้องตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้งพร้อมแสดงหลักฐานผ่านการตรวจสอบให้บริษัทฯ ทวนสอบได้
 - Contractor ตรวจสอบประจำทุกเดือนโดย Safety
 - MC staff ตรวจสอบประจำทุกปี โดย HSE,
- ตรวจสอบ Self-Retracting Lifeline (SRL) เป็นไปตามคำแนะนำผู้ผลิตกำหนด



49

มาตรฐานติดตั้งนั่งร้าน (INSTALL SCAFFOLDING)

การออกแบบนั่งร้าน

- 2-4 ม. ตามมาตรฐาน 3-SM-026 หรือตามละเอียดคนเล็กขณะผู้ปฏิบัติงาน
- 4-25 ม. โดยวิศวกรโยธา (ทุกระชั้น)
- > 25 ม. โดยวิศวกรโยธา (สามัญ/วุฒิ)

การตรวจสอบ/ทวนสอบนั่งร้าน

- ก่อนใช้งานครั้งแรก
- ทุกวัน
- ทุก 14 วัน หรือมีการเปลี่ยนแปลง

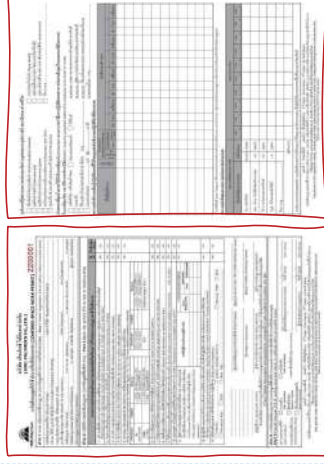
Scaffold Tag

- กำหนด 2 สี
- เขียว พร้อมใช้งาน
- (เมื่อทำงาน Tag สีแดง)
- แดง ไม่พร้อมใช้

- จัดเตรียม Tag โดยผู้ติดตั้งงาน



แบบฟอร์มปัจจุบัน



51

มาตรการความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้บันได

การทำงานที่สูง

ต้องประเมินความเสี่ยง (TRA) ในครอบคลุมทั้งปฏิบัติงาน วัสดุอุปกรณ์ที่อาจตกจากที่สูง รวมทั้งจัดทำมาตรการป้องกันการตกจากที่สูงอย่างเคร่งครัด 5-7 วันก่อนเริ่มงาน

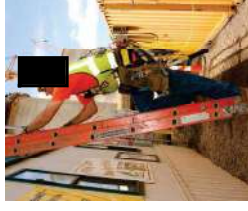
การใช้บันได

- ห้ามยืนบริเวณ 3 ชั้นบนสุดของบันได
- ขณะขึ้น-ลง และต้องไม่ 3-point contact (2 มือ 1 เท้า หรือ 2 เท้า 1 มือ) สันหลังบันได
- รวมทั้งต้องขึ้น-ลงบันไดครั้งละไม่เกินหนึ่งตอน
- บันไดทุกประเภทต้องได้รับการตรวจสอบก่อนใช้งาน โดยมีผู้สังเกตการณ์ผ่านการตรวจสอบจาก HMC

บันได A : สามารถใช้ความสูงได้ไม่เกิน 4 ม.

บันไดเคลื่อนที่ : ต้องมีราวกันตก เมื่อความสูงมากกว่า 2.7 เมตรต้องจัดให้มีคอกกันตกหรือประตูสวิง (Swing gate)

บันไดแบบข : ได้เมื่อได้รับอนุญาต และในกรณีพื้นที่ทำงานแคบไม่สามารถ ติดตั้งบันไดเคลื่อนที่และบันไดแบบขได้



50

ประเภทของ Barricade

Soft barricade



- แม่เหล็ก-ดำ**
สำหรับเตือนให้ระวังอันตราย
- แม่เหล็ก-แดง**
สำหรับกั้นเขตห้ามทำงานในพื้นที่กำหนด
- ตาข่ายกันขวาง-แดง**
สำหรับกั้นพื้นที่สูงที่มีความสูง (ใช้งานเมื่อทำต่อเนื่องมากกว่า 2 เดือนขึ้นไป)

น้ำแข็งในหลอด
สำหรับกั้นเขตอันตรายที่เกี่ยวข้องในกรณีที่ต้องใช้ความระมัดระวัง

Hard barricade

เครื่องกีดขวางทางถนน
สำหรับกั้นพื้นที่งานจราจร



จัดวางเครื่องกีดขวางตามระยะปลอดภัยอย่างน้อย 1.5 เมตร จากพื้นที่อันตราย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมในพื้นที่

52

ประเภทของ Barricade

- เบปเหล็ลง-ดำ**
สำหรับเตือนให้ระวังอันตราย
- เบปขาว-แดง**
สำหรับห้ามบุคคลเข้าหรือทำงานในพื้นที่ที่กำหนด
- ตาข่ายกันชนขาว-แดง**
สำหรับกั้นพื้นที่ซึ่งมีความสูง (ใช้งานเมื่อทำต่อเนื่องมากกว่า 2 เดือนขึ้นไป)
- ป้ายตั้งพื้นแสดงด้าน**
สำหรับการระบุอันตรายที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่ต้องใช้ความระมัดระวัง
- เครื่องกีดขวางทางถนน**
สำหรับกั้นพื้นที่ทางจราจร

ตัวอย่างการกั้นพื้นที่อันตรายทั้ง 4 ด้าน



จัดวางเครื่องกีดขวางตามระยะปลอดภัยอย่างน้อย 1.5 เมตร จากพื้นที่อันตราย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมในพื้นที่

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย : การทำงานกับสารเคมี

- ❖ ต้องติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และเอกสาร SDS ฉบับภาษาไทยไว้ที่ทำงาน
- ❖ ต้องจัดชุดป้องกันการหกรั่วไหลของสารเคมีและกำจัดอย่างถูกวิธี
- ❖ ต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่มีความจำเป็น
- ❖ ต้องให้ความรู้ความเข้าใจวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย
- ❖ ต้องจัดเก็บให้ห่างจากแหล่งความร้อนและแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟในระยะ 15 เมตร
- ❖ ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหาร หรือเครื่องดื่ม หรือเก็บอาหารไว้ใกล้กับสารเคมีอันตราย



ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย : การทำงานกับสารเคมี

❖ เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิตและ 9. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ หรือผู้จำหน่าย
2. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
3. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย
4. มาตรการปฐมพยาบาล
5. มาตรการฉุกเฉิน
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกหรือไหลของสาร
7. การขนส่งสายเคเบิลและการจัดการเก็บ
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันภัยส่วนบุคคล
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา
12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์
13. มาตรการกำจัด
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
16. ข้อมูลอื่นๆ



ประกาศ



ห้ามเข้าพื้นที่บริเวณที่จอดรถด้านหลังอาคารอำนวยการพื้นที่ PP ระยะง

เนื่องจากในช่วงเวลาที่ผ่านมามีผู้เข้ามาในพื้นที่ PP ระยะง ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายถึงแก่ชีวิตได้

ดังนั้นเพื่อความปลอดภัย

บริษัทจึงขอห้ามทุกคนเข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าว หากพบเห็นผู้ใดฝ่าฝืน บริษัทจะดำเนินมาตรการขั้นเด็ดขาด โดยการห้ามไม่ให้เข้าไปปฏิบัติงานภายในพื้นที่ของ HMC อีกต่อไป

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 11 พฤษภาคม 2565 เป็นต้นไป



ข้อกำหนดทั่วไป ขยะหรือกากของเสียจาก ด้านนอกเขตกระบวนการผลิต

- พนักงานผู้รับเหมา ต้องดูแลรักษาความสะอาดพื้นที่การทำงานให้เรียบร้อย
- ทั้งในระหว่างการปฏิบัติงานและหลังจากงานเสร็จ
- พนักงานผู้รับเหมาทุกคน ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการคัดแยกขยะตามประเภทที่กำหนด



ห้ามนำของเสียออกนอกโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาตเด็ดขาด!!!

57

พื้นที่สูบบุหรี่ (Smoking Area)



PP Plant



PDH Plant



59

ข้อกำหนดทั่วไป ขยะหรือกากของเสียจาก ด้านนอกเขตกระบวนการผลิต

- ผู้รับเหมา
- แจ้งเจ้าของงานเพื่อประสานงานกับหน่วยงานสิ่งแวดล้อม (รับผลจากของเสีย)
- แยกประเภทของเสียบรรจุใส่ภาชนะที่เหมาะสม
- ติดฉลาก โดยระบุรายละเอียดให้ครบถ้วน
- แจ้งเจ้าของงาน ก่อนนำมายังพื้นที่จัดเก็บของเสียรวมของบริษัทฯ



ห้ามนำของเสียออกนอกโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาตเด็ดขาด!!!

58

นิยาม



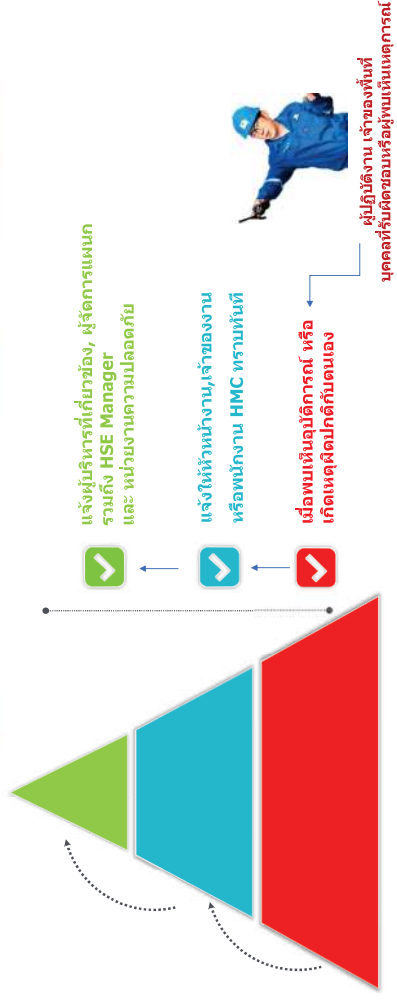
ภาวะฉุกเฉินในแผนกนี้ต้องมี

- ✓ ไฟไหม้
- ✓ การระเบิด
- ✓ รังสีรั่ว
- ✓ ก๊าซไวไฟ หรือ ก๊าซพิษรั่วไหล จากภายใน และภายนอก



60

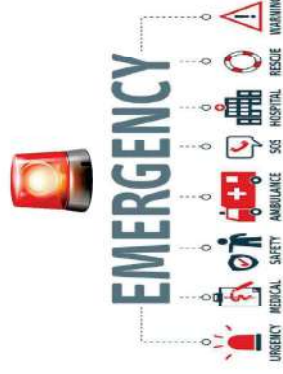
การรายงานอุบัติการณ์



61

แนวทางปฏิบัติเมื่อได้ยื่นเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

- หยุดทุกกิจกรรม แล้วฟังประกาศ
- หยุดการใช้เครื่องมือสื่อสารทุกชนิด
- เดินไปที่จุดรวมพล หรืออาคารปลอดภัย ตามประกาศ
- รายงานตัวกับหัวหน้างาน/เจ้าของงาน
- หยุดการขนส่งหรือขนย้ายวัสดุหรือสารเคมีทุกชนิด
- ดับเครื่องยนต์และไม่ทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- เจ้าหน้าที่ รปภ. จะทำการปิดประตูด้านหน้าโรงงาน (G-1) เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



63

แนวทางปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



- ❖ แจ้งพนักงาน HMC ให้ทราบทันที
- ❖ แจ้งโดยใช้วิทยุสื่อสาร
- ❖ แจ้งโดยใช้โทรศัพท์ภายใน

- PP PLANT 1222
- PDH PLANT 7222

วิธีแจ้งเหตุ

- เกิดเหตุฉุกเฉิน 2 ครั้ง
- ผิดข้อ.....
- เกิดเหตุที่.....
- ไฟไหม้ หรือก๊าซพิษรั่ว
- ถ้าผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เห็นเหตุ

62

จุดรวมพล กรณีเกิดไฟไหม้ (Assembly point in case of fire)

PP Plant
จุดรวมพลที่ 1 : บริเวณลานจอด
รถจักรยานข้างประตู 1 (Gate 1)



จุดรวมพลที่ 2 : บริเวณประตู 6 (Gate 6)



จุดปลอดภัย กรณีก๊าซพิษรั่วไหล
(Safe building in case of toxic gas leak)

PP Plant

- จุด 1 : อาคารอำนวยการ (Admin)
- จุด 2 : อาคารกลางควบคุมการผลิต
(Control room building)

PDH Plant

- จุด 1 : อาคารอำนวยการ (Admin)
- จุด 2 : อาคารกลางควบคุมการผลิต
(Control room building)



64

ห้องพยาบาล

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาลประจำโรงงาน

เวลาการปฏิบัติงานของพยาบาลพื้นที่ PP และ PDH
วันจันทร์ ถึง วันศุกร์ ตั้งแต่เวลา 08.00 – 17.00 น.

เวลาการปฏิบัติงานของแพทย์ประจำโรงงาน

PP Plant – วันจันทร์, วันอังคาร และวันพฤหัสบดี ตั้งแต่เวลา 13.30 – 15.00 น.

PDH Plant – วันศุกร์ เวลา 13.30 – 15.00 น.

กรณีผู้รับเหมาฯ ต้องติดต่อผ่านเจ้าของงาน HMC เท่านั้น

PP Plant – อยู่ที่ “อาคารอำนวยการใหม่” (New Admin) โทรศัพท์ภายใน 1121

PDH Plant – อยู่ที่ “อาคารอำนวยการ” (Admin) โทรศัพท์ภายใน 7999



Safety Shower & Eye wash

1. ผักบัวอาบน้ำฉุกเฉิน (Emergency Shower) คือ

- อุปกรณ์ฉุกเฉินที่ถูกออกแบบมาเพื่อใช้ของไหลในการชะล้างสารปนเปื้อนทั่วทั้งร่างกายและเสื้อผ้า

2. ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Eyewash Equipment) คือ

- อุปกรณ์ฉุกเฉินที่ถูกออกแบบมาเพื่อใช้ของไหลในการชะล้างสารปนเปื้อนที่ดวงตา



Safety Shower & Eye wash

วิธีการใช้งาน

หากเกิดเหตุการณ์สัมผัสสารเคมีอันตราย

ให้รีบไปล้างบริเวณที่ถูกสารเคมีด้วยน้ำสะอาด

เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

และรายงานหัวหน้างานทันที

เปิดวาล์วน้ำโดย

ดังภาพจุดที่ 1

หรือบริเวณจุดสัมผัสสารเคมี

ผลภาพจุดที่ 2

เพื่อเลิกใช้งานให้ถึงวาล์วกลับตำแหน่งเดิม



มาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

พนักงานและผู้รับเหมาร่วมกันดูแลสิ่งแวดล้อม

ทั้งในบริเวณพื้นที่ทำงานของตัวเอง และบริเวณพื้นที่ใกล้เคียง

หากพบหรือมีปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อม

ให้แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ HMC ทันที



ประกาศ

เรื่อง มาตราการและข้อห้ามเกี่ยวกับ กัญชา กัญชง และกระท่อม

[illegible]

บริษัทฯ จึงประกาศมาตรการและข้อห้ามเกี่ยวกับ ภัยพิบัติ และกระท่อม ดังนี้

- ห้ามไม่ให้พนักงานหรือบุคคลใดเสก ต้ม กิน บริโภค นำพา ปลุก จําหน่าย จ่าย แจงหรือครอบครอง ศึกษาศึกษา กัญชา กัญชง กระพ๋อม

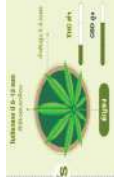
ภายในบริเวณบริษัทฯ หรือสถานที่ทำงานด้วยลักษณะมีเมา เคล็บเคลิ้ม หรือมีอาการหลอนจากผลของกัญชา กัญชง กระพ๋อม

1. ห้ามไม่ให้ผู้ประกอบการ ร้านค้าต่างๆ จำหน่าย โฆษณา อาหาร ขนม หรือเครื่องสำอางที่มีส่วนผสมของยา กัญชง

2. หากพนักงานที่มีความจำเป็นที่จะต้องใช้ความรู้หรือทักษะในการรักษาตัวทางการแพทย์ ขอให้แจ้งฝ่ายทรัพยากรบุคคลให้ทราบ

หากผิดฝ่าฝืน จะถือว่ากระทำความผิดระเบียบ ค่าสั่ง หรือประกาศ ซึ่งบริษัทฯ จะพิจารณาดำเนินการลงโทษตามระเบียบต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 23 มิถุนายน 2565



பிடி

ความปลอดภัยในการทำงาน คือ
การทำงานที่ไม่มีเหตุการณ์ และการบาดเจ็บ
INCIDENT AND INJURY FREE (IIF)

ทัศนคติ

- ❖ ไม่ยอมให้เกิดการขาดเงินไม่ว่าจะเล็กน้อยแค่ไหนก็ตาม
- ❖ เลือกที่จะดูแลตัวเองให้ปลอดภัยมากกว่า ที่จะทำเพียงพระฯ ต้องทำตามกษิ
- ❖ มีความห่วงใยต่อผู้อื่นอย่างจริงใจและแสดงออกถึงความห่วงใยนั้น ทุกๆ วัน
- ❖ กล่าวพูด กลับอก หากพบเห็นสิ่งที่ไม่ปลอดภัย
- ❖ ทำให้ทุกคนมาทำงานและกลับบ้านอย่างปลอดภัยทุกวัน



เครื่องมือที่ใช้ในการขับเคลื่อนไปสู่ความปลอดภัย
8, 10, Stop Card with carabiner

